



Maschinenliste

Mechanische Bearbeitung

Masch.Nr.:	650
Bezeichnung:	Stama Bearbeitungszentrum
Typ:	MC-530/s
Steuerungstyp:	Siemens 840
Verfahrwege:	X: 2200 mm
	Y: 400 mm
	Z: 350 mm
Aufspannfläche :	Länge : 2700 mm
	Breite: 430 mm
Max. zu bearbeit. Werkst.gew.:	2200 kg
Werkzeugaufnahme:	SK 40
Anzahl Werkzeuge:	42
Max Werkzeugdurchm.:	100 mm
Max Werkzeuglänge:	250 mm
Max Drehzahl:	7000 U/min
Masch.Nr.:	610
Bezeichnung:	Hurco Bearbeitungszentrum
Typ:	BMC 30
Steuerungstyp:	Siemens Ultimax
Verfahrwege:	X: 750 mm
	Y: 450 mm
	Z: 600 mm
Max. zu bearbeit. Werkst.gew.:	500 kg
Werkzeugaufnahme:	SK 40
Anzahl Werkzeuge:	20
Max Werkzeugdurchm.:	120 mm
Max Drehzahl:	7500 U/min

Mechanische Bearbeitung

Masch.Nr.: 611
Bezeichnung: Hurco Bearbeitungszentrum
Typ: BMC 30
Steuerungstyp: Siemens Ultimax
Verfahrwege: X: 750 mm
Y: 450 mm
Z: 600 mm

Max. zu bearbeit. Werkst.gew.: 500 kg
Werkzeugaufnahme: SK 40
Anzahl Werkzeuge: 24
Max Werkzeugdurchm.: 120 mm
Max Drehzahl: 7500 U/min

Masch.Nr. 612
Bezeichnung: MAHO Bearbeitungszentrum
Typ: MH 800 C
Steuerungstyp: Heidenhain ITNC 530
Verfahrwege: X: 800 mm
Y: 500 mm
Z: 600 mm
Max. zu bearbeit. Werkst.gew.: 450 kg
Werkzeugaufnahme: SK 40
Anzahl Werkzeuge: 30
Max Werkzeugdurchm.: 130 mm
Max Drehzahl: 6300 U/min

Masch.Nr. 210
Bezeichnung: NC-Drehmaschine
Typ: EMCOMAT E200
Steuerungstyp: Fagor 8050T
Verfahrwege: Z: 1000 mm
X: 220 mm
Umlaufdurchmesser: $\varnothing 220$ mm
Spindeldurchmesser: $\varnothing 51,6$ mm
Max Drehzahl: 3000 U/min

Schere/NC-Abkanten/Sägen

Masch.Nr.:	40
Bezeichnung:	Schlagschere
Typ:	RAS Reinhardt 85/02
Max Breite:	2000 mm
Max Dicke:	4 mm
Strombedarf:	7,5 KW

Masch.Nr.	140
Bezeichnung:	NC-Abkantmaschine
Typ:	HFP 100-S
Steuerungstyp:	AMNC
Max Presskraft:	100 Tonnen
Max Abkantlänge:	3340 mm
Max Hub:	200 mm
Breite Arbeitstisch:	60 mm
Anzahl gesteuerter Achsen:	7

Masch.Nr.:	11
Bezeichnung:	Sägeautomat
Typ:	Kaltenbach KS 400
Max Durchm.:	100 mm
Max Vorschub autom.:	1000 mm
Max Winkel:	45 °
Strombedarf:	5,5 KW

Masch.Nr.:	21
Bezeichnung:	Bügelsäge
Typ:	Berg & Schmid 81360
Max Durchm.:	300 mm
Strombedarf:	2,2 KW

Masch.Nr.:	22
Bezeichnung:	Kappsäge
Typ:	Berg & Schmid Record
Strombedarf:	1,7 KW

Schweißanlagen

Masch.Nr.:

Bezeichnung:

Anlagentyp:

Roboter Typ:

