



www.osp-praezision.de

Maschinenliste



Wir stellen uns vor!

Sehr geehrte Damen und Herren,

Seit mehr als 50 Jahren sind wir ein gefragter und geschätzter Partner namhafter Industrieunternehmen für die Herstellung von Zerspanungsteilen und kompletten Baugruppen, die Ihre Anwendung in der Automobilindustrie, Medizin- und Messtechnik, sowie Maschinenbau, Luft- und Raumfahrt und in der Ersatzteilbeschaffung wieder finden.

Wir bieten unseren Kunden ein breites Leistungsspektrum über die gesamte Prozesskette der präzisen Zerspanung vom Zuschnitt über die Zerspanung bis hin zur Schweibaugruppe bzw. Endmontage.

Die Zertifizierung nach DIN EN ISO 9001 und unser umfassendes Know-how, hochqualifizierte Mitarbeiter und modernste Fertigungszentren garantieren Ihnen ein hohes Maß an Kompetenz, hervorragender Produktqualität und Zuverlässigkeit.

Mit der beiliegenden Maschinenliste möchten wir Sie heute über unser umfangreiches Leistungsangebot informieren.

Als Dienstleister sehen wir unsere Aufgaben nicht allein in der Herstellung qualitativ hochwertiger Produkte, sondern es ist unser Ziel, Sie mit unserer Fachkompetenz zu beraten und bei der Umsetzung Ihrer Ideen sowie Erarbeitung effizienter Lösungen bei der Herstellung Ihrer Produkte zu unterstützen.

Wenn Sie einen kompetenten und zuverlässigen Partner für die Herstellung Ihrer Produkte suchen, dann würden wir uns sehr freuen, Sie bei uns im Haus begrüßen zu dürfen.

In einem persönlichen Gespräch können wir Sie von unseren Qualitäten überzeugen, einen kleinen Rundgang durch unseren Betrieb machen und über Ihre Wünsche und Erwartungen sprechen.

Selbstverständlich stehen wir Ihnen bei weiteren Fragen gerne jederzeit zur Verfügung.

