



Maschinenliste Edimexx GmbH



Edimexx GmbH
Gähwilerstrasse 56
9533 Kirchberg SG

Tel. +41 71 931 14 44

info@edimexx.ch
www.edimexx.ch

Maschinenpark 1/2

Die Edimexx GmbH verfügt über diverse moderne, sowie Leistungsstarke CNC-Bearbeitungszentren mit hervorragenden Kapazitäten hinsichtlich Werkzeugwechselsysteme und den grosszügig dimensionierten Paletten speichern.

Fräsen/Bohren:

Im Bereich Fräsen und Bohren verfügt die Edimexx GmbH über horizontale sowie vertikale CNC-Bearbeitungszentren und Koordinatenbohrmaschinen:

- Mori Seiki NH5000
- Quaser MV154EL
- Chiron FZ 22L
- Aciera TNC23

Drehen:

Für das Drehen, stehen der Edimexx GmbH CNC-Drehzentren mit 6 angetriebenen Werkzeugen und C-Achsen zur Verfügung:

- Gildemeister CTX 600 Serie 2
- Gildemeister CTX 500

Maschinenpark 2/2

Qualitätsmanagement:

Um die hohen Qualitätsansprüche unserer Kunden zu erfüllen, arbeitet die Edimexx nach ISO9001 Standard und verfügt unter anderem über folgende Messsysteme:

- Mora Koordinatenmessmaschine
- Diverse Innen-, sowie Aussenmikrometer

*„Qualität ist, wenn der Kunde zurückkommt und nicht das Produkt
- Beate Blechinger*

Diverses:

- Diverse Metallsägemaschinen
- CAD/CAM-Arbeitsstation mit Mastercam X8, Cimco

Fräs- und Bohrtechnologie

Mori Seiki NH5000

Horizontales CNC-Bearbeitungszentrum

Technische Daten

Verfahrensbereich:	X-Achse: 630mm Y-Achse: 600mm Z-Achse: 670mm B-Achse: 360°
Werkzeuge:	150 Plätze mit Renishaw
Spindeldrehzahl:	14'000mm/min
3 Paletten:	500x500



Fräs- und Bohrtechnologie

Quaser MV154EL

Vertikales CNC-Bearbeitungszentrum

Technische Daten

Verfahrensbereich:	X-Achse: 1020mm
	Y-Achse: 500mm
	Z-Achse: 500mm
Werkzeuge:	32 Plätze mit Renishaw
Spindeldrehzahl:	10'000mm/min



Fräs- und Bohrtechnologie

Chiron FZ 22L

Vertikales CNC-Bearbeitungszentrum

Technische Daten

Verfahrensbereich:	X-Achse: 2200mm
	Y-Achse: 520mm
	Z-Achse: 425mm
Werkzeuge:	40 Plätze
Spindeldrehzahl:	10'000mm/min



Fräs- und Bohrtechnologie

Aciera TNC23/155 Koordinatenbohrmaschine

Technische Daten

Verfahrensbereich:	X-Achse: 500mm
	Y-Achse: 300mm
	Z-Achse: 300mm
Werkzeuge:	Schnellwechseleinsatz Gewindebohrfutter
Spindeldrehzahl:	3'600mm/min



Drehtechnologie

Gildemeister CTX 600 Serie 2 CNC-Drehzentrum mit C-Achse

Technische Daten

Aussenbereich:	Durchmesser: bis 455mm Länge: bis 1100mm
Stangendurchlass:	Durchmesser: bis 107mm
3-Backenfutter Berg Spanntechnik:	Durchmesser: bis 400mm Drehzahl: max 3'150mm/min
Revolver:	1/12 Werkzeuge
Reitstock:	programmierbar



Drehtechnologie

Gildemeister CTX 500

CNC-Drehzentrum mit 6 angetriebenen Werkzeugen und C-Achse

Technische Daten

Aussenbereich:	Durchmesser: bis 250mm Länge: bis 1060mm
Stangendurchlass:	Durchmesser: bis 85mm
3-Backenfutter Berg Spanntechnik:	Durchmesser: bis 250mm Drehzahl: max 4'000mm/min
Revolver:	1/12 Werkzeuge
Lünette:	programmierbar



Messtechnologie

Mora Koordinatenmessmaschine Portal-/Koordinatenmessmaschine

Technische Daten

Messbereich:	X-Achse: 600mm
	Y-Achse: 1000mm
	Z-Achse: 400mm
Standard- genauigkeit:	MPEE: 3.1 + L300
	MPEP: 3.0
Erhöhte Genauigkeit:	MPEE: 2.7 + L400
	MPEP: 2.5



CAD/CAM Arbeitsstation

CAD/CAM Arbeitsstation

Unter anderem mit Mastercam X8

Technische Daten

Mastercam:

X8

Cimco

Cimco Software Integration:
Für das Editieren, Entwerfen,
Visualisieren, Verwalten und
Übertragen von CNC-
Programmen



Edimexx GmbH

Gähwilerstrasse 56
9533 Kirchberg SG

Tel. +41 71 931 14 44

info@edimexx.ch
www.edimexx.ch

Kontakt

Gerne würden wir auch Sie zu unserem Partner zählen und mit unserem Beitrag zu Ihrem Unternehmenserfolg beitragen!

Bei Interesse und Fragen, stehen wir Ihnen gerne jederzeit zur Verfügung.

F. Ramadan

Tel. +41 71 931 14 44

Mobile +41 79 833 66 66

E-Mail info@edimexx.ch

Edimexx GmbH

Gähwilerstrasse 56

9533 Kirchberg SG

www.edimexx.ch



Edimexx GmbH

Gähwilerstrasse 56

9533 Kirchberg SG

Tel. +41 71 931 14 44

info@edimexx.ch

www.edimexx.ch

Besten Dank!

