



Ganzheitliche Lösungen
für **Stanz-** und **Stanzbiegeteile**

Holistic solutions
for **stamping parts** and **punched-bent parts**

Unternehmen & Branchen

Stanzbiegetechnik

Stanztechnik

Integrierte Prozesse

Oberflächenentfettung

Konstruktion & Werkzeugbau

Qualität & Umwelt

1901 als Drahtfabrik Maxfeld gegründet, hat sich das Unternehmen durch stetige Orientierung am Markt zu einem der renommiertesten der Branche entwickelt.

Heute sind bei MAXFELD STANZBIEGETECHNIK am Standort Langenzenn in der Metropolregion Nürnberg alle Abteilungen eng vernetzt. So kann jederzeit auch bei komplexen Aufgabenstellungen flexibel auf individuelle Anpassungen reagiert werden.

Ihr Erfolg mit dem uns übergebenen Projekt ist das oberste Ziel!



Founded in 1901 as Drahtfabrik Maxfeld, the company has grown to be one of the most renowned providers in the industry by continuously focusing the developments in the market.

Today, MAXFELD STANZBIEGETECHNIK engages in close networking between all departments at the Langenzenn site in the metropolitan region of Nuremberg, permitting flexible reaction to individual adjustments even in complex tasks.

Our goal is to make the project you have given to us a success!

Automotive



Automotive

Elektronik



Electronics

Medizintechnik



Medical engineering

Erneuerbare Energien



Renewable energy

Haushalt



Household

Company & Sectors

Punching & Bending Technology

Stamping Technology

Integrated Processes

Surface Degreasing

Design & Tool Making

Quality & Environment

Stanzbiegetechnik

Unternehmen & Branchen

Stanztechnik

Integrierte Prozesse

Oberflächenentfettung

Konstruktion & Werkzeugbau

Qualität & Umwelt

Auf kurven- und NC-gesteuerten Stanzbiegeautomaten aller gängigen Größen und CNC-gesteuerten Drahtbiegeautomaten bringen wir Draht- und Bandmaterial in Form.

We shape wire and band material on curve- and NC-controlled punch-bending devices of all common sizes and CNC-controlled wire bending machines.

Drahtdurchmesser	0,5-8 mm	Wire diameter
Bandbreite	5-80 mm	Width of band
Banddicke	0,1-2 mm	Thickness of band

Produktbeispiele

Product examples



Drahtbügel aus Federstahldraht

Wire bracket of spring steel wire



Kontaktstecker aus aluminium-plattiertem Kupferband, mit Nieten

Contact plug of aluminium-plated copper band, with rivets



Kontaktbrücke aus selektiv Silber beschichtetem Kupferband

Contact bridge of selectively silver-coated copper band

Dank modernster Technologie können die Produkte im Prozess gereinigt und anschließend individuell nach Kundenvorgabe verpackt werden. Transport- und Zeitaufwand werden somit effizient minimiert.

Thanks to state-of-the-art technology, the products can be cleaned in the process and then individually packed according to customer specifications. Transport and time expenditure are thus efficiently minimised.



Diverse andere Arbeitsschritte können jederzeit in die Fertigung aufgenommen werden. Informieren Sie sich über unsere integrierten Prozesse.

Various other work steps can be included in production at any time. Learn more about our integrated processes.

Punching & Bending Technology

Company & Sectors

Stamping Technology

Integrated Processes

Surface Degreasing

Design & Tool Making

Quality & Environment

Mittels Folgeverbundtechnik fertigen wir Stückzahlen bis hin zur Großserienproduktion aus allen gängigen Werkstoffen wie Kupfer, Kupferlegierungen oder Federbandstahl mit diversen Oberflächenbeschichtungen.

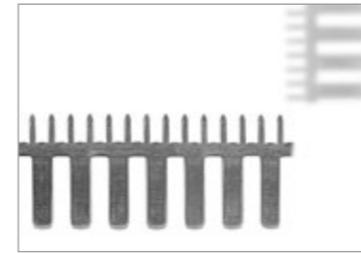
We use progressive stamping to produce numbers up to large series production in all common materials, such as copper, copper alloys or spring steel strip, with various surface coatings.

