



dalla tradizione
l'innovazione

Innovation
aus Tradition

NUOVA TORNERIA ZANOTTI
tornitori dal 1966

Dreher seit 1966



La nostra storia

1966. Viene fondata da Gian Luigi Zanotti, in locali di famiglia, a Bologna, la ditta artigiana "Torneria Zanotti".

1968. L'azienda si trasferisce a San Lazzaro di Savena, in un capannone di fortuna. Nello stesso anno entra in azienda Vittorio Romagnoli, insieme al quale Gian Luigi Zanotti dà avvio all'Impresa.

1969/1970. Iniziano i lavori di costruzione del primo capannone di proprietà nel Comune di Castel San Pietro Terme, frazione Osteria Grande, in Via Liguria.

1971. Insediamento nella nuova sede.

1975. Iniziano i lavori per la costruzione di uno stabilimento di tornitura, nel comune di Fontanelice, località Campomoro nella Valle del Santerno.

1979/1982. Inaugurazione della nuova sede.

1985. La Nuova Torneria Zanotti entra nel settore dell'oleodinamica.

1988. Iniziano i lavori per la costruzione di un nuovo stabilimento produttivo in Castel San Pietro Terme fr. Osteria Grande in via Campania.

1990/1991. Insediamento nella prima ala del capannone.

1992. La produzione riceve nuovo impulso dall'acquisto dei primi torni a controllo numerico a teste motorizzate a mono e bi-mandrino.

1994. Costruzione della seconda ala dello stabilimento produttivo in Castel San Pietro Terme fr. Osteria Grande, in via Campania.

1995. Insediamento nei nuovi locali del capannone di via Campania, ora ultimato.

2000. Costruzione nuovi uffici operativi e direzionali della Nuova Torneria Zanotti srl.

2002. Insediamento del personale amministrativo, commerciale e tecnico, nei nuovi uffici.

2003/2004. Riorganizzazione area produttiva e nuova area di montaggio valvole oleodinamiche, sala metrologica, completa riqualificazione area logistica, stoccaggio materie prime.

2006. Vengono ampliati i locali a disposizione dei dipendenti, che possono così usufruire di aree di benessere e di relax.

2008. L'azienda ottiene la certificazione ISO 9001.

2009. Si sviluppano i rapporti commerciali a livello internazionale e viene creata la divisione Estero.

Gli anni successivi ...

... in inglese si dice: work in progress.

Die Nuova Torneria Zanotti wird von Gian Luigi Zanotti gegründet. Einige Zeit später stößt Vittorio Romagnoli als Partner hinzu. Das Unternehmen floriert dank der unternehmerischen Fähigkeiten seines Gründers, der auf die Unterstützung seiner Familie und seiner Mitarbeiter zählen kann.

Die Leistung Zanottis, seine Persönlichkeit und seine Integrität werden uns immer ein Vorbild bleiben.

Wir werden sein Unternehmenskonzept mit Engagement weiterverfolgen und in diesem Sinne stets unser Bestes geben.

Lalla Reschhaus Zanotti

REGIONE EMILIA-ROMAGNA
COMMISSIONE PROVINCIALE PER L'ARTIGIANATO
BOLOGNA

30/05/84 CERTIFICATO N. 816/00019 PAG. 01

SI CERTIFICA
CHE DALL'ALBO IMPRESE ARTIGIANE
NOTO DALLA COMMISSIONE PROVINCIALE PER L'ARTIGIANATO DI BOLOGNA
IN VIRTÙ DI LEGGE, RISULTA QUANTO SEGUE RELATIVAMENTE ALL'IMPRESA SOTTO INDICATA

ALBO ARTIGIANI N. 43479
REGISTRO DITTE N. 476664

• DELIBERA: 15/02/1986
• GIURIDICA: DITTA INDIVIDUALE
• DENOMINAZIONE: ZANOTTI GIAN LUIGI
• INDIRIZZO: 100 VIA DEL LAVORO CAP 40025
• CODICE FISCALE: ZNTD038H*54944W
• ATTIVITÀ: TORNERIA MECCANICA,
• CODICE ATTIVITÀ: 343.6
• FONDATORE: ZANOTTI GIAN LUIGI
• DATA DI FONDAZIONE: 18/06/1938
• IL FIRMATARIO

L'INTERESSATO SI RILASCI IL PRESENTE CERTIFICATO IN CARTA LIBERA
DOL 197 CONSENTITA DALLA LEGGE.

