

Langer Brauck 22 58640 Iserlohn		Maschinenaufstellung / Production equipment list Status/Rev. Mai 2014												Tel: 0 23 71 94 86 0 Fax: 0 23 71 94 86 86 Email: info@iav-drehteile.de												
<<< Arbeitsbereich / Working space >>>																										
Maschine / machine	Typ / type	CNC	Konv.	Baujahr / year	Hersteller / brand	Stückgewicht / max. part-weight	Ø max.	L. max.	Axis X	Axis Y	Axis Z	Axis C	Drehen / turning	Fräsen /milling	Bohren / drilling	Sägen / cutting/s-awing	Polieren /polishing	Schweißen /welding	Richten/ straighthen	Stempel n/markin g	USB					
Drehmaschine Turning lathe	Traub TND 400 TX 8-F	x		1990	 Traub	500	400	800	x	x			☒													
Drehmaschine Turning lathe	Traub TNA 300	x		1997	 Traub	125	40	500	x	x			☒													
Drehmaschine Turning lathe	Traub TNA 300	x		1997	 Traub	125	40	500	x	x			☒													
Drehmaschine Turning lathe	CNC-Team TNC-20B mit FMB - Turbo Nr. 3	x		1989	CNC-Team	20	40	500	x	x			☒													
Drehmaschine Turning lathe	TC800-110-L-MCY, Steuerung Siemens 840DE	x		2013	Spinner	750	360	1580	x	x	x	x	☒	☒	☒											
Drehmaschine Turning lathe	TC800-77-L-MCY, Steuerung Siemens 840DE	x		2013	Spinner	750	360	900	x	x	x	x	☒	☒	☒											
Drehmaschine Turning lathe	Gildemeister CTX-500 S2	x		2000	 Gildemeister	750	500	1000	x	x			☒													
Drehmaschine Turning lathe	Gildemeister CTX-500 S2	x		2000	 Gildemeister	750	500	1000	x	x			☒													
Drehmaschine Turning lathe	Gildemeister CTX-500 S2	x		2001	 Gildemeister	750	500	1000	x	x			☒													
Drehmaschine Turning lathe	Gildemeister CTX-500 S2	x		2001	 Gildemeister	750	500	1000	x	x			☒													
Drehmaschine Turning lathe	Gildemeister CTX-420 Ausführung V1	x		2003	 Gildemeister	125	400	600	x	x			☒													
Drehmaschine Turning lathe	Gildemeister NEF 400	x		2007	 Gildemeister	125	400	400	x	x			☒													
Drehmaschine Turning lathe	Gildemeister NEF 600	x		2008	 Gildemeister	400	600	1000	x	x			☒													
Drehmaschine Turning lathe	Gildemeister Twin 42 mit Irco-Stangenlader	x		2010	 Gildemeister	25	45	800	x	x	x		☒	☒	☒											
Drehmaschine Turning lathe	Wagner Zykrendrehmaschine	x		2008	 Wagner	1000	470/800	7000	x	x			☒													
Drehmaschine Turning lathe	Wagner Zykrendrehmaschine Steuerung 810 D mit anetr. Wkz	x		2011	 Wagner	1000	760	6000	x	x			☒	☒	☒		☒									
Drehmaschine Turning lathe	Gildemeister Twin 42 RG2	x		2005	 Gildemeister	10	50	600	x	x	x		☒	☒	☒		☒					☒				
Drehmaschine Turning lathe	Heyligenstaedt Heinumat 20U-1500	x		1978	Heyligenstaedt	800	430	1500	x	x			☒													
Drehmaschine Turning lathe	VDFV3		x	1978	VDF	750		5000					☒													
Drehmaschine Turning lathe	VDFV3		x	1979	VDF	600		3000					☒													
Drehmaschine Turning lathe	VDFV3		x	1978	VDF	600		3000					☒													
Drehmaschine Turning lathe	VDFV3		x	1979	VDF	400		2000					☒													
Endenbearbeitung centering machine	LARU 1ESC 02/2000		x	1996	Laru	80	60	1600					☒	☒												
Endenbearbeitung centering machine	LARU 2ESC 04/630		x	1997	Laru	8	60	650					☒	☒												
Endenbearbeitung centering machine	WeerenDH 10-1/6		x	2008	Weeren	3	30	400						☒												
Stachen/Schmieden /Upsetting/forging	Eumuco StauchmaschineASMZ 20		x		 SMS EUMUCO	80	65	3000																		

