



Meindl-Köhle Umform- und Systemtechnik GmbH & Co. KG
Justus-von-Liebig-Str. 14, D 86899 Landsberg am Lech

Werkzeug- und Vorrichtungsbau
Stanzen, Biegen, Ziehen bis 630 to
Prototypen – Serienteile – Baugruppen
CNC-Fräsbearbeitung
CNC-Profilschleifen
2D/3D Laserschneiden

Fertigungsmöglichkeiten / Maschinenliste

Entwicklung - Konstruktion - Herstellung - Produktion - QS-Sicherung
alles aus einer Hand

WERKZEUGBAU	Stanz-, Zieh-, und Folgeverbundwerkzeuge
DRAHTERODIEREN	bis 370 x 520 x 300 mm Micro-Finish-Feinschlichtgenerator
VORRICHTUNGSBAU	Spannvorrichtungen für Fräsbearbeitung, Montage- u. Meßvorrichtungen, pneumatisch/hydraulisch/SPS-gesteuert
CNC-FLACH- U. PROFILSCHLEIFEN	Führungsbahnen schleifen mit Untergriff, bis 2.040 mm Länge (800 mm hoch) Profilschleifen von Nuten aus dem Vollen bis 60 mm Tiefe, Scheibenprofilierung bis max. 160 mm Breite mit einem Einkorndiamanten. Schleifen von Formen (konvex- konkav), 2 D und bedingt 3 D. 2 CNC-Schleifzentren 1.500 x 500 x 500 mm
WERKZEUG- KONSTRUKTION	u. Kalkulation über 2D CAD-Anlagen (HP-ME10) 3-D CAD/CAM System Unigraphics bzw. VISI verbunden mit 3-5 Achsen Simultan-Fräsbearbeitung
DATENFORMATE	DXF/IGES, STEP 214, CATIA V4 u. V5, Unigraphics-prt- Dateien und Parasolid V14
QUALITÄTS- SICHERUNG	Zertifiziert nach DIN EN ISO 9001:2008 Wenzel-CNC-Meßmaschine, Klimaraum Meßbereich 2500 x 1250 x 1200 mm
DATENÜBERTRAGUNG	ISDN-OELETTE, info@meindl-koehle.de, www.meindl-koehle.de

Seite 1/7



Meindl-Köhle Umform- und Systemtechnik GmbH & Co. KG
Justus-von-Liebig-Str. 14, D 86899 Landsberg am Lech

Werkzeug- und Vorrichtungsbau
Stanzan, Biegen, Ziehen bis 630 to
Prototypen – Serienteile – Baugruppen
CNC-Fräsbearbeitung
CNC-Profileschleifen
2D/3D Laserschneiden

FRÄSEN

Prototypen u. Serienteile

Mazak H 500 N 4-Achsen 2 Paletten
(horizontal) X = 720 mm Y = 650 mm Z = 650 mm
Palettengröße: 500 x 500 mm
Indexiertisch 1°-Teilung
Werkstückabmessung: Ø 720 mm
Tischbelastung: 1000 kg
Werkzeugmagazin: 80 Stck.
Störkreis: 720 mm
Drehzahl: bis 6.000 min⁻¹

Mazak FH 5800 4-Achsen 2 Paletten
(horizontal) X = 710 mm Y = 610 mm Z = 660 mm
Palettengröße: 500 x 500 mm
NC-Rundtisch
Werkstückabmessung: 730 x 710 mm
Tischbelastung: 500 kg
Werkzeugmagazin: 120 Stck.
Störkreis: 730 mm
Drehzahl: bis 12.000 min⁻¹

Mazak FH 680 4-Achsen 2 Paletten
(horizontal) X = 1050 mm Y = 800 mm Z = 825 mm
Palettengröße: 630 x 630 mm
NC-Rundtisch
Werkstückabmessung: Ø 1000 mm
Tischbelastung: 1500 kg
Werkzeugmagazin: 80 Stck.
Störkreis: 1000 mm
Drehzahl: bis 15.000 min⁻¹



Meindl-Köhle Umform- und Systemtechnik GmbH & Co. KG
Justus-von-Liebig-Str. 14, D 86899 Landsberg am Lech

Werkzeug- und Vorrichtungsbau
Stanzan, Biegen, Ziehen bis 630 to
Prototypen – Serienteile – Baugruppen
CNC-Fräsbearbeitung
CNC-Profil schleifen
2D/3D Laserschneiden

FRÄSEN

Prototypen u. Serienteile

Mazak HV 800 5-Achsen 6 Paletten
(horizontal) X = 1250 mm Y = 1000 mm Z = 1050 mm
Palettengröße: 800 x 800 mm
Werkstückabmessung: Ø 1200 x 1150 mm (Höhe)
Tischbelastung: 2200 kg
Werkzeugmagazin: 120 Stck.
Störkreis: 1200 mm
Drehzahl: 4.000 min⁻¹

Mazak Nexus 4-Achsen
(horizontal) X = 730 mm Y = 730 mm Z = 740 mm
Tischbelastung: 500 kg
Werkzeugmagazin: 120 Stck.
Störkreis: 800 mm
Spindel: 18.000 min⁻¹

Mazak AJV 3-Achsen
(vertikal) X = 1500 mm Y = 800 mm Z = 500 mm
Palettengröße: 1500 x 800 mm
Tischbelastung: 2500 kg
Werkzeugmagazin: 40 Stck.
Drehzahl: 5.000 min⁻¹