Steuerungstyp:

Achsenanzahl:

Schweißquelle:

Wiederholgenauigkeit

431

NC-Schweißroboter

RSW-H-Tisch

Motoman K10S

YASNAC ERC

6

SKS

+/- 0,1 mm

Masch.Nr.:

Bezeichnung:

Anlagentyp:

Roboter Typ:

Steuerungstyp:

Achsenzahl:

Schweißquelle:

Wiederholgenauigkeit:

435

NC-Schweißroboter

RSW-H-Tisch

Motoman K10S

YASNAC ERC

6

Lorch S5

+/- 0,1 mm

Stanzerei Werk I / Werk II

Masch.Nr.: Typ: Bezeichnung: Stanzdruck: Hubzahl: Strombedarf:	51 Stanzmaschine Müller 100 SV 100 Tonnen 80 Hübe/min 5,5 KW
Masch.Nr. Typ: Bezeichnung: Stanzdruck: Hubzahl: Strombedarf:	53 Stanzmaschine EBU E25F 25 Tonnen 150 Hübe/min 1,1 KW
Masch.Nr.: Typ: Bezeichnung: Stanzdruck: Hubzahl: Strombedarf:	54 Stanzmaschine EBU E25 25 Tonnen 150 Hübe/min 1,1 KW
Masch.Nr.: Typ: Bezeichnung: Stanzdruck: Hubzahl: Strombedarf:	55 Stanzmaschine Schuler Pen 20/140 20 Tonnen 120 Hübe/min 1,5 KW
Masch.Nr.: Typ: Bezeichnung: Stanzdruck: Hubzahl: Strombedarf:	56 Stanzmaschine Dangelmaier EP 15 15 Tonnen 130 Hübe/min 0,8 KW
Masch.Nr.: Typ: Bezeichnung: Stanzdruck: Hubzahl: Strombedarf:	57 Stanzmaschine Kieserling EPD 40/200 40Tonnen 120 Hübe/min 3,5 KW

Stanzerei Werk I / Werk II

Masch.Nr.:	58
Typ:	Stanzmaschine
Bezeichnung:	Müller 100 SF EK
Stanzdruck:	100 Tonnen
Hubzahl:	100 Hübe/min
Strombedarf:	5,5 KW
Masch.Nr.:	59
Typ:	Stanzmaschine
Bezeichnung:	Müller EXP 60
Stanzdruck:	60 Tonnen
Hubzahl:	100 Hübe/min
Strombedarf:	2,9 KW
Masch.Nr.:	60
Typ:	Stanzmaschine
Bezeichnung:	Edelhof AZR/H3/89 m. Ziehkissen
Stanzdruck:	80 Tonnen
Hubzahl:	Stufe I -45 /Stufe II 70 Hübe/min
Strombedarf:	8 KW
Masch.Nr.:	61
Typ:	Stanzmaschine
Bezeichnung:	Betz E/2000
Stanzdruck:	200 Tonnen
Hubzahl:	35 Hübe/min
Strombedarf:	12,5 KW
Masch.Nr.:	62
Typ:	Stanzmaschine
Bezeichnung:	Komatsu OBA 80-2 m. Ziehkissen
Stanzdruck:	80 Tonnen
Hubzahl:	60 Hübe/min
Strombedarf:	7,5 KW
Masch.Nr.:	70
Typ:	Stanzmaschine
Bezeichnung:	Komatsu OBA 110-2
Stanzdruck:	110 Tonnen
Hubzahl:	40-75 Hübe/min
Strombedarf:	11 KW
	NC-Walzenvorschub Fa. Dreher
	Max. Querschnitt 900 mm ²