Mit freundlichen Grüßen

OSP Präzisionsteile GmbH



Torsten Möller
Betriebsleitung





präzisionsteile gmbh



Fertigungsprogramm

CAD / CAM—Systeme

CNC—Drehmaschinen

CNC—Fräsmaschinen

Kon. Fräsmaschinen

Kon. Drehmaschinen

Sägemaschinen

Bohrmaschinen

Stoßmaschine

Rundschleifmaschinen

Flachschleifmaschinen

Senkerodiermaschine

Räummaschine

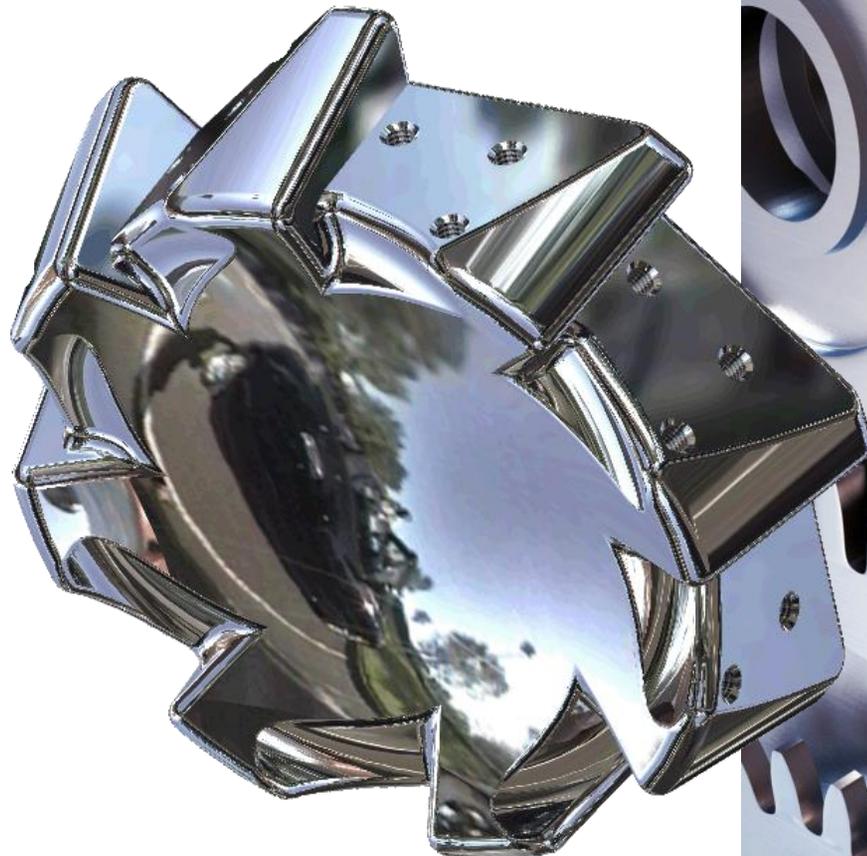
Glasperlen Strahlanlage

Reinigungsmaschine

CNC - 3D - Messmaschine

Rohmateriallager

Fertigungsprogramm und Maschinenliste



osp präzisionsteile gmbh · gottlieb-daimler strasse 3-5 · 74382 neckarwestheim
tel.: +49 7133 / 97409 -0 · fax: +49 7133 / 97409 -19/-20
email: info@osp-praezision.de · web: www.osp-paezision.de





Fertigungstechnologien

3D – CAD / CAM Technologien & Konstruktionen

CNC-Fräsen 3-5 Achs Simultanbearbeitung

CNC-Drehen mit Fräsoperationen

CNC-Rund- & Flachsleifen

CNC– Draht- & Senkerodieren

Konventionelles Drehen, Fräsen & Schleifen

Laserbeschriften & Gravieren

Für diverse Industriezweige fertigen wir

Einzelteile, Klein-, Mittel-, & Großserien

Industrie- & Maschinenbauteile

Medizintechnik, Luft- & Raumfahrtindustrie

Motor- & Rennsportteile

Prototypenfertigung sowie Ersatzteilservice

Leichtmetall- & Gussbearbeitung, Automotive

Glas-Elemente-Befestigungssysteme

Betriebsmittel- & Vorrichtungsbau

Schweißkonstruktionen & Baugruppenmontage

Meß- & Regeltechnik, Armaturen



Wir bilden aus!



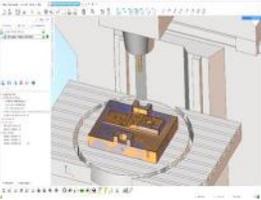
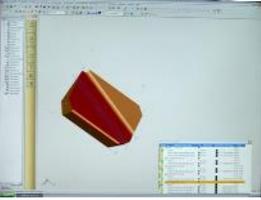
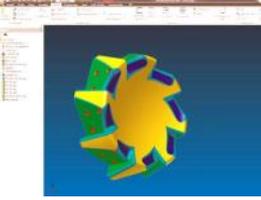
Fertigungsprogramm / Maschinenliste

Wir fertigen aus allen Metallen und Kunststoffen, nach Zeichnung / Modell oder Muster, jegliche Art von Dreh- und Frästeilen für Sie an.

Fertigungsprogramm

- ◆ CAD / CAM - Fertigung
- ◆ CNC - Bearbeitung, Drehen, Fräsen, Schleifen und Bohren
- ◆ 3D - Koordinatenmesstechnik
- ◆ Konventionell Drehen, Fräsen, Schleifen und Bohren
- ◆ Draht - & Senkerodieren, Räumen und Stoßen
- ◆ Prototypenfertigung, Baugruppenmontage und Schweißkonstruktionen
- ◆ Einzelteile, Klein - Mittel - und Großserien

CAD / CAM - Systeme

	Anzahl	Bezeichnung
	4	SprutCAM V9 3D - Programmierarbeitsplatz Kompatibel mit 2D & 3D CAD - Datensätzen
	2	3D - Cimatron 3D - Programmierarbeitsplatz Kompatibel mit allen gängigen 2D & 3D CAD - Datensätzen
	1	DLOG - Quadro NC 2D - Programmierarbeitsplatz
	1	Autodesk Inventor Professional 2016 CAD - Arbeitsplatz Kompatibel mit allen gängigen 2D & 3D CAD - Datensätzen



Fertigungsmaschinen

CNC - Drehmaschinen

Anzahl Bezeichnung



1

Boley EvoTurn BC32

max. Ø = 32mm Umlauf, max. Länge = 100mm

Mit angetriebenen Werkzeugen, Gegenspindel und automatischem Stangenlademagazin bis Ø = 32mm

Für Komplettbearbeitung von Werkstücken



1

Boley EvoTurn BC42

max. Ø = 42mm Umlauf, max. Länge = 120mm

Mit angetriebenen Werkzeugen, Gegenspindel und automatischem Stangenlademagazin bis Ø = 42mm

