



Metzler Service GmbH & Co. KG

# Ihre Profis rund um's Rohr

Maßgeschneiderte Lösungen für Rohrbiegen und -umformung



Mit Rohren kennen wir uns aus: vom einfachen Wasseranschluss bis zum komplexen Freiform Biegeteil fertigen wir für Sie individuell nach Ihren Wünschen.

## Unsere Fertigungsverfahren

- 2D-Biegen
- 3D-Biegen
- Dornbiegen
- Freiformbiegen

## Unser Materialspektrum

- Stahl
- Edelstahl
- Kupfer
- Messing
- Automatenstahl
- Aluminium
- Sonderlegierungen

## Unser Equipment Crippa LA Linear 925E

### Basisdaten

- 9 Achsen CNC Biegemaschine
- Antrieb: komplett elektrisch

- Biegerichtung: links- oder rechtsbiegend
- Wiederholgenauigkeit:  $\pm 0,05^\circ$
- Beladung: manuell
- Biegeebenen: bis zu 3
- Abbildung mehrerer Biegeradien in einem Biegeablauf möglich
- Simulation kompletter Biegeabläufe ohne Betrieb der Maschine möglich

## Rohrabmessungen

- Länge: max. 2.800 mm
- Radius: max. 150 mm

### Durchmesser

- Stahl: max. 25x3 mm
- Edelstahl: max. 25x2 mm
- Aluminium, Kupfer: 32x2 mm

## Zubehör

- Nachschiebeeinheit 9000N für enge Biegeradien
- Dornbiegeeinrichtung für dünnwandige Rohre



## Unser Equipment Silfax SE32RL

### Basisdaten

- 10 Achsen CNC Biegemaschine
- Antrieb: komplett elektrisch
- Biegerichtung: rechts- oder linksbiegend
- Wiederholgenauigkeit:  $\pm 0,05^\circ$
- Beladung: über Fördermagazin
- Biegeebenen: bis zu 6
- Abbildung mehrerer Biegeradien in einem Biegeablauf möglich

### Rohrabmessungen

- Länge: max. 2.000 mm
- Radius: max. 150 mm

#### Durchmesser

- Stahl: max. 32x2,5 mm
- Edelstahl: max. 32x2 mm
- Aluminium, Kupfer: 32x3 mm

### Zubehör

- Nachschiebeeinheit 12000N für enge Biegeradien
- Dornbiegeeinrichtung für dünnwandige Rohre
- Automatische Dornschmierung

Profitieren Sie außerdem von unserem umfangreichen Repertoire an **Biegewerkzeugen**. Weitere Informationen dazu finden Sie auf unserer Webseite.

## Unser Qualitätsversprechen

Strenge interne Qualitätsstan-

dards sind die Basis unserer Arbeit. Deshalb werden unsere Teile zu 100 Prozent kontrolliert - visuell oder anhand einer maßgefertigten Lehre. Die Zertifizierung nach DIN ISO 9001:2008 rundet unser Qualitätsmanagement ab.

Auf Wunsch liefern wir Ihnen Ihre Teile mit kompletter Dokumentation und Rückverfolgbarkeit.

### Unsere Messeinrichtung

- Handgeführter 7-Achsen Messarm (Romer Hexagon Absolute Arm 7320SE)
- Messvolumen: 2 Meter
- Messgenauigkeit:  $\pm 0,044$  mm
- Tastsonden: Rubinkugeln 3 mm/6 mm, Stahlkugelsonde 15 mm

### Unsere Mess-Software TeZet CAD Easy Tube

- Messung von Rohrgeometrien und Anschraubpunkten
- Datenformate: STEP, IGES, STL

### DELCAM Power Inspect

- Messung von komplexen Maschinenteilen oder Geometrien, Bohrungsmessung, Rundheit, Ebenheit, etc.
- Datenformate: STEP, IGES, VDA

## Was wir sonst noch für Sie tun können

Wir sind nicht nur Spezialisten rund um's Rohr, sondern bieten Ihnen auch Weiterverarbeitung in folgenden Bereichen:

- Löttechnik
- Wärmebehandlung
- Blechbearbeitung

Suchen Sie einen Partner für die Neuentwicklung von Biegeteilen?

Oder möchten sich von der Konstruktion bis zur Auslieferung auf einen zuverlässigen Ansprechpartner bauen, der Ihnen alles aus einer Hand bietet?

Sprechen Sie uns an, gemeinsam finden wir eine Lösung.

## Haben Sie Fragen?

### Ihr Ansprechpartner

Patrick Schiller  
Tel. 06055 88 792 - 11  
Fax 06055 88 792 - 10  
patrick.schiller@metzlerservice.de

Metzler Service GmbH & Co. KG  
Schützenweg 4  
63579 Freigericht