



PROTOCAST

GUSS - PROTOTYPEN - CNC

QUALITÄT AUS LEIDENSCHAFT !



Als dynamisches Unternehmen mit einer flexiblen Auftragsbearbeitung und wirtschaftlicher Fertigung helfen wir Ihnen bei der Umsetzung Ihrer individuellen Pläne und Ideen.

Dabei setzen wir auf folgende Fertigungsverfahren:

Druckguss

Spritzguss

Prototypen

CNC

Kokillenguss

Sandguss

In Kooperation mit unseren leistungsstarken Partnern für die Teileproduktion und Bearbeitung inklusive der dazugehörigen Oberflächenveredelung und Baugruppenmontage sind wir in der Lage hochwertige und komplexe Gussteile mittels fundiertem Wissen sowie vorhandener Technologien herzustellen.

Dabei greifen wir auf eine langjährige technische und kaufmännische Erfahrung auf höchstem Niveau zurück und legen hier den Fokus auf das wesentliche „Ihrem Produkt“ !

Von der Entwicklung über den Werkzeugbau bis hin zur Serienproduktion begleiten wir Sie bei der Realisierung Ihres Produktes. : Demnach ist die Fertigung von Klein-Mittel und Großserien eine weitere Vielfalt die wir als kompetenter Partner in den Vordergrund stellen.

Druckguss

Spritzguss

Prototypen

Sandguss

Kokillenguss

Feinguss

CNC

Werkzeugbau

Metallbearbeitung

Oberflächenveredelung

Montage von Baugruppen

Entwicklung

- 1 Wuppertal, Deutschland
Protocast GmbH Zentrale
- 2 Bilbao, Spanien
- 3 Skive, Dänemark
- 4 Danzig, Polen
- 5 Vicenza, Italien
- 6 Prag, Tschechische Republik
- 7 Istanbul, Türkei

Des weiteren unterhalten wir Kontakte nach Shenzhen, Guangdong, China und Taipeh, Taiwan.



Druckguss



Aluminiumdruckguss

Damit können komplexe Teilegeometrien in den voll automatisierten Gießzellen für Klein- und Großserien von 1g bis 16 kg Gewicht gefertigt werden.

Maschinenpark:
100 Tonnen – 2.000 Tonnen

Legierungen:

- 226
- 230
- Silafont 09
- 239
- 231
- Silafont 36



Zinkdruckguss

Damit können komplexe Teilegeometrien in den voll automatisierten Gießzellen für Klein- und Großserien von 1g bis 2 kg Gewicht gefertigt werden.

Maschinenpark:
15 Tonnen – 230 Tonnen

Legierungen:

- Z-410
- Z-430



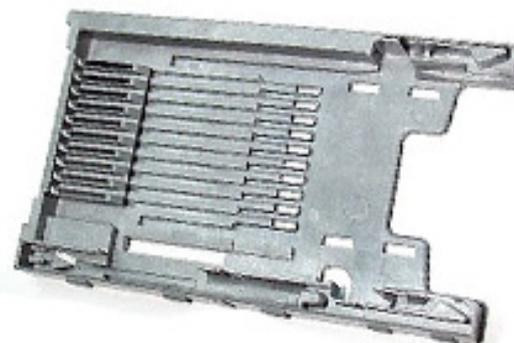
Magnesiumdruckguss

Damit können komplexe Teilegeometrien in den voll automatisierten Gießzellen für Klein- und Großserien von 0,05kg bis 2 kg Gewicht gefertigt werden.

Maschinenpark:
300 Tonnen – 800 Tonnen

Legierungen:

- AZ 91



Thermoplast - Duroplast - Elastomere

Spritzgießen

1-Komponentenspritzguss
Mehrkomponentenspritzguss (2K,3K)
Spritzgießen von pigmentgefüllten
Kunststoffen
Metallumspritzen
Folienhinterspritzen
Aluminiumhinterspritzen