Für Komplettbearbeitung von Werkstücken



1

Hyundai Typ Hit 185

max. Ø = 270mm Umlauf, max. Länge = 500mm

Mit automatischem Stangenlademagazin bis Ø = 75mm

12 Werkzeuge, Gewinderollierkopf und Reitstock



2

Mazak Super Quick Turn 15 MS

max. Ø = 300mm Umlauf, max. Länge = 528mm

Mit angetriebenen Werkzeugen, Gegenspindel und automatischem Stangenlademagazin bis Ø = 51mm

Für Komplettbearbeitung von Werkstücken



1

Monforts RNC 2

max. Ø = 200mm Umlauf, max. Länge = 150mm

Mit Stangenlademagazin bis Ø = 42mm

12 Werkzeuge



Fertigungsmaschinen

CNC - Drehmaschinen

	Anzahl	Bezeichnung
	1	Leadwell T - 6L max. Ø = 370mm Umlauf, max. Länge = 560mm Mit Stangenlader Durchlass bis Ø = 52mm 12 Werkzeuge und Reitstock
	1	Leadwell T - 6LM max. Ø = 370mm Umlauf, max. Länge = 560mm Mit angetriebenen Werkzeugen, Stangenlader Durchlass bis Ø = 52mm 12 Werkzeuge und Reitstock
	1	Leadwell T - 7M max. Ø = 440mm Umlauf, max. Länge = 745mm Mit angetriebenen Werkzeugen, Stangenlader Durchlass bis Ø = 52mm 12 Werkzeuge und Reitstock
	1	Traub TNA 400 max. Ø = 395mm Umlauf (530mm über Planschlitten & 665mm über Bett), max. Länge = 665mm Mit angetriebenen Werkzeugen, 12 Werkzeuge und Reitstock
	1	Traub TNA 500 max. Ø = 460mm Umlauf, (545mm über Planschlitten & 665mm über Bett), max. Länge = 1000mm 12 Werkzeuge und Reitstock



Fertigungsmaschinen

CNC - Fräsmaschinen

Anzahl Bezeichnung



Dearim Enterprise
 4 - Achsen Bearbeitungszentrum
 1
 Verfah Wege: X = 300mm; Y = 280mm; Z = 280mm
 CNC - Schwenktisch Aufspanfläche = 100x200mm
 10 - fach Werkzeugwechsler



Deckel / Maho DMU 50 V
 5 - Achsen Bearbeitungszentrum
 2
 Verfah Wege: X = 500mm; Y = 380mm; Z = 380mm
 CNC - Rund - und Schwenktisch Aufspanfläche = 500x400mm
 Umstellung von Horizontal auf Vertikal CNC - gesteuert
 24 - fach Werkzeugwechsler



Deckel / Maho DMU 60 T
 Horizontal und Vertikal Bearbeitungszentrum
 1
 Verfah Wege: X = 500mm; Y = 525mm; Z = 500mm
 Aufspanfläche = 900x540mm
 25 - fach Werkzeugwechsler



Deckel / Maho DMU 60 mono Block
 5 - Achsen Bearbeitungszentrum
 2
 Verfah Wege: X = 630mm; Y = 560mm; Z = 560mm
 CNC - Rundtisch Aufspanfläche = Ø600mm / Tisch = 1000x600mm
 Umstellung von Horizontal auf Vertikal Schwenkkopf CNC - gesteuert
 60 - fach Werkzeugwechsler
1x mit Lang 24—fach Palettensystem



Deckel / Maho DMU 100 mono Block
 5 - Achsen Bearbeitungszentrum
 2
 Verfah Wege: X = 1250mm; Y = 710mm; Z = 710mm
 CNC - Rundtisch Aufspanfläche = Ø800mm / Tisch = 1500x800mm
 Umstellung von Horizontal auf Vertikal Schwenkkopf CNC - gesteuert
 60 - fach Werkzeugwechsler



Fertigungsmaschinen

CNC - Fräsmaschinen

Anzahl Bezeichnung



1 **Leadwell V-20S**
Vertikales Bearbeitungszentrum mit Siemens 828D
Verfahr Wege: X = 510mm; Y = 410mm; Z = 510mm
Aufspannfläche = 600x400mm
24 - fach Werkzeugwechsler



2 **Leadwell V-40L**
Vertikales Bearbeitungszentrum mit Siemens 828D
Verfahr Wege: X = 1020mm; Y = 635mm; Z = 610mm
Aufspannfläche = 1120x610mm
24 - fach Werkzeugwechsler



