

dalla tradizione
l'innovazione

NUOVA TORNERIA ZANOTTI
tornitori dal 1966





La Nuova Torneria Zanotti nasce per iniziativa di Gian Luigi Zanotti, a cui si associa dopo breve tempo Vittorio Romagnoli. L'azienda cresce per la capacità imprenditoriale del fondatore e il sostegno datogli dai suoi collaboratori e dalla sua famiglia. L'opera di Zanotti, il suo stile, la sua correttezza continuano ad essere di insegnamento e di esempio per tutti noi. Seguiremo con impegno il suo progetto d'impresa cercando di fare sempre del nostro meglio.

alla Reschysen Zanotti

La nostra storia

1966. Viene fondata da Gian Luigi Zanotti, in locali di famiglia, a Bologna, la ditta artigiana "Torneria Zanotti".

1968. L'azienda si trasferisce a San Lazzaro di Savena, in un capannone di fortuna. Nello stesso anno entra in azienda Vittorio Romagnoli, insieme al quale Gian Luigi Zanotti dà avvio all'Impresa.

1969/1970. Iniziano i lavori di costruzione del primo capannone di proprietà nel Comune di Castel San Pietro Terme, frazione Osteria Grande, in Via Liguria.

1971. Insediamento nella nuova sede.

1975. Iniziano i lavori per la costruzione di uno stabilimento di tornitura, nel comune di Fontanelice, località Campomoro nella Valle del Santerno.

1979/1982. Inaugurazione della nuova sede.

1985. La Nuova Torneria Zanotti entra nel settore dell'oleodinamica.

1988. Iniziano i lavori per la costruzione di un nuovo stabilimento produttivo in Castel San Pietro Terme fr. Osteria Grande in via Campania.

1990/1991. Insediamento nella prima ala del capannone.

1992. La produzione riceve nuovo impulso dall'acquisto dei primi torni a controllo numerico a teste motorizzate a mono e bi-mandrino.

1994. Costruzione della seconda ala dello stabilimento produttivo in Castel San Pietro Terme fr. Osteria Grande, in via Campania.

1995. Insediamento nei nuovi locali del capannone di via Campania, ora ultimato.

2000. Costruzione nuovi uffici operativi e direzionali della Nuova Torneria Zanotti srl.

2002. Insediamento del personale amministrativo, commerciale e tecnico, nei nuovi uffici.

2003/2004. Riorganizzazione area produttiva e nuova area di montaggio valvole oleodinamiche, sala metrologica, completa riqualificazione area logistica, stoccaggio materie prime.

2006. Vengono ampliati i locali a disposizione dei dipendenti, che possono così usufruire di aree di benessere e di relax.

2008. L'azienda ottiene la certificazione ISO 9001.

2009. Si sviluppano i rapporti commerciali a livello internazionale e viene creata la divisione Estero.

Gli anni successivi ...

... in inglese si dice: work in progress.

REGIONE EMILIA-ROMAGNA
COMMISSIONE PROVINCIALE PER L'ARTIGIANATO
BOLOGNA

20/05/84 CERTIFICATO N. 848/00049 PAG. 01

ST. CERTIFICATO
CHE DALL'ALBO IMPRESE ARTIGIANE
AUT. DALLA COMMISSIONE PROVINCIALE PER L'ARTIGIANATO DI BOLOGNA
INVI DI LEGGE, RISULTA QUANTO SEGUE RELATIVAMENTE ALL'IMPRESA SOTTO INDICATA

ALBO ARTIGIANI N. 43479
REGISTRO DITTE N. 476661

DELIBERA: 15/02/1966

RA GIURIDICA: DITTA INDIVIDUALE

MINAZIONE: ZANOTTI GIAN LUIGI

LA FONTANELICE (BO) VIA DEL LAVORO CAP 40025
CE FISCALE: ZNT0038H3AP44U

VITA TORNERIA MECCANICA,
CE ATTIVITA': 343.6

ZANOTTI GIAN LUIGI
P.A. BOLOGNA (BO) IL 15/06/1978
IL C. FIRMATARIO

LE DICHIARA DELL'INTERESSATO SI RILASCI IL PRESENTE CERTIFICATO IN CARTA LIGATA
DUE LIT COME STABILITI DALLA LEGGE.

