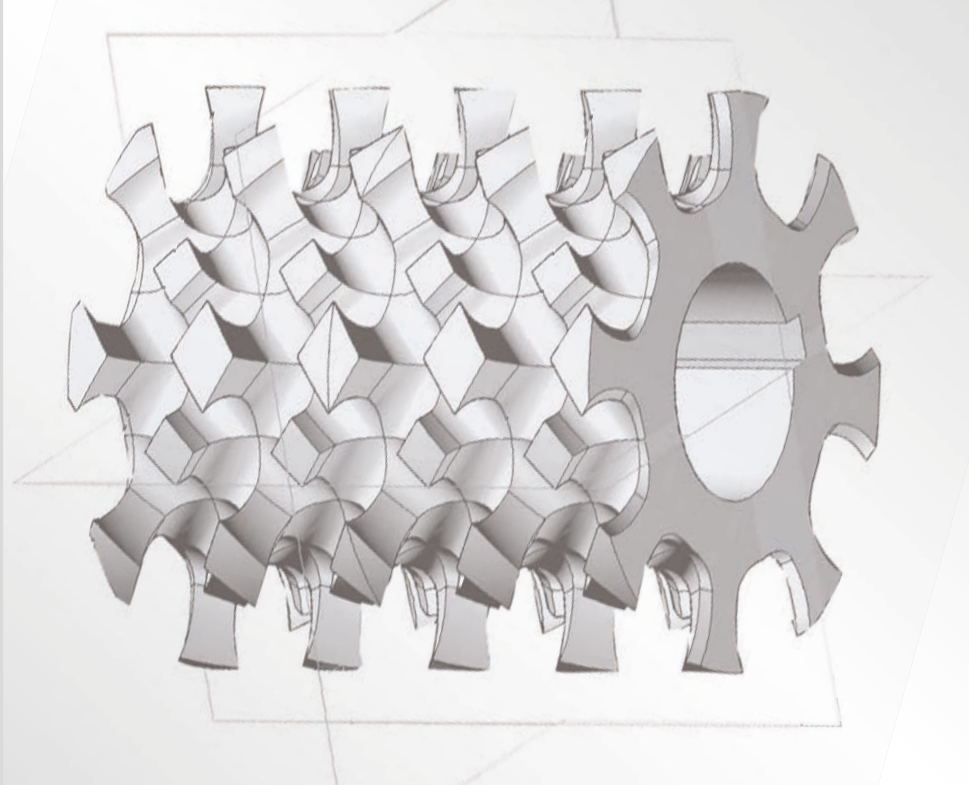


# comec

ERFAHRUNG BRINGT PRÄZISION

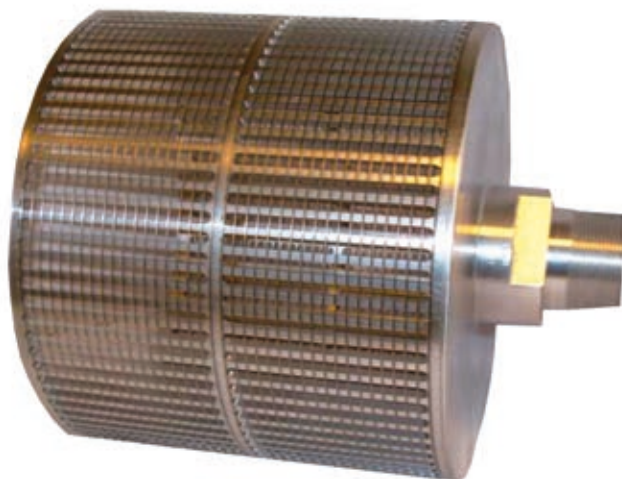


- **BAU KLEINER UND MITTLERER LOSE VON MECHANISCHEN ARTIKELN**
- **PLANUNG UND HERSTELLUNG VON AUSRÜSTUNGEN**
- **REVISION UND WARTUNG VON AUSRÜSTUNGEN ODER MASCHINEN FÜR DIE INDUSTRIE**
- **SCHÄRFUNG VON INDUSTRIEKLINGEN**

