

Machen Sie sich unsere langjährige Erfahrung zunutze.

UEBELE

Stanztechnik



Zusammenkommen ist ein Beginn, zusammenbleiben ist ein Fortschritt,
zusammenarbeiten ist ein Erfolg. *Henry Ford*



Gewerbepark Voralb

von Eschenbach [A8]

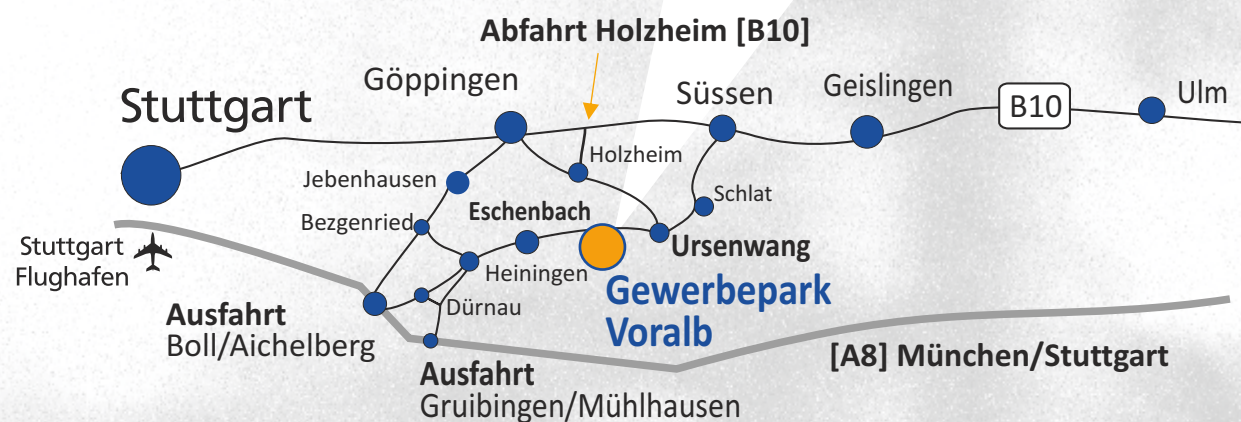
von Ursenwang

Kuhnbergstr. 29/1

Kuhnbergstr.
21/1

UEBELE

Zillenhardtstr.



UEBELE GMBH
Stanztechnik

Gewerbepark Voralb
Kuhnbergstraße 29/1
73037 Göppingen
Deutschland

Tel. +49(0)7161 99924 - 0
Fax +49(0)7161 99924 - 20
info@uebele.de
www.uebele.de



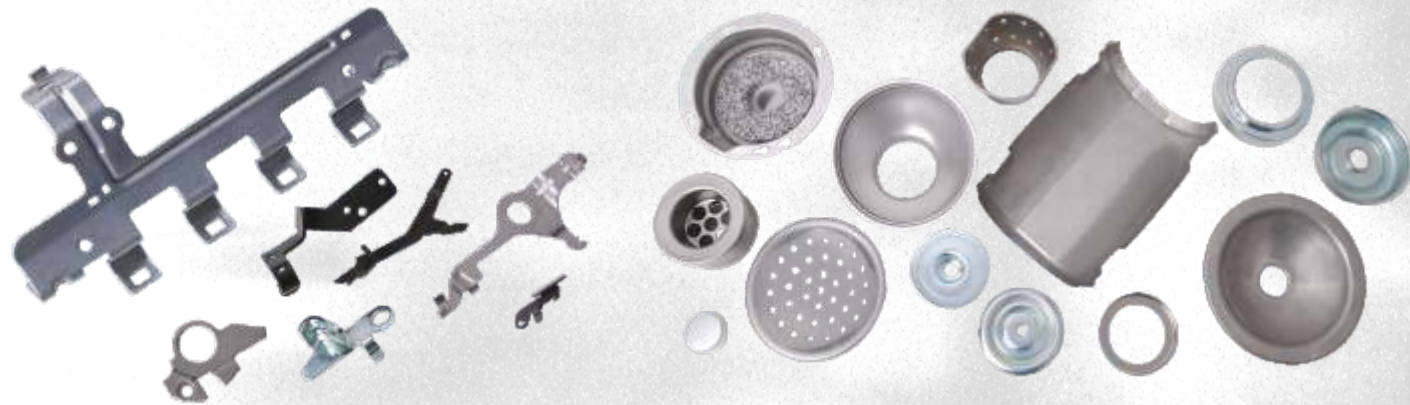
Das Unmögliche möglich machen ...

