

Maschinenaufistung Stand: März 2014

	Typ	Achsen	Umlauf Ø	Max. Dreh Ø	Spitzenw Spdl.abst	Spindel durchl.	Steuerung	Bemerkung
CNC - Drehen	Gildemeister GMX400 linear	7	640	400	1500	92	Siemens 840d powerline	Reitstock und Lünette 60-fach Werkzeugmagazin HSK63 12.000 min -1
	Gildemeister GMX400 linear	7	640	400	1500	92	Siemens 840d powerline	Reitstock und Lünette 60-fach Werkzeugmagazin HSK63 12.000 min -1
	Traub TNA 400	4	665	350	750	65	Traub TX 8 H	Y-Achse ! Reitstock hydraulisch 12 Wrkzplätze / alle angetr.
	Traub TNE 300	2	560	22	450	--	Traub TX 8 H	Reitstock hydraulisch
	Traub TNA 400	3	665	350	750	65	Traub TX 8 H	Reitstock hydraulisch 12 Wrkzplätze / alle angetr.
	Traub TNA 400	4	665	350	750	65	Traub TX 8 H	Y-Achse ! Reitstock hydraulisch 12 Wrkzplätze / alle angetr.
	Mazak QTN250 MY	4	675	350	504	77	Mazatrol Fusion 640T Nexus	Reitstock hydraulisch 12 Wrkzplätze / alle angetr.
	Mazak QTN300 MY	4	750	420	1580	77	Mazatrol Fusion 640T Nexus	Reitstock hydraulisch 12 Wrkzplätze / alle angetr.
	Index ABC Speedline	5	--	--	280	52	Index C200	Rückwärtsbearbeitung Synchronspindel Stangenlademagazin
	Index ABC Speedline	5	--	--	280	60	Index C200	Rückwärtsbearbeitung Synchronspindel Stangenlademagazin) Generalüberholt 2011
	Index ABC Speedline	5	--	--	280	60	Index C200	Rückwärtsbearbeitung Synchronspindel Stangenlademagazin) Generalüberholt 2010

Konv. Drehen	Gildemeister NEF Plus 500	2	320	300	1500	70	Grundig Manual Plus (ICP)	Zyklengesteuert
	Emco Emcomat 20D	2	400	200	1000	50	--	

	Typ	Schnittbereich rund	Schnittbereich Vierkant	Bemerkung
Zuschnitt	Behringer HBP 263 A CNC Hochleistungsbandsägeautomat	260	300x260	Automatische Abschnitterkennung Vollautomatischer Vorschub Minimalmengenschmierung
	Behringer HBP 303 A Hochleistungsbandsägeautomat	300	300x300	Vollautomatischer Vorschub
	Behringer HBP 303 A Hochleistungsbandsägeautomat	300	300x300	Vollautomatischer Vorschub
	Behringer HBP 260 A Hochleistungsbandsägeautomat	260	260x260	Vollautomatischer Vorschub

Maschinenaufistung Stand: März 2014

	Typ	Achsen	X Achse	Y Achse	Z Achse	max. Drehzahl	Steuerung	Bemerkung
	DMG DMC65 monoblock	5	735	650	560	18.000	Heidenhain iTNC530	Neuinvestition August 2014 90 Werkzeugplätze (SK40) Dreh-/Schwenktisch 3-fach Palettenwechsler
	DMG DMU85 monoblock	5	935	850	650	18.000	Heidenhain iTNC 530	Neuinvestition 2013 60 Werkzeugplätze (SK40) Dreh-/Schwenktisch
CNC – Fräsen Vertikal	DMG DMU 100 T	5	1.080	710	710	10.000	Heidenhain iTNC 530	32 Werkzeugplätze (SK40)
	DMG DMU 100 M	5	1.080	710	710	12.000	Heidenhain iTNC 530	60 Werkzeugplätze (SK40)
	DMG DMU 60 T	5	630	560	560	12.000	Heidenhain iTNC 530	24 Werkzeugplätze (SK40)
	DMG DMU 60 monoblock	5	630	560	560	12.000	Heidenhain iTNC 530	24 Werkzeugplätze (SK40)
	DMG DMC 60 T	5	780	560	560	18.000	Heidenhain iTNC 530	60 Werkzeugplätze (SK40) Palettenwechsler
	DMG DMF 220 linear	4	2.220 (2x 800)	560	720	12.000	Heidenhain iTNC 530	100 Werkzeugplätze (SK40) NC Teilapparat
	Hermle U630T	3	630	500	500	5.000	Heidenhain TNC 426	16 Werkzeugplätze SK40
	AXA Vario	4	1.760 (2x 700)	600	600	8.000	Heidenhain TNC 426/430	36 Werkzeugplätze (SK40) NC Teilapparat
	AXA VSC 2-SMKM	4	2.360 (2x 700)	500	480	4.700	Sinumerik 820M/GA3	22 Werkzeugplätze (SK40) NC Teilapparat

