



costruzioni meccaniche di precisione





opera in tutti i settori dove trova impiego la meccanica di precisione, realizzando una vasta gamma di particolari meccanici.



BCM MECCANICA SRL is active in all sectors where precision machining is required, providing a wide range of machined parts.



Das Unternehmen BCM MECCANICA SRL ist allen Bereichen tätig, in denen die Präzisionsmechanik Anwendung findet und realisiert eine breitgefächerte Produktauswahl an mechanischen Teilen

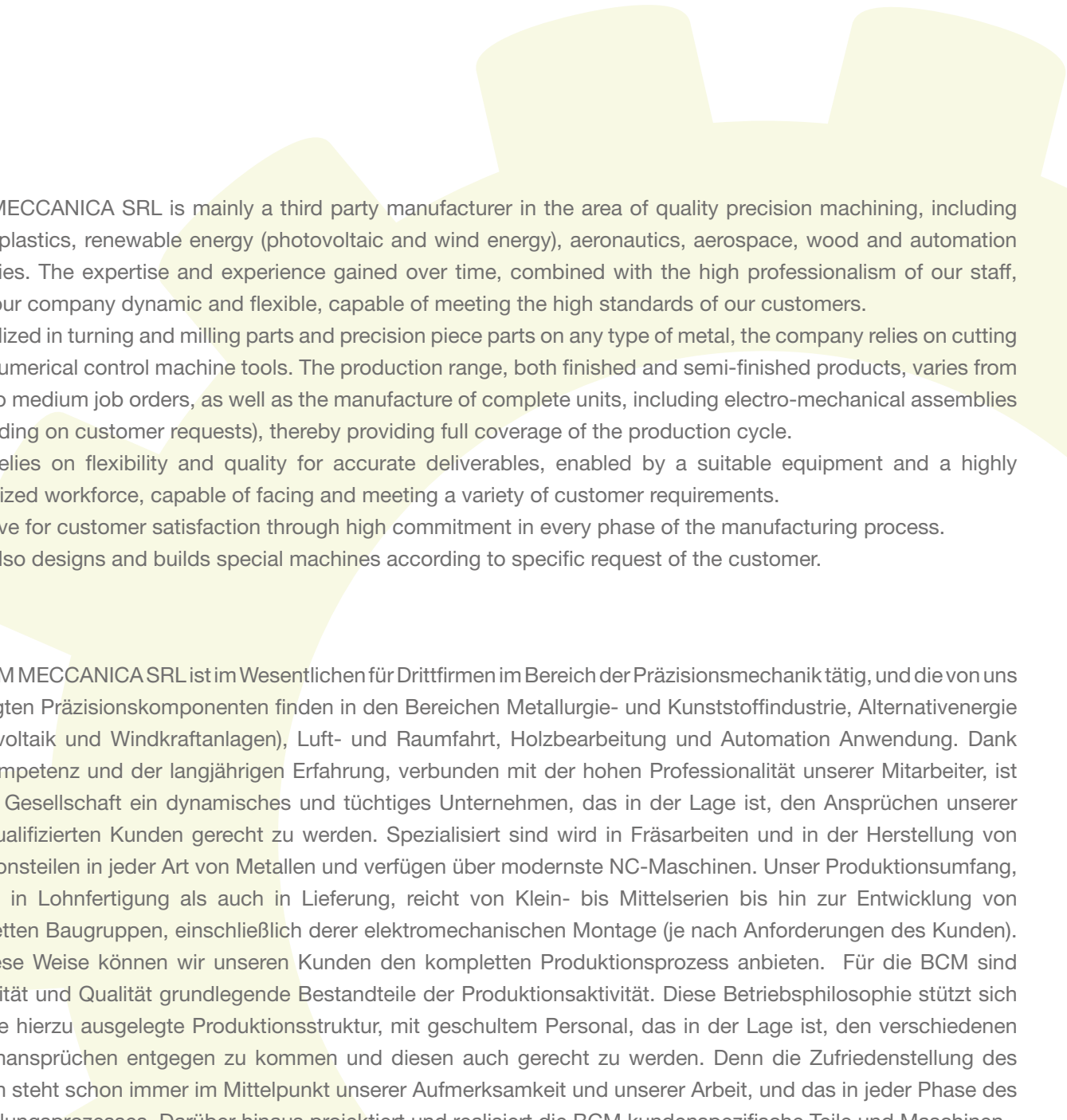


BCM MECCANICA SRL opera principalmente per conto terzi, nel settore delle costruzioni meccaniche di precisione, spaziando dal settore metallurgico, materie plastiche, energia alternativa (settore fotovoltaico-eolico), aeronautica, spaziale, legno e automazioni.

La competenza e l'esperienza maturate nel tempo, unite all'alta professionalità del personale, fanno della nostra società un'azienda dinamica e duttile in grado di soddisfare una clientela molto qualificata. Specializzata nella lavorazione di fresatura e di particolari di precisione, su qualsiasi tipologia di metallo, dispone di macchinari a controllo numerico ad alta tecnologia. Il range di produzione, in conto lavoro o in fornitura, va dalla piccola alla commessa di media serie, sino alla costruzione di gruppi completi comprensivi di montaggio anche elettromeccanico (a seconda delle richieste del Cliente). Tutto ciò per fornire al Cliente il ciclo completo di produzione.

Per BCM la flessibilità, la qualità sono elementi fondamentali dell'attività produttiva, infatti ciò è permesso da un'adeguata struttura produttiva, con personale addestrato e capace di poter affrontare e soddisfare le varie richieste del cliente.

Perché la nostra missione è la soddisfazione del cliente che seguiamo con personale dedizione in ogni fase della lavorazione. BCM inoltre progetta e costruisce particolari, macchine su richiesta specifica del Cliente.



BCM MECCANICA SRL is mainly a third party manufacturer in the area of quality precision machining, including metal, plastics, renewable energy (photovoltaic and wind energy), aeronautics, aerospace, wood and automation industries. The expertise and experience gained over time, combined with the high professionalism of our staff, make our company dynamic and flexible, capable of meeting the high standards of our customers.