IL CERTIFICATO ALLA FIRMA
(CAMBIE MONTAGNA)

49C

BOLOGNA

Our history

1966. *Gian Luigi Zanotti starts in Bologna his Company, "Torneria Zanotti".*

1968. *Torneria Zanotti moves to a temporary shed located in San Lazzaro di Savena, just outside Bologna. During the same year, Vittorio Romagnoli starts working with Gian Luigi Zanotti.*

1969/1970. *Start of the works for the first shed of the Company, in Castel San Pietro Terme*

1971. *Settlement in the new shed.*

1975. *Start of the works for a new turning plant in Fontanelice, Campomoro hamlet, in the Santerno Valley.*

1979/1982. *Opening of the new plant.*

1985. *Nuova Torneria Zanotti enters the oil hydraulics field*

1988. *Start of the works for a new manufacturing shed in via Campania, in the hamlet of Osteria Grande, close to Castel San Pietro Terme.*

1990/1991. *Settlement in the first wing of the new shed.*

1992. *New CNC lathes with motorised heads, with single and double mandrel, give production a substantial boost*

1994. *Start of the works for the second wing of the manufacturing shed in via Campania, in the hamlet of Osteria Grande, close to Castel San Pietro Terme.*

1995. *Settlement in the finised shed.*

2000. *Start of the construction of the new headquarters of Nuova Torneria Zanotti srl*

2002. *Accounting, commercial and technical employees move to the new offices.*

2003/2004. *Reorganisation of manufacturing spaces. New area for the assembly of oil hydraulics valves, metrology room, logistics, raw material, stocking*

2006. *Enlargement of relax areas for all employees .*

2008. *Nuova Torneria Zanotti obtains ISO 9001 certification*

2009. *Development of international commercial relationships. Creation of Export Department.*

For the years to come...

... Work in progress!

L'azienda / The company

Dal 1966 la Nuova Torneria Zanotti è un' azienda emiliana radicata nel territorio, specializzata nella produzione di particolari meccanici di alta precisione per industrie di vari settori quali la pneumatica – oleodinamica, la minuteria di precisione, l'elettromedicale, ... e molti altri.

L'azienda lavora in un'area di circa 3000 mq e dispone di macchinari ad alta tecnologia, tra cui 34 torni a controllo numerico con caricatori a barra, a fantina fissa e mobile, speciali attrezzature personalizzate che consentono di produrre articoli di alta qualità rispondenti alle esigenze dei singoli clienti.

L'azienda inoltre dispone di impianti di lavaggio, pallinatura, lappatura.

Si occupa della fornitura del particolare finito di rullatura, rettifica, trattamenti termici, trattamenti superficiali, ecc...

Provvede ad effettuare montaggi, con specializzazioni su componenti oleodinamici. Particolare attenzione è dedicata alla selezione dei sub-fornitori affinché i lavori dei trattamenti termici e galvanici loro affidati siano eseguiti con precisione e garanzie di qualità.

I vari comparti dell'azienda (tecnico, produttivo, commerciale, amministrativo) operano in piena sintonia; ne consegue una gestione efficiente e moderna capace di rispondere alle esigenze di una larga e differenziata clientela.





L'azienda / The company



La Nuova Torneria Zanotti non è soltanto in grado di fornire una vasta gamma di lavorazioni che portano al prodotto finito; offre anche, come valore aggiunto, la propria esperienza, frutto di oltre quarant'anni di lavoro caratterizzato da passione, dedizione, professionalità e serietà. Sono questi i principi e i valori che hanno consentito e che consentiranno di garantire organizzazione, preparazione, affidabilità e massima disponibilità.

La Società è certificata ISO 9001 e dispone di adeguate strumentazioni di Controllo e Collaudo unite

ad un rigoroso metodo operativo per la verifica tecnica e qualitativa dei particolari come rugosità, durezza, controllo profili, rotondità, concentricità, ecc...

La certificazione ISO 9001 è garanzia non solo di qualità del prodotto, ma anche dell'efficienza del sistema di gestione dell'azienda.