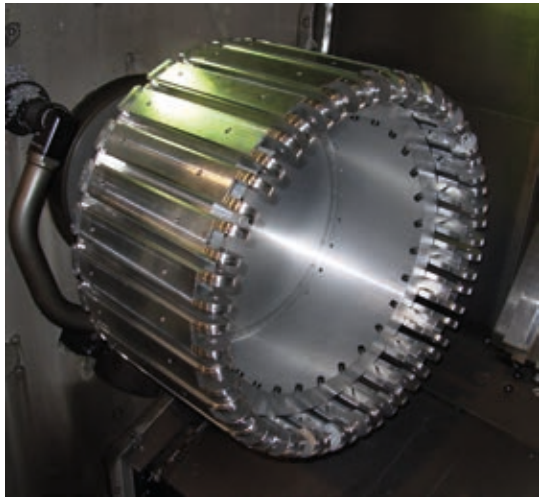
## ► PRÄZISIONSBEARBEITUNGEN

Comec bietet auf dem internationalen Markt die Produktion von kleinen und mittleren Losgrößen von Hochpräzisionsteilen.

Unsere Maschinen sind mit Kontrollsonden ausgerüstet, die Maßkontrollen mit dem noch in der Maschine befindlichen Teil ermöglichen. Auf diese Weise werden Neupositionierungen vermieden, die auf Kosten der geforderten Präzision gingen. Darüber hinaus vermeiden thermische Sonden an den Hauptachsen, dass lineare Ausdehnungen sich auf die Präzision des Werkstücks auswirken.



Die Verwendung von zertifizierten Materialien von qualifizierten Lieferanten bietet die Garantie für die Herkunft des Rohstoffs, dessen Rückverfolgbarkeit immer überprüfbar ist. Wir können Fertigteile mit Wärme- und Oberflächenbehandlungen liefern und stützen uns dabei auf Zulieferer, die die Teile mit der von Comec geforderten Sorgfalt behandeln.



Unsere Hauptaktivitäten betreffen:

- Bearbeitungen an von uns gelieferten Materialien;
- Bearbeitungen an Materialien und Halbfabrikaten, die vom Kunden geliefert werden;
- Reparaturen und Wiederherstellung mechanischer Teile oder von Maschinenteilen, wobei die Zeichnung des Teils geschaffen wird, wenn sie fehlen sollte;

Wir nehmen Bearbeitungen an Teilen aus **Eisen, Gusseisen**, unlegierten **Stählen**, Sonderstählen und rostfreien Stählen und an NE-Materialien vor: Aluminium, Bronze, Messing, Kupfer, Kunststoff-Produkte.

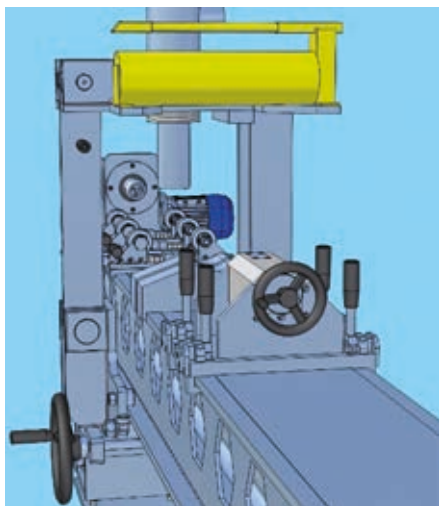
Wir können mechanische Teile komplett mit **Wärme- und Oberflächenbehandlungen** liefern:

- Härten, Induktionshärten, Nitrieren, Tenifer-Verfahren, Schwarznitrieren;
- chemisches Brünieren, Manganphosphatierung, chemische Vernickelung, Verzinken, gelbe Tropikalisierung, Beschichtungen aus Chrom, Chrom-Nitrid.





## ► AUSRÜSTUNGEN



### GESTALTUNG UND HERSTELLUNG VON AUSRÜSTUNGEN

COMEC hat intern ein Planungsbüro mit qualifizierten Gesprächspartnern, die in der Lage sind, die Kundenbedürfnisse zu verstehen, kritische Punkte zu lösen und entsprechende technische Lösungen zu liefern.

Die Planung bezieht sich auf die Herstellung neuer Geräte, Rekonstruktion von Komponenten oder Teile von Ausrüstungen.

Die Stärke liegt in einer sorgfältigen Programmierung, um sicherzustellen, dass das Endergebnis vollständig den Erwartungen entspricht. Im Herstellungszyklus werden die Kontroll- und Validierungsphasen in Anwesenheit des Kunden geplant.

