



WIR BIETEN

- ▶ Schweisstechnisch innovative Lösungen
- ▶ Kompetente technische Beratung
- ▶ Völlig neue und kostengünstige Konstruktionen durch Verbindung unterschiedlicher Werkstoffarten
- ▶ Einzigartige Flexibilität und partnerschaftliche Teamarbeit
- ▶ Fertigungsmöglichkeiten für individuelle Einzelteilerfertigungen sowie Klein- und Grossserienfertigungen
- ▶ Modernste Technik, Erfahrung und Motivation unserer Mitarbeiter
- ▶ Zertifizierte Präzision
- ▶ Metallographische Prüfungen wie Röntgen, Ultraschall, Schlißbilder

WO SIE UNS FINDEN

Sie erreichen uns bequem mit dem eigenen PKW oder mit öffentlichen Verkehrsmitteln.

Ab Bahnhof Schlieren erreichen Sie uns zu Fuss in ca. 5 Minuten.

SwissBeam AG
Brandstrasse 24
CH-8952 Schlieren

T +41 44 545 20 80
F +41 44 545 20 84

peter.schmidt@swissbeam.ch
www.swissbeam.ch

Wir freuen uns auf Ihre Kontaktaufnahme!



IHR PARTNER FÜR

**ELEKTRONENSTRAHL
SCHWEISSEN**

HERZLICH WILLKOMMEN

bei SwissBeam. Wir sind spezialisiert auf das Elektronenstrahlschweissen von Metallen und alle damit verbundenen Tätigkeiten.

Über viele Jahre hinweg pflegen wir eine gute Zusammenarbeit mit vielen namhafte Kunden aus Industrie, Forschung, Handwerk, Mittelstand und Hochschulen, schweizweit und darüber hinaus.

Wir freuen uns darauf, Ihnen mit unserer Fachkompetenz zur Verfügung zustehen, Ihnen mit unseren innovativen Lösungen ein verlässlicher Partner zu sein, unter gleichzeitiger Einhaltung wirtschaftlicher Kriterien.

IHR NUTZEN

Das Elektronenstrahlschweissen bei SwissBeam ist ein technisch hoch entwickeltes Fügeverfahren, das Ihnen die nachfolgenden Vorteile bietet:

- ▶ Zuverlässiges Schweissen von ungleichen Werkstoffpaarungen und schwer schweisbaren Werkstoffen
- ▶ Niedrigster spezifischer Wärmeeintrag gegenüber allen anderen Schmelzschweisverfahren durch extrem hohe Strahlenergie
- ▶ Sehr reine und oxidationsfreie Schweissnaht
- ▶ Nahezu verzugsarmes Schweissen und Vermeidung von Eigenspannungen ermöglicht hohe Passgenauigkeiten und enge Toleranzen der Bauteile
- ▶ Sehr schmale und homogene Schweissnähte im Verhältnis 1 / 50 (Breite / Tiefe)
- ▶ Hochfeste und beste reproduzierbare Verbindungen
- ▶ Tiefschweisseffekt ermöglicht Schweisstiefen von 100 mm in einem Arbeitsgang in geringen Fertigungszeiten
- ▶ Platzierung wärmeempfindlicher Bauteile unmittelbar neben der Schweissnaht
- ▶ Reduktion der indirekten Rohstoffpreise durch materialsparende Designs
- ▶ Einsparen von Bearbeitungsprozessen, da geschweisste Teile einbaufertig sind
- ▶ Preiswertes Schweissverfahren, da ohne Zusatzwerkstoff unter Hoch - Vakuum, ob Stahl, Titan, Kupfer, Edelstahl, Nickel Basislegierungen, Duplex - Stähle, Aluminium oder Nicht-Eisen- und Sondermetalle, geschweisst wird
- ▶ Partner mit langjähriger Erfahrung, innovativen Lösungen und höchsten Qualitätsansprüchen