Im Jahr 1877 wurde die Firma Uebele gegründet. Seitdem ist das Unternehmen kontinuierlich gewachsen und bietet heute das komplette Leistungsprogramm rund um die Stanztechnik. Wir fertigen qualitativ anspruchsvolle Werkzeuge, hochpräzise **Feinschneid-, Stanz-, Biege-, Zieh- und Tiefziehteile** sowie **Metalldrückteile**. Die Baugruppenfertigung sowie die Herstellung von Klein- und Großserien gehören ebenfalls zu unserem umfangreichen Leistungsspektrum.



Unser oberstes Ziel ist ein zufriedener Kunde.

Aus diesem Grund setzen wir auf hohe Flexibilität, Zuverlässigkeit und herausragende Qualität unserer Produkte. Unser Service setzt schon vor der Fertigung ein: Bereits bei der Entwicklung der Produkte können wir Sie beraten. So ist es uns möglich auf die Wünsche und hohen Anforderungen unserer nationalen und internationalen Kunden einzugehen, um innovative und maßgeschneiderte Lösungen anzubieten. **Setzen Sie auf unser Know-how seit Generationen und unseren persönlichen Service.**



Unsere Technologie für Ihren Anspruch

Stanztechnik

Auf einer Produktionsfläche von über 3.400 m² fertigen wir komplizierte Feinschneid-, Stanz-, Biege-, Tiefzieh- und Metalldrückteile auf folgenden Pressen:

- **Feinstanzpressen** 1.600 kN bis 3.200 kN
- **Stanzautomaten** 400 kN bis 6.300 kN
(Tischgröße bis 3.000 x 1.500 mm)
- **Tiefziehpressen** 400 kN bis 4.000 kN
(Tischgröße bis 2.000 x 1.300 mm)
- **Drückautomat** bis Ø 900 x 5 mm

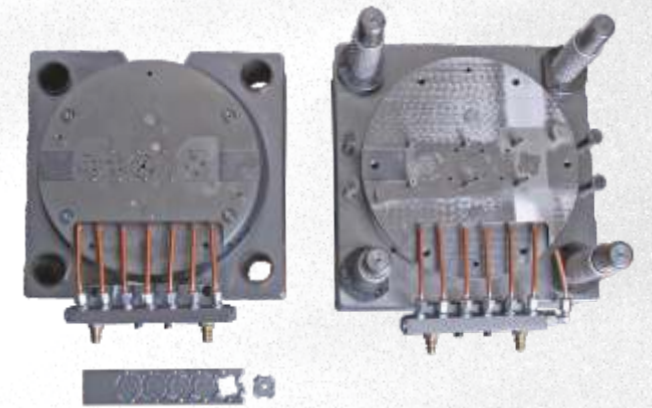
Wir stanzen Bleche mit einer **Materialstärke von 0,05 mm bis 10,0 mm** und einer Bandbreite bis 1.000 mm. Dabei verarbeiten wir alle gängigen Werkstoffe wie Stahl, Edelstahl, Aluminium, Kupfer, Bronze und Messing sowie stanzfähige Kunststoffe und Papier.



Werkzeugbau

Folgende Leistungen bietet Ihnen unser fachkompetenter Werkzeugbau:

- Prototypenfertigung
- Werkzeugkonstruktion
- Bau von Folgeverbund-, Zieh-, Präge-, Biege- und Feinschnittwerkzeuge sowie Vorrichtungen
- Werkzeuginstandsetzung und -wartung



Folgebearbeitung

Unser Lieferprogramm zur Folgebearbeitung Ihrer Produkte beinhaltet:

- Bürstenentgraten, Gleit- und Bandschleifen
- Wärmebehandlung
- Oberflächenveredelung wie
 - Pulvern, KTL-Beschichten und Lackieren
 - Galvanische Überzüge von Au bis Zn/Ni

Baugruppenfertigung

Als Systemlieferant bieten wir unseren Kunden aus den unterschiedlichsten Branchen alles aus einer Hand - von der Produktentwicklung bis zur montierten Baugruppe.



- Schutzgasschweißen (WIG/MIG/MAG)
- Roboterschweißen
- Bolzenschweißen
- Punkt- und Buckelschweißen
- Druckfügen (Clinchen/Toxen)
- Nieten, Verstemmen und Kleben



Konsequente Qualitätssicherung

Unsere Qualitätspolitik steht im unmittelbaren Zusammenhang mit unserem Bestreben nach vollständiger Erfüllung der Kundenanforderungen im Rahmen der gesetzlichen, technischen

und wirtschaftlichen Möglichkeiten. Die Sicherstellung von Produkten mit höchstem Qualitätsstandard gilt als oberstes Ziel unserer Qualitätssicherung. Kontinuierliche Verbesserungsprozesse und Durchführung von Null-Fehler-Strategien u.a.

gewährleisten den Erhalt unseres hohen

Qualitätsniveau in unserem nach DIN EN ISO 9001:2008 zertifizierten Qualitätsmanagementsystem nachhaltig.

