

DMT

» Sondermaschinenbau, Schienenfahrzeugbau, Wehrtechnik und Luftfahrttechnik «



DMT Demminer Maschinenbau Technik GmbH, Woldeforster Straße 5, 17109 Demmin, GERMANY



Unternehmensdaten

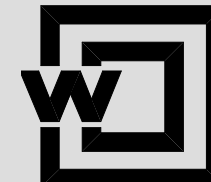
02. Oktober 1991

- Gründung DMT GmbH



01. November 2007

- Übernahme durch die Wilms-Gruppe und Umfirmierung in
DMT Demminer Maschinenbau Technik GmbH



Mitarbeiteranzahl: 130 (zzgl. Auszubildende)

Standorte: Demmin (Fertigungsbereich I)

Pensin (Fertigungsbereich II)

Produktionsfläche: rd. 6.000 m²



Geschäftsfelder

- Lohnfertigung (Zulieferungen für den Schienenfahrzeugbau u.a.)
- Sondermaschinenbau

Schwerpunkte der Fertigung

- CNC-Laser- und Blechbiegearbeiten
- CNC-Dreh- und Fräsarbeiten
- Schweißen / Punktschweißen
- Farbgebung
- Baugruppenmontage
- Qualitätskontrolle und Versand



Leistungsprofil

- **CNC-Fräsen** auf acht Fräsmaschinen, davon 6 Bearbeitungszentren mit bis zu X=2135, Y=900 und Z=950 mm (inkl. 5-Achsenbearbeitung)
- **CNC-Drehen** auf mehreren Drehmaschinen mit einer maximalen Drehlänge von 3000 mm
- **CNC-Abkanten** auf zwei hydraulischen Abkantpressen mit einer Abkantlänge von bis zu 4000 mm jeweils mit 7-Achsen CNC-Steuerung
- **CNC-Profilbearbeitung** auf zwei Profilmaschinen zum Bearbeiten von Aluminium-Profilen mit einer Gesamtlänge von bis zu 9000 mm
- **CNC-Laserschneidanlage** mit einer Leistung von 4kW und automatischem Zuführsystem. X=3000, Y=1500, Z=300 mm (VA t=12mm, Al t=8mm, St t=20mm)
- **Schweißen** mit modernsten Verfahren wie MIG, MAG, WIG und Punktschweißen. Zertifiziert **nach DIN EN 15085-2 (CL1)** und **nach DIN 2303**
- **Farbgebung** in der eigenen Nasslackiererei einschließlich Trocknung und Vorbehandlung (Pulverbeschichtung in Kooperation)
- **Montage** auf einer Gesamtfläche von ca. 2000 m², ausgerüstet mit Portalkränen mit Tragkräften bis zu 6,3 t inkl. **Kleben nach DIN 6701-2 (A2)**
- **Konstruktion und Projektierung** auf modernsten Systemen wie Pro Engineer, WSCAD (Elektrotechnik) und AutoCAD

Zertifikate



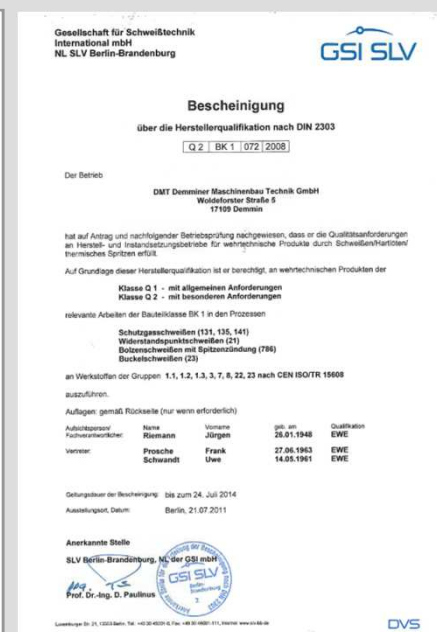
DIN EN ISO 9001:2008



DIN EN 9100:2009



DIN EN 15085-2 (CL1)



DIN 2303

Zusätzlich ist DMT seit Januar 2011 nach DIN 6701-2 (A2) für das Kleben von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen zertifiziert.

Referenzkunden

Schienenfahrzeugbau

- | | |
|------------------------------------|--|
| - Bombardier Transportation | Hennigsdorf, Aachen, Kassel, Görlitz, Brügge |
| - Siemens | Krefeld, München, Nürnberg |
| - Stadler | Berlin |
| - Vossloh Locomotives | Kiel |
| - Alstom LHB | Salzgitter |

andere Branchen

- | | |
|--------------------------------------|-----------------|
| - Rheinmetall Landsysteme | Kassel |
| - Rheinmetall MMV | Kassel |
| - KMW | Kassel, München |
| - Lufthansa Technik | Hamburg |
| - ASTRIUM RST AN EADS Company | Rostock |
| - Liebherr MCCtec | Rostock |

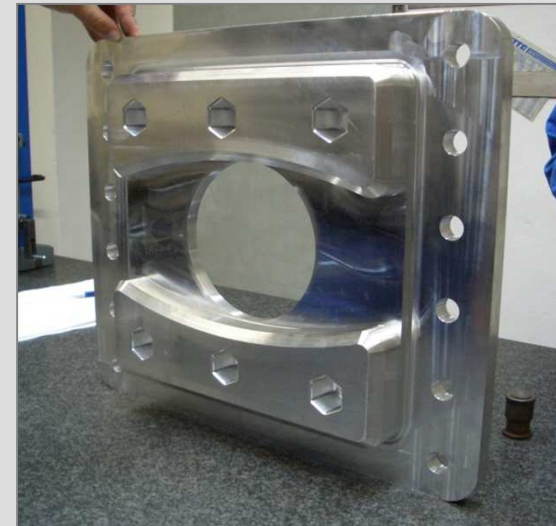
Referenzprodukte

Schienenfahrzeugbau, Blechbiede- und -schweißteile



Referenzprodukte

Schienenfahrzeugbau, CNC-Frästeile



Referenzprodukte

Schienenfahrzeugbau, CNC-Frästeile (Carbody)



Referenzprodukte

Schienenfahrzeugbau, Einbaufertige Baugruppen und Systeme



Referenzprodukte

Schienenfahrzeugbau, Einbaufertige Baugruppen und Systeme



Referenzprodukte

Schienenfahrzeugbau, komplexe Al-Schweißbaugruppen



Referenzprodukte

Schienenfahrzeugbau, komplexe Stahl-Schweißbaugruppen



Referenzprodukte

Luftfahrttechnik und Sondermaschinen



Oxygen bottle support assy



Rotations-Stanzeinheit

Kontakt Daten:

Anschrift: DMT Demminer Maschinenbau Technik GmbH
Woldeforster Straße 5
17109 Demmin

Tel.: +49 - 39 98 - 4 35-1 24

Fax: +49 - 39 98 - 4 35-2 35

E-Mail: haker@dmtdemmin.de

Web: www.dmt-demmin.de

Vielen Dank für Ihr Interesse!

Tilo Haker, Vertriebsleiter DMT GmbH