KÖPFLE
CNC - PRÄZISIONSTECHNIK

HEINZ KÖPFLE...
LÖSUNGEN MIT KÖPFLE!

Unser Maschinenpark besteht unter anderem aus:

Drehen

■ CNC-Bearbeitungszentrum mit angetriebenen Werkzeugen

Mazak QTN 200 II M	Drehlänge bis 1021 mm und ø 380 mm
Mazak QTN 350 II M	Drehlänge bis 1800 mm und ø 470 mm

■ CNC-Bearbeitungszentrum mit angetriebenen Werkzeugen und Gegenspindel

Mazak QTN 200 II MS mit IRCO Kurzstangelader ILS-RB 10016	Drehlänge bis 600 mm und ø 380 mm Durchlass bis ø 65 mm

■ CNC-Bearbeitungszentrum mit angetriebenen Werkzeugen, Gegenspindel und Y-Achse

Mazak QTN 200 II MSY mit IRCO Kurzstangelader ILS-MUK 7012	Drehlänge bis 600 mm und ø 380 mm Durchlass bis ø 65 mm
Mazak QTN 250 II MSY	Drehlänge bis 560 mm und ø 380 mm

Fräsen

■ CNC-Bearbeitungszentrum

Mazak VC Smart 530 C	Verfahrbereich: 1050 x 530 x 510 mm Tischgröße: 1300 x 550 mm
Hurco VMX 42	Verfahrbereich:1050 x 610 x 610 mm

■ CNC-Bearbeitungszentrum Fräsen incl. 4ter Achse

Mazak VC Smart 430 A	Verfahrbereich: 560 x 430 x 510 mm Tischgröße: 900 x 430 mm

■ CNC-Bearbeitungszentrum Fräsen incl. 4ter Achse und Pendelbearbeitung

Mazak VTC-200C II	Verfahrbereich: 1660 x 510 x 510 mm Tischgröße: 2000 x 510 mm

■ CNC-Fräsmaschine

Deckel	Verfahrbereich: 1200 x 500 x 400 mm

Weitere Bearbeitungsmöglichkeiten:

■ CNC-Drahterodiermaschine

Sodick AQ 535L	Verfahrbereich: 550 x 350 x 300 mm
Startlochbohrmaschinen	ø 0,3 – 3,0 x 300 mm

■ CNC-Nutenziehmaschine mit Automatik Teileapparat / Drehtisch

Frömag Rapida CNCE50-2-425-PPC	Nutbreite 3-50 mm Nutlänge bis 425 mm Bohrungsbereich 13-180 mm Tischdurchmesser 430 mm Bauhöhe 50 mm Belastbarkeit max. 1.500 kg

■ CNC-Schweißroboter

Cloos 8 Achsen

■ Sägen

CNC-Bandsäge Behringer	Bis ø 300
Bandsäge	Bis ø 440
Kappsägen	

■ Schleifen

Flachschleifen	Verfahrbereich: 600 x 400 mm

Nach der Fertigung:

■ Messen

Mitutoyo Messmaschine Crysta Apex S544 mit PH1 und TP20

Messbereich X/Y/Z-Achse: 505/405/405 mm; max. 545 mm Höhe, 180 kg

Sie werden erkennen, dass unsere Vielseitigkeit für Sie im technischen, wie auch im kaufmännischen Bereich eine interessante Alternative zu Ihren bisherigen Anwendungen bieten kann.