IL CERTIFICATO ALLA FUNZIONE
(CAMPIONE ALLEGATO)

49C

BOLOGNA

1966. Die "Torneria Zanotti" wird von Gian Luigi Zanotti in Bologna als familiärer Handwerksbetrieb gegründet.

1968. Der Betrieb wird nach San Lazzaro di Savena in eine provisorische Werkhalle verlegt. Im gleichen Jahr tritt Vittorio Romagnoli in die Firma ein und gibt zusammen mit Gian Luigi Zanotti den Anstoß zur Vergrößerung des Unternehmens.

1969/1970. Aufnahme der Bauarbeiten für die erste eigene Werkhalle in der Gemeinde Castel San Pietro Terme, Ortsteil Osteria Grande, in der Via Liguria.

1971. Einweihung der neuen Niederlassung.

1975. Aufnahme der Bauarbeiten für die Errichtung einer Fertigungshalle für Drehereiarbeiten in der Gemeinde Fontanelice, Ortschaft Campomoro im Santerno-Tal.

1979/1982. Einweihung der neuen Niederlassung.

1985. Die Nuova Torneria Zanotti wendet sich dem Ölhdrauliksektor zu.

1988. Aufnahme der Arbeiten für den Bau einer neuen Produktionsstätte in Castel San Pietro Terme, Ortsteil Osteria Grande, in der Via Campania.

1990/1991. Einweihung des ersten Flügels der Produktionsstätte.

1992. Die Anschaffung der ersten numerisch gesteuerten Einspindel- und Zweispindel-Drehmaschinen mit motorisierten Köpfen geben der Produktion einen neuen Anstoß.

1994. Errichtung des zweiten Flügels der Produktionsstätte in Castel San Pietro Terme, Ortsteil Osteria Grande, in Via Campania.

1995. Einweihung der neuen Räumlichkeiten der fertiggestellten Produktionsstätte in Via Campania.

2000. Bau neuer Büroräume für das Personal und die Geschäftsleitung der Nuova Torneria Zanotti srl.

2002. Einquartierung des Verwaltungs- und Verkaufspersonals sowie des technischen Personals in den neuen Büroräumen.

2003/2004. Umstrukturierung der Produktionsflächen mit neuen Bereichen, die Folgendem vorbehalten sind: Hydraulikventilmontage, Messraum, komplette Neuqualifizierung des Logistikbereichs, Rohstofflagerung.

2006. Die den Arbeitnehmern zur Erholung vorbehaltenen Pausenräume werden ausgebaut.

2008. Dem Unternehmen wird das ISO 9001-Zertifikat verliehen.

2009. Die auf internationaler Ebene geknüpften Handelsbeziehungen entwickeln sich weiter und führen zur Gründung einer für das Ausland zuständigen Abteilung.

In der Folgezeit ...
"Work in progress!"

Dal 1966 la Nuova Torneria Zanotti è un' azienda emiliana radicata nel territorio, specializzata nella produzione di particolari meccanici di alta precisione per industrie di vari settori quali la pneumatica – oleodinamica, la minuteria di precisione, l'elettromedicale, ... e molti altri.

L'azienda lavora in un'area di circa 3000 mq e dispone di macchinari ad alta tecnologia, tra cui 34 torni a controllo numerico con caricatori a barra, a fantina fissa e mobile, speciali attrezzature personalizzate che consentono di produrre articoli di alta qualità rispondenti alle esigenze dei singoli clienti.

L'azienda inoltre dispone di impianti di lavaggio, pallinatura, lappatura.

Si occupa della fornitura del particolare finito di rullatura, rettifica, trattamenti termici, trattamenti superficiali, ecc...

Provvede ad effettuare montaggi, con specializzazioni su componenti oleodinamici. Particolare attenzione è dedicata alla selezione dei sub-fornitori affinché i lavori dei trattamenti termici e galvanici loro affidati siano eseguiti con precisione e garanzie di qualità.

I vari comparti dell'azienda (tecnico, produttivo, commerciale, amministrativo) operano in piena sintonia; ne consegue una gestione efficiente e moderna capace di rispondere alle esigenze di una larga e differenziata clientela.





L'azienda / *Unser Unternehmen*



La Nuova Torneria Zanotti non è soltanto in grado di fornire una vasta gamma di lavorazioni che portano al prodotto finito; offre anche, come valore aggiunto, la propria esperienza, frutto di oltre quarant'anni di lavoro caratterizzato da passione, dedizione, professionalità e serietà. Sono questi i principi e i valori che hanno consentito e che consentiranno di garantire organizzazione, preparazione, affidabilità e massima disponibilità.

La Società è certificata ISO 9001 e dispone di adeguate strumentazioni di Controllo e Collaudo unite

ad un rigoroso metodo operativo per la verifica tecnica e qualitativa dei particolari come rugosità, durezza, controllo profili, rotondità, concentricità, ecc...