La dimensione della Nuova Torneria Zanotti è tipica della nostra regione: si tratta di un'azienda a carattere familiare, fortemente radicata alle proprie origini, che opera per ottenere il miglior risultato coniugando ai saldi principi tradizionali una efficace utilizzazione dei moderni mezzi tecnologici.

Founded in 1966, Nuova Torneria Zanotti is a Company deeply rooted in the industrial network of Emilia-Romagna, specialized in the production of high precision mechanical parts used in several fields of application among which pneumatic – oil pressure systems, precision small parts, electromedical equipment and several others.

The plant covers an area of 3000 square meters: 34 CNC lathes, equipped with bar loader and fixed or sliding headstock, and special equipment allow the manufacturing of high quality parts meeting the needs of each customer.

Nuova Torneria Zanotti performs all treatments on the finished part: washing, blasting, lapping, rolling, boring, heat and surface treatments.

The Company specializes in the assembling of oil-pressure parts;

all sub-contractors are selected with great care to ensure a high precision and quality of heat and galvanic treatments.

All departments (technical, manufacturing, commercial, accounting) work in close co-operation: the effective and modern management is able to meet the needs of all customers.

Nuova Torneria Zanotti offers also its long-lasting experience: 40 years of work, passion, commitment, professional competence and reliability.

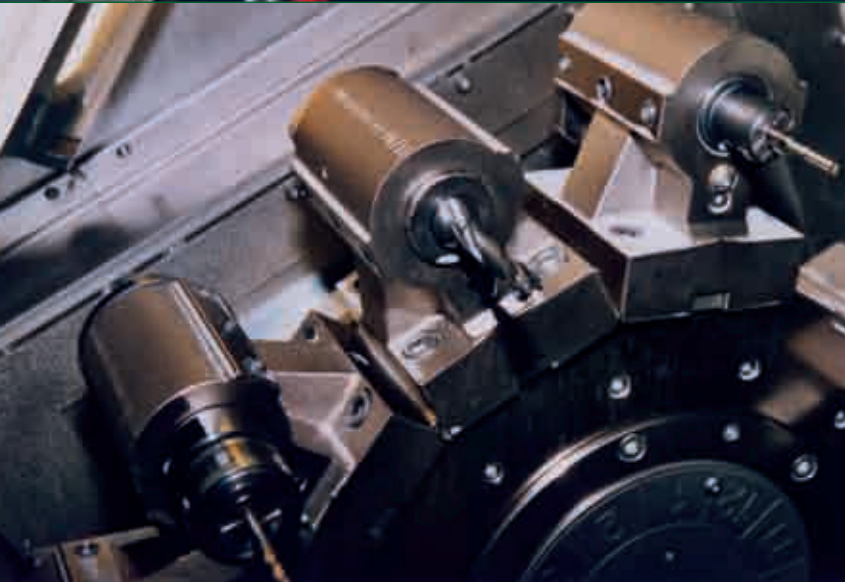
These are the cornerstones which allowed us to grant organization, skills and flexibility in the past and will surely allow us to follow this path in the future.

The Company has obtained the ISO 9001 certificate, thanks to the quality of its products and to its efficient management.

Control and testing instruments are used to verify the quality of all features of the produced parts: roughness, hardness, profile check, roundness, concentricity

Nuova Torneria Zanotti is a typical family Company, with deep connections to its origins, which operates to get the best results matching tradition and up-to-date equipment.





Produzione

Manufacturing

La Nuova Torneria Zanotti è specializzata nel settore della tornitura di precisione nei principali settori dell'industria:

- Meccanica in genere;
- Oleodinamica;
- Pneumatica;
- Idraulica;
- Automotive;
- Elettromeccanica;
- Componentistica per veicoli;
- Elettromedicale;
- Navale.

