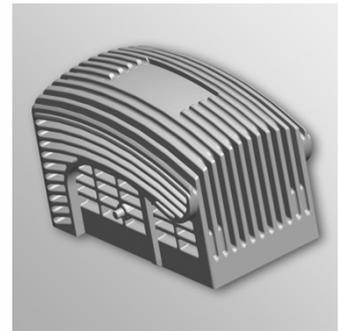
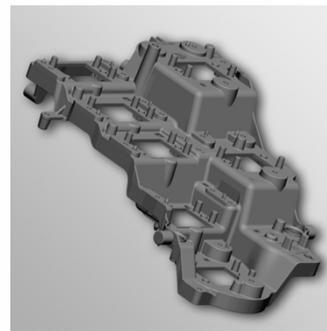
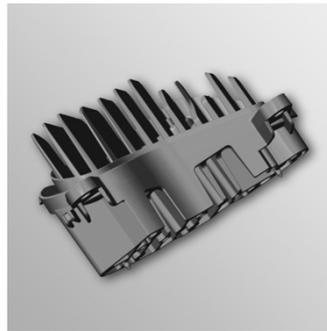
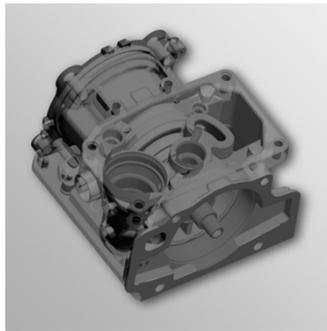


Präzision aus einem Guss



Aluminium-Druckguss in Perfektion.

Das Unternehmen

Standort: Menden
Gründung: 1963
Mitarbeiter: 260
Umsatz 2014: 30,5 Mio. €
Geschäftsführung: Michael Beste
Willo Blome



Besitzverhältnisse: 100 % Tochterunternehmen der Karl **S**cheffer **K**lute
GmbH & Co KG, **S**undern



Aluminium-Druckguss in Perfektion.

SKS-Unternehmensgruppe



www.sks-germany.com
www.sks-metaplast.com



www.blomus.com



www.schoett-druckguss.de



Legierungen



- 226 D = EN AC 46000 / EN AC-Al Si9Cu3(Fe)
- 230 D = EN AC 44300 / EN AC-Al Si12(Fe)
- 231 D = EN AC 47100 / EN AC-Al Si12 Cu1(Fe)
- 233 D = EN AC 43200 / EN AC-Al Si10 Mg(Cu)
- 239 D = EN AC 43400 / EN AC-Al Si10 Mg(Fe)
- Silafont 36

Jahresgussmenge (Fertigteile) ca. 3.000 to

Gießerei



- 14 Kaltkammer-Druckgusszellen
- Schließkräfte von 220 bis 900 t
- Sprüh- und Entnahmeroboter
- Vorschmelzen
- Teilespektrum von 20 bis 5.000 g

Bearbeitung & Montage



- 15 Bearbeitungszentren
- CNC-Drehmaschinen
- Automatisierung / Robotertechnik
- Betrieblicher Sondermaschinen- und Vorrichtungsbau
- 3 Waschanlagen mit unterschiedlichen Verfahren
- Strahlanlagen
 - Satellitenstrahlanlage
 - Durchlaufstrahlanlage
 - Muldenbandstrahlanlage
- Montage kompletter Baugruppen
- Oberflächenbehandlung
 - Pulverbeschichtung
 - Kathodische Tauchlackierung (KTL)
 - Imprägnierung
 - Phosphatierung
 - Chromatierung
 - Hartcoatieren
 - Kugelpolieren
 - Galvanisierung



Aluminium-Druckguss in Perfektion.

Gleitschleifen



- 3 Durchlaufanlagen
 - 2 Langtroganlagen
 - 1 Spiralanlage
- 4 Durchlauftrockenöfen
- 5 Rundanlagen
- Umweltbewusstes Nutzen eines geschlossenen Wasserkreislaufes mit Wasseraufbereitungsanlage (Rösler)



Aluminium-Druckguss in Perfektion.

3D-Prototyping



- Bereitstellung Ihrer 3D-Daten oder Order eines Komplettpakets incl. 3D-CAD-Entwicklung.
- Gussteilkonstruktion und Gussdesign anhand Ihrer Vorgaben und Lastenhefte.
- Prototypenfertigung innerhalb kürzester Zeit aus:
 - Thermoplast ABS
(Bauraumgröße 200 x 200 x 300 mm).
 - Al-Masseln im Sandgussverfahren inkl. NC-Nachbearbeitung.
 - Al-Blockmaterial im Fräsverfahren.
 - Al im Feingussverfahren inkl. NC-Nachbearbeitung.



