

Breero engineering s.r.l.

PG BREMBOMATIC
PEDRALIGROUP

PG BREMBOTECNICA
PEDRALIGROUP

PG BREMA
PEDRALIGROUP



PEDRALI
GROUP

un aiuto concreto e professionale... ...per raggiungere i vostri obiettivi!

In oltre trent'anni di attività nel settore metalmeccanico ci siamo sempre impegnati a migliorare il servizio reso ai nostri clienti, il passo che oggi compiamo è quello di proporci ai nostri clienti e a quelli futuri in qualità di **CAPOCOMMESSA**.

I tre pilastri su cui fondiamo questa nuova sfida sono: **organizzazione, professionalità e qualità**.

L'**ORGANIZZAZIONE** permette di rendere più veloce e snella la gestione di tutte le operazioni che interessano una produzione su commessa.

La **PROFESSIONALITÀ** di un team con preparazione ed esperienza che garantisce un supporto tecnico per gestire gran parte dei processi di produzione.

La **QUALITÀ** che coinvolge e caratterizza tutte le funzioni aziendali per raggiungere una piena soddisfazione del cliente.

concrete and professional assistant... ...to reach your objectives!

After more than thirty years of activity in the field of iron works we are still committed to improve our customer service and in line with this, we have now decided to propose ourselves as **MAIN CONTRACTOR** to our current and future customers.

We found this new challenge on three pillars: **organisation, professional ability and quality**.

The **organisation** allows to speed up the management and the control of every operations concerning the "production order".

The **professional** ability of our skilled and expert team guarantees the technical support to run the larger part of the production processes.

The **quality** which involves and distinguishes all the company functions to achieve the full customer satisfaction.

torneria e lavorazioni meccaniche di precisione...

high precision mechanical turnery and machining...

Tecnologia e Qualità

Da oltre quarant'anni operiamo nel settore della minuteria metallica di precisione impiegando i più diversi materiali.

Grazie all'ampio parco macchine di cui disponiamo tecnologicamente all'avanguardia e costantemente rinnovato, realizziamo qualsiasi lavorazione meccanica di tornitura (da barre di $\varnothing 2$ a $\varnothing 80$ mm) con torni automatici a C.N.C. mono e bimandrino con utensili motorizzati specializzati ad ottenere particolari complessi. Tornitura da ripresa fino a diametro 200 mm.

Technology and quality

We are operating in the field of turned precision small parts from bar for more than forty years.

Thanks to our forward-looking and constantly renewed equipments, we can produce all mechanical working of turning (from bar of $\varnothing 2$ to $\varnothing 80$ millimetres) with automatic C.N.C. controlled single and multi-spindle, with motorized tools in order to obtain complex parts. Secondary turned parts up to a diameter of 200 mm. Pallet machining centres with rotary table for melting works, die-casting or parts obtained from the full ones.



Abbiamo un'area di lavoro dove disponiamo di centri di lavoro pallettizzati verticali e orizzontali con tavola girevole.

Lavoriamo diverse tipologie di materiali: acciai legati, acciaio inox 303 - 304 - 316 - 630, ottone, leghe di alluminio, rame e titanio G.5. Materiali termoplastici e pressofusioni in alluminio.

Inoltre siamo in grado di gestire i seguenti trattamenti: trattamenti termici, trattamenti galvanici, ossidazioni anodiche.

Per assicurare la qualità del prodotto tutti i processi produttivi sono monitorati per mezzo del SPC (controllo statistico di processo).

Our Company has on hand: vertical palletized production center, horizontal palletized production center with revolving table.

The Company works the following materials: high speed steel, alloy steel, stainless steel 303-304-316-630, brass, aluminium alloys, copper, titanium G.5. Thermoplastic materials vulkolan. We can moreover manage the following treatments: heat treatments, galvanic treatments, anodic oxidations. In order to guarantee the quality of our products, all production processes are controlled by a SPC-System.



Sistema qualità ISO 9002

Da anni la nostra azienda opera in un sistema certificato ICIM, inoltre nelle nostre produzioni adottiamo questi standard: analisi del disegno, rapporto prima campionatura, analisi FMEA, analisi statistica della capacità del processo e per il miglioramento del processo, controllo del processo CP, CM, CPK e CMK, identificazione e rintracciabilità del prodotto.