BrotherTC-31A Hochgeschwindigkeitsfräsen u. –gewindeschneiden
(vertikal) 3-Achsen 2 Paletten
X = 350 mm Y = 250 mm Z = 350 mm
Palettengröße: 500 x 270 mm
Tischbelastung: 80 kg
Werkzeugmagazin: 26 Stck.
Drehzahl: Bohren und Fräsen 16 –16.000 min⁻¹
Gewinde 6.000 min⁻¹



Meindl-Köhle Umform- und Systemtechnik GmbH & Co. KG
Justus-von-Liebig-Str. 14, D 86899 Landsberg am Lech

Werkzeug- und Vorrichtungsbau
Stanzen, Biegen, Ziehen bis 630 to
Prototypen – Serienteile – Baugruppen
CNC-Fräsbearbeitung
CNC-Profil schleifen
2D/3D Laserschneiden

FRÄSEN

Prototypen u. Serienteile

Hurco VMX42 3-Achsen
(vertikal) X = 950 mm Y = 500 mm Z = 400 mm
Werkzeugmagazin: 24 Stck.
Spindel: 10.000 min⁻¹

Mecof X = 3500 mm Y = 1000 mm Z = 1600 mm



Meindl-Köhle Umform- und Systemtechnik GmbH & Co. KG
Justus-von-Liebig-Str. 14, D 86899 Landsberg am Lech

Werkzeug- und Vorrichtungsbau
Stanzen, Biegen, Ziehen bis 630 to
Prototypen – Serienteile – Baugruppen
CNC-Fräsbearbeitung
CNC-Profilschleifen
2D/3D Laserschneiden

PRÄZISION IN BLECH

2D/3D-LASERSCHNEIDEN U. LASERSCHWEISSEN

- Mazak Space Gear 510, 2 KW CO₂ Laser
Verfahrwege: X-Achse: 3380 mm
Y-Achse: 1545 mm
Z-Achse: 370 mm
- Finn-Power Laserschneid- und –schweissanlage 4 KW CO₂
Verfahrwege: X-Achse: 4080 mm
Y-Achse: 1530 mm
Z-Achse: 765 mm

CNC-STANZEN

- TC 500 – Arbeitsbereich 1250 x 2500 mm Rotation,
Tüten ziehen, Gewinde formen, Sicken nibbeln usw.

CNC-BIEGEN

- Trumpf-Truma Bend V85 mit Winkelsensorik,
Biegelänge 2000 mm, 85 to

MONTAGE / GEHÄUSEBAU

- kpl. Baugruppen montieren u. Dichtungen einkleben
- Soyer Bolzenschweißen bis M10
- Peco Punktschweißen bis 3 mm
- Nimak Schweißzange bis 5 mm
- WIG/MAG-Schweißen mit Roboter
- Einpressarbeiten auf verschiedenen Pressen und
Vorrichtungen
- Oberflächen auf Wunsch

Seite 5/7



Meindl-Köhle Umform- und Systemtechnik GmbH & Co. KG
Justus-von-Liebig-Str. 14, D 86899 Landsberg am Lech

Werkzeug- und Vorrichtungsbau
Stanzten, Biegen, Ziehen bis 630 to
Prototypen – Serienteile – Baugruppen
CNC-Fräsbearbeitung
CNC-Profilschleifen
2D/3D Laserschneiden

PRÄZISION IN BLECH

STANZEN von 4 to – 630 to

EXZENTERPRESSEN

- div. Kleinpressen
- 160 to Weingarten
mit digitalem Walzenvorschub und Bandrichtanlage bis
300 mm Breite
Tischgröße: 650 x 800 mm
Einbauhöhe: bis 450 mm
- 250 to Weingarten Doppelständerpresse
mit digitalem Walzenvorschub und Bandrichtanlage bis
700 mm Breite
Tischgröße: 1.200 x 1.500 mm
Einbauhöhe: bis 500 mm
- 250 to PME ZH 2500/1600 Doppelständerpresse
mit digitalem Walzenvorschub und Bandrichtanlage bis
665 mm Breite
Tischgröße: 1.600 x 1.000 mm
Einbauhöhe: bis 560 mm
- 400 to Weingarten Doppelständerpresse
mit digitalem Walzenvorschub und Bandrichtanlage bis
1.000 mm Breite
Tischgröße: 2.500 x 1.000 mm
Einbauhöhe: bis 720 mm



Meindl-Köhle Umform- und Systemtechnik GmbH & Co. KG
Justus-von-Liebig-Str. 14, D 86899 Landsberg am Lech

Werkzeug- und Vorrichtungsbau
Stanzen, Biegen, Ziehen bis 630 to
Prototypen – Serienteile – Baugruppen
CNC-Fräsbearbeitung
CNC-Profilschleifen
2D/3D Laserschneiden

PRÄZISION IN BLECH

STANZEN von 4 to – 630 to

HYDRAULIKPRESSEN

- div. Kleinpressen
- 100 to SMG mit Ziehkissen (40 to)
Tischgröße: 850 x 1000 mm
Einbauhöhe: bis 700 mm
- 320 to Dieffenbacher mit Ziehkissen (50 to)
Tischgröße: 1250 x 1000 mm
Einbauhöhe: bis 700 mm
- 630 to Dieffenbacher mit Ziehkissen (250 to)
Automatiktransfer mit Platinenlader
Tischgröße: 3300 x 1600 mm
Einbauhöhe: bis 1.400 mm