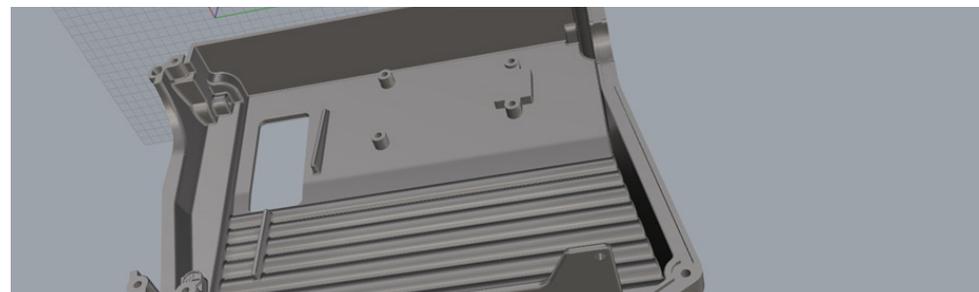
CNC-Bearbeitung

Drehen
Fräsen
Bohren
Spindeln
Glühen
Härten
Schweißen
Schneiden
Laservermessung von Oberflächen

Oberflächenveredelung

Tampondruck
Siebdruck
Lackieren
Wassertransferverfahren

Teileproduktion: 0,05 g – 800 g | Maschinenpark: 25 – 650 Tonnen (Schließkraft)



FORMVERFAHREN

Stückzahlen: 1-10 Stück
 Lieferzeit: ca. 2 Wochen
 Keine Werkzeuge notwendig
 Konstruktion ohne Entformungsschräge und Formtrennung möglich
 Teilegeometrien: ab 10x10x10 mm – 340x340x600 mm
 Toleranzen: GTA 14 – DIN 1688
 Wandstärke: 1 – 1,5mm
 Wärmebehandlung: T4, T5 ,T6

CASTVERFAHREN

Stückzahlen: 50 – 2.000 Stück
 Lieferzeit: 6-8 Wochen
 geringe Werkzeugkosten
 Konstruktion auf Basis vom Druckgussverfahren
 Teilegeometrien: ab 10x10x10 mm – 700x700x900 mm
 Toleranzen: GTA 14 – DIN 1688
 Wandstärke: bis unter 1mm möglich
 diverse Oberflächenveredelungen

Aluminium

| | |
|----------|--------|
| AlSi7Mg | AlSi10 |
| AlSi8Cu3 | Al99,7 |
| AlSi9Cu3 | AlMg5 |
| Al99,5 | |

Zink

| |
|---------|
| Zamak 2 |
| Zamak 5 |

Aluminium

| | |
|----------|----------|
| Leg. 226 | Leg. 231 |
| Leg. 230 | Leg. 239 |

Zink

| |
|-------|
| Z-410 |
| Z-430 |



CNC - Bearbeitung - Drehen und Fräsen

Perfektion durch Präzision

Unsere Kernkompetenz in der CNC-Bearbeitung liegt in der Fertigung von komplexen Teilen mit hoher Toleranzgenauigkeit.

Ob Einzelteile, Klein- oder Großserien, wir gehen auf Ihre Wünsche und Anforderungen ein.

Das Zerspanen von verschiedenen Werkstoffen wie:

- Aluminium
- Stahl
- Edelstahl
- Buntmetallen
- Gusseisen
- Kunststoffen



GIESSEN MIT HOCHMODERNEN ANLAGEN

Mit unseren vollautomatischen Gussanlagen sind wir in der Lage kleine, mittlere und große Serien zu produzieren. Ein computergesteuerter Roboter übernimmt das Gießen, die Dosierung und die Entnahme des fertigen Bauteils. Dadurch sind auch hochkomplexe Gussteile in reproduzierbarer Qualität möglich.

Egal, ob das Bauteil 5 Gramm oder 40 Kilogramm wiegt.

Legierung nach Kundenwunsch !

Protocast bietet Ihnen die Fertigung von Druckguss und Spritzgusswerkzeugen an.
Sowohl für ihre eigene Fertigung als auch für die komplexe Teileproduktion im Hause Protocast.

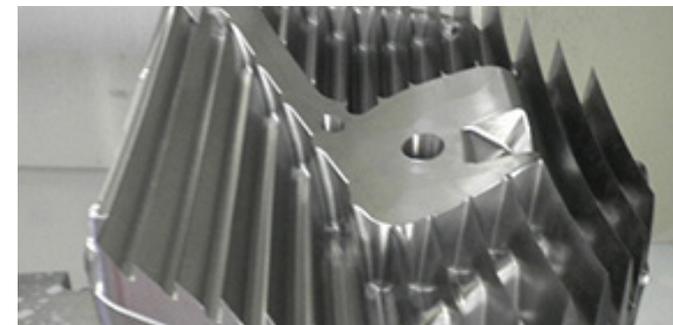
Ein Team von Entwicklungsmitarbeitern konstruiert Formen, Vorrichtungen und Stanzwerkzeuge mit dem Ziel der höchsten Produktivität und Lebensdauer der Werkzeuge.