1 **Leadwell V-50L**
Vertikales Bearbeitungszentrum mit Siemens 828D
Verfahr Wege: X = 1270mm; Y = 635mm; Z = 610mm
Aufspannfläche = 1420x610mm
24 - fach Werkzeugwechsler



1 **Mazak VTC 20 C**
Vertikales Bearbeitungszentrum (Fahrständermaschine)
Verfahr Wege: X = 1660mm; Y = 510mm; Z = 510mm
Aufspannfläche = 2000x510mm
2 Werkzeugspeicher mit je 24 Werkzeugen



Fertigungsmaschinen

Konventionelle Drehmaschinen

Anzahl Bezeichnung



1 Harisson Alpha
Drehmaschine CNC gesteuert
Maximaler Drehdurchmesser = 400mm
Maximale Länge = 1500mm



2 Nardini MS 175
Drehmaschine
Maximaler Drehdurchmesser = 120mm
Maximale Länge = 700mm



1 Pinacho 90/165
Drehmaschine
Maximaler Drehdurchmesser = 200mm
Maximale Länge = 700mm



1 Pinacho S-90 E200
Drehmaschine
Maximaler Drehdurchmesser = 120mm
Maximale Länge = 700mm



1 Pinacho S90 VS 200
Drehmaschine mit Digitalanzeige
Maximaler Drehdurchmesser = 200mm
Maximale Länge = 1150mm



Fertigungsmaschinen

Konventionelle Drehmaschinen

Anzahl Bezeichnung



Pinacho SP 180
Drehmaschine mit Digitalanzeige
Maximaler Drehdurchmesser = 160mm
Maximale Länge = 700mm



Ursus 250
Drehmaschine mit Digitalanzeige
Maximaler Drehdurchmesser = 400mm
Maximale Länge = 1000mm



Weiler Primus
Spannzangen Drehmaschine
Spannzangen von 1,0mm - 21,0mm
Maximale Länge = 400mm

Konventionelle Fräsmaschinen

Anzahl Bezeichnung



4 Bridgeport mit Haidenhain Digitalsteuerung
Fräsmaschine mit 3-Achs Digitalsteuerung
Verfahrwege:
X = 600mm; Y = 400mm; Z = 400mm
Aufspannfläche = 1280x400mm



Fertigungsmaschinen

Universal Rundschleifmaschinen

Anzahl Bezeichnung



Tacchella
Rundschleifmaschine
1 Maximaler \varnothing = 255mm
Maximale Länge = 600mm
mit Innenschleifeinrichtung und Digitalanzeige



Cometa Susy
Rundschleifmaschine
1 Maximaler \varnothing = 300mm
Maximale Länge = 800mm
mit Innenschleifeinrichtung und Digitalanzeige



Lizzini Sirio System 6
Rundschleifmaschine
1 Maximaler \varnothing = 400mm
Maximale Länge = 600mm
mit Innenschleifeinrichtung und Digitalanzeige



RSM 500 CNC
Rundschleifmaschine mit Fagor 8040 TCO
1 Maximaler \varnothing = 200mm
Maximale Länge = 500mm
mit Innenschleifeinrichtung



Fertigungsmaschinen

Universal Flachsleifmaschine

Anzahl Bezeichnung



2 **Proth PSGS 4080 AH**
Flachsleifmaschine gesteuert
Aufspannfläche:
X = 900mm; Y = 400mm; Z = 200mm

Glasperlen Strahlanlage / Entgratmaschine

Anzahl Bezeichnung



1 **Gläser**
Glasperlen Strahlanlage
Glasperlengröße: von 0,002mm bis 0,6mm
Maximale Länge = 1000mm / 3000mm



1 **Entgratmaschine TROWI 95 mit Seperator**
Trogvibrator
Troginhalt = 95 Liter gesamt
(25l mit Werkstücken und 70l mit Schleifkörpern)



Fertigungsmaschinen

Sägemaschinen

	Anzahl	Bezeichnung
	1	Amada HA 250W Bandsäge Vollautomat Maximaler Sägedurchmesser = 250mm
	1	KT 300 Kappsäge Maximaler Sägedurchmesser = 100mm
	1	PeHaKa ROB-250SU Bandsäge Vollautomat Maximaler Sägedurchmesser = 250mm
	1	MEP Shark 260 Bandsäge Halbautomat Maximaler Sägedurchmesser = 220mm

