

## Produkte

Plattentiefzugformen  
 Rollentiefzugformen  
 Rotationsformen  
 Schäumformen  
 Prototypen  
 Frästeile

## Dimensionen

- Stückgrösse max. in mm 1'900 x 1'900
- Stückgrösse min. in mm 10 x 10 x 10
- Stückhöhe max. in mm 1'500
- Genauigkeit max. in mm +/- 0.05

## Materialien

- Übliche Typen Alu, Kunstharz, Holz

## Bearbeitungsmöglichkeiten

- CNC-Fräsen möglich
- Konventionelle Maschinen möglich
- Handarbeit möglich
- Stanzen nicht möglich
- Schweiessen Schutzgasschweiessen
- Kleben möglich
- Montagearbeiten bedingt möglich
- Sandstrahlen möglich

## Hilfsmittel

- CAD Solid Works
- CAM Mastercam

## Richtkosten in SFr.

- Form einmalig 500 – 100'000
- CAD-Konstruktion 200 – 15'000

## Produkte

Plattentiefzugteile  
 Rollentiefzugteile  
 Rotationsteile  
 Montagearbeiten  
 Prototypen  
 Frästeile

## Dimensionen

- Stückgrösse max. in mm 2'000 x 1'000
- Stückgrösse min. in mm 10 x 5 x 1
- Stückhöhe max. in mm 1'000
- Genauigkeit max. in mm +/- 0.3

## Materialien

- Übliche Typen PS, PE, PP, PMMA  
 PET, PC, PVC

## Bearbeitungsmöglichkeiten

- CNC-Fräsen bis 5-Achsen möglich
- Konventionelle Maschinen möglich
- Handarbeit möglich
- Stanzen möglich
- Schweiessen Kunststoffschweiessen
- Kleben möglich
- Montagearbeiten möglich
- Sandstrahlen bedingt möglich
- Verpacken möglich
- Bedrucken möglich

## Hilfsmittel

- CAD Solid Works
- CAM Mastercam

## Richtkosten in SFr.

- Bearbeitungsprogramm 100 – 1'500
- Lehren 100 – 2'500

## Kunststoff und Formen in Vollendung

## Verfahrensübersicht



Grütter Kunststoff+Formen AG Fon +41 55 254 10 40  
 Grossacherstrasse 45 Fax +41 55 254 10 41  
 CH-8634 Hombrechtikon www.gruetterag.ch

# Plattentiefziehen



Stückzahl pro Jahr	
• Einfachwerkzeug	5 – 500
• Mehrfachwerkzeug	500 – 5'000
Dimensionen	
• Materialstärken in mm	1 – 12
• Stückgrösse max. in mm	1'400 x 900
• Stückgrösse min. in mm	10 x 10
• Stückhöhe max. in mm	500
Materialien	
• Übliche Typen	PS, PS-EL, ABS, PET-G, PC, PMMA, PE
• Farbe	Farbe nach Wunsch bei grösseren Mengen oder Standardfarben von Lieferant, transparent
• Struktur	Narbung auf Halbfabrikat oder werkzeuggebunden
Formgebungen	
• Hintergriffe	möglich
• Einlegeteile	bedingt möglich
• Gravuren	möglich
Oberflächenbehandlung	
• Bedrucken	möglich
• Lackieren	möglich
• Verchromen	möglich
• Mold on Graphic	bedingt möglich (Polyolefine)
Richtkosten in SFr.	
• Form einmalig	500 – 20'000
• Stückkosten	10 – 500
• Einrichtkosten	150 – 300

# Rollentiefziehen



Stückzahl pro Jahr	
• Einfachwerkzeug	1'000 – 10'000
• Mehrfachwerkzeug	5'000 – 1'000'000
Dimensionen	
• Materialstärken in mm	0.2 – 1.6
• Stückgrösse max. in mm	700 x 500
• Stückgrösse min. in mm	10 x 10
• Stückhöhe max. in mm	200
Materialien	
• Übliche Typen	PS, PS-EL, PP, PET-G/A/GAG, PVC
• Farbe	Farbe nach Wunsch bei grösseren Mengen oder Standardfarben von Lieferant, goldfarbig, transparent
• Struktur	werkzeuggebunden, beflockt
Formgebungen	
• Hintergriffe	bedingt möglich
• Einlegeteile	nicht möglich
• Gravuren	möglich
Oberflächenbehandlung	
• Bedrucken	bedingt möglich
• Lackieren	bedingt möglich
• Verchromen	nicht möglich
• Mold on/in Graphic	nicht möglich
Richtkosten in SFr.	
• Form einmalig	1'000 – 20'000
• Stückkosten	0.03 – 10
• Einrichtkosten	300 – 1'000

# Rotationsformen



Stückzahl pro Jahr	
• Einfachwerkzeug	5 – 1'000
• Mehrfachwerkzeug	500 – 3'000
Dimensionen	
• Materialstärken in mm	2 – 10
• Stückgrösse max. in mm	Kugel Ø 2700
• Stückgrösse min. in mm	ca. 100 x 100
Materialien	
• Übliche Typen	PE, PP, PA12
• Farbe	Farbe nach Wunsch
• Struktur	werkzeuggebunden
Formgebungen	
• Hintergriffe	möglich
• Einlegeteile	möglich
• Gravuren	möglich
Oberflächenbehandlung	
• Bedrucken	möglich
• Lackieren	nicht möglich
• Verchromen	nicht möglich
• Mold in Graphic	möglich (Polyolefine)
Richtkosten in SFr.	
• Form einmalig	2'500 – 100'000
• Stückkosten	20 – 2'000
• Einrichtkosten	100 – 250