Specialized in turning and milling parts and precision piece parts on any type of metal, the company relies on cutting edge numerical control machine tools. The production range, both finished and semi-finished products, varies from small to medium job orders, as well as the manufacture of complete units, including electro-mechanical assemblies (depending on customer requests), thereby providing full coverage of the production cycle.

BCM relies on flexibility and quality for accurate deliverables, enabled by a suitable equipment and a highly specialized workforce, capable of facing and meeting a variety of customer requirements.

We strive for customer satisfaction through high commitment in every phase of the manufacturing process.

BCM also designs and builds special machines according to specific request of the customer.

Die BCM MECCANICA SRL ist im Wesentlichen für Drittfirmen im Bereich der Präzisionsmechanik tätig, und die von uns gefertigten Präzisionskomponenten finden in den Bereichen Metallurgie- und Kunststoffindustrie, Alternativenergie (Photovoltaik und Windkraftanlagen), Luft- und Raumfahrt, Holzbearbeitung und Automation Anwendung. Dank der Kompetenz und der langjährigen Erfahrung, verbunden mit der hohen Professionalität unserer Mitarbeiter, ist unsere Gesellschaft ein dynamisches und tüchtiges Unternehmen, das in der Lage ist, den Ansprüchen unserer sehr qualifizierten Kunden gerecht zu werden. Spezialisiert sind wir in Fräsarbeiten und in der Herstellung von Präzisionsteilen in jeder Art von Metallen und verfügen über modernste NC-Maschinen. Unser Produktionsumfang, sowohl in Lohnfertigung als auch in Lieferung, reicht von Klein- bis Mittelserien bis hin zur Entwicklung von kompletten Baugruppen, einschließlich derer elektromechanischen Montage (je nach Anforderungen des Kunden). Auf diese Weise können wir unseren Kunden den kompletten Produktionsprozess anbieten. Für die BCM sind Flexibilität und Qualität grundlegende Bestandteile der Produktionsaktivität. Diese Betriebsphilosophie stützt sich auf eine hierzu ausgelegte Produktionsstruktur, mit geschultem Personal, das in der Lage ist, den verschiedenen Kundenansprüchen entgegen zu kommen und diesen auch gerecht zu werden. Denn die Zufriedenstellung des Kunden steht schon immer im Mittelpunkt unserer Aufmerksamkeit und unserer Arbeit, und das in jeder Phase des Herstellungsprozesses. Darüber hinaus projiziert und realisiert die BCM kundenspezifische Teile und Maschinen.