Quality System ISO 9002

For years our company operates through a certified system ICIM; moreover in our factory we have chosen the following standards: drawing's analyse; sampling report; FMEA analyse, stochastic analyse of the process capacity and the process improvement, CP, CM, CPK and CMK process control, identification and traceability of the product.

IL PARCO MACCHINE UTENSILI DELL'AZIENDA È COSÌ COMPOSTO: THE COMPANY EQUIPMENT IS THE FOLLOWING:

23 torni a CNC con 5 assi controllati (Okuma – Mori Seiki – Mijano)

23 CNC controlled axis lathes (Okuma – Mori Seiki – Mijano)

11 torni a CNC a fantina mobile (Citizen – Star)

11 CNC "Fantina" lathes (Citizen-Star)

3 torni CNC da ripresa robotizzati (Mijano)

3 CNC robotized lathes (Mijano)

1 plurimandrino CNC (Mori Seiki)

1 CNC multi-spindle (Mori Seiki)

10 10 plurimandri (Vickman – Gildemeister)

10 multi-spindles (Vickman – Gildemeister)

3 transfer a 4 unità

3 4-unit transfers

19 torni automatici monomandrini (Tornos – Index – Strohmann)

19 automatic single-spindle lathes (Tornos – Index – Strohmann)

4 torni automatici a filo (Escomatic)

4 automatic lathes coil fed metal (Escomatic)

6 centri di lavoro pallettizzati (Mori Seiki – Okuma – Kitamura)

6 machining centres (Mori Seiki – Okuma – Kitamura)

1 alesatrice

1 reamer

1 rettificata tangenziale

1 tangential grinder

1 rettificata in tondo

1 round grinder

1 rettificata senza centri

1 centerless grinder

1 elettroerosione a filo

1 electrical discharge machining (EDM)

15 macchine finitura (trapani – frese – lapidello – rullatrice)

15 finishing machines (drills – milling cutters – lapping machine – rolling machine)

1 reparto burattatura

1 Tumbling department

1 lavaggio tradizionale (setacciatura – buratto – centrifuga)

1 traditional washing unit (sifter)

1 macchina grassatrice Delfino

1 "Delfino" surface treatment machine for degrease

1 macchina per controllo tridimensionale (Mitutoyo)

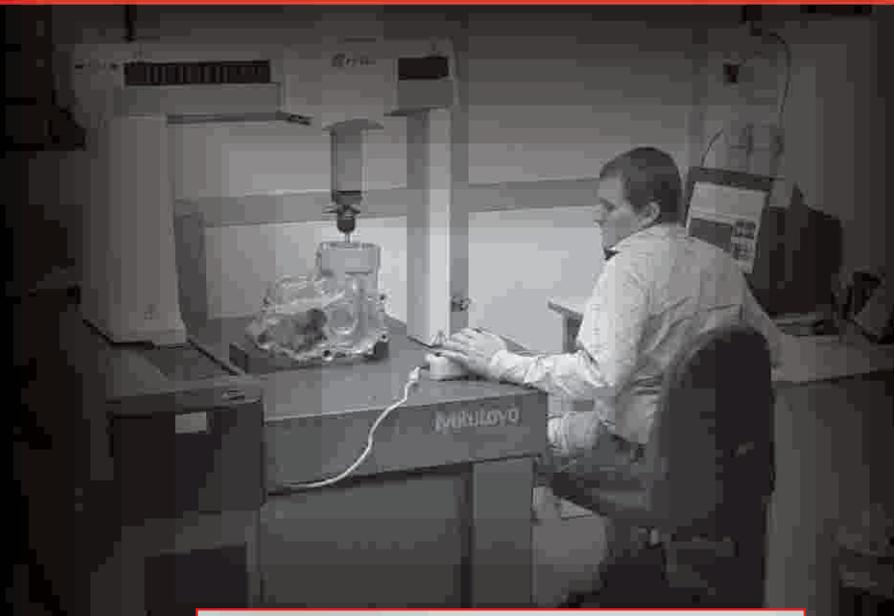
1 three-dimensional control machine (Mitutoyo)

1 profilometro CONTOURECORD 1700 SD3

1 profilometer CONTOURECORD 1700 SD3

1 scanner TESA SCAN 52

1 scanner TESA SCAN 52



carpenteria leggera e tranciatura metallica...

light carpentry and metallic blanking..

