



UNTERNEHMENSPRÄSENTATION



Unsere Pluspunkte
für Ihren Erfolg



Wir punkten in allen Disziplinen

-  Stanz- und Umformtechnik
-  Reinigungs- und Oberflächentechnik
-  Baugruppenfertigung

- Unternehmen
Leitbild | Mission
- Unternehmensentwicklung
Umsatz | Mitarbeiter
- Management-System
- Schwerpunkte
Branchen | Kernkompetenzen
- Stanz- und Umformtechnik
Leistungsspektrum | Strategische Weiterentwicklung
- Baugruppenfertigung
Leistungsspektrum | Strategische Weiterentwicklung
- Reinigungs- und Oberflächentechnik
Leistungsspektrum | Strategische Weiterentwicklung
- Übersicht Referenzkunden

HMT in St. Georgen

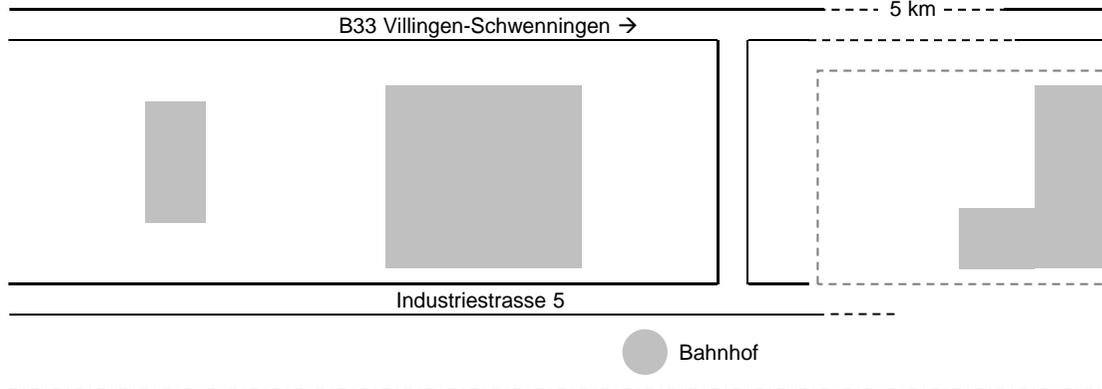


HMT Werk 1
 Stanz- und Umformtechnik
 Reinigungs- und Oberflächentechnik
 Baugruppenfertigung
 12.500 m²



HMT Werk 3
 Versandlager
 2.000 m²
 Expansionsgelände
 10.000 m²

HMT Werk 2
 Werkzeug- und
 Maschinenlager
 1.000 m²



HMT-Gesamtfläche:	15.500 m²
→ Werk 1	12.500 m ²
→ Werk 2	1.000 m ²
→ Werk 3	2.000 m ²

1983

Management Buy-Out von DUAL

1983 – 1993

Ausbau Bereich Unterhaltungsgeräte
 Hauptkunde: Thomson mit den
 Vertriebsmarken SABA, Telefunken,
 Nordmende, Ferguson, ...

1993 – 2000

Strategiewechsel aufgrund des
 Zusammenbruchs der Unterhaltungs-
 elektronik in Europa

→ Übernahme der Stanz- und Umform-
 aktivitäten von 13 Unternehmen, u.a.
 Kienzle-VDO (heute Continental)

2000 – heute

Hauptaktivitäten im Bereich Automotive
 - Audio- und Navigationssysteme
 - Fahrzeugelektronik (Airbag, Sensorik)
 - Tachographen und Maut-Systeme NFZ
 - Reinigungstechnik: Dienstleistung

Weitere Branchen



HMT – Wir punkten in allen Disziplinen

Kundenorientierung | Mitarbeiterorientierung | Erfolgsorientierung

INNOVATION – Wir sind neugierig, haben Mut für Neues und entwickeln uns ständig weiter.

SERVICE – Wir sind mitten im Markt. Unsere Kunden binden wir langfristig durch überdurchschnittliche Kundenzufriedenheit.

MOTIVATION – Wir arbeiten mit Begeisterung und Spaß, handeln konsequent und diszipliniert.

WERTSCHÄTZUNG – Wir gestalten und erhalten Arbeitsplätze.

GEMEINSCHAFT – Wir begegnen einander offen, ehrlich, mit Vertrauen und Respekt.
Wir sind Teil des Ganzen, denn nur gemeinsam kommen wir zum Ziel.

