

### Leistungsprofil

- **CNC-Fräsen** auf acht Fräsmaschinen, davon 6 Bearbeitungszentren mit bis zu X=2135, Y=900 und Z=950 mm (inkl. 5-Achsenbearbeitung)
- **CNC-Drehen** auf mehreren Drehmaschinen mit einer maximalen Drehlänge von 3000 mm
- **CNC-Abkanten** auf zwei hydraulischen Abkantpressen mit einer Abkantlänge von bis zu 4000 mm jeweils mit 7-Achsen CNC-Steuerung
- **CNC-Profilbearbeitung** auf zwei Profilmaschinen zum Bearbeiten von Aluminium-Profilen mit einer Gesamtlänge von bis zu 9000 mm
- **CNC-Laserschneidanlage** mit einer Leistung von 4kW und automatischem Zuführsystem. X=3000, Y=1500, Z=300 mm (VA t=12mm, Al t=8mm, St t=20mm)
- **Schweißen** mit modernsten Verfahren wie MIG, MAG, WIG und Punktschweißen. Zertifiziert **nach DIN EN 15085-2 (CL1)** und **nach DIN 2303**
- **Farbgebung** in der eigenen Nasslackiererei einschließlich Trocknung und Vorbehandlung (Pulverbeschichtung in Kooperation)
- **Montage** auf einer Gesamtfläche von ca. 2000 m<sup>2</sup>, ausgerüstet mit Portalkränen mit Tragkräften bis zu 6,3 t inkl. **Kleben nach DIN 6701-2 (A2)**
- **Konstruktion und Projektierung** auf modernsten Systemen wie Pro Engineer, WSCAD (Elektrotechnik) und AutoCAD