La nostra azienda opera da venticinque anni nel settore della carpenteria leggera di precisione.

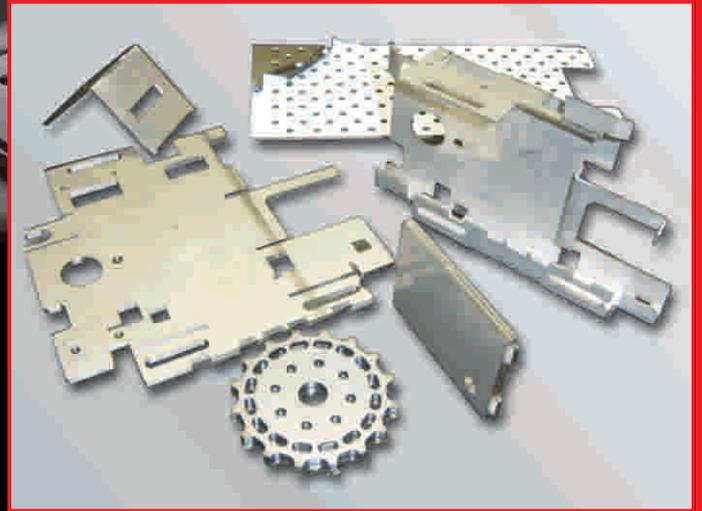
Le lavorazioni che esegue sono le seguenti: carpenteria leggera di precisione sui seguenti materiali: acciaio inox lucido, satinato e plastificato, ferro, alluminio, lexan tranciatura ed imbottitura con presse autoalimentate, punzonatrici C.N.C. a caricamento automatico, taglio laser con caricamento automatico, taglio inox spessore 8mm, taglio fino a spessore 12mm.

I principali settori merceologici in cui opera la Brero Engineering srl sono: distributori automatici (cambia monete), settore medicale, settore biomedicale, ristorazione, tessile, movimento terra.

Our Company operates in the precision light carpentry since 25 years.

The workings it executes are the following: precision light carpentry on the following materials: stainless steel (bright, glazed, plastic coated), iron, aluminium, lexan, blanking and drawing with self fed presses, laser cutting with automatic loading, cutting of stainless steel thickness of 8 mm, cutting up to 12 mm thickness

The main business fields where we operate are: vending machines (money exchange), medical industry, biomedical industry, catering industry, textile industry, automotive.



IL PARCO MACCHINE UTENSILI DELL'AZIENDA È COSÌ COMPOSTO: THE COMPANY EQUIPMENT IS THE FOLLOWING:

Taglio laser fino a spessore 10 mm con caricamento automatico (Omada)
Self-winding laser cutting up to 10 mm (omada)

Punzonatrice a CNC con caricatore automatico (Omada)
CNC punching machines with automatic loader (omada)

Presse piegatrici CNC fino a 3000 mm (Omada)
Forming presses up to 3000 mm (omada)

Presses da 30 - 60 - 100 - 150 tonnellate
Presses of 30 - 60 - 100 - 150 tons

Puntatrici a proiezione
Projection spot welders

Saldatrici a TIG - MIG
TIG - MIG welding machines

Trapani a colonna da banco
Table drills

Lapidelli
Lapping machines

Rivettatrice orbitale
Orbital rivet machines

Maschiatrice a testa multipla
Multiple threading machine

Linea montaggio
Assembling line



Pressofusioni

alluminio e magnesio...

Al fine di offrire un servizio di fornitura completa la Brero Engineering srl collabora con aziende nel settore che assicurano in ogni fase del processo produttivo il rispetto di requisiti imposti dalle norme della qualità. Attualmente gestiamo 18 stampi di pressofusione e le successive fasi di verniciatura e lavorazioni meccaniche. Il nostro obiettivo è quello di instaurare un rapporto di collaborazione per creare sinergia cliente/fornitore.