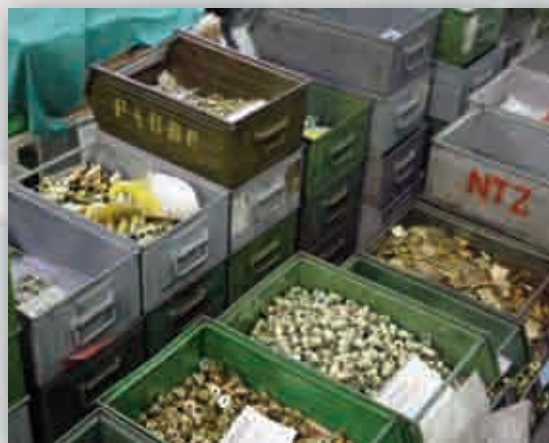
Merita una menzione particolare il settore oleodinamico, nel quale abbiamo raggiunto altissimi livelli di specializzazione per la produzione di sedi, valvole, cartucce, steli, alberini, tappi, spilli ed ogni altro componente oleodinamico, pneumatico ed idraulico.

Disponiamo di un parco macchine nuovo ed affidabile di 31 Controlli numerici con caricatori a barra i quali ci consentono di eseguire lavorazioni di altissima qualità sino ad un diametro massimo di 70mm.

Eseguiamo tutte le lavorazioni di tornitura, fresatura, maschiatura, brocciatura, alesatura, lappatura, rullatura, sbavatura ecc..

Le nostre macchine ci permettono di lavorare tutti i tipi di materiale tra cui: AVP, AVZ, PR 80, 16CrNi4, 16CrNi4Pb, 18CrMo5, 42CrMS4, 18CrMo5, 42CrMS4, Alluminio 11s, Ottone, Inox Aisi 303, ETG 88, ETG 100.

Oltre a quelli più comuni lavoriamo, sempre da barra, anche i seguenti materiali: PVC Teflon Ergal oltre altre leghe di acciai rame, bronzo e ghisa.





La Nuova Torneria Zanotti da vari anni agisce in qualità di capo commessa fornendo il particolare tornito finito in ogni sua peculiarità e caratteristica tecnica.

Abbiamo infatti selezionato con cura i nostri subfornitori i quali ci garantiscono elevati standard di qualità nelle seguenti lavorazioni:

- Trattamenti termici
- Rettifica e Lappatura , interna ed esterna
- Trattamenti superficiali tra i quali: zincatura, fosfatazione brunitura, anodizzazione ecc...

La Nuova Torneria Zanotti dispone di un reparto specializzato per la pulizia del particolare tornito. Il reparto è dotato delle seguenti attrezzature:

- 2 pallinatrici con caratteristiche diverse e complementari per l'eliminazione di bave e/o impurità di lavorazione.
- 2 impianti di lavaggio, a barile ed a cestelli dedicati i quali assicurano un elevato livello di eliminazione di sporcizia e detriti di lavorazione.
- 1 impianto di oliatura per ridurre lo sviluppo di ossidazione per quei particolari non soggetti a trattamenti superficiali protettivi per lo stoccaggio.

Nuova Torneria Zanotti is specialised in precision turning.

Its products are used in several fields:

- General mechanic;
- Oil-pressure parts;
- Hydraulic;
- Automotive;
- Electro mechanic;
- Electromedical equipment;
- Naval equipment.

The excellent quality of the oil-pressure parts manufactured in the dedicated department deserves a special mention: seats, valves,

cartridges, stems, spindles, stoppers, pins and all parts used in the pneumatic and hydraulic industry are all produced ...

We have at our disposal 31 new and reliable CNC lathes with bar loader, which allow us to execute top quality processing up to a maximum diameter of 70mm.

We perform all processes from the raw material to the finished product: turning, routing, tapping, broaching, boring, lapping, rolling, deburring etc. Our equipment can work with several materials, among which :

AVP, AVZ, PR 80, 16CrNi4, 16CrNi4Pb, 18CrMo5, 42CrMS4, 18CrMo5, 42CrMS4, Aluminium 11s, Brass, Inox Aisi 303, ETG 88, ETG 100

We can furthermore manufacture parts using less common material bars, such as: PVC , Teflon Ergal and other alloys containing steel, copper, bronze and cast iron.

Nuova Torneria Zanotti acts since several years as a prime contractor, supplying the finished turned part to the customer.

