

# ZERTIFIKAT

## Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen nach DIN EN 15085-2

Dem Betrieb **DMT Demminer Maschinenbau Technik GmbH**

**Woldeforster Straße 5**

**D-17109 Demmin**

wird bescheinigt, dass er geeignet ist Schweißarbeiten auszuführen für den Geltungsbereich der:

**Zertifizierungsstufe CL1 nach DIN EN 15085-2**

**Anwendungsgebiet:** • - Neubau und Umbau von Schienenfahrzeugen und deren Komponenten

**Geltungsbereich**

Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
131	23	t = 1.5 - 40 mm	-
135	8	t = 1 - 20 mm D >= 35 mm	t-Rohr = 1 - 10 mm
	1.2	t = 1.4 - 50 mm D >= 25 mm	t-Rohr = 1,5 - 20 mm
141	2	t = 1 - 4 mm D >= 25 mm	tRohr = 1,5 - 20 mm
	8	t = 1 - 12 mm D >= 18 mm	tRohr = 1,0 - 10 mm
	23	t = 1.5 - 40 mm D >= 25 mm	t-Rohr = 1,5 - 12 mm

(Fortsetzung: siehe Rückseite)

**verantwortliche Schweißaufsichtsperson:** Jürgen Riemann (EWE) geb.: 26.01.1948

**gleichberechtigter Vertreter:** siehe Rückseite

**Vertreter:** siehe Rückseite

**Bemerkungen:** siehe Rückseite

**Zertifikat Nr.:** GSI/15085/CL1/3002/4/99

**Gültigkeitszeitraum:** vom 19.02.2013 bis 15.12.2013

**Ausgestellt am:** 19.02.2013

**Auditor:** KOCH

**ID-Nr.:** EBA - 09/09

Allgemeine Bestimmungen (siehe Rückseite)



*Gurschke*  
Gurschke  
Leiter der HZS

Zertifikat Nr.: GSI/15085/CL1/3002/4/99

### Fortsetzung des Geltungsbereiches

Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
21	8 1.1 23	t ≤ 3 mm t ≤ 3 mm t ≤ 6 mm	- - -
23	1.1 8		Anschweißmutter 5.6 Anschweißmutter A2-70; A4-70
786	1.1, 8, 23		Drn. 3 - 8 mm

### Bemerkungen:

#### weitere gleichberechtigte Vertreter:

- Konstruktion: Uwe Schwandt (EWE) geb.: 14.05.1961
- Produktionvorbereitung: Frank Prosche (SFI) geb.: 27.06.1963

#### Weitere Vertreter:

- Jürgen Herrmann (IWS) geb.: 05.06.1956
- Uwe Massenbergl (SFM) geb.: 05.06.1964
- Frank Radtke (EWS) geb.: 22.06.1966

### Schweißerprüfung/Bedienerprüfung:

Der Schweißbetrieb ist berechtigt, durch Herr Jürgen Riemann (EWE) für Ihren Bereich Schweißer nach DIN EN 287-1, EN 9606-2 und DIN EN 1418 auszubilden und zu prüfen.

Die vSAP ist zur schweißtechnischen Konstruktionsprüfung berechtigt.