La certificazione ISO 9001 è garanzia non solo di qualità del prodotto, ma anche dell'efficienza del sistema di gestione dell'azienda.

La dimensione della Nuova Torneria Zanotti è tipica della nostra regione: si tratta di un'azienda a carattere familiare, fortemente radicata alle proprie origini, che opera per ottenere il miglior risultato coniugando ai saldi principi tradizionali una efficace utilizzazione dei moderni mezzi tecnologici.

Die im Jahr 1966 gegründete Nuova Torneria Zanotti ist ein fest im emilianischen Raum verwurzelter Unternehmen, das sich auf die Produktion von hochpräzisen, mechanischen Bauteilen für unterschiedliche Industriebereiche spezialisiert hat, zu denen unter anderem die Pneumatik-Hydraulik, der Präzisionskleinteilbereich, die Elektromedizin sowie zahlreiche andere Sektoren zählen.

Die Produktionsfläche des Unternehmens beträgt 3000 m², auf der hochtechnologische Maschinerien zum Einsatz kommen, unter anderem 34 CNC-Drehmaschinen mit Stangenlager und festem oder beweglichen Spindelkopf sowie kundenspezifische Sonderausrüstungen zur Herstellung hochwertiger Artikel, die den Bedürfnissen des einzelnen Kunden entgegenkommen. Zudem kann das Unternehmen auch mit Reinigungs-, Kugelstrahl- und Läppanlagen aufwarten. Zu den Lieferteilen zählen fertig gerollte, geschliffene, wärmebehandelte, oberflächenbehandelte Teile usw.

Das Unternehmen ist auf die Montage spezialisiert, und vor allem auf die

Montage von Hydraulikkomponenten. In diesem Zusammenhang findet eine strenge Auswahl der für die thermischen und galvanischen Behandlungsprozesse zuständigen Zulieferer statt, damit alle von uns vorausgesetzten Präzisions- und Qualitätssicherungskriterien erfüllt werden.

Die verschiedenen Zweige des Unternehmens (Technik, Produktion, Handel, Verwaltung) arbeiten in völligem Einklang miteinander und bilden die Grundlage für eine leistungsstarke und moderne Geschäftsführung, die den Bedürfnissen eines breit gefächerten und mannigfaltigen Kundenkreises gerecht wird.

Neben einem vielfältigen Bearbeitungsspektrum zur Fertigstellung der Endprodukte bringt die Nuova Torneria Zanotti auch die eigene, mehr als vierzigjährige Berufserfahrung mit ein, die sich durch Hingabe zum Beruf, Professionalität und Zuverlässigkeit auszeichnet.

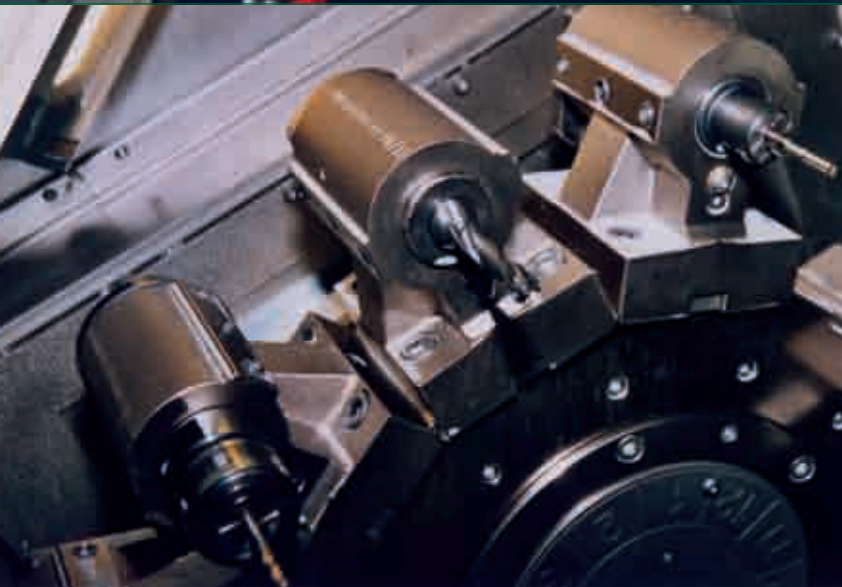
Mit diesen Prinzipien und Werten haben wir permanent für die richtige Organisation und Planung sowie für hohe Zuverlässigkeit und absolutes Entgegenkommen garantieren können und werden es auch weiterhin nicht anders halten.

Unser Unternehmen ist nach dem Qualitätsstandard ISO 9001 zertifiziert. Neben der geforderten Kontroll- und Prüfausrüstung legen wir bei der Durchführung der technischen und qualitätssichernden Kontrollen der Bauteile in Hinblick auf Rauheit, Härte, Profilkontrolle, Rundheit und Rundlauf strengste Maßstäbe an.

