



19 BOTTEON

dal 1915

COSTRUZIONI MECCANICHE
BOTTEON ANTONIO srl



un mondo di servizi
al vostro servizio

L'azienda

la storia



L'attività di Botteon Antonio S.r.l. attraversa tutto il secolo scorso: l'azienda nasce, infatti, nel lontano 1915 per opera di Antonio Botteon. Questa è la storia di una famiglia che cambia e si evolve con il succedersi delle generazioni. Roberto e Giuseppe seguono al padre nella conduzione dell'azienda potenziando le risorse e consolidando la leadership. Nel 1998 l'attività è rilevata da Claudio Pagotto, nipote dei fratelli Botteon, e dal figlio Marco che portano l'azienda verso una

nuova visione manageriale che associa esperienza e tradizione, innovazione e tecnologia.

la struttura

La Botteon Antonio S.r.l. opera su un'area di 8.000 mq di cui 4.000 coperti.

L'azienda dispone di una struttura del personale flessibile e dinamica in grado di adeguarsi in tempi rapidi ai volumi e alle esigenze delle diverse commesse.

L'organico si compone di 2 impiegati amministrativi, 5 impiegati tecnici, 1 capo officina e 30 addetti operativi.

La nuova sede a Nervesa della Battaglia è in grado di supportare ogni tipo di richiesta con personale altamente specializzato e continuamente formato, per competere con successo alle sfide del mercato del terzo millennio.

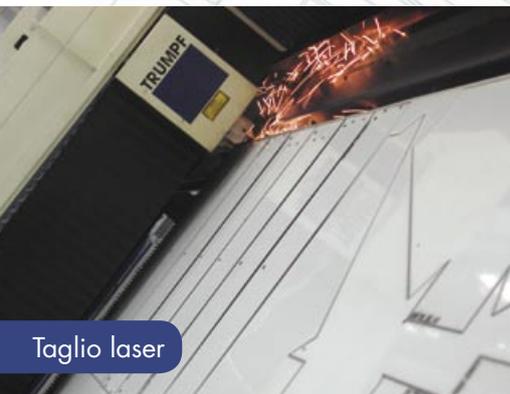


lavorazione lamiera

Botteon Antonio è in grado di soddisfare ogni esigenza nel campo della lavorazione della lamiera grazie all'elevata tecnologia dei macchinari presenti nella sede e all'alta specializzazione del personale operativo.



Taglio laser



Taglio laser

taglio laser

L'impianto attuale (**LASER TRUMPF TRUMPFMATIC 4030 S-** 3200 Watt con carico e scarico automatico), operante su un campo di lavoro di 4000x2000, è in grado di tagliare con precisione i seguenti spessori: ferro fino a 20mm, inox fino a 12mm e alluminio fino a 8mm.

punzonatura e deformazione

La punzonatura è eseguita con una punzonatrice a CNC **Tecno-transfer SR15** da 35 tonn. ed opera su un campo di lavoro di 1.050x1.550 a ripresa.

pressatura-piegatura

Il reparto piegatura si avvale di 3 presse piegatrici e una calandra:

- **Schiavi HFB 220/4000** a CNC – 220 tonn. x 4 metri;
- **Schiavi HFB 100/3000** a CNC – 100 tonn. x 3 metri;
- **Colgar** – 50 tonn. x 3metri;
- **Calandra Ducci 3000** x 6mm.

Tutte le presse sono dotate di numerosi utensili così da essere in grado di piegare particolari di grandi e piccole dimensioni.

saldatura

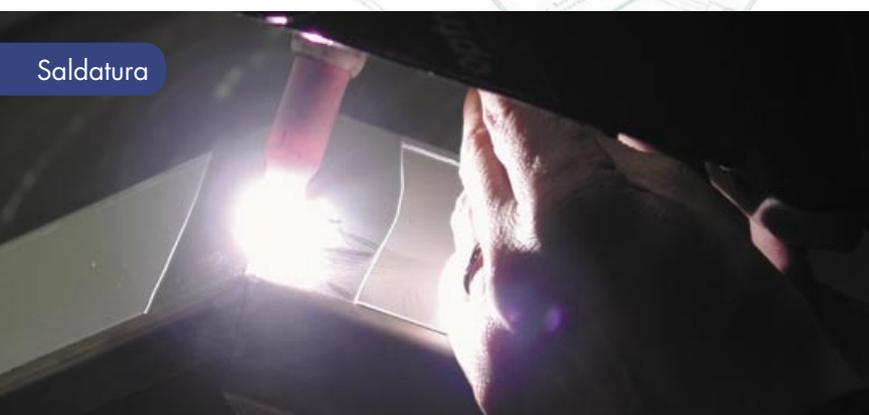
Il reparto di saldatura a MIG-MAG e a TIG si compone di numerose postazioni manuali su cui opera personale altamente preparato con patentini di saldatura, così come previsto dalla norma UNI EN 287-1:2004 (N.06DG01293P01-16).



