

ANB / ANBCC



Examining body / Ente Esaminatore

IIS CERTCorporate Governance
Istituto Italiano della SaldaturaSGQ n° 021A PRS n° 021C
PRD n° 021B SGA n° 033DMembro degli Accordi di Mutua
Riconoscimento EA, IAF e ILAC
Signatory of EA, IAF and ILAC
Mutual Recognition AgreementNotified Body / Ente Notificato
0475 CEE

APPROVAL TEST CERTIFICATE FOR WELDING OPERATOR IN ACCORDANCE WITH UNI EN 1418
CERTIFICATO DI QUALIFICA DELL'OPERATORE IN ACCORDO CON UNI EN 1418
GA1523/12

Manufacturer's WPS reference N.
Procedura di riferimento del costruttore
Welder/Saldatore

CMB 01/12 Rev. 0

Photo if Required

Surname/Cognome **GIRAUDO**Name/Nome **DIEGO**Identification/Punzone **GD**Date of birth/Data di nascita **02/09/1974**Place of birth/Luogo di nascita **CUNEO**

Employer/Datore di lavoro

C.M.B. CARPENTERIA METALLICA - VIA VERMENAGNA, N. 16 - 12012 BOVES (CN)

Job Knowledge /Esame teorico

☐ Accepted ☒ Not tested

Functional Knowledge /Esame funzionalità

☒ Accepted ☐ Not tested

Variables/Variabili

Weld test detail
Dettagli prova praticaApproval and range of approval
Campo di validità dell'approvazione

Welding process(es)/Processo(i) di saldatura

121 Fully mechanized

121 Fully mechanized

Welding Unit / Impianto di saldatura

Gen.: LAF 635 DC ESAB

Gen.: LAF 635 DC ESAB

Joint sensor / Tastatore (*)

Without

With and without

Single or multirun / Passata singola o multipla (*)

☐ Single ☐ Multiple ☒ NA

NA

Robotic Type / Tipo di Robot (*)

NA

NA

Other / Altro

Process controller: A2-A6 ESAB

Process controller: A2-A6 ESAB

(*) Details in accordance with 4.2.5 / (*) Variabili in accordo con 4.2.5

The approval is based on / Metodo di Qualificazione

☐ Welding Procedure test in accordance with 4.2.1 / Prove di procedura di saldatura in accordo con 4.2.1☒ Pre or Production welding test in accordance with 4.2.2 / Prove di saldatura di pre o produzione in accordo con 4.2.2☐ Production sampling testing in accordance with 4.2.3 / Campionatura di produzione in accordo con 4.2.3☐ Function test in accordance with 4.2.4 / Prove attitudinali in accordo con 4.2.4☐ Correlation between parameter deviations and welding results / Correlazione fra i parametri ed il risultato finale☐ Control parameters setting at the welding unit according to WPS / Messa a punto dei parametri in accordo alla WPS☐ Test the operational items of the welding unit according to WPS / Prova di funzionalità dell'impianto in accordo alla WPS☐ Welding unit malfunction report influencing the weld / Individuazione malfunzionamenti influenzanti la saldatura

Type of test/Tipo di prova

Performed - acceptable/Effettuate - accettate

Remarks/Osservazioni

Visual examination/Esame visivo

Acceptable

Radiography test/Esame radiografico

Penetrant test/Esame con liquidi penetranti

Magnetic particle test/Esame magnetoscopico

Macro test/Esame macro

Fracture test/Prova di frattura

Acceptable

IIS REPORT No. 01/12

Bend test/Prova di piegamento

Additional test/ Prove addizionali

Remarks/Note

This certificate is valid only if signed every 6 month as prescribed./Il presente certificato è valido solo se sono presenti le firme semestrali previste. None

CERTIFICATION AREA CSP
AREA CERTIFICAZIONE CSP

Lauro Giampaolo

LOCATION, ISSUE AND EXPIRY DATE
LUOGO, DATA DI EMISSIONE E SCADENZA

Genova 16/05/2012 15/05/2014

C.M.B. di CUCONATI Danilo & C. SAS

Carpenteria Metallica

Via Vermenagna, 16

12012 BOVES (CN)

Tel. 0171-389196 Fax 0171-382949

C.F./P.IVA 02963940040

ANB / ANBCC



Examining body / Ente Esaminatore

IIS CERTCorporate Governance
Istituto Italiano della SaldaturaSGQ n° 021A PRS n° 021C
PRD n° 021B SGA n° 033DMembro degli Accordi di Mutual
Recognition EA, IAF e IAC
Signatory of EA, IAF and IAC
Mutual Recognition AgreementNotified Body / Ente Notificato
0475-CEE-CERT

