

Mechanische Fertigung

Von konventionell bis CNC – vom Muster bis zur Serie



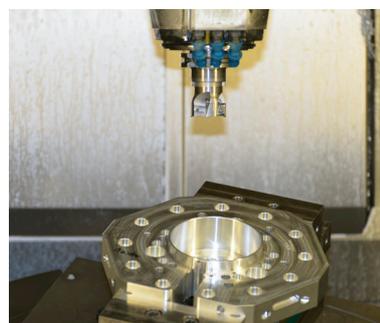
Die mechanische Fertigung der A.S.T. GmbH ist spezialisiert auf die spanende Bearbeitung mit modernsten CNC- Dreh- und Fräszentren. Neben der Vorfertigung für die Kraftmess- und Wägetechnik sind unsere Fertigungstechnologien und Montageleistungen bei zahlreichen Geschäftspartnern europaweit gefragt.

Wir verfügen über

- einen qualifizierten Facharbeiterstamm mit langjähriger Berufserfahrung
- Kompetenz für die mechanische Fertigung
 - von Sensoren der Kraftmess- und Wägetechnik,
 - von Gehäusen und Teilen der Mess- und Regeltechnik, Medizintechnik u.v.m.
 - von hochpräzisen und hochkomplexen mechanischen Teilen
- Moderne und leistungsfähige CNC-Fertigungseinheiten und konventionelle Maschinen für Drehen, Fräsen und Trennen
- konventionelle Maschinen für Bohren, Flachschleifen, Werkzeugschleifen

Wir sind Ihr Partner

- vom schnellen Prototyp bis hin zur Serienfertigung für Forschung und Industrie
- in der Verarbeitung von Sonderwerkstoffen
- sowie für konstruktive Beratung



Unsere modernen Messmaschinen zur Endkontrolle gewährleisten die höchste Qualität für unsere Produkte.

Bearbeitungsmaße		
x	y	z

CNC-Frästechnik				
CNC-Fräsmaschine DMG, DMU50eVo linear	5-Achs-Bearbeitung, Nullpunktspannsystem	500	450	400
CNC-Fräsmaschine DECKEL-MAHO, DMU80T	Teilapparat + Reitstock	800	630	550
CNC-Fräsmaschine DECKEL-MAHO, DMU80T	Mehrfachspanner mit ca. 50 Spannstellen	800	630	550
CNC-Fräsmaschine HERMLE C 40 U	Wendespanner + Reitstock	850	700	500
CNC-Fräsmaschine HERMLE C 40 dynamik	5-Achs-Bearbeitung, Nullpunktspannsystem	850	700	500
CNC-Fräsmaschine HERMLE C 20 U NEU 1/2013	Wendespanner + Reitstock	600	450	450
CNC-Drehtechnik				
CNC-Drehmaschine GILDEMEISTER, CTX520 linear	C-Achse, Y-Achse, angetriebene Werkzeuge	Ø350 x 600		
CNC-Drehmaschine GILDEMEISTER, CTX400	C-Achse, angetriebene Werkzeuge	Ø280 x 400		
CNC-Drehmaschine DMG, CTX 310 V6	Stangenlager, C-Achse, Y-Achse, angetriebene Werkzeuge, Rückseitenbearbeitung	Ø40 x 200		
CNC-Drehmaschine DMG, CTX alpha 300	Kurzlager, C-Achse, Y-Achse, angetriebene Werkzeuge	Ø10 x 150		
CNC-Drehmaschine EMCO MaxxTurn 25 NEU 01/2013	Stangenlager, C-Achse, Y-Achse, angetriebene Werkzeuge	Ø1 x 100		
Konventionelle Drehtechnik				
Drehmaschine WEILER C30	servokonventionell, Ø330 über Bett	Ø160 x 750		
Drehmaschine GILDEMEISTER, NEF320K	zyklengesteuert, Ø300 über Bett	Ø150 x 750		
Schleiftechnik				
Flachschleifmaschine Stöckel FX60/30 SPS		600	250	400
Oberflächenbearbeitung				
Trogvibrator TROVI 16		500	150	150
Bandschleifmaschine MBSM 150-200-2		150 x 700		
Glasperlen-Saugstrahlkabine RA-30		0-250 µm		
Korund-Strahlkabine		44-1190 µm		
Trenntechnik				
Metallbandsägeautomat MEBA, 407A-OV		407 x 407		
Metallbandsägeautomat MEBA, 300A-N		300 x 300		
Metallkreissäge	Trennen von Tafelmaterial (Aluminium/Kunststoff)	1000	2000	20
Schlagschere	Trennen von Tafelmaterial (Aluminium/Kunststoff)	1000	2500	3,5
Hydraulische Presse	Stanzen und Umformen	25t		
Reinigungstechnik				
Spritz-Flut-Reinigungsanlage MAFAC, SF 60.40		600	400	285
Ultraschall-Reinigungsanlage FRANKE, Transsonic 780/4		100	100	200
Messtechnik und sonstige Technik				
Messzentrum ZEISS, CONTURA G2	5-Achs-scanning, Programmierstation (Calypso)	1000	1200	600
3D-Koordinatenmessgerät MITUTOYO, EUR-C544		500	400	400
Profilprojektor MITUTOYO, PJ300		200	100	100
Härteprüfgerät COMPUTEST SC		0-70 HRC		
Oberflächenrauheitsmessgerät MITUTOYO SURFTEST SJ210				
Laserschweißen				
CAD/CAM Programmiersystem TopSolid				
mehrere Arbeitsstationen(Fräsen und Drehen!), alle CNC-Maschinen vernetzt, 5-Achs-simultan Freiformflächen				