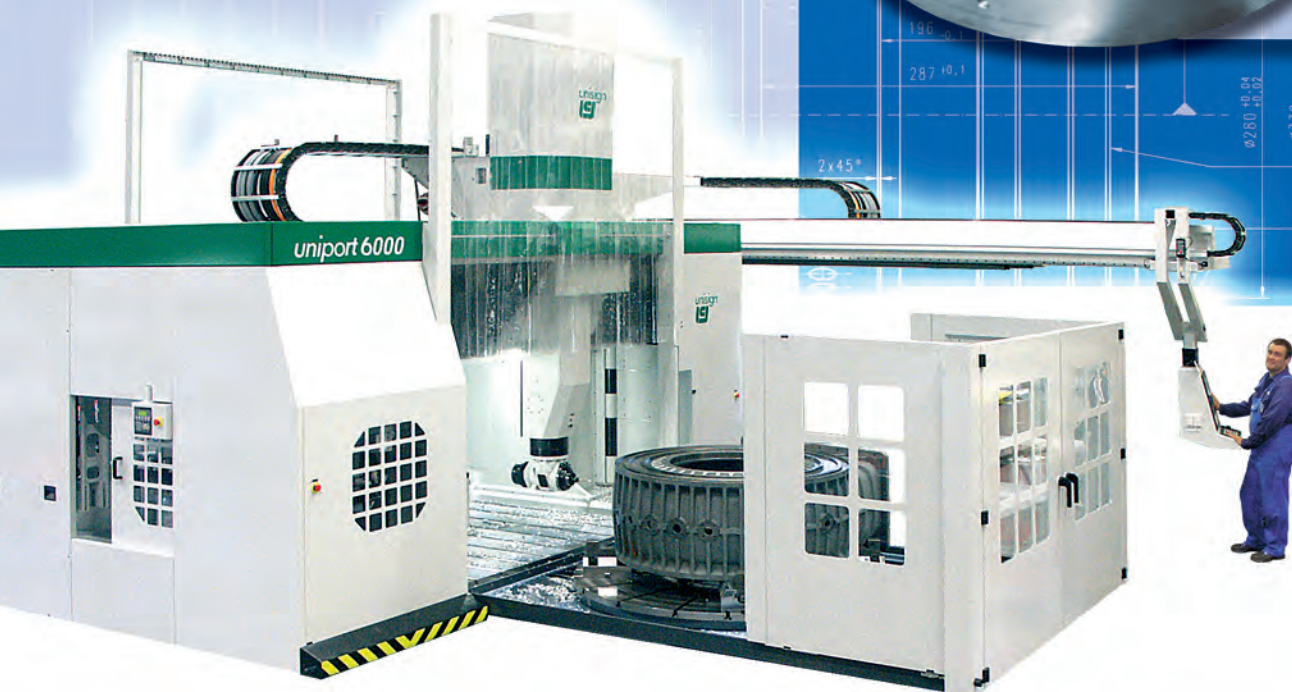


...wir spanen!

[illegible]

Ihr zuverlässiger Partner für die spanabhebende Fertigung –

dies ist unser Selbstverständnis. Neben Kompetenz, Erfahrung und Termintreue stellt unser Maschinenpark dazu eine weitere wichtige Basis: Besonders unsere „Flaggschiffe“, zwei **UNIPORT 6000**, bieten Ihnen beeindruckende Möglichkeiten: In den nach unseren Vorgaben gebauten Maschinen werden Präzision und Schnelligkeit einer Portalfräsmaschine mit den Möglichkeiten eines Karusselldrehtischs kombiniert. Drehen, bohren, fräsen und Winkelkopfbearbeitungen sind somit in einer Spannung möglich.