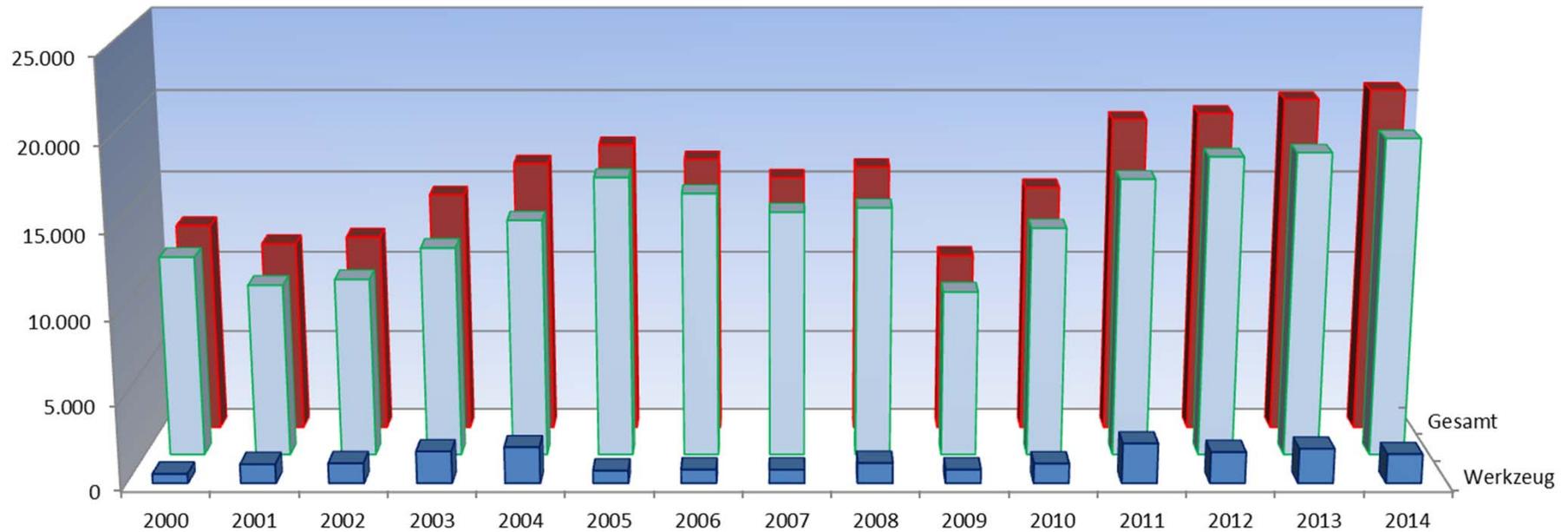
ZUKUNFT – Wir erarbeiten und realisieren wertebestimmte Strategien und Maßnahmen.

ERFOLG – Wir erwirtschaften die für die erfolgreiche Weiterentwicklung und Zukunftssicherung des Unternehmens erforderlichen Gewinne.

Kernthemen

- Kontinuierliche Gewinnung von Marktanteilen in Europa bei der Herstellung von Stanz-, Biege- und Ziehteilen aus Folgeverbund-Werkzeugen mit anspruchsvollen Sauberkeitsanforderungen sowie der Bauteilreinigung als marktbekannter Dienstleister
- Knowhow-Vorsprung in den eingesetzten Technologien durch Weiterentwicklung sichern um Nachahmer zu distanzieren und die eigene strategische Position zu stärken
- Kostenoptimierung durch den Einsatz von Automatisierung, Lean Management Methoden (Kaizen) und konsequenter Prozessorientierung
- Verfolgung technologischer Innovationen zur Identifikation potenzieller Marktchancen
- Erst Wer, dann Was! - Pflege einer Kultur des Vertrauens, der Leistung und der Disziplin
- Nachhaltige Nutzung von Ressourcen mit Blick auf Mensch, Umwelt und Energie