We in fact have put special care in choosing our subcontractors, which guarantee high quality standard in following processes:

- Heat treatments;
- Grinding and lapping, both internal and external;
- Surface treatments: zinc coating, phosphating, burnishing, anodizing etc.

Our special department for the cleaning of the finished turned part is equipped with:

- Two blasting machines, with complementary features for the deburring and removal of impurities;
- Two washing plants with special drums allowing the complete removal of debris.
- One oiling plant to reduce oxydation on parts for which no surface treatment before warehousing is requested.



Montaggio / Assembling

La nostra azienda dispone di un reparto dedicato al montaggio di valvole oleodinamiche, di accessori per l'industria automobilistica, di particolari per distributori oleodinamici.

I nostri tecnici hanno provveduto alla costruzione di attrezzature dedicate e polifunzionali per l'assemblaggio del prodotto richiesto dal nostro cliente. Questo valore aggiunto è una delle peculiarità che ci contraddistinguono da oltre quarant'anni.

Siamo in grado di assemblare sia piccole serie sia grandi serie ad elevata qualità con quantità a programmi pianificati. Il nostro personale tecnico collabora abitualmente con i nostri clienti nella ricerca di soluzioni industriali per abbreviare i tempi di montaggio e per portare gli errori alla soglia del "rischio zero".

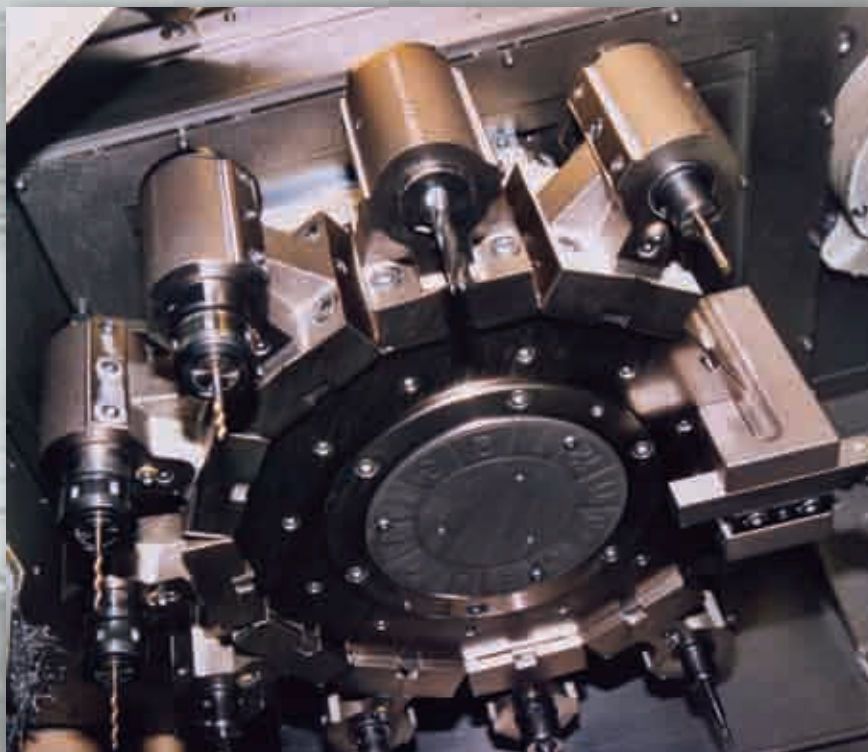
Siamo in grado, ove il nostro cliente lo richiedesse, di garantire il controllo sul 100% del particolare assemblato.

An important part of our Company is the department for the assembling of oil-pressure valves, accessories for the automotive industry, spare parts for oil-pressure distributors.

Our engineers have designed and built special, polyfunctional equipment for the assembling of custom-made products. This flexibility is one of the distinguishing features which mark out the work of Nuova Torneria Zanotti in the past 40 years.

Our accurate planning allows us to assemble both small quantities of special products and mass-produced parts with the same care for quality. Our technical staff works in close contact with our customers, developing solutions aimed to decrease the time needed for assembling and to reduce errors as much as possible.

Upon request, Nuova Torneria Zanotti can perform checks and controls on 100% of the assembled parts.