Die ISO 9001-Zertifizierung garantiert nicht nur die Qualität unserer Erzeugnisse, sondern auch die Effizienz des Qualitätsmanagementsystems unseres Unternehmens.

Unser Unternehmen entspricht der in unserer Region üblichen Größenordnung: ein Betrieb mit familiärem Charakter, der stark lokal verwurzelt ist und hohe Leistung mit festen traditionsgebundenen Prinzipien und einem effizienten Einsatz moderner Technologien in Einklang bringt.





Produzione

Produktion

La Nuova Torneria Zanotti è specializzata nel settore della tornitura di precisione nei principali settori dell'industria:

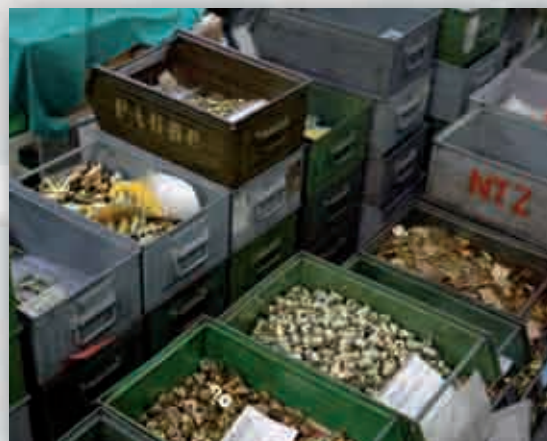
- Meccanica in genere;
- Oleodinamica;
- Pneumatica;
- Idraulica;
- Automotive;
- Elettromeccanica;
- Componentistica per veicoli;
- Elettromedicale;
- Navale.

Merita una menzione particolare il settore oleodinamico, nel quale abbiamo raggiunto altissimi livelli di specializzazione per la produzione di sedi, valvole, cartucce, steli, alberini, tappi, spilli ed ogni altro componente oleodinamico, pneumatico ed idraulico.

Disponiamo di un parco macchine nuovo ed affidabile di 31 Controlli numerici con caricatori a barra i quali ci consentono di eseguire lavorazioni di altissima qualità sino ad un diametro massimo di 70mm. Eseguiamo tutte le lavorazioni di tornitura, fresatura, maschiatura, brocciatura, alesatura, lappatura, rullatura, sbavatura ecc..

Le nostre macchine ci permettono di lavorare tutti i tipi di materiale tra cui: AVP, AVZ, PR 80, 16CrNi4, 16CrNi4Pb, 18CrMo5, 42CrMS4, 18CrMo5, 42CrMS4, Alluminio 11s, Ottone, Inox Aisi 303, ETG 88, ETG 100.

Oltre a quelli più comuni lavoriamo, sempre da barra, anche i seguenti materiali: PVC Teflon Ergal oltre altre leghe di acciai rame, bronzo e ghisa.





La Nuova Torneria Zanotti da vari anni agisce in qualità di capo commessa fornendo il particolare tornito finito in ogni sua peculiarità e caratteristica tecnica.

Abbiamo infatti selezionato con cura i nostri subfornitori i quali ci garantiscono elevati standard di qualità nelle seguenti lavorazioni:

- Trattamenti termici
- Rettifica e Lappatura , interna ed esterna
- Trattamenti superficiali tra i quali: zincatura, fosfatazione brunitura, anodizzazione ecc...

La Nuova Torneria Zanotti dispone di un reparto specializzato per la pulizia del particolare tornito. Il reparto è dotato delle seguenti attrezzature:

- 2 pallinatrici con caratteristiche diverse e complementari per l'eliminazione di bave e/o impurità di lavorazione.
- 2 impianti di lavaggio, a barile ed a cestelli dedicati i quali assicurano un elevato livello di eliminazione di sporcizia e detriti di lavorazione.
- 1 impianto di oliatura per ridurre lo sviluppo di ossidazione per quei particolari non soggetti a trattamenti superficiali protettivi per lo stoccaggio.

Nuova Torneria Zanotti hat sich auf die Präzisionsdrehtechnik spezialisiert, die in den folgenden Industriebranchen Anwendung findet:

- Mechanik generell;
- Ölhydraulik;
- Pneumatik;
- Hydraulik;
- Automobilindustrie;
- Elektromechanik;
- Bauteilproduktion für Fahrzeuge;
- Elektromedizin;
- Schiffbau.

Besonders zu erwähnen ist hier der Ölhydrauliksektor, auf dem wir zur Fertigung von Gehäusen, Ventilen, Einsätzen, Schäften, Spindeln, Verschlüssen, Nadeln und anderen

ölhydraulischen, pneumatischen und hydraulischen Bauteilen ein Höchstmaß an Fachkompetenz erworben haben.