PROGETTAZIONE

PRODUCT DESIGN

PROJEKTIERUNG

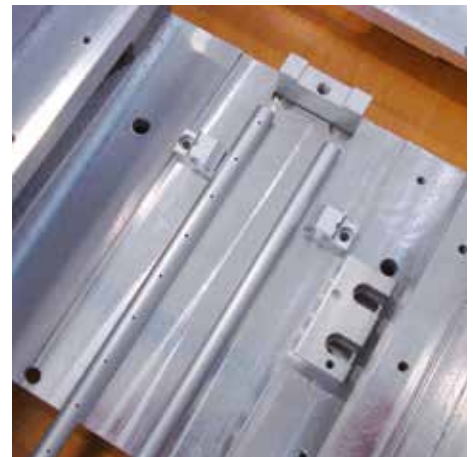
BCM MECCANICA SRL è dotata di un ufficio tecnico che studia, analizza, elabora e sviluppa i progetti dei propri Clienti, mediante software tridimensionali quali: ISOGRAPH, SMARTNC, SOLIDWORKS, AUTOCAD 2009, EDGE CAM.

La programmazione avviene secondo uno specifico iter procedurale, diretto a garantire la massima fedeltà e precisione nella realizzazione dei prodotti commissionati.

BCM MECCANICA SRL has a specific engineering department for the analysis, the development and the drawing of projects tailored to our customer, based on 3D design software: ISOGRAPH, SMARTNC, SOLIDWORKS, AUTOCAD 2009, EDGE CAM. The product design follows specific guidelines, targeted to guarantee accuracy and meet the specification set out in the engineering drawing.

Die BCM MECCANICA SRL verfügt über ein Konstruktionsbüro, das die Projekte ihrer Kunden mithilfe von 3D-Softwareprogrammen, wie zum Beispiel ISOGRAPH, SMARTNC, SOLIDWORKS, AUTOCAD 2009 und EDGE CAM untersucht, analysiert, ausarbeitet und entwickelt.

Die Programmierung erfolgt gemäß einer spezifischen Prozedur, die darauf abzielt, die in Auftrag genommenen Produkte absolut projektgetreu und präzise umzusetzen.



TIPI DI LAVORAZIONI: FRESATURA, TORNITURA

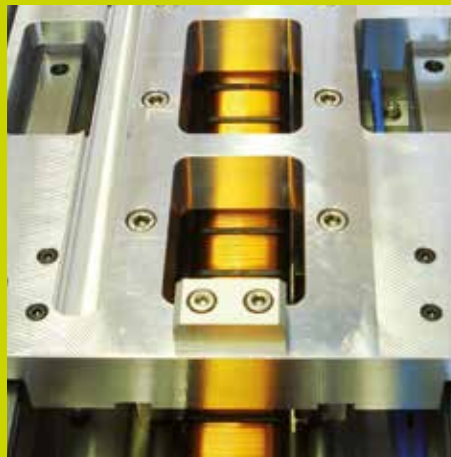
MACHINING OPERATIONS: TURNING, MILLING

BEARBEITUNGSARTE: FRÄSARBEITEN, DREHARBEITEN

L'azienda è supportata da un reparto produttivo tecnologicamente all'avanguardia, gestito da un ufficio tecnico attrezzato, che le permette di produrre prodotti meccanici di precisione realizzati su specifiche del Cliente, con l'ausilio o meno del presidio a bordo macchina.