Presskraft	280-500 kN	Pressing Force
Bandbreite	5-170 mm	Width of band
Banddicke	0,1-2 mm	Thickness of band
Werkzeuglänge bis	1250 mm	Tool lengths up to



Produktbeispiele

Product examples



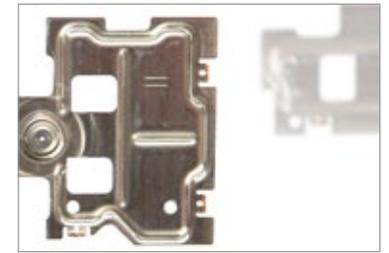
Kontaktstecker 2,8 mm endlos aus CuSN4 mit Beschichtung

Contact plug 2.8 mm endless of CuSN4 with coating



Abschirmblech aus Weißblech

Shielding sheet of tinplate



Kühlblech aus verzinnem Kupferband

Cooling sheet of tin-plated copper strip

Auch im Bereich Stanztechnik legen wir großen Wert auf eine effiziente, ganheitliche Lösung. So können auch hier verschiedene Teilprozesse je nach Wunsch in den Fertigungsprozess integriert werden.

In the area of stamping technology, we place high value on an efficient, integrated solutions. Different partial processes can be integrated into the production process on request here as well.

Integrierte Prozesse

Unternehmen & Branchen

Stanzbiegetechnik

Stanztechnik

Oberflächenentfettung

Konstruktion & Werkzeugbau

Qualität & Umwelt

Gemeinsam mit Ihnen als Partner erarbeiten wir für jedes Ihrer Projekte eine individuelle Lösung. Je nach Vorgabe und Anwendung des Endprodukts kombinieren wir dabei verschiedene Arbeitsgänge.

Die folgenden Arbeitsschritte können entsprechend Ihren Bedürfnissen verkettet und in den Fertigungsprozess integriert werden.

We will develop an individual solution for each of your projects together with you as a partner. We will combine different work steps depending on specification and application of the end product.

The following work steps can be linked according to your needs and integrated into the production process.

Verpackung



Packaging

Automatische Optische Inspektion



Automatic Optical Inspection

Technische Sauberkeit (VDA/ISO)



Technical Cleanliness (VDA/ISO)

Schweißen & Gewindeschneiden



Welding & thread cutting

Montage mehrerer Komponenten



Assembly of multiple components

Wärmebehandlung



Heat treatment

Gleitschleifen



Vibratory Finishing

Integrated Processes

Company & Sectors

Punching & Bending Technology

Stamping Technology

Surface Degreasing

Design & Tool Making

Quality & Environment

Oberflächenentfettung

Unternehmen & Branchen

Stanzbiegetechnik

Stanztechnik

Integrierte Prozesse

Konstruktion & Werkzeugbau

Qualität & Umwelt

Als Teilprozess der Fertigung oder als Dienstleistung reinigen wir mittels **Perchlorethylen** oder **modifiziertem Alkohol** metallische und keramische Oberflächen rückstandsfrei von

- Ölen und Fetten
- Emulsionen
- Trennmitteln

Optional mit **Ultraschallbehandlung** für geometrisch anspruchsvolle Teile oder Schüttgut.

Waschkorbgröße: 480x280x170 mm, mit diversen Einsätzen.

*As a partial process of production or a service, we use **perchloroethylene** or **modified alcohol** to clean metal and ceramic surfaces residue-free of*

- oils and greases*
- emulsions*
- separating agents*

*With optional **ultrasonic treatment** for geometrically demanding parts or bulk goods.*

Washing basket size: 480x280x170 mm, with various inserts.

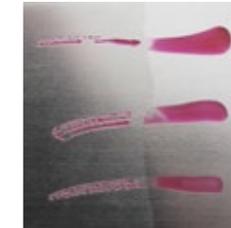
Sämtliche Prozessparameter können für Ihre Produkte individuell festgelegt werden:

- Diverse Programmparameter
- Prozessbegleitende Messung der Oberflächenspannung mittels Testtinte
- Referenzmessung mittels Kontaktwinkelmessgerät

All process parameters can be individually specified for your products:

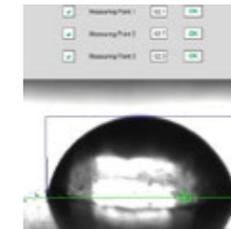
- Various programme parameters*
- Process-supporting measurement of the surface tension by test ink*
- Reference measurement by contact angle meter*

Prüfung der Oberflächenspannung.
Messung in mN/m mittels Testtinte vor und nach dem Entfettungsprozess.



