

Unser Unternehmen: 2005: Gründung der NOTHNAGEL technologie GbR
2010: Umfirmieren in die NOTHNAGEL technologie GmbH & Co. KG

Standort

- Südthüringen
- Autobahnanschluss zur A71 (10km)
- 720m² Produktionsfläche
- 150m² Büroräume
- Krankkapazität 2 t bei 4 m Hakenhöhe

Produkte

Wir fertigen Einzel- und Kleinserien Teile überwiegend für den Sondermaschinenbau und der Automobilindustrie. Unsere Fertigungskompetenz beinhaltet unter anderem die Materialbeschaffung, Technologieerstellung Zerspanung bis 5-Achs-Simultan und Finishbearbeitungen. Härten und Beschichten fertigen wir in Kooperation.

Dienstleistungen

- Fertigung von Präzisionsteilen
- Hartbearbeitung: Fräsen, Drehen, Drahterosion, Flach- und Rundschleifen
- Konventionelle Fertigung: Drehen, Fräsen, Radial- und Tieflochbohren
- Glaskugel- und Sandstrahlen
- Messdienstleistungen
- Programmierung mit Solidcam 2D-3D und 5-Achs-Simultan

Fertigungsschwerpunkte sind hierbei die Komplettfertigung komplexer Bauteile inkl. Zerspanen, Härten und anschließender Finish-Bearbeitungen.

Kundenkreis:

- Sondermaschinenbau
- Automobilzulieferer
- Lebensmittelindustrie
- Messtechnik
- Solartechnik
- Textilmaschinenbau
- Formenbau
- Prototypenbau

NOTHNAGEL technologie GmbH & Co. KG

Wilhelmstr. 1

98587 Unterschönau

Tel. 036847 / 5009-20

Fax. 036847 / 5009-25

Sitz: Unterschönau

Geschäftsführer: Sven Nothnagel, Maik Nothnagel

Steuernummer: 171/160/04305

USt.-IdNr: DE244388572

Internet: www.nothnagel.com

Email: info@nothnagel.com

Bankverbindung: Flessa Bank

Konto: 1900158

BLZ: 793 301 11

Deutsche Bank

415 485 200

820 700 24

Unser Maschinenpark

Fräsen:

3 Achs-Maschinen	2x	MAZAK VC Nexus 510C x=1050mm, y=510mm, z=500mm
	1x	MAKINO V56 (my-Maschine) x=850mm, y=550mm, z=500mm
5 Achs-Maschinen	1x	MAZAK VTC 800/30SR x=3000mm, y=800mm, z=600mm Rundtisch D=600mm
	1x	MAZAK Variaxis II 500-5x x=510mm, y=510mm, z=460mm Rundtisch D=500mm
	1x	MAZAK Variaxis II 630-5x x=630mm, y=750mm, z=500mm Rundtisch D=630mm

Dreh-Fräs-Maschinen:

1x	MAZAK Integrex i200 max. Drehdurchmesser: 400mm max. Drehlänge: 1000mm
----	--

Drehmaschinen:

1x	MAZAK Quick Turn Nexus 200M max. Drehdurchmesser: 300mm max. Drehlänge: 500mm Angetriebene Werkzeuge
1x	MAZAK Quick Turn Nexus 200MY max. Drehdurchmesser: 300mm max. Drehlänge: 500mm Angetriebene Werkzeuge Y-Achse 100mm Verfahrenweg

Erodiermaschinen:

1x	MITSUBISHI FA20S advanced (Drahterodiermaschine) x=500mm, y=400mm, z=300mm
1x	MITSUBISHI Startlochbohrmaschine) x=500mm, y=400mm, z=300mm

Schleifmaschinen:

1x	OKAMOTO ACC84 DX Flachsleifmaschine Tischgröße: 800mm x 400mm
1x	OKAMOTO ACC52 SA Flachsleifmaschine Tischgröße: 500mm x 250mm
1x	OKAMOTO OGM 350 Außenrundsleifmaschine max. Schleifdurchmesser: 350mm max. Schleiflänge: 500mm
1x	OKAMOTO IGM 15 NC Innenrundsleifmaschine max. Schleifdurchmesser: 150mm max. Schleiflänge: 250mm

Diverse Konventionelle Maschinen gehören ebenfalls zu unserem Bestand.

Des weiteren verfügen wir über verschiedenste Messtechnik.

NOTHNAGEL technologie GmbH & Co. KG

Wilhelmstr. 1

98587 Unterschönau

Tel. 036847 / 5009-20

Fax. 036847 / 5009-25

Sitz: Unterschönau

Geschäftsführer: Sven Nothnagel, Maik Nothnagel

Steuernummer: 171/160/04305

USt.-IdNr: DE244388572

Internet: www.nothnagel.com

Email: info@nothnagel.com

Bankverbindung: Flessa Bank

Konto: 1900158

BLZ: 793 301 11

Deutsche Bank

415 485 200

820 700 24