Das mechanische Teil oder die Ausrüstung können durch technische Dokumentation und Stückliste für die einfache Nachbestellung und Rückverfolgbarkeit begleitet werden.



### REVISION UND REPARATUR VON AUSRÜSTUNGEN

Ausgehend von dem Bedürfnis und den spezifischen Problematiken unserer Kunden, nimmt COMEC die **Wiederherstellung von Industriemaschinen** vor. Die gleiche Sorgfalt, die wir den Produkten in Konstruktion widmen, ist den Eingriffen von **Revision und Reparatur** im Lebensmittel-, Bau- und Druckereibereich oder für Werkzeugmaschinen vorbehalten. Wir stimmen mit dem Kunden den Umfang des Eingriffs ab und formulieren einen Kostenvoranschlag. Die mechanischen Teile, die **ersetzt** werden müssen, werden auf unseren Anlagen gefertigt.

### SCHLEIFEN INDUSTRIEKLINGEN

Unser Maschinenpark umfasst eine Schleifmaschine mit schwenkbarem Tisch von 3.100 mm Länge für das Schleifen von Industrieklingen aus Stahl, HSS und Hartmetall zum Schneiden von Papier, Scheren, Eisschleiferklingen und Klingen für Zermahler von Kunststoffprodukten.



## ► DAS UNTERNEHMEN

Das Unternehmen wurde 1987 gegründet und hat sich von Anfang an durch die Fähigkeit durchgesetzt, modernste technologische Lösungen zu finden, die die Charakteristiken betonen könnten, die es auszeichnen: Dynamik und Flexibilität. Comec ist ein effizientes Unternehmen in der Hochpräzisionsmechanik mit Blick auf die Bedürfnisse des Marktes. Intern fördert es die berufliche Entwicklung und Technologie seines Teams.



Der Kunde, der ein Partnerschaftsverhältnis sucht, findet in unserer Firma authentische Zusammenarbeit und der Austausch wird Grund für gemeinsames Wachstum. Gemeinsam mit dem Kunden entwickeln wir Lösungen zur Senkung der Produktionskosten und zur Verbesserung der Zuverlässigkeit des Produktes.

Comec ist auf die Herstellung in denjenigen Bereichen spezialisiert, die eine genaue Kontrolle nicht nur bei dem Fertigprodukt, sondern auch bei allen Phasen des Konstruktionszyklus erfordern.

Unser erstes Ziel ist die Kundenzufriedenheit, die wir dadurch zu erreichen versuchen, dass wir Kompetenz und Professionalität bieten.

Unsere Stärke ist die Fähigkeit, eine Planung, bei welcher der Kunde Protagonist ist, mit einem hochmodernen Maschinenpark zu kombinieren. Comec hat bedeutende und vielfältige Ausrüstungen, die Wettbewerbsfähigkeit und Präzision sowohl bei kleinen als auch bei mittleren Losgrößen möglich machen.

### Qualitätsmanagementsystem

Das Unternehmen hat im Jahr 2007 die Qualifikation seines Qualitätsmanagementsystems in Übereinstimmung mit UNI EN ISO 9001 erhalten. Die Qualitätspolitik zielt darauf ab, die Wirksamkeit und die kontinuierliche Verbesserung des Organisationssystems zu gewährleisten, und zwar unter Berücksichtigung der Kunden als Mittelpunkt der Unternehmensprozesse. Unser Unternehmen konzentriert sich auf die absolute Qualität innerhalb der Einhaltung aller Anforderungen. Um dieses Ziel zu erreichen, werden Kontrollen und Validierungen in allen Zyklusphasen durchgeführt, egal ob es sich um interne oder ausgelagerte Prozesse handelt.