APPROVAL TEST CERTIFICATE FOR WELDING OPERATOR IN ACCORDANCE WITH UNI EN 1418
CERTIFICATO DI QUALIFICA DELL'OPERATORE IN ACCORDO CON UNI EN 1418
GA1524/12

Manufacturer's WPS reference N.
 Procedura di riferimento del costruttore
Welder/Saldatore

CMB 01/12 Rev. 0

Photo if Required

Surname/Cognome PORRA'**Name/Nome** LUCA**Identification/Punzone** PL**Date of birth/Data di nascita** 25/06/1976**Place of birth/Luogo di nascita** CUNEO**Employer/Datore di lavoro**C.M.B. CARPENTERIA METALLICA - VIA VERMENAGNA, N. 16 - 12012
BOVES (CN)**Job Knowledge /Esame teorico**☐ Accepted ☒ Not tested**Functional Knowledge /Esame funzionalità**☒ Accepted ☐ Not tested**Variables/Variabili****Weld test detail**

Dettagli prova pratica

Approval and range of approval

Campo di validità dell'approvazione

Welding process(es)/Processo(i) di saldatura

121 Fully mechanized

Welding Unit / Impianto di saldatura

Gen.: LAF 635 DC ESAB

Joint sensor / Tastatore (*)

Without

Single or multirun / Passata singola o multipla (*)☐ Single ☐ Multiple ☒ NA**Robotic Type / Tipo di Robot (*)**

NA

Other / Altro

Process controller: A2-A6 ESAB

Process controller: A2-A6 ESAB

(*) Details in accordance with 4.2.5 / (*) Variabili in accordo con 4.2.5**The approval is based on / Metodo di Qualificazione**

- ☒ Welding Procedure test in accordance with 4.2.1 / Prove di procedura di saldatura in accordo con 4.2.1
☐ Pre or Production welding test in accordance with 4.2.2 / Prove di saldatura di pre o produzione in accordo con 4.2.2
☐ Production sampling testing in accordance with 4.2.3 / Campionatura di produzione in accordo con 4.2.3
☐ Function test in accordance with 4.2.4 / Prove attitudinali in accordo con 4.2.4
- ☐ Correlation between parameter deviations and welding results / Correlazione fra i parametri ed il risultato finale
☐ Control parameters setting at the welding unit according to WPS / Messa a punto dei parametri in accordo alla WPS
☐ Test the operational items of the welding unit according to WPS / Prova di funzionalità dell'impianto in accordo alla WPS
☐ Welding unit malfunction report influencing the weld / Individuazione malfunzionamenti influenzanti la saldatura

Type of test/Tipo di prova**Performed - acceptable/ Effettuate - accettate****Remarks/Osservazioni****Visual examination/Esame visivo**

Acceptable

Radiography test/Esame radiografico

Acceptable

IIS REPORT No. 00922/2012

Penetrant test/Esame con liquidi penetranti**Magnetic particle test/Esame magnetoscopico****Macro test/Esame macro****Fracture test/Prova di frattura****Bend test/Prova di piegamento**

Acceptable

IIS REPORT No. 00922/2012

Additional test/ Prove aggiuntive**Remarks/Note**

This certificate is valid only if signed every 6 month as prescribed./Il presente certificato è valido solo se sono presenti le firme semestrali previste. None.

CERTIFICATION AREA CSP
AREA CERTIFICAZIONE CSP

Laura Giampaolo

LOCATION, ISSUE AND EXPIRY DATE
LUOGO, DATA DI EMISSIONE E SCADENZA

Genova 16/05/2012 15/05/2014

C.M.B di CUCCHIETTI Dario & C. SASMANUFACTURER
Carpenteria Metallica

Via Vermenagna, 16

12012 BOVES (CN)

Tel. 0171-389196 Fax 0171-382949

C.F. / P.IVA 02063940040