Maschinenpark:

- Konventionelle Bearbeitung
- CNC-Bearbeitung
- Laserschweißen
- Erodierarbeiten
- Wärmebehandlung
- Polieren



Aluminium
Zink
Magnesium
Messing
Stahl
Edelstahl



Metallbearbeitung in folgenden Verfahren:

abbrechen
stanzen
entgraten
schleifen
polieren
strahlen

gleitschleifen
mech. Bearbeitung
montieren
kontrollieren
verpacken



Oberflächenveredelung für Gussteile, Prototypen und CNC Teile in diversen Verfahren wie:

pulverbeschichten
nasslackieren
chromatieren
passivieren
eloxieren
verkupfern

verzinnen
verzinken
phosphatieren
vernickeln
versilbern
elektropolieren

verkupfern glanzvernickeln
galvanisieren / verchromen
vergolden
PVD Beschichten
Tampondruck
Siebdruck

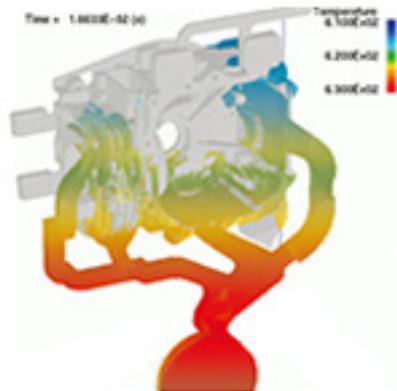
Beschichtung in höchster Qualität mit modernster Technik und fundiertem Wissen verbunden.



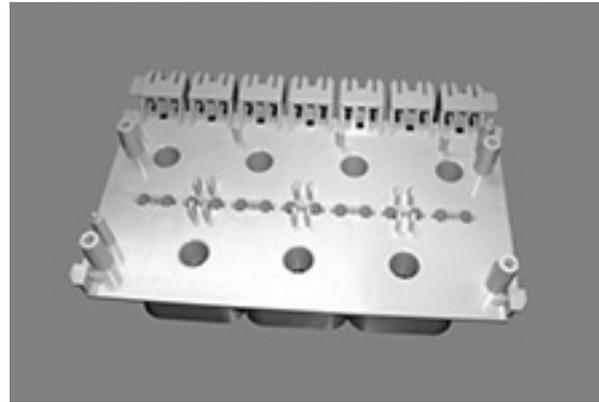
Montage und Kommissionierung von Baugruppen bis hin zum fertigen Endprodukt. Unsere Bandbreite an verschiedensten Fertigungsverfahren ermöglicht es uns, auch komplette Baugruppen zu fertigen und zu montieren.

Nach Ihren Wünschen setzen wir im Montagebereich mechanische Bauteile zu Komponenten zusammen und beschaffen gegebenenfalls Einzelteile, Montagezubehör und Kleinteile bei fachmännischen Partnern. Bei der Herstellung einzelner Komponenten für die Baugruppen erzielen wir durch ständige Kontrollen einen hohen Qualitätsstandard.

Auf Wunsch erfolgt durch uns die Lieferung mit Erstmusterprüfbericht. Ihre Vorteile liegen dabei in der Erfahrung unserer kompetenten Partner auf Lieferantenseite, in der Beratung und Planung durch unsere Fertigungstechnologen und der ständigen Weiterbildung und Qualifizierung der Mitarbeiter durch externe Dienstleister.



Entwicklungs- und Konstruktionsarbeiten



Erstellung von 3D-Modellen



Prototypenbau

GEMEINSAM ENTWICKELN – GEMEINSAM ERFOLGREICH



PROTOCAST

GUSS - PROTOTYPEN - CNC



Zentrale
Ludwig-Richter-Straße 6

Tel.: 0202 / 495 900 93
Fax: 0202/ 495 900 89
Email: info@protocast.de



Deniz Dogan
Geschäftsführer

Tel.: 0202 / 495 900 93
Fax: 0202/ 495 900 89
Mobil: 0152 / 28607764
Email: dogan@protocast.de



Katharina Cieschynsky
Projektmanagement/Einkauf

Tel.: 0202 / 495 900 93
Fax: 0202/495 900 89
Email: cieschynsky@protocast.de