

Firmenüberblick

Stand: 09/2014

Anschrift	Walter Wurster GmbH, Metallverarbeitung / Sicherheitstechnik Heckenrosenstr. 38, 70771 Leinfelden- <u>Echterdingen</u>
Telefon	+49 (0) 711 94962-0
Fax	+49 (0) 711 7977290
E-Mail	info@wurster.com
Internet	www.wurster.com
Geschäftsführer	Dipl.-Ing. Dieter Wurster, Holger Schneeberger
Mitarbeiter	ca. 45
Gründungsjahr	1947
Kundenspektrum	Fahrzeugbau, Elektrotechnik, Medizintechnik, Küchenbau, Bauindustrie, Lebensmittelindustrie, Landeszentralbanken, Mineralölkonzerne, Schilderbau, Maschinen- & Anlagenbau

Die Walter Wurster GmbH ist einer der führenden Hersteller von Übergabesystemen im Bereich der Sicherheitstechnik mit Anforderungen an Personen- & Brandschutz. Ob Belegmulden, Autoschalter, Nachtschalter für Tankstellen, Zahlschieber oder Geld- & Kofferschleusen, beinahe jeder zweite Schalter stammt aus unserem Werk.

Diese langjährige Erfahrung in der Konstruktion und Fertigung, sowie unsere stetig den Anforderungen angepassten Fertigungsmöglichkeiten der Blechverarbeitung, stellen wir seit einigen Jahren auch anderen Firmen zur Verfügung und sind ein starker und zuverlässiger Systemlieferant und Partner für eine Vielzahl von leistungsstarken und innovativen Firmen aus den unterschiedlichsten Bereichen.

Fertigungsmöglichkeiten

Stanz- / Laser- Kombi	TruMatic 6000, Laserleistung 3200 W, Arbeitsbereich Tafelbreite bis 1500mm, Tafellänge variabel (durch Nachsetzen), automatisierte Be- & Entladung (SheetMaster, SortMaster Box, GripMaster), kratzerarme Bearbeitung (Bürstentische), Anbindung an Materiallager, Gewindeformen, Umformungen (z. B. Prägen, Senken, Absetzen, Biegen u.v.m.), Signieren, Gravieren, ... fragen Sie einfach nach! max. Stärke: 8mm (abhängig von Material und Bearbeitung)
Laserschneiden	1) Bystronic Byspeed, Laserleistung 4400 W, Arbeitsbereich 3000x1500mm, mit automatischem Be- und Entladegerät (Bytrans-Extended) max. Stärke: Stahl 25 mm, Edelstahl 20 mm, Aluminium 12 mm 2) TRUMPF TruLaser 3030neu (L20), Laserleistung: 5000 W, Arbeitsbereich 3000 x 1500 mm max. Stärke: Stahl 25 mm, Edelstahl 20 mm, Aluminium 12 mm

Entgraten	<ol style="list-style-type: none"> 1) Maschine: Fa. Fladder / Dänemark; Trockene und oberflächen-schonende Entgratung bis zu einer Höhe von 100 mm und einer Breite von 1000 mm, auch für geschliffene und folierte VA-Teile geeignet (Folie und Schliffbild bleiben unbeschädigt!) 2) Lissmac Entgratanlage 3) Trommel-Gleitschleifanlage für Kleinstteile (Trowalisieren) 4) Vibrations-Gleitschleifanlage mit zeitgesteuerter automatisierter Separier- und Trocknungsanlage und integrierter Wasseraufbereitung 5) Kantenfräse 45° zum Fasen und Kanten brechen von Alu, Stahl und Edelstahl 6) RASAMAX Entgratungsschleifbock
Schneideanlagen	Länge bis 3000 mm, Stärke bis 4 mm
Abkantpressen	<ol style="list-style-type: none"> 1) 3 Stk. Fa. HÄMMERLE: CNC-gesteuert, bis 220t, Kantlänge bis 4m 2) diverse Fa.. PROMECAM bis 100 to, Kantlängen 2,0/2,5/3,0m 3) TRUMPF TrumaBend 5050 4) LVD mit Easy-Form, Presskraft 220t, Kantlänge 4m, inkl. Biegeroboter Kuka, montiert auf einer Fahrschiene mit 6m Länge
Schweißen	Schweißroboter, Einzelarbeitsplätze, Verfahren: MIG/MAG, WIG Schweißen von Stahl, Edelstahl und Aluminium Bolzenschweißen, Punktschweißen.
Einpressbefestiger	PEM-Serter, programmierbar und mit automatischer Zuführung
Laserbeschriftung	ROFIN, dauerhaftes Kennzeichnen von Teilen z.B. mit Artikel- & Seriennummer, Firmenlogos, Skalen, Schalterbeschriftungen usw. auf Edelstahl, eloxiertem Aluminium, verschiedenen Folien, etc.;
Hydraulische Pressen	Druckkraft bis 160 to, Hub: 140 mm Aufspannfläche: 1600 x 800 mm
Rollformanlagen	bis 30 Stationen mit verketteten Exzenterpressen wahlweise Start/Stop- Verfahren oder „fliegendes Ablängen“
Werkzeugbau	Entwicklung, Prototypenbau, Herstellung von Schweiß- & Montagevorrichtungen sowie Stanz-/Biegewerkzeugen
Montageabteilung	Montage von Systemkomponenten, Komplettmontagen, Verkleben von Stahl mit Glas (z.B.Backofentüren, Solarindachsysteme)
Konstruktion/Entwicklung	2 CAD Arbeitsplätze, Solid Works, 4 Programmierplätze mit TruToPs Laser, TruToPs Punch & BySoft 7
Qualitätssicherung	Zertifiziert nach ISO 9001:2008 seit 1997, Umweltmanagement ISO 14001:2009 seit 2012
Stand	September 2014