Umsatzentwicklung ggü. Vorjahren

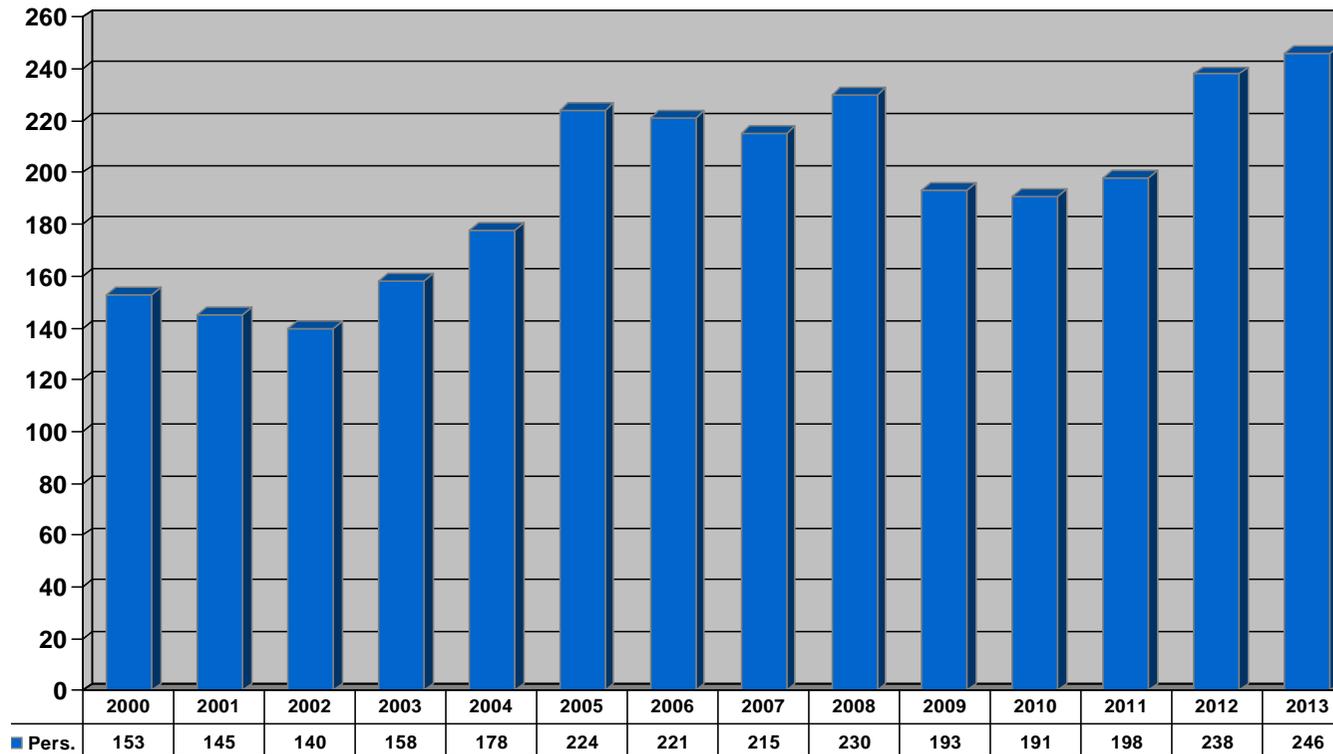


Plan

	2000	2001	2002	2003	2004	2005	2006	2007	2008	2009	2010	2011	2012	2013	2014
Werkzeug	562,3	1.142,5	1.202,2	1.906,5	2.163,4	751,1	822,5	812,0	1.212,6	824,1	1.178,9	2.388,5	1.870,0	2.070,0	1.750,0
Produktion	11.984,2	10.300,6	10.645,0	12.531,2	14.173,9	16.706,8	15.758,8	14.658,0	14.911,9	9.892,5	13.703,1	16.603,4	17.926,2	18.173,0	19.000,0
Gesamt	12.546,5	11.443,1	11.847,2	14.437,7	16.337,3	17.457,9	16.581,3	15.470,0	16.124,5	10.716,6	14.882,0	18.991,9	19.359,1	20.186,0	20.750,0

Werkzeug Produktion Gesamt

Entwicklung Anzahl Mitarbeiter (Jahresdurchschnitt)



Bereich	Umsatz	Anz. MA	Kommentar
Stanz-/ Umformtechnik + Baugruppenfertigung	70%	100	
Reinigungs- und Oberflächentechnik	30%	146	Teilebestückung



Qualitätsmanagement-System

- Seit März 2000:
 - > Zertifizierung ISO 9001
- Seit Mai 2005:
 - > Zertifizierung ISO/TS 16949
- Ab Mai 2005:
 - > Anlehnung an Umwelt-Norm

