



Blech- und Laserarbeiten

Blech-Formate

- Standard- und Sonderformate bis maximal 6000 x 3000 mm

Blechdicke

- 0,5 bis 20 mm Stahlblech
- 0,5 bis 15 mm Chromstahlblech
- 0,5 bis 10 mm Aluminiumblech
- 0,5 bis 5 mm feuerverzinkte und verzinkte Stahlbleche

Kantpressen

- 250T, Maximallänge 4100 mm
- 160T, Maximallänge 3100 mm
- 60T, Maximallänge 2100 mm

Richtzenter

- Planrichten von 0,5 bis 12 mm Dicke (Stahlblech)
- Planrichten von 10 bis 1200 mm Breite (Stahlblech)

Rohr-Abmessungen

- Rundrohre : Ø15 bis Ø220 mm bis Maximallänge 6500 mm
- Rechteckrohre : 15 x 15 mm bis 100 x 200 mm x 6500 mm
- Quadratrohre : 15 x 15 mm bis 150 x 150 mm x 6500 mm

Wandstärke

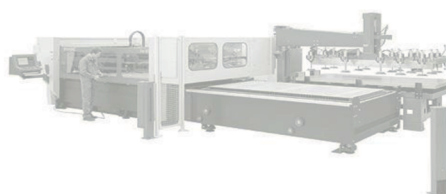
- 0,5 bis 12 mm Stahlrohr
- 0,5 bis 10 mm Chromstahlrohr
- 0,5 bis 6 mm Aluminiumrohr

Spanabhebende Bearbeitung

- Bohren
- Fräsen
- CNC-Stangen-
drehautomat
- Gewinde-
schneiden

Schweißen

- MAG Schweißen
- MIG Schweißen
- TIG Schweißen
- Punkt-
schweißen





Stanzarbeiten

Stanzautomaten

- Von 25T bis 200T Presskraft

Spaltband auf Coil

- Bis zu 500 mm Breite und 8 mm Dicke

Werkzeugbau

- Entwicklung, Realisierung und Wartung von Stanzwerkzeugen mittels bohren, drehen, fräsen, schleifen, usw.
- Drahterosionsmaschinen von Agie.
- Kompetente, erfahrene und sorgfältige Werkzeugmacher.

Einlegepressen

- Von 5T bis 400T Presskraft

Die Kombination dieser drei Elemente ermöglicht uns:

- eigene Stanzwerkzeuge zu entwickeln,
- Stanzwerkzeuge unserer Kunden auf unsere Maschinen zu transferieren und darauf anzupassen,
- Stanzwerkzeuge zu modifizieren
- Stanzwerkzeuge zu reparieren.

Weitere Leistungen

Dank unseres langjährigen Know-hows und unserem vielseitigen Maschinenpark können wir Ihnen komplette Baugruppen anbieten.

Fragen Sie uns jederzeit an!

