

# Richter Formteile GmbH



✓ Guss

✓ Kunststoff

✓ Schmieden

✓ Bearbeiten

# UNSERE PHILOSOPHIE

Unser Unternehmen besteht nunmehr seit ca. 30 Jahren.

Gewachsen sind wir besonders wegen unserer

- ✓ Kundenorientiertheit
- ✓ Kundenfreundlichkeit
- ✓ Preisgünstigkeit
- ✓ schnellen Reaktionszeit

Durch die Globalisierung und die internationalen Beschaffungsmöglichkeiten sind wir heute in der Lage, Produkte in den Ländern zu fertigen, wo sie

- ✓ prozesssicher und
- ✓ kostengünstig

produziert werden können.

So sind z.B. unsere Produktionsstätten in **Indien und China** besonders geeignet, filigrane Bauteile im Wachsaußmelzverfahren kostengünstig herzustellen.

Wir Mitteleuropäer und Osteuropäer haben es hier etwas schwerer, da dieses Verfahren sehr lohnintensiv ist und filigrane und feinwerkliche Bauteile zwischenzeitlich in Asien Tradition haben.

Genauso, wie wir heute gewisse Bauteile in Asien herstellen, fertigen wir andere Bauteile, wie z.B.

- ✓ Stahlguss

in osteuropäischen Ländern, bevorzugt aber in **der Türkei**.

Auch dies ist traditionsbedingt und in den vorgenannten Ländern wird seit Generationen Stahl vergossen. Demzufolge sind auch diese Länder für

- ✓ Die Bearbeitung von Stahlguss

bestens eingerichtet.

Auf dem von uns begangenen Weg hat sich im Laufe der letzten 30

Jahre folgende Philosophie herauskristallisiert:

Jedes Gussteil, Schmiedeteil oder Kunststoffteil wird

- ✓ in dem am besten hierfür befähigten Land oder Kontinent hergestellt
- ✓ auf der hierfür geeignetsten Produktionsanlage gefertigt
- ✓ dem Kunden durch eine ausgefeilte Logistik termingerecht geliefert
- ✓ durch sensible Belieferungsmodalitäten oder Kanban-Belieferungen erfolgen ab unserem **Lager Leonberg**.



# PRODUKTÜBERSICHT

## Feinguss / MIM

Die Firma Richter Formteile GmbH produziert die Feingussprodukte in Asien, spez. Indien und China.

Unsere Produktion in den vorgenannten Ländern ist zertifiziert nach DIN ISO 9001 sowie nach TS 16949. Wir haben die Möglichkeit sämtliche Werkstoffe anzubieten wie z.B. Stahl und Edelstahllegierungen nach DIN, EN, ISO und ASTM.



Feinguss-Elektronikgehäuse und Deckel für Schlepper/Traktoren, mech. bearbeitet

Alle Werkstoffe werden entweder roh oder fertig bearbeitet geliefert.

Unsere Toleranzen entsprechen dem VDG-Merkblatt P 690 in den Toleranzstufen D1, D2 und D3.

Oberflächen – RA und RZ je nach Absprache mit den Kunden.

Für den Armaturenbereich verfügen wir über Zulassungen nach AD 2000 sowie TRD 100.

Unsere Prüfmöglichkeiten sind nicht nur die Zugfestigkeiten, Streckgrenzen oder Kerbschlagzähigkeiten, sondern auch Röntgen, 3D-Messen und Fluxen.

Oberflächenmöglichkeiten sind Strahlen, Elektropolieren, Brünieren, Passivieren, Beizen oder galvanische Behandlungen.



Feinguss, partiell induktionsgehärtet auf HRC58 bis 60, Härtetiefe 1,5mm, 42 CrMo4

# PRODUKTÜBERSICHT

## Sand-Formguss

Wir liefern Formguss ab 20 Gramm Stückgewicht bis maximal 20 Tonnen.

Grundsätzlich haben wir folgende Möglichkeiten:

In Sand gegossen:

Grauguss, Sphäroguss, Stahlguss, Temperguss, Edstahlguss, Aluminiumguss, Magnesiumguss.

In Stahlformen gegossen:

Schleuderguss, Kokillenguss, Druckguss

Transportrolle ca. 2kg, chromatiert, mech. bearbeitet mit geräumter Passfedernut P9 sowie Passung H7, EN GJS400



Schwenkconsole für Holzbearbeitungsmaschinen GG25, 34kg, komplett bearbeitet und grundiert

Alle auf dem Markt befindlichen Werkstoffe sind möglich, inkl. Speziallegierungen, welche wir auf Wunsch vergießen können.

Wir liefern kleine, mittlere, aber auch große Serien, wobei wir für die jeweilige Menge das optimale Verfahren bzw. die optimale Maschine einsetzen.

Generell sind alle Oberflächen möglich, galvanisch, verzinkt, gestrahlt, elektroliert, grundiert, geschliffen, passiviert, KTL-beschichtet sowie auch lackiert.

Wir prüfen auf Wunsch die mechanischen Werte, wie Streckgrenzen sowie die Kerbschlagzähigkeit (3.1 Zeugnis), welches ebenso die chemische Analyse enthält.

Wir verzinken Chrom-6-frei und können dies auch zertifizieren.

Alle Zulassungen (TÜV, Germanischer Lloyd usw. sind möglich).