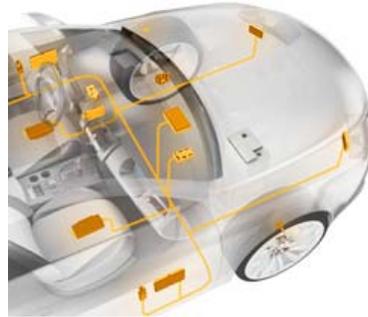
Umweltmanagement-System

- Seit Mai 2009:
 - > Zertifizierung ISO 14001

Energiemanagement-System

- In Vorbereitung
 - > Zertifizierung ISO 50001

**Automotive
Elektronische
Systeme**



Industrie



**Automotive
Multimedia**



Elektro

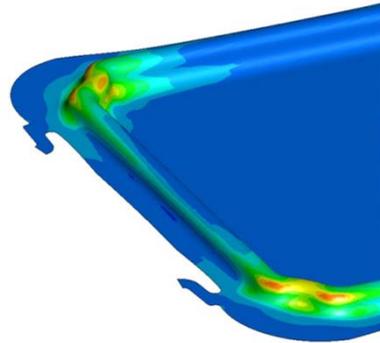


**Automotive
Sonstige**

Medizin



Prozess-
Entwicklung

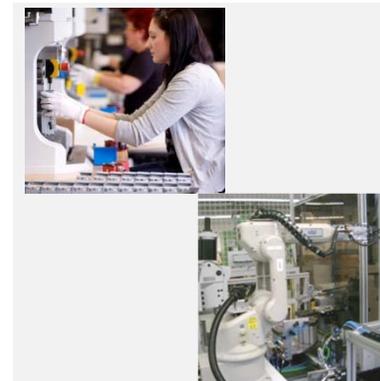


Produktion
Stanz-/
Umformteile



Reinigung
Blech / Guss

Produktion
Baugruppen



Stanz- und Umformtechnik, Baugruppenfertigung

- FMEA
- Softwareunterstützte Simulation (FEM) von Umformoperationen unter Berücksichtigung von Material, Schmierstoff, etc. (auch als Dienstleistung)
- Technologien: Toxen, Nieten, Clinchen, Schrauben, Schweißen
- Integration von Wertschöpfung in den Stanzprozess (Montage im Werkzeug)
- Automatisierungstechnik
- Konzeption von Arbeitssystemen nach Lean-Gesichtspunkten

Reinigungs- und Oberflächentechnik

- Entwicklung von bauteilspezifischen Reinigungskonzepten je nach Anspruch
→ Partikuläre Sauberkeit | Fettfreiheit
- Vorbehandlung vor einem Reinigungsprozess
- Umfeld, Grenzwertbestimmung/ Machbarkeit, Verpackungsentwicklung
- Labor-Analysen (partikulär, gravimetrisch, filmisch)

Leistungsspektrum

- Produktion auf hochmodernen Stanzautomaten und hydraulischen Pressen
- Pressen von 30 t bis 400 t und max. 3.000 mm Werkzeuglänge
- Materialien (Stahl, Edelstahl, Aluminium, Buntmetalle) von 0,1 mm bis 5 mm Dicke (Breite max. 600 mm)
- Werkzeugintegrierte Montageoperationen durch automatisierte Zuführung von Bauteilen

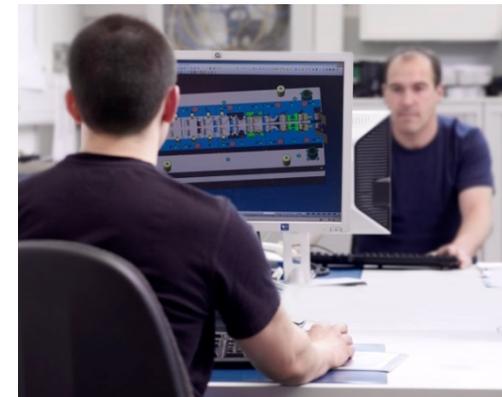
Servo-Pressen 200 t - 2.000 mm



Werkzeug-Schnellwechselsystem



Prozessentwicklung



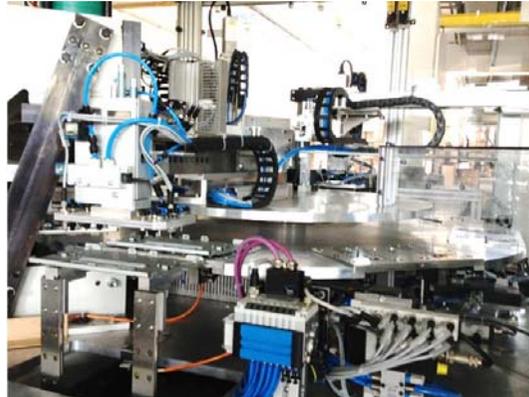
Leistungsspektrum

- Einsatz gängiger Fügeverbindungen (Toxen, Nieten, Clinchen, Schrauben, Schweißen)
- Baugruppenfertigung / Montage (manuell sowie teil- und vollautomatisiert)
- 100%-Prüfung (optisch, taktil) und Kennzeichnung (2D-Code)
- Auch Hybridbauteile Metall / Kunststoff möglich

