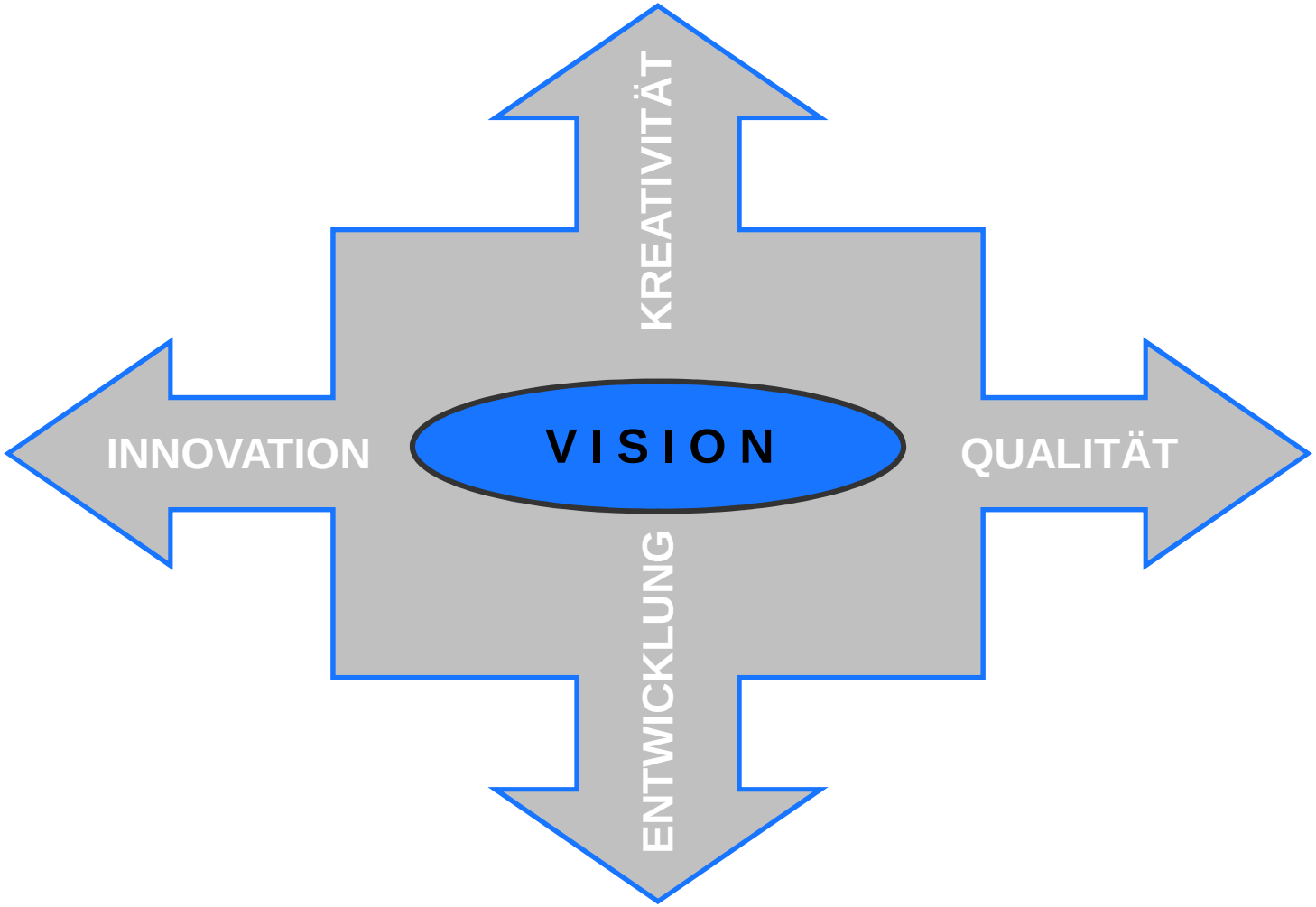
Unternehmenspräsentation

Seit über 30 Jahren steht der Name Pließnig für:



Der Stammsitz der Firma Pließnig im Tiroler Stubaital / Österreich.