Anbauplatte für Bearbeitungsmaschinen GG25, 96 kg, bearbeitet und grundiert

# PRODUKTÜBERSICHT

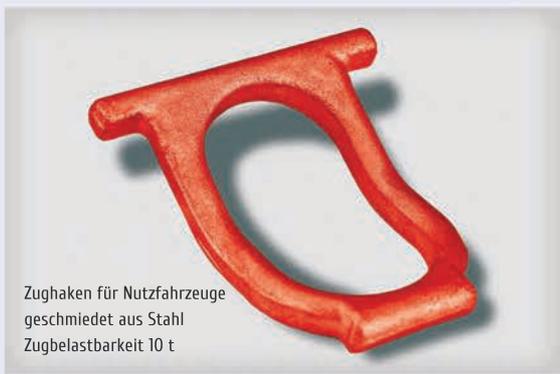
## Schmiedeteile

In unserem Unternehmen haben die Schmiedeteile Tradition, denn bereits seit den 80er und 90er Jahren schmiedeten wir für Motorenhersteller Kolbenböden.

Heute sind wir in folgenden Schmiedebereichen tätig:

### Gesensschmiedeteile

- ✓ Legierte Baustähle
- ✓ Edelstähle
- ✓ Aluminium
- ✓ Kohlenstoffstähle



Zughaken für Nutzfahrzeuge  
geschmiedet aus Stahl  
Zugbelastbarkeit 10 t

### Freiformschmiedeteile

- ✓ Legierte Baustähle
- ✓ Edelstähle
- ✓ Kohlenstoffstähle

### Bearbeitung von Schmiedeteilen

CNC-Bearbeitung sowie konventionelle Bearbeitung

- ✓ Fräsen
- ✓ Bohren
- ✓ Gewindeschneiden
- ✓ Schleifen
- ✓ Honen
- ✓ Läppen

Die Schmiedetechnik erleichtert, im Gegensatz zur Gusstechnik, das Bearbeiten der Bauteile, da eine wesentlich bessere Homogenität des Gefüges gewährleistet ist, als beim Gießen. Oftmals sind aber gewisse Formen der Bauteile und Hinterschneidungen in einem Gießverfahren besser zu lösen, als im Schmiedeverfahren.

Somit ist es wichtig für unsere Abnehmer, im Vorfeld eine ausgiebige Verfahrens- und Werkstoffberatung durch uns zu erfahren. Wir liefern rohe Bauteile, bearbeitete Bauteile sowie bearbeitete Bauteile mit Oberfläche. Alle Prüfverfahren sind vorhanden. Röntgen, US-Prüfung, Fluxen, metallurgische Untersuchungen.

Zulassungen für den Armaturenbau sind vorhanden.

# PRODUKTÜBERSICHT

## Kunststoffspritz- / Blasteile

Wir liefern Einzelteile und komplette Baugruppen in unterschiedlichen Verfahren.

### Spritzteile

- ✓ Alle thermoplastischen Kunststoffe
- ✓ 2-Komponenten-Werkstoffe
- ✓ Sowie Werkstoffe mit Glasfaseranteilen

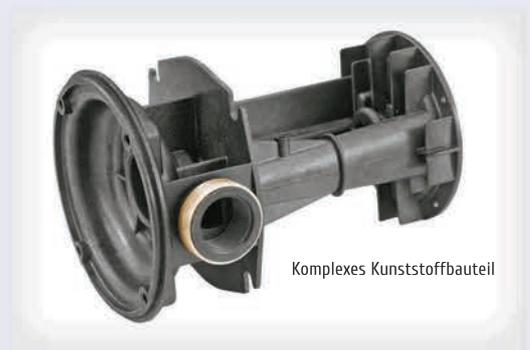


### Blasteile

- ✓ Insbesondere Behälter für die Medizintechnik
- ✓ Behälter für die Automobilindustrie sowie
- ✓ Behälter für den Gerätebau werden von uns geliefert.
- ✓ Auch spezielle Sondersiffons gehören zu unserem Fertigungsprogramm

### Voll- und Plattenmaterial

- ✓ Hier stehen uns alle gängigen Werkstoffe zur Verfügung.
- ✓ Ebenso werden Metallteile, wie Gewindebuchsen o.ä. bei Bedarf von uns eingepresst.



# PRODUKTÜBERSICHT

## Bearbeitung / Baugruppen

Baugruppen sind grundsätzlich möglich.

Da sich die Baugruppen jedoch stark voneinander unterscheiden, werden die Anforderungen und das notwendige Invest in persönlichen Gesprächen geklärt.



Baugruppe, Schlauchschelle mit Halteklauen in Sand gegossen, montiert, verzinkt

## Metallguss

### Druckguss

10 Gramm bis 4 Kilogramm (max. Schließkraft 2.500 Tonnen)

- ✓ Aluminium
- ✓ Zink
- ✓ Magnesium
- ✓ Messing

### Kokillenguss

✓ 50 Gramm bis 3 Kilogramm

- ✓ Aluminium
- ✓ Zink
- ✓ Magnesium

### Sandguss (Maschinen- oder handgeformt)

- ✓ Aluminium
- ✓ Zink
- ✓ Magnesium
- ✓ Buntmetalle



Zinkdruckgussgehäuse 2-teilig für Elektronik  
mech. bearbeitet



Baugruppe aus Kokillenguss  
Gehäuse für Gießbrause



Kokillenguss inkl. Bearbeitung  
für Heizungsanlagen

# Richter Formteile GmbH

Heidenheimer Straße 14  
71229 Leonberg

Tel.: +49 (0)7152 / 90171-0

Fax: +49 (0)7152 / 90171-99

E-Mail: [mail@richterformteile.com](mailto:mail@richterformteile.com)

Homepage: [www.richterformteile.com](http://www.richterformteile.com)

- ✓ einbaufertig
- ✓ just in time
- ✓ in bester Qualität
- ✓ aber etwas günstiger