Qualità / Quality

La QUALITA' è uno dei capisaldi della nostra azienda.

I controlli qualità sono eseguiti scrupolosamente in tutte le fasi del ciclo di lavoro. Ogni nostra azione è proiettata alla costante ricerca della "qualità totale" innumerevoli nostri prodotti sono inseriti dai nostri clienti in "free pass".

La nostra sala metrologica dispone di sofisticati mezzi di controllo per la verifica ed il collaudo dei particolari prodotti, sia nella fase di esecuzione iniziale, sia nella fase di collaudo pre-spedizione finale.

Per la verifica dei nostri particolari torniti ci avvaliamo di rotondimetri, durometri, rugosimetri, proiettori di profili, endoscopi per presenza bave e ovviamente calibri e micrometri millesimali nonché di una vasta gamma di tamponi, anelli spine calibrate e blocchetti, tutti certificati e controllati sistematicamente.

La qualità a bordo macchina:

Ogni Controllo Numerico Computerizzato è dotato di apposita postazione di lavoro, fornita dei necessari strumenti di misura tra i quali:

- Calibri digitali con vari campi di misura;
- Profondimetri digitali centesimali;
- Micrometri millesimali;
- Serie di tamponi e anelli lisci;
- Serie di tamponi e anelli filettati;
- Lenti per la rilevazione di bave e per la verifica delle lavorazioni di tornitura;
- Presenza di rompilotta.

La gestione lotto-commessa ci permette, grazie ai nostri sistemi di gestione di risalire anche a distanza di tempo, per eventuali verifiche, a tutti i dati relativi ai controlli dimensionali e ai materiali utilizzati in una precedente produzione.

Forniamo costantemente ai nostri clienti i seguenti certificati:

- Dimensionali di autocontrollo;
- Documentazione Isir - Control Plan - Process Map;
- Collaudo di prodotto finale;
- Certificati della materia prima;
- Certificati di Rotondità, Concentricità Rugosità per le lavorazioni di lappatura e rettifica;
- Certificati di trattamenti galvanici e termici.

L'impegno costante nel raggiungere performance di affidabilità ed efficienza sempre più elevate ci ha portato in modo assolutamente naturale verso la certificazione DNV UNI ISO 9001:2000.

In un mercato in rapida evoluzione, in cui reattività, disponibilità competenza e versatilità sono requisiti irrinunciabili, Nuova Torneria Zanotti investe da sempre nel coinvolgimento, nella formazione e nella specializzazione del personale considerando tutti gli operatori vero motore e risorsa strategica per il presente ed il futuro aziendale.



Qualità / Quality

QUALITY is one of the cornerstones in our Company. Quality controls are carefully performed in all steps of the manufacturing process. We constantly strive to achieve "total quality", and several among our products are considered by our customers as "free pass". Our metrological laboratory is equipped with precision control instruments for checking and testing of manufactured parts during all steps: from the start of the project to final checks before shipment. For this purpose we use roundness measuring systems, hardness testers, roughness meters, profile projectors, endoscopes for burr checking, calipers and micrometers, manual bore gauges, rings, calibrated plungers and gauge blocks. All the above measuring instruments are certified and undergo periodical checks. Each CNC is equipped with several measuring instruments, among which:

- *Digital calipers with several measuring parameters;*
- *Centesimal digital depth meters;*
- *Millesimal micrometers;*
- *Smooth bore gauges and rings;*
- *Threaded bore gauges and rings;*
- *Lenses for burr checking;*
- *Lot separators.*

Thanks to our lot/PO management system Nuova Torneria Zanotti can trace back all data relevant to dimensional controls and materials employed for the production of each lot, even after some time.

The following certificates are always delivered to our customers:

- *Dimensional internal check certificate;*
- *Isir documentation - Control Plan - Process Map;*
- *Final check;*
- *Raw material certificate;*
- *Roundness, concentricity and roughness certificates for lapping and grinding;*
- *Galvanic and heat treatment certificates.*

The natural outcome of our constant effort in achieving high levels of reliability and efficiency has been the DNV UNI ISO 9001:2000 certification.