*Testing the surface tension.
Measured in mN/m using test ink before and after the degreasing process.*

Vergleichsmessung mittels Kontaktwinkelmessgerät.



Comparison measurement by contact angle meter.

Surface Degreasing

Company & Sectors

Punching & Bending Technology

Stamping Technology

Integrated Processes

Design & Tool Making

Quality & Environment

Konstruktion & Werkzeugbau

Unternehmen & Branchen

Stanzbiegetechnik

Stanztechnik

Integrierte Prozesse

Oberflächenentfettung

Qualität & Umwelt

Während der Vorprojektierung liegt unser Hauptaugenmerk auf der technischen Beratung. Möglichst effizient werden mittels moderer CAD- und CAD/CAM-Systeme innovative Werkzeugverfahren entwickelt.

Our main focus is on technical consulting during pre-project planning. Innovative tool procedures are developed as efficiently as possible with modern CAD and CAD/CAM systems.



Im eigenen voll ausgestattetem Werkzeugbau werden die in der Konstruktion entwickelten Konzepte in die Tat umgesetzt.

Mittels CNC-gesteuerten Werkzeugmaschinen werden sämtliche Produktionswerkzeuge und Vorrichtungen hergestellt, zusammengesetzt und gewartet.

Our fully equipped in-house tool making department puts the concepts developed in construction into practice. CNC-controlled tool machines produce, assemble and service all production tools.



Design & Tool Making

Company & Sectors

Punching & Bending Technology

Stamping Technology

Integrated Processes

Surface Degreasing

Quality & Environment

Qualität & Umwelt

Unternehmen & Branchen

Stanzbiegetechnik

Stanztechnik

Integrierte Prozesse

Oberflächenentfettung

Konstruktion & Werkzeugbau

Die Qualität unserer Produkte hat stets oberste Priorität. Nur so können wir Ihnen als Kunde leistungsstarke, technisch hoch entwickelte Produkte anbieten. Alle Produktionsabläufe werden durch laufende, teils automatische Kontrollen mit modernstem Messequipment überwacht.

Unsere hohen Qualitätsansprüche unterstreichen wir mit den entsprechenden Zertifizierungen:

ISO 9001 - für ein modernes Qualitätsmanagementsystem, das gängigen Standards entspricht.

ISO/TS 16949 - um den hohen Ansprüchen der Automotive-Branche gerecht zu werden.



The quality of our products always has the utmost priority. Only this way can we offer you as the customer high-performing, technically highly developed products. All production processes are monitored by continuous, partially automatic inspections with state-of-the-art measuring equipment.

Our high quality demands are supported by the corresponding certifications:

ISO 9001 – *for a modern quality management system that complies with common standards.*

ISO/TS 16949 – *to meet the high demands of the automotive industry.*

Ebenso wichtig wie die Qualität unserer Produkte ist uns die Umweltschonung und der Erhalt natürlicher Ressourcen. Dieses Bestreben wird nicht nur durch die entsprechende Zertifizierung

ISO 14001 - für aktives Umweltmanagement hervorgehoben, sondern stellt darüber hinaus einen wesentlichen Aspekt unserer Firmenpolitik dar. Abgesehen von gesetzlichen Verpflichtungen und Kundenwünschen ist unser Bestreben der tägliche Gedanke, für Umweltschutz und Umweltverbesserung aktiv zu sein.



Environmental protection and the maintenance of natural resources are just as important to us as the quality of our products. This effort is highlighted not only by the corresponding certification

ISO 14001 – *for active environmental management, but also is an essential aspect of our corporate policy.*

Apart from legal requirements and the wishes of our customers, we strive every day to actively protect the environment and even improve it.

Quality & Environment

Company & Sectors

Punching & Bending Technology

Stamping Technology

Integrated Processes

Surface Degreasing

Design & Tool Making

MAXFELD STANZBIEGETECHNIK GmbH & Co. KG
Im Kessel 1
90579 Langenzenn
Germany

PHONE: +49 9101 90180-0
FAX: +49 9101 90180-30
info@maxfeld.com
www.maxfeld.com



Management
System
ISO 9001:2008
ISO 14001:2004
ISO/TS 16949:2009

www.tuv.com
ID 1100000452