

 **Referenz**

**Saarbrücken
Automobil-
zulieferindustrie**

Kälte, Klima, Kühlwasser und
Druckluftversorgung

Von einem der weltweit führenden Automobilzulieferer werden allein im Saarland nahezu 10.000 Menschen beschäftigt. Diese entwickeln, produzieren und prüfen Technologien für Antriebs- und Fahrwerktechnik, um etablierte Märkte zu sichern und auszubauen.



Was haben SISTO-Membranventile mit zufriedenen Autobesitzern zu tun?

Im Südwesten Deutschlands befinden sich Herstellerwerke eines der großen deutschen Automobilzulieferer. Bei den Produkten aus dem Bereich der Antriebstechnik sind neben Qualität und Präzision exakt gesteuerte Lieferzeiten und -mengen, eingeraht von einem engen Kostenkorsett, an der Tagesordnung.

Jedwede Störung in der Produktion, dazu zählen auch Ausfälle von Maschinen wegen unzureichender Versorgung mit Kühlwasser oder Druckluft, bringt das eng verzahnte Verhältnis von Zulieferer und Automobilindustrie zum Stocken. Die Kosten, selbst eines kurzen Produktionsausfalles, können schnell 6-stellige Werte erreichen.

Vor diesem Hintergrund und aus Erfahrungen mit dem in dieser Region recht harten (14–15° dH), d.h. kalkhaltigem Wasser, hat sich o.g. Automobilzulieferer schon vor einiger Zeit entschlossen, in seine Kühlwasser- und Druckluftsysteme bevorzugt SISTO-Membranventile einzubauen.





„Ob es 10-mal pro Tag oder alle 5 Jahre nur einmal geöffnet wird“, so der technische Betriebsleiter, „egal – das SISTO-Membranventil lässt sich immer leicht betätigen.“ Beim SISTO-Membranventil kommen die Betätigungsteile unter keinen Umständen mit dem Medium in Berührung. Dadurch kann das Membranventil immer zuverlässig betätigt werden. Eventuelle Kalkablagerungen auf der Membrane werden beim Betätigen und der damit verbundenen Verformung der Membrane gelöst und können abfiltriert werden. Auch wenn es Restablagerungen gäbe – die Membrane umschließt dank des breiten Dichtsteges die Kalkpartikel und dichtet immer 100%ig ab.

Einen weiteren Vorteil der SISTO-Membranventile erkennt der Betreiber oft erst nach vielen Jahren: Wenn es dann mal sein muss, dass die Membrane gewechselt wird, kann das ohne Ausbau des Armaturengehäuses, ohne jegliches Spezial- oder Messwerkzeug und ohne Sonderausbildung des Personals erfolgen.

Die Zuverlässigkeit gibt dem Automobilzulieferer, den Automobilherstellern und nicht zuletzt uns Autofahrern die Sicherheit, qualitativ sehr hochwertige Produkte mit gleichbleibend hoher Fertigungsgenauigkeit im zugesagten Zeitrahmen zu bekommen.

Saarbrücken – Lieferumfang

Installierte Membranventile:

SISTO-16TWA	PN16	DN15 - DN300	46 Stück
SISTO-16RGA	PN16	DN15 - DN80	196 Stück
SISTO-16HWA	PN16	DN15 - DN300	288 Stück
SISTO-16DLU	PN16	DN15 - DN300	134 Stück

Für weitere Informationen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung:

Patrik Wagner	Alfred Knöbl
+352 32 50 85-237	+352 32 50 85-213
patrik.wagner@ksb.com	alfred.knoebl@ksb.com
www.sisto.lu	www.sisto.lu