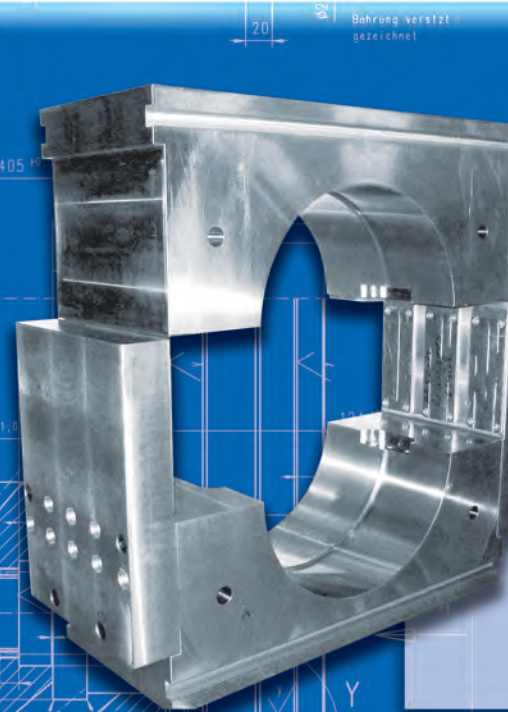
Unisign Modelle UNIPORT 6000

Max. Verfahrwege
X: 3.000 mm
Y: 3.000 mm
Z: 1.000 mm

Max. Tischdurchmesser
2.500 mm
Max. Drehdurchmesser
3.000 mm
Max. Drehhöhe
1.000 mm



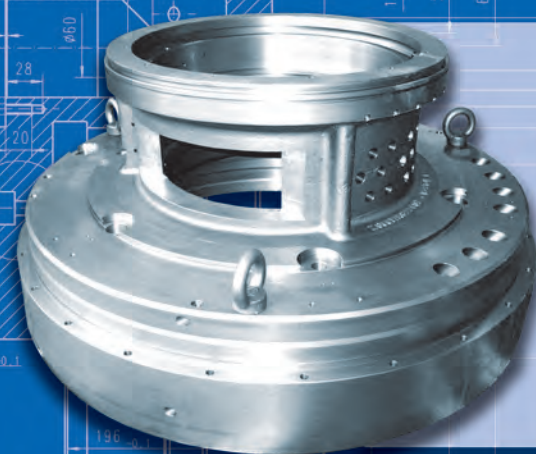
Mit der UNIPORT 6000 gewinnen die Vorteile unserer Dienstleistung für Sie an Aktualität: Neue Anwendungs- und Verarbeitungsschwerpunkte können von unseren Kunden bei gewohnter Qualität und Service in Anspruch genommen werden, ohne die Risiken einer Eigeninvestition.



Aufnahme für Kalibrierpresse aus S355 J2 G3 mit Bronzeinsätzen

Einbaufertig
bearbeitet,
montiert
einschließlich
Material.

900 x 380 mm
inkl. Anpassen
der Anbauteile



Präzisionslager- gehäuse für Werkzeugmaschine einbaufertig aus GGG 50 hergestellt