High-Tech-Kunststoffkomponenten für …

- Medizintechnik & Orthopädie
- Life Science Industrie
- Anlagenbau & Werkzeugindustrie
- Automotive & Verkehrsleittechnik
- Fördertechnik & Logistiksysteme

PRODUKTGRUPPEN

MEDLINE - MEDICAL & HEALTHCARE

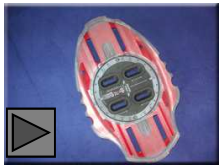
Produkte & Komponenten für den Life Science Bereich

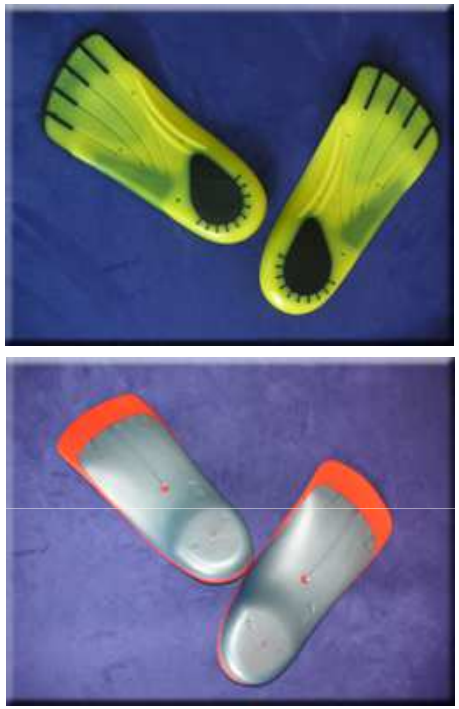
TECLINE - OPTICS & TECHNICS

Komponenten für die Bereiche Optik und Apparatebau

FUNLINE - SPORTS & PREMIUM

Produkte für Sport, Freizeit und und Handel





Medizin / Orthopädie

→ Einlagen / Schuhabdruckapparate

→ Orthesen / Implantate

Sportmedizin / Life Science Bereich

→ Einzelkomponenten / Customized

Optik / Optik-Baugruppen

→ Schutzabdeckungen für Ferngläser

→ Baugruppen für optische Geräte

Verkehrsleittechnik

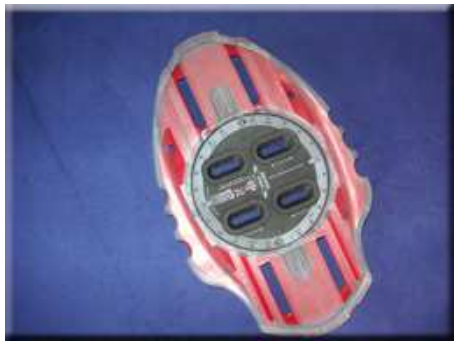
→ optische Elemente

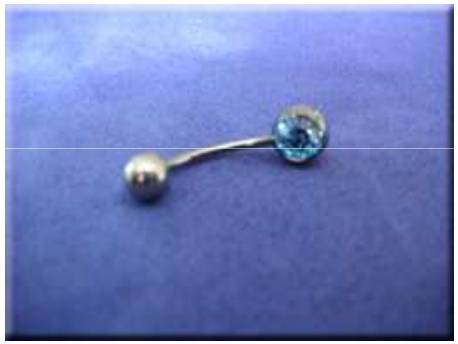
→ Komponenten für Verkehrsleitsysteme

Maschinen- und Apparatebau

→ technische Spritzgussteile

→ Hochpräzisionsteile für Fördertechnik





Wintersport / Sportschuhe

→ Snowboardbindungskomponenten

→ Mehrkomponenten-Schuhsolen

Körperschmuck / Premium

→ Bioplastpiercings

Eigenentwicklungen / Handel

→ Weinöffner Marke Bacchus (pat.)