Langer Brauck 22 58640 Iserlohn				Maschinenaufstellung / Production equipment list Status/Rev. Mai 2014														Tel: 0 23 71 94 86 0 Fax: 0 23 71 94 86 86 Email: info@iav-drehteile.de									
<<< Arbeitsbereich / Working space >>>																											
Maschine / machine	Typ / type	CNC	Konv.	Baujahr / year	Hersteller / brand	Stückgewicht / max. part-weight	Ø max.	L. max.	Axis X	Axis Y	Axis Z	Axis C	Drehen / turning	Fräsen /milling	Bohren /drilling	Sägen / cutting/sawing	Polieren /polishing	Schweißen /welding	Richten/straighten	Stempel n/markin g	USB						
Stauchten/Schmieden /Upsetting/forging	Eumuco SchmiedepresseRSSP 200/400		x	1991	SMS EUMUCO	80	65	3000																			
Stauchten/Schmieden /Upsetting/forging	Kieserling AbgratpressePFDN 40		x	1969	Kieserling	80	65	3000																			
Stauchten/Schmieden /Upsetting/forging	Smeral StauchmaschineLKL 250L		x	1989	Smeral	15	50	600																			
Stauchten/Schmieden /Upsetting/forging	Smeral Richtanlage		x	2008	Smeral	15	50	600											☒								
Tornomat / square part production	Tornomat 1Keckeisen Tornomat 3 / Ateczuführung		x	1982	Tornomat	18	55	900																			
Tornomat / square part production	Tornomat 2Keckeisen Tornomat 3 / Sameiskizuführung		x	1982	Tornomat	18	55	900																			
Tornomat / square part production	Tornomat 3Keckeisen Tornomat 3 / Zuführung glatte Teile		x	1982	Tornomat	5	40	400																			
Fräsmaschine milling	NC-Fräsmaschine UnionUF5.2NC	x		1992	Union	800	400	4000							☒												
Fräsmaschine milling	Union 4 Achsen Modell KF53V, Steuerung TNC320	x		2013	Union	1500	300	4000	x	x	x																
Fräsmaschine milling	Hurth-Nutenfräse LF4		x	1990	Busch	100	100	1500							☒												
Bohrmaschine drilling	Busch BohrmaschineCNC Siemenssteuerung	x		1989	Busch	10	50	650							☒						☒						
Bohrmaschine drilling	Backhaus Bohrmaschine		x	1989	Backhaus	3	30	400							☒												
Wärmebehandlung heat treatm.	Glühofen B Nolzen LKA 90/60/150		x	1978	NOLZEN	900	600	1600																			
Wärmebehandlung heat treatm.	Glühofen A Nolzen LKA 90/60/150		x	1977	NOLZEN	900	600	1600																			
Sägen/sawing	Kasto neue BandsägeKastotec A4		x	2004	 Kasto	500	500	6000								☒											
Sägen/sawing	Kasto alte BandsägePBA 320/460		x	1988	Kasto	420	500	6000								☒											
Trennen/cutting	Peddinghaus HackerCaddy 50		x	1970			40	6000																			
Prägepolieren polishing	Hegenscheidt Atec		x	1992		5	40	420									☒										
Prägepolieren polishing	Hegenscheidt		x	1992		50	80	2500									☒										
Prägepolieren polishing	FAD / ABB Roboter	x		2011	FAD	12	70	4000									☒				☒						
Schweißen/welding	Castolin GAP 200/400 CNC-Plasma Pulver Schweißanlage	x		2009														☒									
Schweißen/welding	Castolin GAP 200/400 Plasma Pulver Schweißanlage		x	2006														☒									
Schweißen/welding	Castolin MAK-Schweißanlage		x	2006														☒									
Richten/straightening	Autom. Richtmaschine ATEC	x		2012			75	1000											☒								
Richten/straightening	Eitel 25t Presse		x	1975			90	4000											☒								
Richten/straightening	Müller Weingarten Surplex		x	1987																							

Langer Brauck 22 58640 Iserlohn				Maschinenaufstellung / Production equipment list Status/Rev. Mai 2014										Tel: 0 23 71 94 86 0 Fax: 0 23 71 94 86 86 Email: info@iav-drehteile.de											
<<< Arbeitsbereich / Working space >>>																									
Maschine / machine	Typ / type	CNC	Konv.	Baujahr / year	Hersteller / brand	Stückgewicht / max. part-weight	Ø max.	L. max.	Axis X	Axis Y	Axis Z	Axis C	Drehen / turning	Fräsen / milling	Bohren / drilling	Sägen / cutting/sawing	Polieren /polishing	Schweißen /welding	Richten/straighthen	Stempel n/markin g	USB				
Richten/straighthening	Müller 100t Presse		x	2005	Müller		120	6000												☒					
Gewindewalzen thread rolling	Peewee Bad Dübén PW 50e	x		1998		35	50	2000																	
Gewindewalzen thread rolling	Wanderer RM 60x		x	1982		30	50	2000																	
Gewindewalzen thread rolling	ORT RP 30 U		x	1984		3	22	400																	
Gewindewalzen thread rolling	ORT Zweischlitten CNC Walzmaschine 120t Leistung	x		2009		200	100	3000																	
Stempeln/Marking	Markator	x		2010	IAV	200	150	2500													☒				