One-Piece-Flow Montage



Rundtisch 100% Kamera-Prüfung



Montageautomation Nieten



Strategische Weiterentwicklung

- Flussfertigung durch Integration von Folgeprozessen nach Wertstrom-Ansatz und konsequente Eliminierung von Verschwendung in allen Produktionsschritten
- Kontinuierliche Gewinnung von Marktanteilen in Europa bei der Herstellung und Reinigung von Stanz-, Biege- und Ziehteilen aus Folgeverbund-Werkzeugen mit anspruchsvollen Sauberkeitsanforderungen
- Kostenoptimierung durch den Einsatz von Automatisierung und Lean Management

Leistungsspektrum

- Fokussierung auf Produktionsrückstände wie Partikel, Abrieb, Flitter, Öle und Fette
- Reinigungsanlagen:
 - > 7-Zonen Power & Free Spritzwasserreinigungsanlage mit zuschaltbarer Hochdruckreinigung
 - > 5-Zonen Kettenförder-Spritzreinigungsanlage
 - > Tunnel-Spritzreinigungsanlage
 - > integrierte Haftwassertrocknungsanlagen
 - > Kohlenwasserstoff – Korbreinigungsanlage (für Kleinteile)
- Prozessbegleitende Restschmutzuntersuchung im hauseigenen Restschmutz-Labor
- Neben Bauteil-Reinigung auch Restschmutzuntersuchungen als Dienstleistung

Strategische Weiterentwicklung

- Kontinuierliche Verbesserung der im Haus entwickelten Reinigungsprozesse
 - Verbesserung der Restschmutz-Qualität
- Ausbau der Marktstellung im Segment Reinigung
- Verbesserung der Umgebungsbedingungen zur Vermeidung nicht metallischer Partikel
- Verringerung des Rohteileinflusses
- Beratung Lieferkette Technische Sauberkeit (Design bis Auslieferung)

Reinigung Blech / Druckguss (Reinigungs- und Oberflächentechnik)

Bestückungsbereich P&F-Anlage



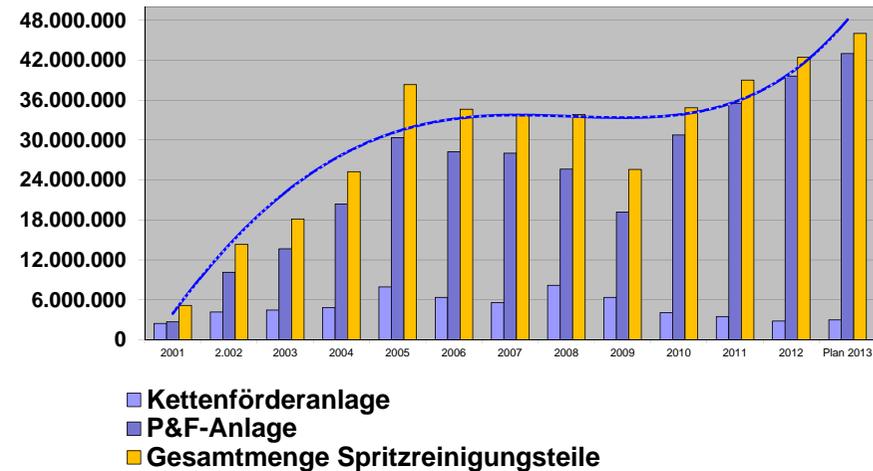
Tunnelreinigungsanlage



Prüflabor für ‚Technische Sauberkeit‘



Mengenentwicklung Reinigungsteile



Ihre Vorteile

- Projektmanagement
 - > Wir planen unser Handeln!
- Prozessentwicklung
 - > Wir realisieren Produktionssysteme im One-Piece-Flow Ansatz!
- Simultaneous Engineering
 - > Wir sind für Sie da!
- Simulation von Umformprozessen
 - > Wir wissen was wir tun!
- Wertstrom-Ansatz für Best Cost-Lösungen
 - > Fertig fallend
 - > Montage im Werkzeug
 - > Prozesssichere Reinigungstechnik
 - > Automatisierungstechnik made by HMT
- Überwachung von Produktionsprozessen – Wo Vertrauen nicht ausreicht!
 - > 100% Prüfung
 - > Prozess Monitoring im Stanzprozess



Referenzkunden (Auszug)



BOSCH



ERNST



MAHLE

Driven by performance



Endress+Hauser
People for Process Automation



MARQUARDT



ABB



SAURER.
Schlafhorst



TRW



u.v.m.

Vielen Dank für Ihre Aufmerksamkeit !

Häseler Metall Technik GmbH

Industriestrasse 5
78112 St. Georgen (i. Schwarzw.)
Telefon: +49 7724 885-0
Telefax: +49 7724 885-10

hmtsales@hmtgmbh.de
www.hmtgmbh.de