In a quick evolving market, where quick reactions, flexibility, competence and availability to understand customers' need are a must, the management of Nuova Torneria Zanotti understands that the human resources are strategic for the present and future business. This leads to a constant investment in the involvement of the personnel in the mission of the Company, in its training and qualification.

Mission / Mission

La nostra "Mission" si fonda su solide basi, capisaldi della nostra realtà aziendale e sociale.

Questi i cardini della nostra azienda:

- 1) sicurezza sul lavoro;
- 2) organizzazione dell'attività lavorativa;
- 3) assistenza alle macchine;
- 4) ordine e pulizia;
- 5) qualità del materiale;
- 6) evasione degli ordini e consegna del prodotto.

Considerata l'importanza vitale di tali operazioni abbiamo dedicato loro il massimo impegno, rendendole punti di forza per un ulteriore miglioramento del nostro "sistema lavoro".

Ad una piena ottimizzazione è dovuto il conseguimento della certificazione ISO 9001.

Our mission is based on solid cornerstones, which mark all activities of our Company:

- 1) Safety on the workplace;
 - 2) Planning of work and tasks;
 - 3) Up-to-date and efficient equipment;
 - 4) Clean and organized working place;
 - 5) Quality of the materials used in manufacturing;
 - 6) On-time delivery of the products.
- All the above points are vital for our Company: our efforts are therefore aimed to improve them constantly and to increase the quality of our work as much as possible.*

The ISO 9001 certification achieved by Nuova Torneria Zanotti proves the full optimization of our working processes.

Strategia / Strategy

Scopo dell'azienda è assicurare alla propria struttura una solida prosperità nel breve, medio e lungo termine.

Condizione essenziale perché la Nuova Torneria Zanotti raggiunga tale scopo è il consolidamento della sua posizione di azienda leader nel mercato in cui opera.

Il consolidamento della leadership è subordinato al conseguimento dei seguenti obiettivi:

- ottenere risultati economici che, oltre a fornire un adeguato compenso relativamente a quanto investito, consentano di pianificare gli investimenti necessari allo sviluppo dei processi e dei prodotti;
- interpretare le esigenze e gli sviluppi del mercato e definire conseguenti strategie di "prodotto/servizio";
- mantenere un costante aggiornamento relativamente alle tecnologie di processo utilizzate;
- avvalersi della disponibilità di risorse esterne che possano contribuire al miglioramento dei processi produttivi valutandole costantemente;
- formare e coinvolgere il personale in modo tale che la professionalità degli operatori sia adeguata al livello delle attività svolte e sia accompagnata da continuo e fattivo impegno.

La gestione di ognuno dei singoli fattori sopraindicati e la loro reciproca integrazione devono essere condotte attraverso la minuziosa pianificazione e l'attento controllo dei processi aziendali.

The goal of our Company is to keep on growing, ensuring at the same time a reliable financial health in the short, mid and long term.

To strengthen our leadership position, Nuova Torneria Zanotti will strive to:

- obtain economic results in proportion to the investments, which will allow a correct planning of the resources needed for the development of processes and products;
- study the requests of our customers and the market trends, in order to define the best strategies in terms of products and services;
- update constantly our knowledge regarding the latest technologies;
- choose and monitor skilled subcontractors who can improve the manufacturing processes;
- train our personnel to ensure that the skills of the operators match the requests of their task.

The effort of our Company will be to plan carefully all these processes and to keep them under control, in order to achieve their complete integration.

1, dalla tradizione l'innovazione

PROGETTO GRAFICO
omega graphics bologna

NUOVA TORNERIA ZANOTTI

tornitori dal 1966



Sede amministrativa e uffici

Via Campania, 37

40060 fr. Osteria Grande - Castel S. Pietro Terme - Bologna (Italia)

Tel. +39 051.6958594 - Fax +39 051.945453

e-mail: ntz@ntz.it - web: www.ntz.it - skype: [ntz.ita](#)

Sede legale

Piazza dei Martiri 1943-1945, n. 1/2

40121 Bologna - Italia

P.Iva 04235490374 - C.F. 03166490379

Cap. Soc. € 26.000.00 i.v.