Punzonatura



Piegatura



Saldatura



asportazione truciolo

Nel reparto di fresatura ci si avvale di 2 centri di lavoro verticali:

- Centro di lavoro verticale **Sigma VC 1000**
campo di lavoro:
 $x=1000$ $y=500$ $z=550$
- 30 utensili cambio utensile automatico-vel.4000 giri/min.

- Centro di lavoro verticale **Kia V50D** con cambio pallet 2 tavole
campo di lavoro:
 $x=600$ $y=460$ $z=570$
- 24 utensili cambio utensile random-vel. 10.000 giri/min.
- Fresatrice-Alesatrice visualizzata **Mandelli Positive**
campo di lavoro:
 $x=1600$ $y=600$ $z=700$



Centro di lavoro verticale



Tornio CNC



TCH 800



Tornio CNC

Questi macchinari riescono a garantire celerità di lavorazione, precisione e qualità del prodotto finito. Per la realizzazione di particolari con profilo più complesso la Botteon Antonio S.r.l. si avvale invece di:

- 1 Tornio ad Autoapprendimento **CMT URSUS TCH 800**
diametro 800/400-2500,
8 utensili + 1;

- 1 Tornio CNC **Okuma LB300 M**
diametro 300-1000,
- 12 utensili motorizzati;
- 4 Torni paralleli di varie dimensioni fino ad un massimo tornibile di 800x4000;
- 1 Stozzatrice;
- 1 Trapano radiale;



Particolari del centro di lavoro verticale



montaggio industriale

Con l'impiego di personale interno, macchinari ed attrezzature apposite la Botteon Antonio S.r.l. esegue il montaggio di macchi-

nari e/o impianti su progetto o commessa del cliente, con il collaudo dei relativi particolari.

Si eseguono montaggi di macchinari e linee per l'industria alimentare e non, macchinari e attrezzature per la lavorazione del tabacco (trasportatori, coclee, separatori aria-prodotto, rulliere, ecc.).

Il know-how acquisito nel campo alimentare con il montaggio di macchine e linee di produzione, consente alla Botteon Antonio S.r.l. di offrire prestazioni di altissima qualità in grado di andare incontro alle specifiche richieste anche del cliente più esigente.



i nostri ambienti

L'azienda si avvale di un ufficio tecnico con personale altamente specializzato in grado di supportare qualsiasi esigenza in ogni momento.

Addetti sempre pronti a proporre nuovi obiettivi per sfidare ogni richiesta.



cad cam

Il personale tecnico dell'azienda si avvale dei più avanzati sistemi operativi capaci di coprire la programmazione di tutti i campi della produzione.

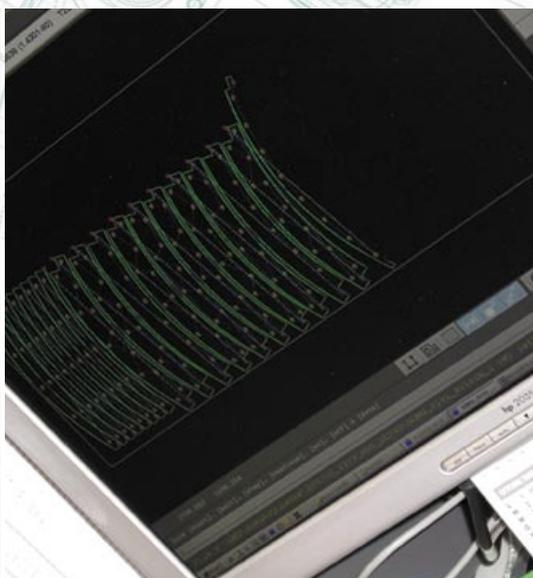
• **Trutops (Trumpf)** è un sistema per la lavorazione e generazione CN per la lavorazione laser 2D.

• **Peps (Camtek)** è un sistema per la lavorazione e per la generazione di CN ad elevata qualità ed efficienza, per lavorazioni di fresatura e tornitura su CNC a più assi.

• **Solidworks** è uno strumento di progettazione 3D che fornisce tutti gli strumenti di progettazione tecnica, analisi, gestione dei dati e comunicazione.

• **Autocad** è il software per disegno 2D e la generazione di dettagli che accelera l'esecuzione di tutte le attività ripetitive.

Questi strumenti consentono alla Botteon Antonio S.r.l. di essere sempre competitiva sul mercato e in grado di proporre sempre nuove soluzioni al passo con le nuove proposte tecnologiche.





viale delle industrie, 7
31040 Nervesa della Battaglia (TV)
tel. 0422 885260 - fax 0422 885279

www.botteon.it info@botteon.it