

Maschinenliste – Produktion

Druckgießerei:**Warmkammer:**

Fabrikat:	Frech	DAW 20 A/F	DAW 50 F	DAW 63 F
Baujahr:		2009/2010	1991/2009 2010	2001
Zuhaltekraft:		240KN	600KN	630KN
Säulenabstand:		250 x 250	294 x 294	321 x 321
Anzahl:		2 Stck.	3 Stck.	1 Stck.

Fabrikat:	Frech	DAW 80 F	DAW 125	DAW 200
Baujahr:		1993/1995 2001/2002 2009/2010	1995/2001 2010	1995
Zuhaltekraft:		900KN	1250KN	2200KN
Säulenabstand:		350 x 350	400 x 400	500 x 500
Anzahl:		7 Stck.	4 Stck.	2 Stck.

Kaltkammer:

Alle Anlagen als vollautomatisierte Gießzellen mit REIS Robotern und REIS Entgratpressen

Fabrikat:	Frech	DAK 250	DAK 350	DAK 450	DAK 580
Baujahr:		2003	2002	2002	2005
Zuhaltekraft:		2500KN	3500KN	4500KN	5800KN
Säulenabstand:		525 x 525	600 x 600	675 x 675	750 x 750
Anzahl:		1 Stck.	1 Stck.	1 Stck.	1 Stck.

Fabrikat:	Frech	OC 550-55	OC 700-65
Baujahr:		2009	2009
Zuhaltekraft:		6150KN	7550KN
Säulenabstand:		720 x 720	800 x 800
Anzahl:		1 Stck.	1 Stck.

Nachbearbeitung:**Gleitschleifanlagen v. Hand:**

R 320 Liter & R 780 Liter Rösler

Automatisierte Gleitschleifanlagen:
 Spaleck DL1000 & DL 2000
 Durchlaufanlagen mit Trocknern & separaten
 Wasserkreisläufen (Zentrifugen)
Glasperlen-Strahlanlagen:
 MHG-SMG Rundtaktisch
 2 Stck.
Muldenstrahlanlage:
 SAT-700/ LTN 7,5 - Turkey
 1 Stck.
Bohrmaschinen:
 Alzmetall AC32+AX2
 6 Stck.
Feinstgewinde:
 Microtap II
 1 Stck.
Gewinde:
 IXION BS+BT
 5 Stck.
Bearbeitungszentren:
 Fabrikat: 1 Alzmetall + 2 Chiron FZ 08W m. Highspeed Wechseltisch) + 1 Chiron FZ 12 W +
 1 HURCO + 1 DMG 635V
 Anzahl: 6 Stck.