Aluminium-Druckguss in Perfektion.

Qualitätssicherung



- 4 Zeiss Messmaschinen
- Spektrograph
- Röntgenprüfanlage
- Dichtheitsprüfung
- Kameraüberwachungssysteme
- Wärmebildkamera

Zertifizierungen

Qualitätsmanagement ISO/TS 16949

Certificate

Standard **ISO / TS 16949:2009**
(3rd edition, 2009-08-15)

Certificate Registr. No. 01 111 020018
IAF Certificate No. 0211395

Certificate Holder: **Schött Druckguss GmbH**
Siemensstr. 2-8
D - 58706 Menden

Scope: Production and machining of aluminium-die-cast-parts

Proof has been furnished by means of an audit that the requirements of ISO / TS 16949:2009 are met.

Issue date/Expiry date: The certificate is valid from 2015-06-08 until 2018-06-07.

Release date: 2015-06-09


TÜV Rheinland Cert GmbH
Am Grauen Stein · 51105 Köln
Germany

 2-IAO-OMC 01003

www.tuv.com

 **TÜVRheinland®**
Precisely Right.

Umweltmanagement DIN EN ISO 14001 : 2004

Zertifikat

Prüfungsnorm **ISO 14001:2004**

Zertifikat-Registrier-Nr. 01 104 031489

TÜV Rheinland Cert GmbH bescheinigt:

Zertifikatsinhaber: 
SCHÖTT
Aluminium-Druckguss in Perfektion.
Schött Druckguss GmbH
Siemensstraße 2-8
D - 58706 Menden

Geltungsbereich: Herstellung und Bearbeitung von Aluminium-Druckgussteilen

Durch ein Audit, Bericht Nr. 031489, wurde der Nachweis erbracht, dass die Forderungen der ISO 14001:2004 erfüllt sind.

Gültigkeit: Das Fälligkeitsdatum für Folgeaudits ist der 16. April.
Dieses Zertifikat ist gültig vom 03.05.2013 bis zum 02.05.2016.
Erstzertifizierung 2004

29.04.2013


TÜV Rheinland Cert GmbH
Am Grauen Stein · 51105 Köln

 DGA-ZM-58-95-60

www.tuv.com

 **TÜVRheinland®**
Genau. Richtig.

Energiemanagement DIN EN ISO 50001 : 2011

Zertifikat

Prüfungsnorm **ISO 50001:2011**

Zertifikat-Registrier-Nr. 01 407 031489

TÜV Rheinland Cert GmbH bescheinigt:

Zertifikatsinhaber: 
SCHÖTT
Aluminium-Druckguss in Perfektion.
Schött Druckguss GmbH
Siemensstraße 2-8
D - 58706 Menden

Geltungsbereich: Herstellung und Bearbeitung von Aluminium-Druckgussteilen

Durch ein Audit, Bericht Nr. 031489, wurde der Nachweis erbracht, dass die Forderungen der ISO 50001:2011 erfüllt sind.

Das Fälligkeitsdatum für Folgeaudits ist der 26. April.

Gültigkeit: Dieses Zertifikat ist gültig vom 28.04.2013 bis zum 27.04.2016.