Der Bestand unserer neuen und zuverlässigen Maschinen beläuft sich auf 31 CNC-Maschinen mit Stangenlader, die uns qualitativ hochwertige Bearbeitungen bis zu einem Durchmesser von maximal 70 mm ermöglichen.

Die von uns ausgeführten Arbeitsprozesse umfassen das Drehen, Fräsen, Gewindebohren, Drehräumen, Ausbohren, Läppen, Rollformen, Abgraten usw.

Mit unseren Maschinen lassen sich alle möglichen Werkstofftypen bearbeiten, wie beispielsweise:

AVP, AVZ, PR 80, 16CrNi4, 16CrNi4Pb, 18CrMo5, 42CrMS4, 18CrMo5, 42CrMS4, Aluminium 11s, Messing, Edelstahl Aisi 303, ETG 88, ETG 100.

Neben diesen häufig vorkommenden Werkstoffen werden von uns auch noch die folgenden Werkstoffe in Stangenform bearbeitet:

PVC, Teflon, Duraluminium und andere Legierungen aus Stahl, Kupfer, Bronze und Gusseisen.

Schon seit vielen Jahren ist die Nuova Torneria Zanotti als Hauptauftragnehmer tätig, um seinen Kunden spezifisch und technisch vollendete Drehteile bieten zu können.

Unsere Zulieferer werden einer strengen Auswahl unterzogen und garantieren für die Einhaltung der von uns hoch angesetzten Qualitätsstandards für folgende

Bearbeitungsmethoden:

- Wärmebehandlung
- Schleifen und Läppen, innen und außen
- Oberflächenbehandlungen wie beispielsweise: Verzinken, Phosphatieren, Brünieren, Anodisieren usw.

Die Drehteilreinigung wird bei der Nuova Torneria Zanotti in einer eigens darauf spezialisierten Abteilung vorgenommen, die mit Folgendem ausgerüstet ist:

- 2 Kugelstrahlmaschinen mit unterschiedlichen, sich ergänzenden Charakteristiken zum Entfernen von Graten und/oder Verunreinigungen.
- 2 besondere Reinigungsmaschinen mit Trommel oder mit Körben, die eine besonders effiziente Entfernung von während der Bearbeitung entstandenen Schmutzablagerungen sicherstellen.
- 1 Beölungsanlage, um alle ohne besondere Oberflächenschutzbehandlung zu lagernden Teile vor Rostentwicklung zu schützen.



Montaggio / Montage

La nostra azienda dispone di un reparto dedicato al montaggio di valvole oleodinamiche, di accessori per l'industria automobilistica, di particolari per distributori oleodinamici.

I nostri tecnici hanno provveduto alla costruzione di attrezzature dedicate e polifunzionali per l'assemblaggio del prodotto richiesto dal nostro cliente. Questo valore aggiunto è una delle peculiarità che ci contraddistinguono da oltre quarant'anni.