# ► SEKTOREN

Aktivitäten und Bau von Hochpräzisionsmechanik für führende Unternehmen auf internationalem Niveau. Unsere Kunden sind:

- Hersteller von Werkzeugmaschinen (Holzbearbeitung, Gummirecycling)
- Hersteller von Laserschneidanlagen
- Automobilindustrie
- Lebensmittelunternehmen
- Bauunternehmen (Erdbewegungsmaschinen)
- Druckereien, Buchbindereien, Papierfabriken
- In der Blechbearbeitung spezialisierte Unternehmen
- Metallkonstrukteure
- Getriebehersteller
- Medizinbereich
- Design & Inneneinrichtung (Prototypen)
- Universitäten

## ► DER MARKT WÜNSCHT VON UNS

- Konstruktion mechanischer Teile
- Gestaltung und Herstellung von Geräten
- Revision und Wartung von Anlagen und Maschinen für die Industrie
- Schleifung von Industrieklingen zum Schneiden von Papier, Scheren, Zermahler von Kunststoffprodukten, Eisschleifer

## ► MEHR WERTE

- Technische Beratung für den Einsatz von geeigneten Materialien und speziellen Behandlungen für die Herstellung von Teilen nach Ihren Bedürfnissen
- Technische Unterstützung bei der Konzeption und Entwicklung
- Zertifiziertes Qualitätssystem
- Teile komplett mit Wärme- und/oder Oberflächenbehandlungen
- Reparatur- und Rekonstruktionsservice von Teilen, die mit technischen Unterlagen versehen sind
- Umsetzung von industriellen Automatismen, die nach Ihren Vorgaben und mit unserem technischen Support hergestellt wurden

## ► METHODE – ORGANISATION - PRODUKTIONSZYKLUS

Unsere Kunden können auf eine agile, koordinierte und gut organisierte Struktur, auf qualifizierte und professionelle Referenten und auf maximale Zusammenarbeit und Verfügbarkeit in allen Phasen des Auftrags sowie auf effiziente After-Sales-Unterstützung zählen.

Wir sind stets darum besorgt, über neue Technologien auf dem Laufenden zu sein, die der Markt anbietet, mit dem Ziel, unseren Kunden Produkte und Dienstleistungen anzubieten, die technologisch auf dem modernsten Stand sind. Comec ist immer bereit, sich mit einem Markt und einer sich ständig weiter entwickelnden Technologie zu konfrontieren, die die Fähigkeit erfordert, Rundum-Leistungen anzubieten. Dieses Engagement drückt sich durch einen kontinuierlichen Prozess der Aktualisierung, Ausbildung und Qualifizierung aller Mitarbeiter aus, aber auch durch den Einsatz von modernen und geeigneten Werkzeugen, Geräten und fortschrittlichen Informatiklösungen.

# MASCHINENPARK

## FRÄSEN



### • DMU DMG 65 MONOBLOCK

5-Achsen-CNC-Fräsmaschine

- Bearbeitungsbereich:  
Ø840/735x650x560 mit  
Dreh-Schwenktisch
- HSK63 Elekterspindel bei 18.000 U/Min.
- Renishaw-Messtaster
- Werkzeugmagazin 90 Plätze
- System Quick Set für kinematische  
Nullstellung der Maschinenachsen



## CNC-DREHEN



### • OKUMA B300 MULTUS

Drehmaschine CNC-Fräsmaschine mit  
Fräskopf

- Bearbeitungsbereich:  
Dmax 620 Lmax 900
- Stangendurchgang 70



## SCHLEIFEN



### • ROSA LINEA STEEL 13.7

- CNC- Schleifmaschine, mit Enco-  
der und optischen Skalen, Paket  
Formung Schleifscheibe/Profil-  
management

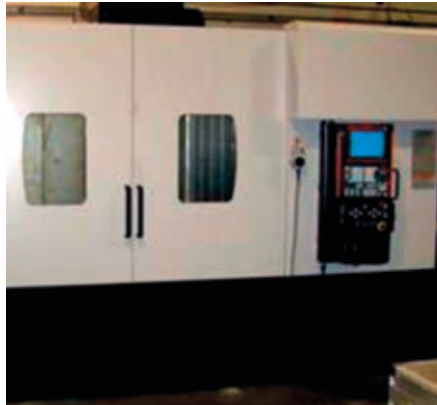
### • MVM K250

- Schleifung mit Kipptisch
- Bearbeitungsbereich

#### • **DMG DMU 50**

5-Achsen-CNC-Fräsmaschine

- Bearbeitungsbereich:  
500x450x400 mit Dreh-Schwenktisch
- Elekterspindel 18.000 U/Min.
- Renishaw-Messtaster
- System Quick Set für kinematische  
Nullstellung der Maschinenachsen