BACCHUS

TECHNOLOGIEN & INNOVATION

- COMBIMELT PROCESSING
- COINJECTION & DREHTISCHTECHNOLOGIE
- 3D-OPTICAL-MEASUREMENT-SYSTEM
- PROTOTYPING / 3D PRINTING
- COMPUTERGESTEUERTE FÜLLSTUDIEN

COMBIMELT – COINJECTION & DREHTISCHTECHNOLOGIE

COMBIMELT

Verbindung von mehreren Werkstoffen in einem Fertigungsschritt in einer Produktionszelle. Multifunktionale Komponenten mit kombinierten Werkstoffeigenschaften.

COINJECTION & DREHTISCHTECHNOLOGIE

d.h. neue Designmöglichkeiten und Einsparpotentiale im Bereich von Spritzgusskomponenten. Moderne Maschinen garantieren höchste Qualität und geringstmögliche Toleranzen.

COINJECTION & DREHTISCHTECHNOLOGIE

- 28 Spritzgussmaschinen mit 1 t - 650 t Schließkraft
- 6 2-K-Spritzgussanlagen mit Drehtisch von 520 – 950 mm ø
- Bandbreite von Mikrospritzgussteilen bis 2900 g Teilegewicht
- Frei programmierbare 6-Achsrobotersysteme für die Logistik
- Fertigung von 3-Komponenten-Teilen in 2 Komponenten-Formen

3D-OPTICAL-MEASUREMENT-SYSTEM

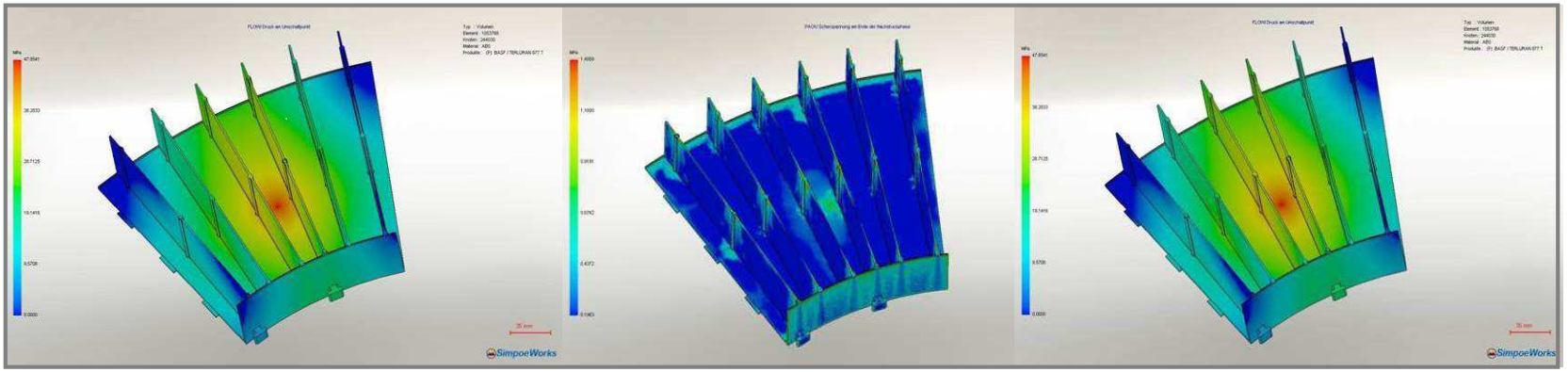
- Dreidimensionales Digitalisieren (Punktewolken im ASCII-Format)
- Reverse Engineering (CAD-Format IGES oder VDA-FS)
- Rapid Prototyping / Animation (STL-, DXF- oder OBJ-Format)
- Computerunterstützte Qualitätssicherung (CAQ)