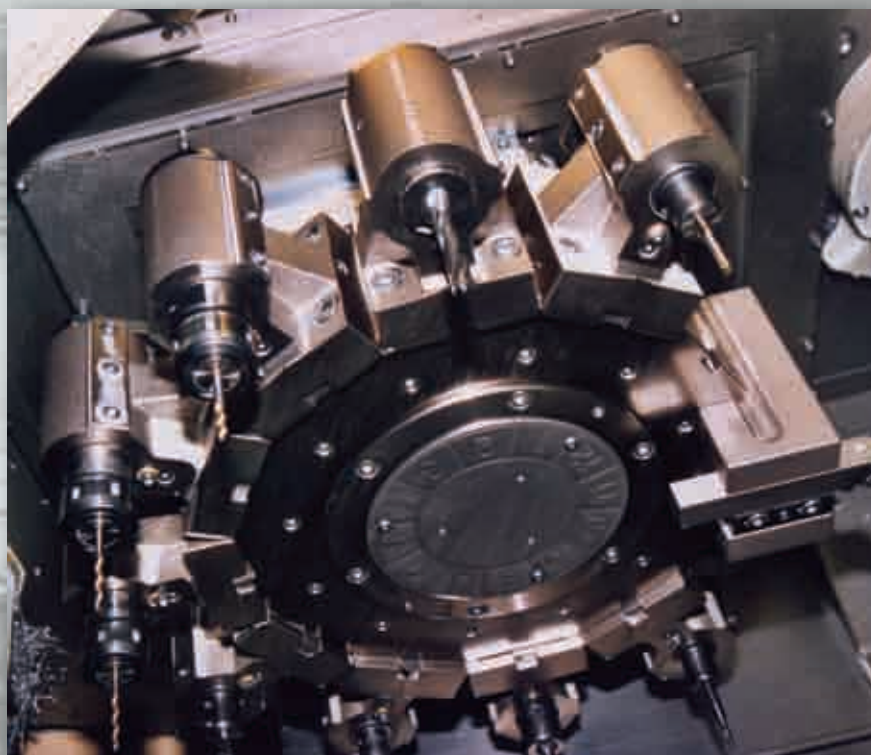
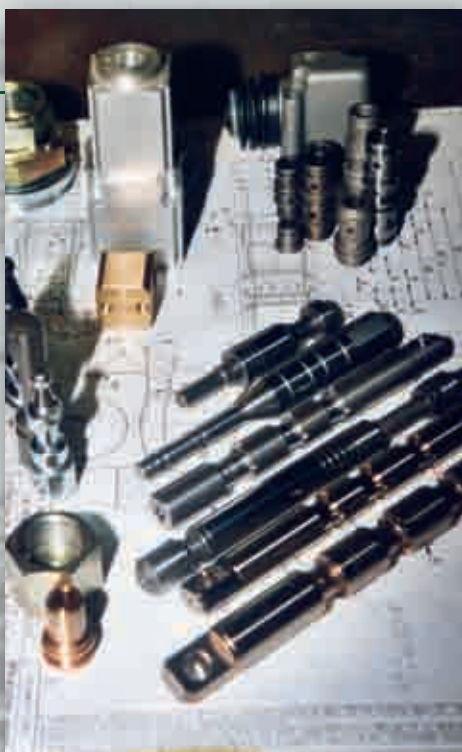
Siamo in grado di assemblare sia piccole serie sia grandi serie ad elevata qualità con quantità a programmi pianificati. Il nostro personale tecnico collabora abitualmente con i nostri clienti nella ricerca di soluzioni industriali per abbreviare i tempi di montaggio e per portare gli errori alla soglia del "rischio zero".

Siamo in grado, ove il nostro cliente lo richiedesse, di garantire il controllo sul 100% del particolare assemblato.

Unser Unternehmen verfügt über eine Abteilung, die der Montage von Hydraulikventilen, von Zubehör für die Automobilindustrie und von Einzelteilen für Hydraulikverteiler vorbehalten ist.

Für den Zusammenbau der von unseren Kunden gewünschten Erzeugnisse haben unsere Techniker eigens spezielle und polyfunktionelle Ausrüstungen konstruiert. Dieser zusätzliche Pluspunkt ist eines der maßgebenden Unterscheidungsmerkmale, durch das sich unser Unternehmen seit mehr als vierzig Jahren besonders auszeichnet. Sowohl kleine als auch große Bausätze können von uns mit höchster Qualität und in programmierbaren Mengen zusammengestellt werden.

Bei der Suche nach industriellen Lösungen arbeitet unser technisches Personal in der Regel eng mit unseren Kunden zusammen. Dies verkürzt nicht nur die Montagezeiten, sondern mögliche Fehlerquellen werden auch umgehend auf ein Minimum reduziert. Auf Wunsch des Kunden können wir das montierte Bauteil einer 100%-igen Kontrolle unterziehen.



Qualità / Qualität

La QUALITA' è uno dei capisaldi della nostra azienda.

I controlli qualità sono eseguiti scrupolosamente in tutte le fasi del ciclo di lavoro. Ogni nostra azione è proiettata alla costante ricerca della "qualità totale" innumerevoli nostri prodotti sono inseriti dai nostri clienti in "free pass".

La nostra sala metrologica dispone di sofisticati mezzi di controllo per la verifica ed il collaudo dei particolari prodotti, sia nella fase di esecuzione iniziale, sia nella fase di collaudo pre-spedizione finale.

Per la verifica dei nostri particolari torniti ci avvaliamo di rotondimetri, durometri, rugosimetri, proiettori di profili, endoscopi per presenza bave e ovviamente calibri e micrometri millesimali nonché di una vasta gamma di tamponi, anelli spine calibrate e blocchetti, tutti certificati e controllati sistematicamente.

La qualità a bordo macchina:

Ogni Controllo Numerico Computerizzato è dotato di apposita postazione di lavoro, fornita dei necessari strumenti di misura tra i quali:

- Calibri digitali con vari campi di misura;
- Profondimetri digitali centesimali;
- Micrometri millesimali;
- Serie di tamponi e anelli lisci;
- Serie di tamponi e anelli filettati;
- Lenti per la rilevazione di bave e per la verifica delle lavorazioni di tornitura;
- Presenza di rompilotto.

