

# Baugruppenfertigung in Perfektion



Neu  
in unserem  
Maschinenpark:  
Fahrständer-Fräszentrum  
Soraluce FP 8000



Unsere Dienstleistungen für Sie:

**Schweißen → Bearbeiten → Montieren**



*gemeinsam. begeistert. realisieren*

**Schreiber**

**Metalltechnik und Maschinenbau GmbH**

# Schweißen . . .

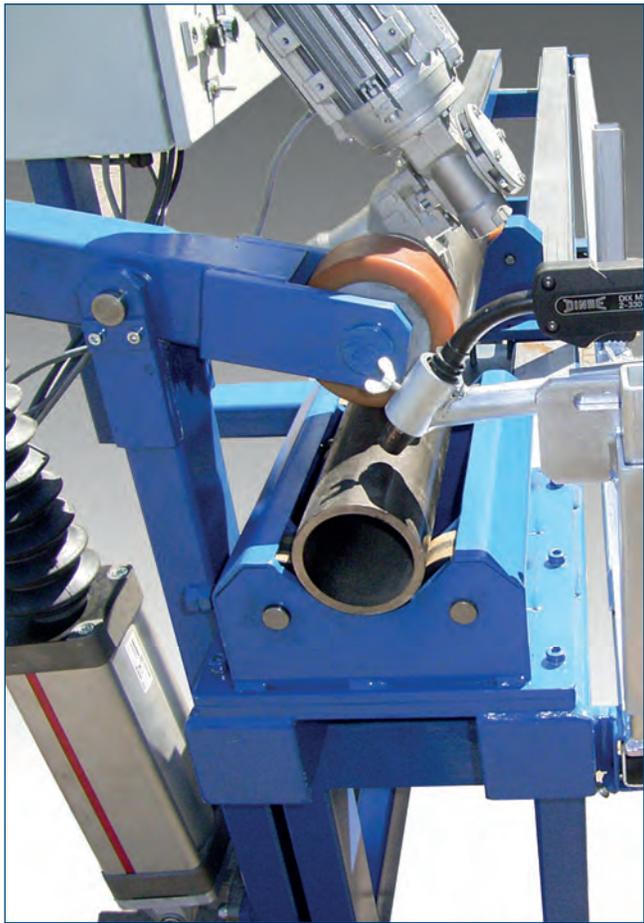
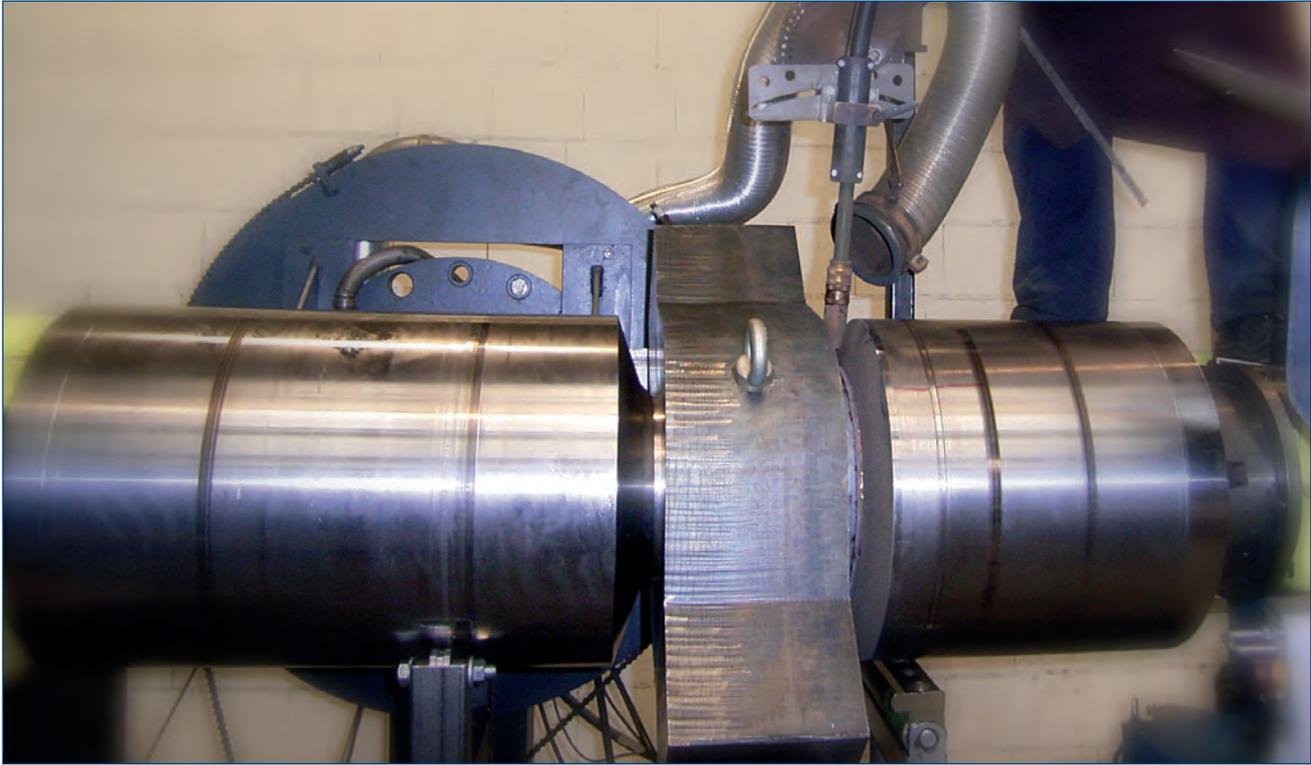