The company adopts cutting edge technology for machining operations. Through its engineering department, and machinist operated or fully automatic equipment, the company delivers mechanical precision components, according to customer specifications

Das Unternehmen zeichnet sich durch eine technologisch fortschrittliche und von einem ausgerüsteten Konstruktionsbüro geleitete Produktionsabteilung aus, das die Herstellung von mechanischen Präzisionskomponenten nach Kundenspezifikationen, mit oder ohne Besatzung an Bord der Maschine, möglich macht.



TRATTAMENTI SUPERFICIALI

SURFACE FINISHING / OBERFLÄCHENBEHANDLUNGEN

BCM è in grado di fornire il prodotto completo di trattamenti superficiali, quali:

• ANODIZZAZIONE • VERNICIATURA • NICHELATURA • ZINCATURA • NITROCARBURAZIONE

Ciò avviene attraverso la collaborazione di seri e fidati fornitori, idonei a fornire eventuali certificati di qualità, con i quali intratteniamo rapporti di collaborazione da diversi anni.

BCM can provide finished products, complete with surface finishing, such as:

• anodizing • painting • nikel plating • zinc plating • nitrocarburizing

These operations are provided by consolidated partnerships with reliable and professional suppliers, ready to hand over quality certificates on demand.

BCM ist in der Lage, das Produkt oberflächenbehandelt zu liefern. Nachstehend die von uns angebotenen Oberflächenbehandlungen:

• Anodisierung • Lackierung • Vernickelung • Verzinkung • Nitrocarburieren

Diese Prozesse erfolgen unter der Zusammenarbeit mit zuverlässigen Lieferanten unseres Vertrauens, die sofern erforderlich, auch eventuelle Qualitätszertifizierungen erbringen können.

ASSEMBLAGGIO

ASSEMBLY / ZUSAMMENBAU

La nostra struttura, organizzata specificatamente a zone, dispone di un reparto attrezzato per l'attività di assemblaggio, con piani di lavoro a norma di legge, per consentire un'ottimizzazione in termini di efficienza, sia del processo che delle tempistiche. Il personale addetto è specializzato nel seguire rigorosamente le disposizioni indicate a disegno, al fine di fornire al Cliente il ciclo di produzione completo.

The facilities are split into functional areas, one of which is equipped for assembling operations, comprehensive of work tables compliant to current standards, to allow the effective and efficient fulfilment of production procedures and schedules. The personnel is trained to carefully follow the specifications of the drawing, in order to meet customer requirements in every phase of the manufacturing process.

Unsere in spezifische Zonen organisierte Struktur verfügt über eine für den Zusammenbau speziell ausgerüstete Abteilung, mit normgerechten Werkbänken, zur Gewährleistung einer optimalen Effizienz, sowohl in Bezug auf den Produktionsprozess als auch auf die Einhaltung der festgelegten Lieferzeiten. Das zuständige Personal ist auf eine zeichnungsgetreue Durchführung der Arbeiten spezialisiert, um dem Kunden den kompletten Herstellungsprozess liefern zu können.

QUALITÀ

QUALITY / QUALITÄT

La qualità è da sempre uno degli obiettivi su cui punta la BCM, e la politica perseguita è di ottimizzare il proprio prodotto attraverso una costante ricerca, finalizzata al miglioramento continuo in termini di efficienza per raggiungere il più alto grado di soddisfazione del cliente. I controlli intervengono in tutte le fasi della lavorazione, dall'acquisto di materiali certificati, alle lavorazioni (mediante scrupolosi controlli effettuati a bordo macchina) e sul prodotto finito (attraverso modalità sistematiche e procedurali), con l'ausilio di sofisticati strumenti di misura.

BCM has always strived for quality, through research and development, and a continuous improvement programme to increase efficiency and customer satisfaction. Quality is monitored in every phase of the process, from the purchase of certified materials, to the toolroom quality controls of machining operations, to the finished product, with enhanced check procedures and advanced measuring tools.