La gestione lotto-commessa ci permette, grazie ai nostri sistemi di gestione di risalire anche a distanza di tempo, per eventuali verifiche, a tutti i dati relativi ai controlli dimensionali e ai materiali utilizzati in una precedente produzione.

Forniamo costantemente ai nostri clienti i seguenti certificati:

- Dimensionali di autocontrollo;
- Documentazione Isir - Control Plan - Process Map;
- Collaudo di prodotto finale;
- Certificati della materia prima;
- Certificati di Rotondità, Concentricità Rugosità per le lavorazioni di lappatura e rettifica;
- Certificati di trattamenti galvanici e termici.

L'impegno costante nel raggiungere performance di affidabilità ed efficienza sempre più elevate ci ha portato in modo assolutamente naturale verso la certificazione DNV UNI ISO 9001:2000.

In un mercato in rapida evoluzione, in cui reattività, disponibilità competenza e versatilità sono requisiti irrinunciabili, Nuova Torneria Zanotti investe da sempre nel coinvolgimento, nella formazione e nella specializzazione del personale considerando tutti gli operatori vero motore e risorsa strategica per il presente ed il futuro aziendale.



Qualità / Qualität

Die QUALITÄT ist eine der wichtigsten Grundlagen unseres Unternehmens. Alle Arbeitsabläufe werden einer konsequenten Qualitätskontrolle unterzogen. Jeder von uns ausgeführte Schritt strebt das Erreichen "umfassender Qualität" an, so dass eine Vielzahl unserer Produkte von unseren Kunden von selbst als standardgerecht eingestuft wird.

Unser Messraum ist mit technisch hochwertigen Kontrollgeräten ausgestattet, in dem die erzeugten Teile sowohl während ihrer Ausführungsphase als auch während der späteren Abnahme vor dem Versand entsprechenden Prüfungen unterzogen werden.

Zur Prüfung unserer Drehteile stehen uns Rundheitsmessgeräte, Härteprüfgeräte, Rauheitsmessgeräte, Profilprojektoren, Endoskope zur Gratfeststellung, Messschieber und Tausendstel-Messschrauben sowie eine große Auswahl an Prüfdornen, Ringen, Messstiften und Blöcken zu Verfügung, die alle zertifiziert sind und systematisch kontrolliert werden.

Qualitätsausrüstung an den Maschinen:

Jede computergestützte numerische Steuerung verfügt über einen eigenen Bedienplatz, der mit den erforderlichen Messgeräten ausgestattet ist, wie beispielsweise:

- Digitale Messschieber mit verschiedenen Messbereichen;
- Digitale Hundertstel-Tiefenmessgeräte;
- Tausendstel-Messschrauben;
- eine Reihe von Prüfdornen und Glattringen;
- eine Reihe von Prüfdornen und Gewinderingen;
- Linsen zum Feststellen von Grat und zur Überprüfung der Drehbearbeitungen;
- Stichprobenentnahme.

Unser Posten-/Auftragsverwaltungssystem macht es uns im Nachhinein zu eventuellen Kontrollen immer wieder möglich, alle auf die Maßprüfungen und auf die verwendeten Werkstoffe einer vorhergehenden Produktion bezogenen Daten zurückzuverfolgen. Wir lassen unseren Kunden regelmäßig die folgenden Zertifikate zukommen:

- Werksinterne Kontrolle der Maße;
- EMPB-Dokumentation – Kontrollplan – Prozessmapping;
- Prüfung des Endprodukts;
- Rohstoffzertifikate;
- Rundheits-, Rundlauf- und Rauheitszertifikate für Läpp- und Schleifbearbeitungen;
- Zertifikate für galvanische und thermische Behandlungen.

Die DNV UNI ISO 9001:2000-Zertifizierung ist das Resultat unseres unermüdlichen Strebens nach immer höherer Zuverlässigkeit und Leistungsstärke. Auf einem Markt, auf dem Reaktionsvermögen, Entgegenkommen und Interesse für die Bedürfnisse des Kunden, Sachkenntnis und Vielseitigkeit unverzichtbare Voraussetzungen sind, investiert die Nuova Torneria Zanotti von jeher in die Miteinbeziehung, in die Ausbildung und in die Spezialisierung ihres Personals als eigentlicher Motor und strategische Ressource für die gegenwärtige und zukünftige Unternehmensentwicklung.

Mission / Unsere Ziele

La nostra "Mission" si fonda su solide basi, capisaldi della nostra realtà aziendale e sociale. Questi i cardini della nostra azienda:

- 1) sicurezza sul lavoro;
- 2) organizzazione dell'attività lavorativa;
- 3) assistenza alle macchine;
- 4) ordine e pulizia;
- 5) qualità del materiale;
- 6) evasione degli ordini e consegna del prodotto.