Bohrmaschinen

	Anzahl	Bezeichnung
	3	Alzmetall Ständerbohrmaschine



Fertigungsmaschinen

Senkerodiermaschine



Anzahl	Bezeichnung
1	Sinitron EDM 323 Senkerodiermaschine Verfahrswege: X = 300mm; Y = 200mm; Z = 150mm

Reinigungsmaschine



Anzahl	Bezeichnung
1	Elmasonic X-tra basic Ultraschall Reinigungsanlage Komplett ausgestattet mit Spülbecken und Trockner Fassungsvermögen = 126 Liter X = 600mm; Y = 600mm; Z = 300mm

Gravieren



Anzahl	Bezeichnung
1	Gravograph Graviermaschine Schildgröße: X = 305mm; Y = 210mm mit Rundtisch für Gravuren am Umfang

Laserbeschriften



Anzahl	Bezeichnung
1	YAG DP 50 Laserbeschriftungsgerät Schildgröße: X = 100mm; Y = 100mm mit Rundtisch für Gravuren am Umfang



Fertigungsmaschinen

Messen / Oberfläche

	Anzahl	Bezeichnung
	1	Mahr / Perthen Pertometer PRK Oberflächen Messgerät
	2	Tesa Miro Hite 600 Digitales Höhenmessgerät
	1	TESA MH3D Reflex Recorder Messbereich: X = 440mm; Y = 490mm; Z = 390mm
	2	Wenzel 3D LH87 CNC - Koordinaten Messmaschine ausgestattet mit Renishaw PH-10 und TP6 taktiles und scannendes System Tasterwechselstation 6 - fach Verfahrweg: X = 800mm; Y = 1500mm; Z = 700mm
	1	Zoller SMP4/4 Digitales Werkzeug Voreinstellgerät mit optischer Anzeige



Fertigungsmaschinen

Härteofen



Anzahl	Bezeichnung
1	Carbolite CWF 1200 Härteofen Härten, anlassen und glühen

Lichtbogen Schweißanlage



Anzahl	Bezeichnung
2	Lorch Saprom S 8 Digitale MIG - MAG Anlage 25 - 500 A Schweißstrom Wassergekühlt und Fernregelbar



1	Lorch V30 Digitale WIG - Inverter - Schweißanlage 3 - 300 A Schweißstrom Wassergekühlt mit WIG - Kalt Draht Zuführung
---	---



1	Schweißrundtisch SPS gesteuert
---	--



Fertigungsmaschinen

Stoßmaschine



Anzahl	Bezeichnung
1	Malik und Walkows Senkrechtstoßmaschine Maximaler Hub = 125mm

Räummaschine



Anzahl	Bezeichnung
1	Henning U 3E 1000 Räummaschine Räumbreite von 2,5mm bis 20,0mm Räumlänge von 30mm bis 100mm

Rohmateriallager



Rohmaterial / Lager

Wir führen in unserem Materiallager ständig alle gängigen Durchmesser und Flach Abmessungen in den unterschiedlichsten Qualitäten wie z.B.:

St37, St50, 16MnCr5, 42CrMo4, C45, V2A, V4A,
 Messing, Bronze, Kupfer, Alu,

Darüber hinaus sind wir auch bei Kunststoffen gut sortiert z.B.:
 POM, Delrin, PA6,

Dieser Materialbestand ermöglicht uns eine hohe Flexibilität und kurze Zugriffszeiten.



ZERTIFIKAT



ISO 9001:2008

DEKRA Certification GmbH bescheinigt hiermit, dass das Unternehmen

OSP Präzisionsteile GmbH

Zertifizierter Bereich:

Entwicklung, Herstellung und Vertrieb von Maschinenbauteilen,
Präzisionsteilen und Glasbefestigungssystemen,
Zerspanungstechnologie von Metall- und Kunststoffteilen

Zertifizierter Standort:

D-74382 Neckarwestheim, Gottlieb-Daimler-Straße 3

ein Qualitätsmanagementsystem entsprechend der oben genannten Norm eingeführt hat und
aufrechterhält. Der Nachweis wurde mit Auditbericht-Nr. A11101220 erbracht.

Dieses Zertifikat ist gültig vom 20.12.2014 bis 19.12.2017

Zertifikats-Registrier-Nr.: 30898552/5
Duplikat

Ueilag
DEKRA Certification GmbH
Stuttgart, 19.12.2014



Bei Verstoß gegen die im Zertifizierungsvertrag genannten Bedingungen verliert das Zertifikat umgehend seine Gültigkeit