Die Qualität ist seit jeher einer der Schwerpunkte, auf welchen die BCM besonders setzt und ihre Betriebspolitik stützt sich auf die Optimierung des Produkts, und zwar dank konstant durchgeführter Studien- und Forschungsarbeiten, die auf eine stetige Verbesserung der Produktverbesserung in Bezug auf die Effizienz abzielt, um den höchsten Grad an Zufriedenheit des Kunden zu erreichen. Die Kontrollen erfolgen in allen Bearbeitungsphasen, ausgehend vom Kauf der zertifizierten Materialien, über die Bearbeitungen (mittels strengster Kontrollen an Bord der Maschine) bis hin zum Endprodukt (mittels systematisch vorgenommenen Verfahren und Prozeduren), mit der Verwendung modernster Messgeräte.



MANUFACTURING CAPACITY

Our new factory, covering an area of 2500 square metres, is equipped with two travelling cranes with a lifting capacity of 15 tons each. It is organized and divided into the following areas: • raw materials inbound area • manufacturing area • assembly and testing area • shipment area.

One of the strengths of BCM MECCANICA SRL is its machine shop, operated by a skilled and highly qualified workforce. The shop is equipped with the following machinery:

1. DECKEL MAHO TRAVELLING COLUMN MILLING MACHINE, mod. DMG DMF360-11, HEIDENHAIN CNC, Axis travel (mm): x 3600; y 1100; z 900. Equipment: tool magazine for 60 tools, CNC controlled rotary tables, 1050mm x1050 mm.
2. ZAYER TRAVELLING COLUMN MILLING MACHINE, mod. 30KM5000AR, FIDIA CNC Axis travel (mm): x 3400; y 1500; z 1500. Equipment: Huron double spindle head, 360.000 positions front and 360.000 back, tool magazine for 30 tools, DELKEN CNC controlled rotary tables, 800mm x800 mm.
3. ZAYER BED TYPE MILLING MACHINE, mod. 20KF2000, SELCA CNC, Axis travels (mm): x 1700; y 1200; z 1200.
4. AERRE MACHINING CENTRE, mod. CL60150K, SELCA CNC, Axis travel (mm): x 1500; y 600; z 600. Equipped with a 4th axis Scotti 350 model, tool magazine for 32 tools, 15000 rpm spindle speed. Optical reference lines for the linear movements and an optical encoder on the rotary table, in order to allow maximum precision in case of thermal expansion.
5. CORREA BED MILLING MACHINE, mod. A16, with HEIDENHAIN CNC, Axis travel (mm): x 1800; y 800; z 800. Equipped with a tool magazine for 30 tools and $\pm 90^\circ$ double spindle head with vertical and horizontal spindle axis.
6. MAS QUICK MACHINING CENTRE, mod. MCV1016, HEIDENHAIN CNC, Axis travels (mm): x 1016; y 700; z 700. Equipped with a tool magazine for 30 tools and CNC EUROMA 200 rotary table.
7. MAS MACHINING CENTRE, mod. MCV750, HEIDENHAIN CNC, Axis travel (mm): x 750; y 500; z 500. Equipped with a tool magazine for 20 tools.

In order to ensure perfect working operation, the above-mentioned machineries undergo regular maintenance and are continuously updated. Furthermore, all machines are equipped with highest quality tools and toolholders, suitably preset during machine set-up, thereby providing the utmost accuracy in meeting the specification set out in the engineering blueprint.