29.04.2013


TÜV Rheinland Cert GmbH
Am Grauen Stein · 51105 Köln

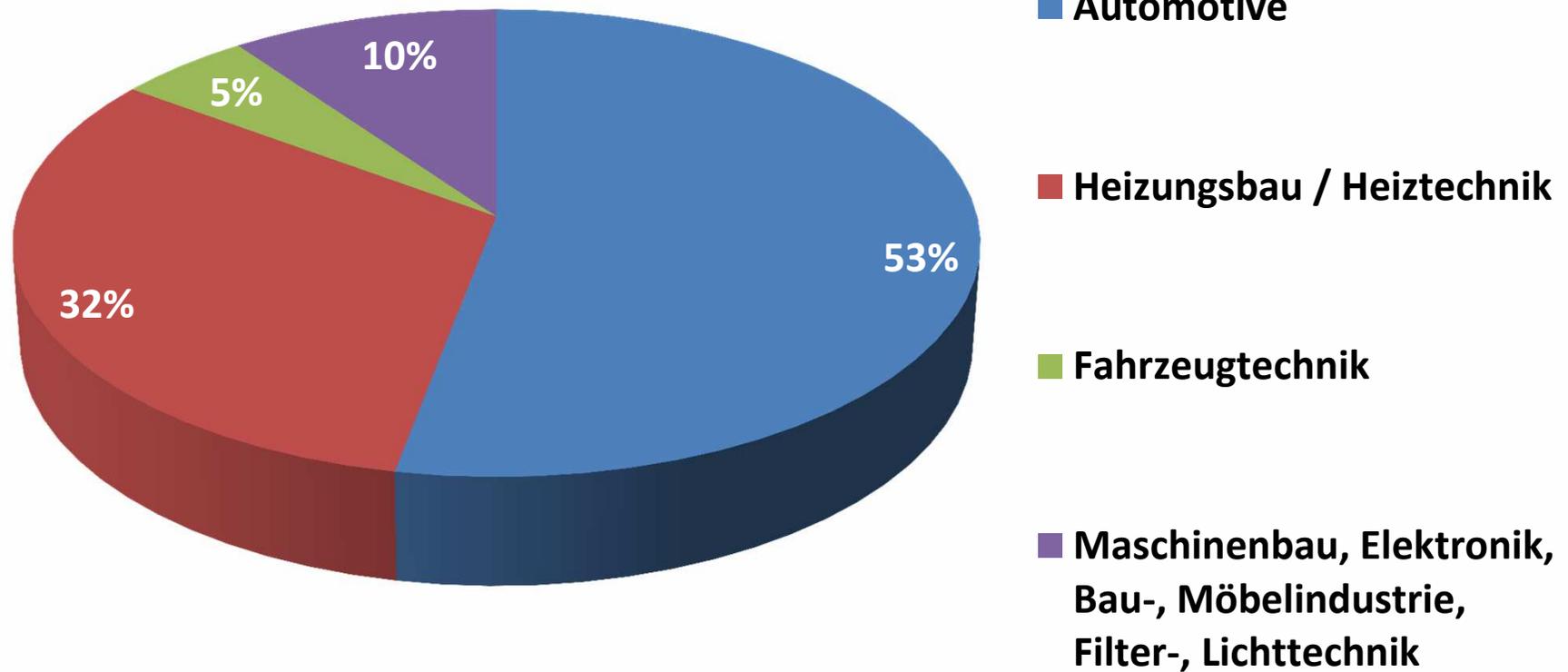
 DAkkS
Steuerliche
Zertifizierungsstelle
D-204 18015-01-02

www.tuv.com

 **TÜVRheinland®**
Genau. Richtig.



Branchen



Aluminium-Druckguss in Perfektion.

Anwendungsbeispiele



Ölrohr und Lagerschalen als Mittelteil im Hochleistungspumpensystem



Zweiteiliges Gehäuse für Ölpumpe im Hochleistungsmotor



Aktuator-Gehäuse für Turbomotoren



Abdeckung für Ölstandsanzeige



Mehrteiliges Gehäuse für Kompressortechnik



Front- und Rückwand für Gehäuse Steuermonitor



Abdeckung Vorschaltgerät für Xenon-Licht



Modularer Gehäuserahmen für Steuerelektronik



Wärmetauscher für Automobil-Standheizungen



Zweiteiliges Brennergehäuse für Gasbrennwertsysteme



Brennkammer für Automobil-Standheizung



Lüftergehäuse für ein Gas-Luft-Verbundsystem in Brennwertheizungen



Kühlkörper-Träger für LED-Frontscheinwerfer



Kühlkörper-Träger für LED-Tagfahrlicht



Kühlkörper-Träger für LED-Rücklicht



SCHÖTT

Aluminium-Druckguss in Perfektion.

Kontakt



Anschrift Schött-Druckguß GmbH • Siemensstraße 2 – 8 • 58706 Menden
• Postfach 27 56 • 58687 Menden

Internet www.schoett-druckguss.de

Vertrieb E-Mail: vertrieb@schoett-druckguss.de
Telefon: +49 / (0) 23 73 / 16 08-1 11
Telefax: +49 / (0) 23 73 / 16 08-1 10

Zentrale E-Mail: info@schoett-druckguss.de
Telefon: +49 / (0) 23 73 / 16 08-0
Telefax: +49 / (0) 23 73 / 16 08-2 10

Einkauf E-Mail: einkauf@schoett-druckguss.de
Telefon: +49 / (0) 23 73 / 16 08-1 15
Telefax: +49 / (0) 23 73 / 16 08-2 15



Aluminium-Druckguss in Perfektion.