Considerata l'importanza vitale di tali operazioni abbiamo dedicato loro il massimo impegno, rendendole punti di forza per un ulteriore miglioramento del nostro "sistema lavoro". Ad una piena ottimizzazione è dovuto il conseguimento della certificazione ISO 9001.

Unsere Ziele beruhen auf soliden Grundwerten, die die Eckpfeiler unserer betrieblichen und sozialen Realität darstellen.

Folgendes zählt zu den zentralen Bausteinen unseres Unternehmens:

- 1) Sicherheit am Arbeitsplatz;
- 2) Organisation der Arbeitstätigkeiten;
- 3) Wartung und Instandhaltung der Maschinen;
- 4) Ordnung und Sauberkeit;
- 5) Werkstoffqualität;
- 6) Fristgerechte Auftragsbearbeitung und Produktlieferung.

In Anbetracht des maßgeblichen Stellenwertes dieser Schwerpunkte haben wir uns intensiv darauf konzentriert, unser Arbeitssystem auf genau diese Stärken auszurichten. Die gelungene Optimierung unseres Systems wird durch das ISO 9001-Zertifikat bezeugt.

Strategia / Unsere Strategien

Scopo dell'azienda è assicurare alla propria struttura una solida prosperità nel breve, medio e lungo termine.

Condizione essenziale perché la Nuova Torneria Zanotti raggiunga tale scopo è il consolidamento della sua posizione di azienda leader nel mercato in cui opera.

Il consolidamento della leadership è subordinato al conseguimento dei seguenti obiettivi:

- ottenere risultati economici che, oltre a fornire un adeguato compenso relativamente a quanto investito, consentano di pianificare gli investimenti necessari allo sviluppo dei processi e dei prodotti;
- interpretare le esigenze e gli sviluppi del mercato e definire conseguenti strategie di "prodotto/servizio";
- mantenere un costante aggiornamento relativamente alle tecnologie di processo utilizzate;
- avvalersi della disponibilità di risorse esterne che possano contribuire al miglioramento dei processi produttivi valutandole costantemente;
- formare e coinvolgere il personale in modo tale che la professionalità degli operatori sia adeguata al livello delle attività svolte e sia accompagnata da continuo e fattivo impegno.

La gestione di ognuno dei singoli fattori sopraindicati e la loro reciproca integrazione devono essere condotte attraverso la minuziosa pianificazione e l'attento controllo dei processi aziendali.

Als kurz-, mittel- und langfristiges Ziel möchten wir die solide Grundlage unseres Unternehmens sichern und festigen.

Als Grundvoraussetzung zum Erreichen dieses Ziels treibt Nuova Torneria Zanotti die Konsolidierung ihrer Marktführungsstellung voran, die an das Erreichen der folgenden Zielsetzungen gebunden ist:

- Erreichen wirtschaftlicher Ergebnisse als vollwertiger Ausgleich bisher geleisteter Investitionen und als Voraussetzung für zukünftige Investitionen, die für die Prozess- und Produktentwicklung unerlässlich sind.
- Richtige Auswertung der Markterfordernisse und -entwicklungen und entsprechende Abstimmung darauf bezogener Produkt- und Servicestrategien.
- Unsere Fachkenntnisse zu den angewandten Prozesstechniken werden immer auf dem neusten Stand gehalten;
- Einbeziehung externer Ressourcen zur möglichen Verbesserung von Produktionsprozessen, die in jedem Fall konstant begutachtet werden müssen.
- Schulung und Miteinbeziehung des Personals, damit die Sachkundigkeit der Angestellten den Anforderungen der auszuübenden Tätigkeiten entspricht und mit einer beständigen und tatkräftigen Mitwirkung einhergeht.

Das Management dieser einzelnen, zuvor genannten Faktoren und ihrer wechselseitigen Einbeziehung bedarf einer akkuraten Planung und einer verantwortungsbewussten Überwachung aller Betriebsprozesse.

1, dalla tradizione l'innovazione

Innovation
aus Tradition

PROGETTO GRAFICO
omega graphics bologna

NUOVA TORNERIA ZANOTTI
tornitori dal 1966 **Dreher seit 1966**



Verwaltungssitz Und Büros
Via Campania, 37
40060 fr. Osteria Grande - Castel S. Pietro Terme - Bologna (Italia)
Tel. +39 051.6958594 - Fax +39 051.945453
e-mail: ntz@ntz.it - web: www.ntz.it - skype: ntz.ita

Geschäftssitz
Piazza dei Martiri 1943-1945, n. 1/2
40121 Bologna - Italia
P.Iva 04235490374 - C.F. 03166490379
Cap. Soc. € 26.000.00 i.v.