PRODUKTIONSKAPAZITÄT

Unser neu erbautes Werk, welches sich auf einer Oberfläche von etwa 2500 qm. ausdehnt, verfügt über 2 Laufkrane mit einer Tragkraft von jeweils 150t und ist in spezifische Zonen unterteilt:

- Zone für die Vorbereitung der Rohmaterialien • Zone für die Produktion • Zone für die Montage und die Abnahme • Zone für das Speditionslager

Die Produktionsabteilung ist einer der Schlüsselpunkte der Aktivitäten des Unternehmens BCM BCM MECCANICA SRL und wird mit Kompetenz und Genauigkeit von qualifiziertem Fachpersonal geführt. Wir verfügen über folgenden Maschinenpark:

1. FRÄSMASCHINE mit beweglichem Ständer Mod. DECKEL MAHO DMG DMF360-11 und mit numerischer Steuerung HEIDENHAIN Mod. ITNC530
Verfahrwege: X-Achse 3600; Y-Achse 1100; Z-Achse 900. Automatischer Werkzeugwechsler mit 60 Magazinplätzen und Laufftisch mit numerischer Steuerung , Abmessungen 1050 x 1050.
2. FRÄSMASCHINE mit beweglichem Ständer Mod. ZAYER 30KM5000AR und mit numerischer Steuerung FIDIA Mod. C20. Verfahrwege: X-Achse 3400; Y-Achse 1500; Z-Achse 1500, Ausgestattet mit Doppeldrehkopf Typ Huron mit 360.000 Positionen hinten und 360.000 Positionen vorne, automatischer Werkzeugwechsler mit 30 Magazinplätzen und Laufftisch mit numerischer Steuerung Mod. DELKEN, Abmessungen 800 x 800.
3. FRÄSMASCHINE ZAYER mit Festtisch Mod. 20KF2000 und mit numerischer Steuerung SELCA. Verfahrwege: X-Achse 1700; Y-Achse 1200; Z-Achse 1200
4. Bearbeitungszentrum AERRE Mod. CL60K mit numerischer Steuerung SELCA. Verfahrwege: X-Achse 1500; Y-Achse 600; Z-Achse 600
Ausgestattet mit kontinuierlicher 4. Achse, Mod. Scotti 350, automatischem Werkzeugwechsler mit 32 Magazinplätzen, Spindeldrehzahl 15000 U/min. Ausgerüstet mit optischen Zeilen für die Linearbewegung und optischem Encoder auf der 4. Achse zur Gewährleistung der Präzision bei eventuellen Wärmeausdehnungen.
5. FRÄSMASCHINE mit Festtisch CORREA Mod. A16 und mit numerischer Steuerung HEIDENHAIN. Verfahrwege: X-Achse 1800; Y-Achse 800; Z-Achse 800.
Ausgestattet mit automatischem Werkzeugwechsler mit 30 Magazinplätzen und Doppeldrehkopf + oder - 90° mit vertikalem Doppelausgang - stirnseitig.
6. Bearbeitungszentrum MAS Mod. MCV1016 QUICK mit numerischer Steuerung HEIDENHAIN. Verfahrwege: X-Achse 1016; Y-Achse 700; Z-Achse 700. Ausgestattet mit automatischem Werkzeugwechsler mit 30 Magazinplätzen und kontinuierlicher 4. Achse mit numerischer Steuerung Mod. EUROMA 200.
7. Bearbeitungszentrum MAS Mod. MCV750 mit numerischer Steuerung HEIDENHAIN. Verfahrwege: X-Achse 750; Y-Achse 500; Z-Achse 500
Ausgestattet mit automatischem Werkzeugwechsler mit 20 Magazinplätzen.

Alle oben genannten Maschinen werden regelmäßig überholt und auf den letzten Stand der Technik gebracht, mit dem Ziel eine einwandfreie Funktionalität zu garantieren. Außerdem sind sie alle mit den zuverlässigsten Werkzeugen und Werkzeugträgern, die derzeit auf dem Markt zur Verfügung stehen, ausgestattet. Aufgrund der Kontrolle mittels der Voreinstellung der Werkzeuge während der Vorbereitungsphase derselben, kann eine zeichnungsgetreue und präzise Realisierung der in Auftrag gestellten Produkte garantiert werden.



BCM
MECCANICA srl

costruzioni meccaniche di precisione

Via Vittorio Veneto, 25/E • 31040 CHIARANO (TV) ITALY
Tel. +39 0422 746969 • Fax. +39 0422 203737
www.bcm-meccanica.com • info@bcm-meccanica.com