PROTOTYPING / 3D PRINTING

- Dreidimensionale Modelle mittels Dimension 3D-Printer
- Reduktion von Entwicklungs- und Konstruktionszeiten
- max. Bauraumgröße 203 mm x 203 mm 305 mm
- Material ABS (Acrylnitril-Butadien-Styrol)
- 8 Farben und Oberflächenbehandlung (lackieren, verchromen …)

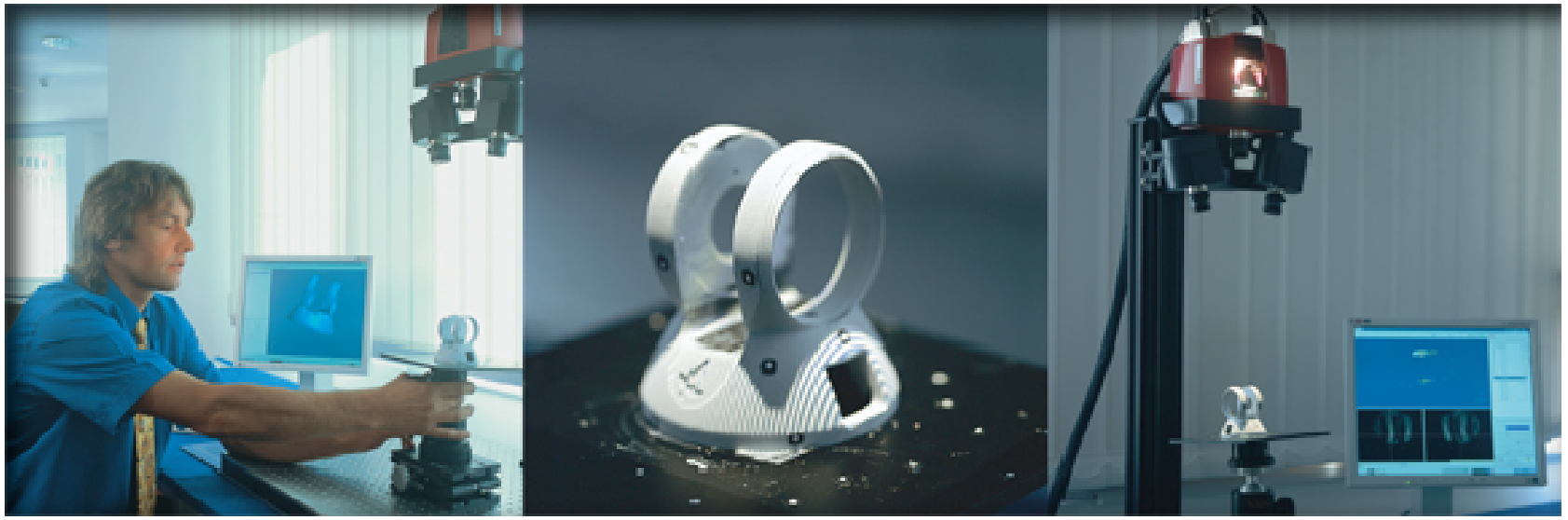
COMPUTERGESTEUERTE FÜLLSTUDIEN

- Optimierung von Einpritzpunkten und Angusssystemen
- Simulation von Schließkraft, Schussvolumina und Zykluszeiten
- Einsparung von Werkzeuganpassungen (z.B. Lufteinschlüsse)
- Erkennung von Bindenähten oder schlecht füllenden Rippen
- Grundlage der Füllanalyse ist eine STL-Geometrie



QUALITÄTKONTROLLE / QUALITÄTSMANAGEMENT

→ **… Die Komplexität der Komponenten nimmt ständig zu, die Fertigungstoleranzen werden immer geringer …**



Qualität ist der Auftrag unseres Kunden an uns, das zum heutigen Zeitpunkt technologisch bestmögliche Produkt zu liefern

FELDER GRUPPE

Doppelmayr®

denipro...

BAUERFEIND®

ferag...

STUBAI®

SWAROVSKI OPTIK

Wir bringen Ihre Ideen in Form

Gerhard Pließnig GmbH