	Typ	Achsen	X Achse	Y Achse	Z Achse	max. Drehzahl	Steuerung	Bemerkung
BAZ – Fräsen Horizontal	Mazak PFH 5800	4	710	610	660	12.000	Mazatrol 640 M	40 Werkzeugplätze (SK40) Palettenwechsler Indexiertisch 0,001°
	Mazak PFH 5800	3	710	610	660	12.000	Mazatrol 640 M	100 Werkzeugplätze (SK40) Palettenwechsler

	Typ	Achsen	X Achse	Y Achse	Z Achse	max. Drehzahl	Steuerung	Bemerkung
Fräsen konventionell	Hermle UWF 800	3	500	300	400		--	Digitalanzeige Positip Werkzeugaufnahme ISO40
	Hecker FU 400 IS	3	1.120	400	345		--	Werkzeugaufnahme ISO50
	Niigata 2 UMD	3	870	370	400		--	Werkzeugaufnahme ISO50

	Typ	Länge	Breite	Höhe	max. Schleif Ø	max. Schleiflänge	Steuerung	Bemerkung
Schleifen	Kellenberger Kel-Vi'va UR 175/1500 Universal Rundscheifmaschine				350	1.000	Heidenhain GRINDplusIT	Integrierte Innenschleifeinrichtung Kel-Touch Anschleifautomatik Kel-Set Messtaster B-Achsenauflösung 0,1 sec
	Okamoto PSG-84UDX	800	420	500			--	Flachscheifmaschine max. Tischbelastung: 700 kg

Maschinenaufistung Stand: März 2014

Typ	X Achse	Y Achse	Z Achse	Steuerung	Bemerkung
Startlocherodieranlage Agie Agiedrill	300	200	300	--	Bohrungsdurchmesser: 0,3 -3,0 mm Max. Bohrtiefe 200 mm

Typ	Bemerkung
Wärmebehandlung Richtpresse OMCN 205/RM – 200T	Durchgangsbreite 1.520 mm Durchgangshöhe 1.000 mm Belastbarkeit 200 t
Glühofen ELIOG KUH 750/12 15 12S	Schutzgaseinrichtung Max. Temperatur 750° / Schnellkühlung Logoprint zur Prozessdokumentation

Typ	Bemerkung	
Oberflächenbearbeitung	Strahlanlage MHG SMG 45/K	Düsenquerschnitt ¼ und ½ Zoll Betriebsdruck 5 bis 7 bar Strahlmittel Glasperlen und Keramikugeln
	Strahlanlage HGH 7050	Düsenquerschnitt 5 und 8 mm Betriebsdruck 5 bis 10 bar Strahlmittel Glasperlen und Keramikugeln
	Gleitschleifanlage Rössler R260EC	Rundvibrator Gesamtvolumen 260 Liter Zuladung 390 kg Prozesswasser-Kreislaufsystem Z 300 HA-Turbo-Flog
	Gleitschleifanlage Rössler FKS 06.01 E-SA	Gesamtvolumen 65 Liter Zuladung 35 kg Prozesswasser-Kreislaufsystem Z 300 HA-Turbo-Flog

Typ	Bemerkung	
Qualitätssicherung	ZEISS CNC-Koordinaten Messmaschine Prismo 7HTG	X/Y/Z Achse: 900 / 1.200 / 650 mm Tastkopf Vast 2 Software Calypso Datensystem CZ 9602 UNIX Externes Programmiersystem (3D)
	ZEISS CNC-Koordinaten Messmaschine Contura	X/Y/Z Achse: 458 / 510 / 406 mm Tastkopf Renishaw Software IST Dyna Touch Datensystem CZ 9602 UNIX Externes Programmiersystem (3D)
	Tesa Leitz Handgeführte Messmaschine Micro Val 454 Brown & Sharp	X/Y/Z Achse: 458 / mm / Tastkopf Renishaw Software Micro Measure Datensystem MS-DOS von Mircosoft
	Profilprojektor Mitutoyo PV 500	Vergrößerungsobjektiv 10x / 20x / 50x
	Oberflächenrauigkeits- Messgerät Hommel T1000C	(2 Stück)
	Mahr Conturograph CV 50	Messbereich 0 – 50 mm Messständer PST-S L-650 mm / B-450mm / H-700 mm
	Härteprüfgerät Wolbert V-Testor 2	Härteprüfung nach Vickers Kraftstufen 0,01 - 10 Objektiv 400x
	Härteprüfgerät Emco N3D	Härteprüfung nach HRC Kraftstufen 15 – 187,5 kg
	Sonstiges	Diverse Hartgesteinmessplatten Höhenmessgerät Mitutoyo Linear-Height 600

Maschinenaufistung

Stand: März 2014

	Typ	Bemerkung
Sonstige Leistungsmöglichkeiten	Externes Programmiersystem Open MIND	Software hyperForm shape „Expert“ V6
	NC-Programmiersystem Traub Flex IPS	
	Externes Programmiersystem Brennschneiden ESAB	Software Columbus Inkl. Plattenmanager
	Zoller Venturion V420 Werkzeug Einstell und Messgerät	
	Zoller smile 400 Werkzeug Einstell und Messgerät	
	Iskar ShrinkIN Werkzeugschrumpfgerät	