Ø 1.830 x 880 mm
Gewicht ~ 4.000 kg
Planlauf ≤ 0,01 mm

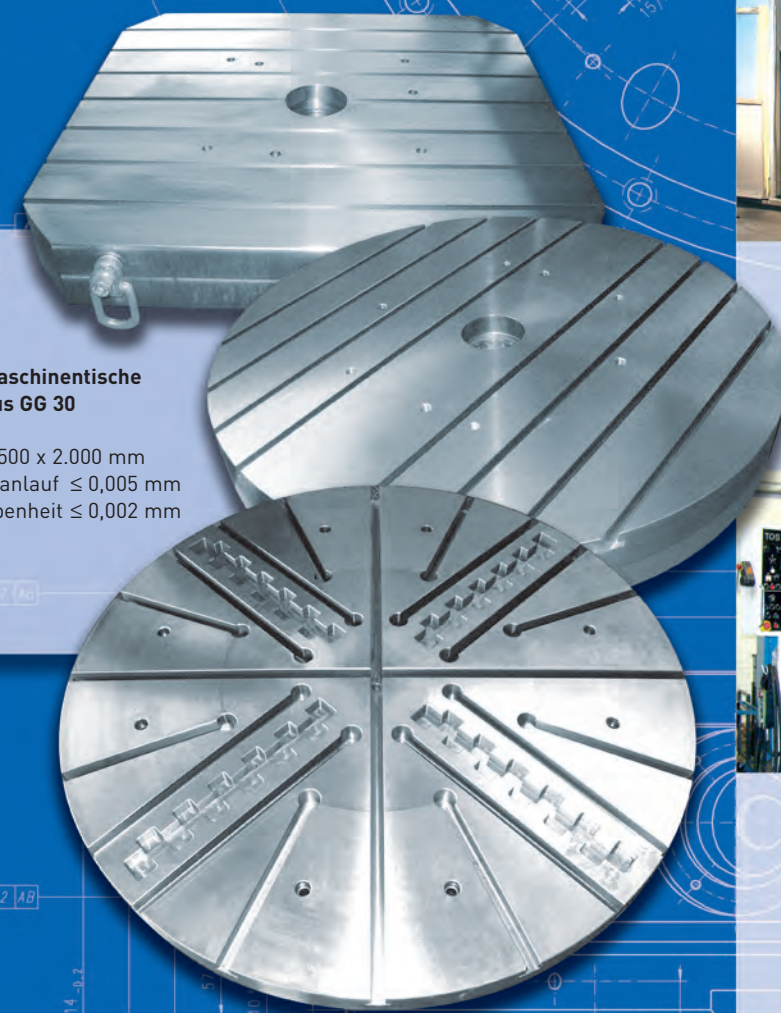
Speichenräder aus hochfestem Aluminium Vollmaterial

Ø 1.270 x 32 mm
Parallelität ≤ 0,05 mm



Maschinentische aus GG 30

2.500 x 2.000 mm
Planlauf ≤ 0,005 mm
Ebenheit ≤ 0,002 mm



Kompetent und auf dem neuesten Stand...

...so bearbeiten unsere sehr erfahrenen und hoch qualifizierten Mitarbeiter auf modernen, CNC-gesteuerten Werkzeugmaschinen auch komplizierteste Werkstücke. Drehdurchmesser von **bis zu 3.000 mm mit Werkstückgewichten von bis zu 15 Tonnen** sind für uns kein Problem.



Schiess, Typ 18 DE 160

Planscheibe Drm. 1.600 mm
max. Umlauf Drm. 1.800 mm
Drehhöhe 1.500 mm



Dörries Scharmann, Typ VCE 250

Planscheibe Drm. 2.500 mm
max. Umlauf Drm. 2.850 mm
Drehhöhe 1.830 mm



TOS, Typ WHN13.8

Verfahrwege: X (Tisch quer) 3.500 mm
Y (Spindelstock) 2.000 mm
Z (Ständer) 1.250 mm
Spindeldurchmesser 130 mm
Tischbelastung 12 t

Gontermann & Simon...

Über uns

...ist ein junges Unternehmen, welches sich innerhalb weniger Jahre auf einem äußerst anspruchsvollen Markt etabliert und von vielen Mitbewerbern abgesetzt hat. Um den hohen Ansprüchen unserer Kunden gerecht zu werden, wird ständig in modernste Zerspanungstechnologie investiert.

Wir verstehen uns als kompetenter Zulieferer und professioneller Dienstleister, der seine Kunden bei allen auftretenden Fertigungsproblemen direkt unterstützt und wunschgemäße, effiziente Lösungen ausarbeitet.

Wir arbeiten sowohl im Lohn als auch komplett mit Material **nach Ihren Zeichnungen und dokumentieren unsere Qualität** nach Ihren individuellen Vorgaben. Unsere Ziele orientieren sich hinsichtlich Qualität, Termin und Preis direkt am Kunden.



Gontermann & Simon ist zertifiziert nach DIN ISO 9001:2008. Die Hochgenauigkeit unserer 3D-Messmaschine dokumentiert der Werkskalibrierschein des (vom TÜV-Rheinland zertifizierten) Herstellers Mitutoyo.



Gontermann & Simon GmbH & Co.KG Mechanische Bearbeitung

Geschäftsführer:
Peter Gontermann . Berthold Simon

Hinterm Liesch 1
57250 Netphen

Telefon 0271 770270-0
Fax 0271 770270-20

www.gontermann-simon.de
info@gontermann-simon.de

