

3D ROHRLASERSCHNEIDEN

DIE MODERNSTE TECHNOLOGISCHE LÖSUNG

Neue Konstruktionsbau Lösungen



Rohr Laser LT8

Der Rohrlaser ist die modernste technologische Lösung für die Rohr- und Profilverarbeitung. Dieser ermöglicht uns eine sehr schnelle und genaue Produktherstellung mit einer außergewöhnlichen Wiederholung. Die Rohrlaser-Verarbeitung ergänzt nur mit einer Operation mehrere klassische Methoden der Rohr- und Profilverarbeitung, daraus folgt die Konstruktionslösung, welche mit bestehenden alten technologischen Verarbeitungen gar nicht möglich wäre.

Die 3D-Technologie hat ein breites Anwendungs-Spektrum, es ermöglicht uns eine Verarbeitung offener Profile, Flachstahls wie auch anderer verschiedener Profilformen. Es können auch Stahl und Aluminium Materialien verarbeitet werden, wie auch das Edelstahlblech und die Röhre bis 220mm.

Der Rohrlaser hat neben seiner Vielseitigkeit auch noch eine sehr gute Präzisionseigenschaft. Mit kürzeren Arbeitsprozessen gewinnen wir Zeit und sparen Kosten.

SCHNELLIGKEIT.
GENAUIGKEIT.
FLEIBILITÄT.
NEUE
LÖSUNGEN.
ERSPARNIS.

Vorteile:

- Ermöglicht sehr schnelle und genaue Herstellung mit außergewöhnlicher Wiederholbarkeit.
- Produktionszeitverkürzung und Kostensenkung.
- Hohe Flexibilität, Präzision und hohe Schneidqualität wie auch ein breites Anwendungsbereich.
- Das Rohrverarbeitungsdurchmesser beträgt von 12 bis 220 mm, das Gewicht bis 35 kg/m.
- 3D Kopf ermöglicht das Schneiden offener und Spezialprofile, Fasen und die Vorbereitung auf das Schweißen.
- Automatisiertes Be- und Entladen
- Automatisiertes Elementnesten verringert den Abfall und optimiert die Produktionszeit.

Für Programmieren wenden wir die Software Artube CAD-CAM an, welche für das schnelle Programmieren Komplexprodukte geeignet ist. Die Qualitätsherstellung der 3D Modelle und Zeichnungspläne sind nämlich von großer Wichtigkeit um die Vorteile des Rohrlasers voll auszunutzen.

Tehniche Daten

Rohrlasermaschine: ADIGE Laser tube LT8

Rundrohr Arbeitsbereich	min. Ø 12 mm - max. Ø220 mm
Betriebsbereich der Vierkantröhre	max. 200 x 200 mm
Möglichkeit der Materialbearbeitung	Stahl-, Aluminium- und Inox Röhre und Profile
Mindestlänge des bearbeitenden Teils	min. 100 mm
Numerisches System	Simens 840 D Solution Line
Laser Aggregatkraft	3000 W
Betrieb	automatisch
Max. Gewicht des bearbeitenden Teils	35 kg/m
Max. Länge des bearb. Teils	6500 mm