#### • **MAZAK VTC300II**

Hochgeschwindigkeits-4-Achsen-  
CNC-Fräsmaschine

- Bearbeitungsbereich:  
1740 x 760 x 660
- Renishaw-Messtaster
- Schott Palettenwechsler

#### • **OKUMA LB300 SPACE TURN**

CNC-Drehmaschine mit motorisierten  
Fräsköpfen

- Bearbeitungsbereich:
- dmax 500 Lmax 1000
- Stangendurchgang 70



#### • **OKUMA LB15**

3-Achsen-Drehmaschine

- Bearbeitungsbereich:  
dmax350 Lmax 500

#### • **OKUMA LB15II**

3-Achsen-Drehmaschine

- Bearbeitungsbereich:  
dmax510 Lmax 600
- Stangendurchgang 70

## ANDERE MASCHINEN

#### • **TACHELLA**

- Universalschleifmaschine
- Bearbeitungsbereich:  
400x150

#### • **RIBON RUR 1000**

- Rundschleifmaschine
- Bearbeitungsbereich:  
Dmax300

#### MANUELLES DREHEN

##### • **GRAZIANO SAG14**

##### • **COLCHESTER MASTIFF1400**

- Bearbeitungsbereich:  
Dmax 600 - Lmax2000
- Stangendurchgang 92

#### MANUELLES FRÄSEN

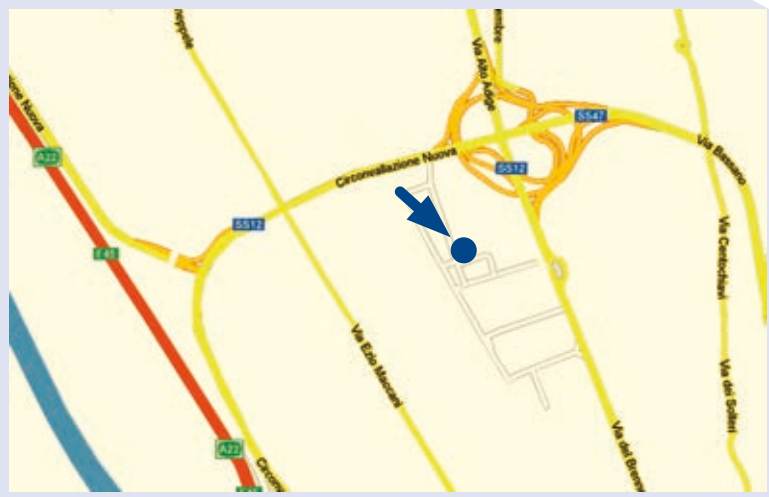
##### • **TOS FK25 CN**

manuelle CN-Fräsmaschine

- Bearbeitungsbereich: 720x350
- Stoßmaschine CAMS250
- Manuelle Sägemaschine BIANCO
- Automatische Sägemaschine T.C.M.
- Sandstrahlmaschine LAMPUGNANI
- Bohrmaschine ITALTRAPANI, Bohrmaschine  
RIGEL8, Bohrmaschine SERRMAC
- Schweißen, Zuschnitt von linearen Führungen...

## ► SO ERREICHEN SIE UNS:

Von der Autobahn A22 nehmen Sie die Ausfahrt Trento Nord-Interporto, am Kreisverkehr direkt nach der Mautstelle nehmen Sie die 1. Ausfahrt (SP235) in Richtung Trento Centro-Verona-Padova, fahren Sie ca. 3,5 km weiter und biegen Sie rechts auf die SS12 in Richtung Trento Nord-SS47 Padova ab, nehmen Sie schließlich die Ausfahrt Trento Nord, Sie kommen auf die Via Brennero und am ersten Kreisverkehr biegen Sie an der 1. Ausfahrt rechts Via Ezio Franceschini ab, dann wieder an der 1. rechts in Via E. Sestan.



**Comec S.r.l.** Via E. Sestan, 30 ■ 38121 Trento ■ Italy

Tel. +39 0461 826259 ■ Fax +39 0461 436512

email export: [export@comec.it](mailto:export@comec.it)

email Italien: [comec@comec.it](mailto:comec@comec.it)

[www.comec.it](http://www.comec.it)

C.F. e P.IVA /VAT/UID: 01166630226