Pressure die-casting

aluminium and magnesium

In order to be able to offer a full supply service Brero Engineering srl cooperates with companies leaders in their respective fields, which secure the observance of the requirements imposed by the quality standard rules in every step of the production process.

Actually, we manage 18 pressure die-casting moulds and the following varnishing and mechanical machining steps.

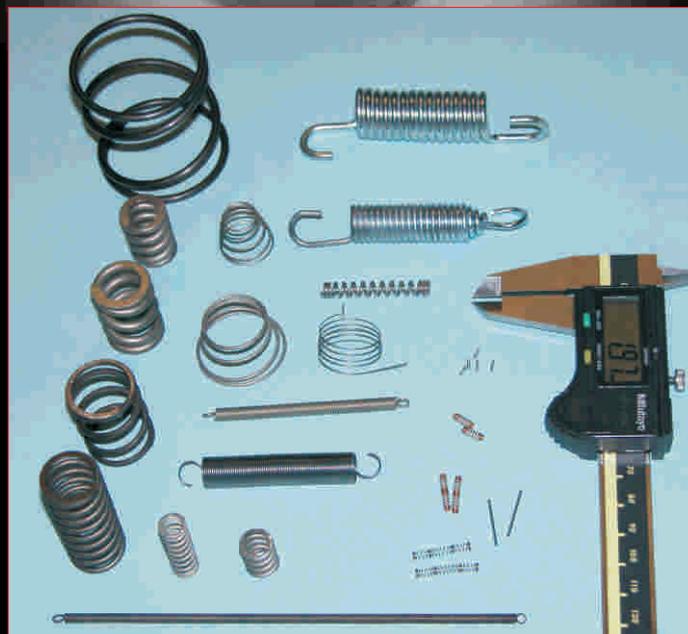
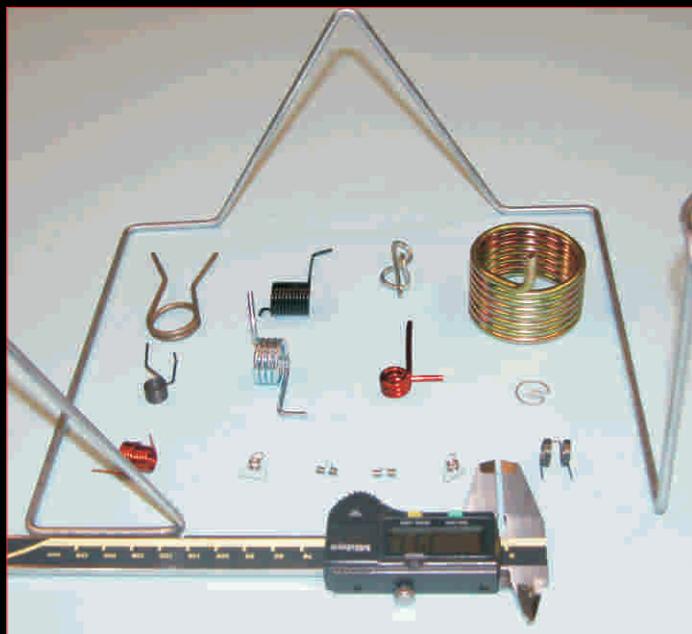
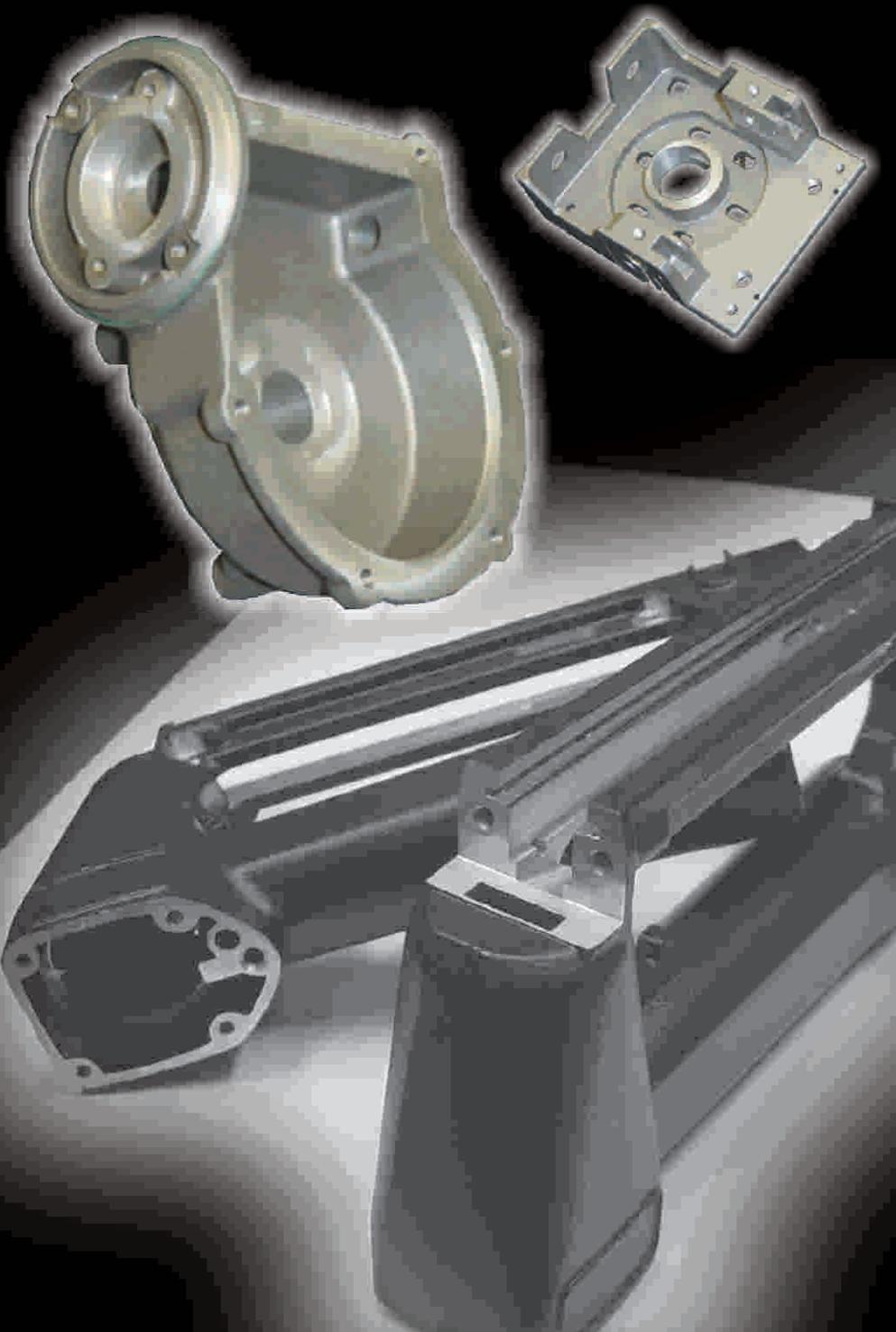
Our target is to establish a strong cooperation in order to produce a synergy between customer and supplier for the benefit of both.

Molle e Micromolle

Possiamo fornire: micromolle, molle a trazione, a doppiatrice, a compressione con diametri di filo da 0,1 a 3 mm con diametri variabili, dalla forma conica a quella biconica. I materiali utilizzati sono: acciai legati, acciai al carbonio, acciai inox, bronzo, ottone, ferro lucido, ramato, zincato.

Spring and micro-spring

Our Company can supply: micro spring, traction spring, doubling springing, compression spring with diameters wire variable from 0.1 up to 3 mm with conic and dual conic shape. The materials employed are: alloy steels, carbon steels, stainless steel, bronze, bright iron, copper plated iron, brass, zinc.





Brero Engineering s.r.l.

Via Fornasotto 38/a - 24040 Pontirolo Nuovo (Bg)

Tel. +39 0363 33 04 53 / +39 0363 33 08 92 - Fax +39 0363 88 12 38

www.breroengineering.it

info@breroengineering.it