Stanzerei Werk I / Werk II

Masch.Nr.: Typ: Bezeichnung: Stanzdruck: Strombedarf:	71 Stanzmaschine Fritz Müller HEP 7.1.9 6 Tonnen 1,5 KW
Masch.Nr.: Typ: Bezeichnung: Stanzdruck: Hubzahl: Strombedarf:	72 Stanzmaschine Komatsu OBA 110-2 110 Tonnen 40-75 Hübe/min 11 KW NC-Walzenvorschub Shung Dar Max. Querschnitt 900 mm ²
Masch.Nr.: Typ: Bezeichnung: Stanzdruck: Hubzahl: Strombedarf:	80 Stanzmaschine Kaiser STA PV 40 F 40 Tonnen 400 Hübe/min 3,5 KW NC-Walzenvorschub Siri Max. Querschnitt 300 mm ²
Masch.Nr.: Typ: Bezeichnung: Stanzdruck: Hubzahl: Strombedarf:	91 Stanzmaschine Schuler PEV 16 16 Tonnen 100 Hübe/min 1,7 KW
Masch.Nr.: Typ: Bezeichnung: Stanzdruck: Hubzahl: Strombedarf:	93 Stanzmaschine VEB Morgenröthe 25 Tonnen 112 Hübe/min 2,3 KW
Masch.Nr.: Typ: Bezeichnung: Stanzdruck: Strombedarf:	94 Hydr. Stanzmaschine Walter WU 60 60 Tonnen 9,5 KW

Stanzerei Werk I / Werk II

Masch.Nr.: 95
Typ: Stanzmaschine
Bezeichnung: Weingarten XKV II
Stanzdruck: 27 Tonnen
Hubzahl: 145 Hübe/min
Strombedarf: 2,0 KW

Masch.Nr.: 96
Typ: Stanzmaschine
Bezeichnung: EBU 35 SKU
Stanzdruck: 35 Tonnen
Hubzahl: 130 Hübe/min
Strombedarf: 2,2 KW

Masch.Nr.: 97
Typ: Stanzmaschine
Bezeichnung: EBU 50 E
Stanzdruck: 50 Tonnen
Hubzahl: 115 Hübe/min
Strombedarf: 3,0 KW

Masch.Nr.: 98
Typ: Stanzmaschine
Bezeichnung: EBU SK 15
Stanzdruck: 15 Tonnen
Hubzahl: 160 Hübe/min
Strombedarf: 1,0 KW

Masch.Nr.: 99
Typ: Stanzmaschine
Bezeichnung: BBT E25
Stanzdruck: 25 Tonnen
Hubzahl: 120 Hübe/min
Strombedarf: 2,3 KW

Masch.Nr.: 101
Typ: Stanzmaschine
Bezeichnung: EBU H63F
Stanzdruck: 63 Tonnen
Hubzahl: 120 Hübe/min
Strombedarf: 5,2 KW

Stanzerei Werk I / Werk II

Masch.Nr.:	102
Typ:	Stanzmaschine
Bezeichnung:	Bruderer B STA 30
Stanzdruck:	30 Tonnen
Hubzahl:	100-600 Hübe/min
Strombedarf:	2,5 W

Masch.Nr.:	105
Typ:	Reihenstanzautomat
Bezeichnung:	Georg 2516
Strombedarf:	2x15 KW

Masch.Nr.:	106
Typ:	Reihenstanzautomat
Bezeichnung:	Georg 2502
Strombedarf:	2x15 KW

Werkzeugbau Werk I

Masch.Nr.:	550
Typ:	Drahterrodiermaschine
Bezeichnung:	Charmilles Robofil 400
Steuerung:	Mark III B
Max. Bearbeitung:	X 450 mm Y 320 mm
Strombedarf:	3 KW
Masch.Nr.:	600
Typ:	Fräsmaschine
Bezeichnung:	Deckel FP 4 MA
Steuerung:	Contur II
Max. Verfahwege:	X 480 mm Y 390 mm Z 380 mm
Werkzeugaufnahme:	MK 3
Masch.Nr.:	601
Typ:	Fräsmaschine
Bezeichnung:	Deckel FP 3 A
Steuerung:	Contur II
Max. Verfahwege:	X 480 mm Y 280 mm Z 370 mm
Werkzeugaufnahme:	MK 3