

## ZERTIFIKAT

### Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen nach DIN EN 15085-2

Dem Betrieb **Meindl-Köhle Umform- und Systemtechnik  
GmbH & Co. KG**  
**Justus-von-Liebig-Straße 14**  
**D-86899 Landsberg/Lech**

wird bescheinigt, dass er geeignet ist Schweißarbeiten auszuführen für den Geltungsbereich der:

**Zertifizierungsstufe CL1 nach DIN EN 15085-2**

**Anwendungsgebiet:** • Neubau von Komponenten für Schienenfahrzeuge  
(außer Konstruktion)

#### Geltungsbereich

Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
141 (WIG)	8	t = 2 - 4 mm	Stumpfnah
	8	t = 2 - 8 mm	Kehlnah
23 (RB)	8		Schweißmutter M6 - M12

**verantwortliche Schweißaufsichtsperson:** Dipl.-Ing. (FH) Wolfgang Neumeier (IWE) [extern]  
geb.: 16.11.1963

**gleichberechtigter Vertreter:** -

**Vertreter:** Martin Kortner (Stufe C) geb.: 28.12.1961

**Bemerkungen:** siehe Rückseite

**Zertifikat Nr.:** GSIMü/15085/CL1/145/1/09

**Gültigkeitszeitraum:** vom 09.07.2012 bis 08.07.2015

**Ausgestellt am:** 21.09.2012

**Auditor:** Hase *VIA*

**ID-Nr.:** EBA - 09/09  
Allgemeine Bestimmungen (siehe Rückseite)



*i.A. [Signature]*

Haberberger  
Vertreter des Leiters der HZS