## Nutzen Sie unsere Kompetenz beim Schweißen komplexer Teile bzw. Baugruppen:

- Eigener Schweißfachingenieur im Hause
- Schweißtechnik manuell und automatisiert
- Wir verfügen über den großen Befähigungsnachweis Klasse E nach DIN 18800 Teil 7 (Erweiterung auf hochfeste Feinkornbaustähle) sowie die Zertifizierung nach DIN ISO EN 3834-2
- Langjährige Erfahrung im automatischen Rund- und Serienschweißen (MIG, MAG, WIG)
- Teile mit automatisiertem Rundschweißen wie kleine Druckbehälter, hydraulische Zylinder, Steckbolzen, fluidtechnische Verteilerrohre und -behälter, Walzen und Wellen
- Hohe Präzision bei komplexen Schweißkonstruktionen
- Dichtheitsgeprüfte Behälter, Verteiler und Hydraulikzylinder
- Komplexe Bearbeitung und Montage der Komponenten

### **Technische Details:**

- WIG Schweißen
- MIG Schweißen
- MAG Schweißen
- CNC-Bolzenschweißen mit Hub- und Spitzenzündung
- Drehvorrichtungen teilweise CNC-gesteuert bis 1,5t Stückgewicht
- großer Befähigungsnachweis DIN 18800-7 Klasse E
- Zertifizierung nach DIN EN ISO 3834-2

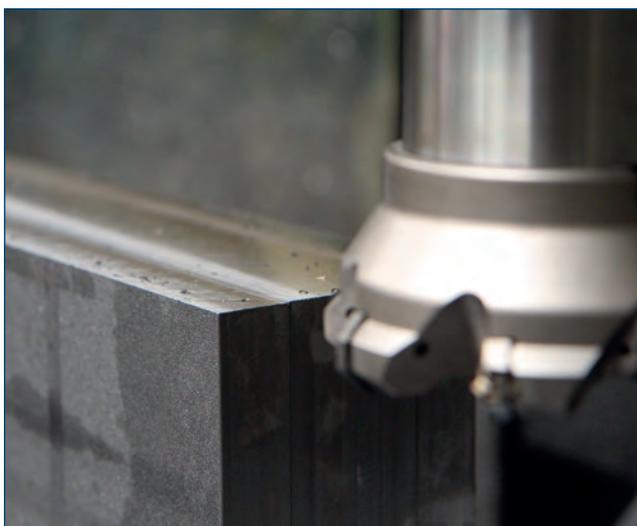


# Bearbeiten . . .



## Neu: Fahrständer-Fräszentrum Soraluce Typ FP 8000

Als Kunde profitieren Sie von einer schnelleren Fertigung und somit von kürzeren Durchlauf- und Lieferzeiten, einer flexiblen und genauen Bearbeitung und einem hohen Maß an Qualität und Zuverlässigkeit.



### Technische Details:

- X-Achse 8000 mm
- Y-Achse 3000 mm
- Z-Achse 1500 mm
- Rundtisch 1500 x 1500 mm
- W-Achse 1000 mm
- 60-facher Werkzeugwechsler
- Teilegrößen bis 8 m x 3 m x 1,5 m
- Gewicht bis zu ca. 15 to



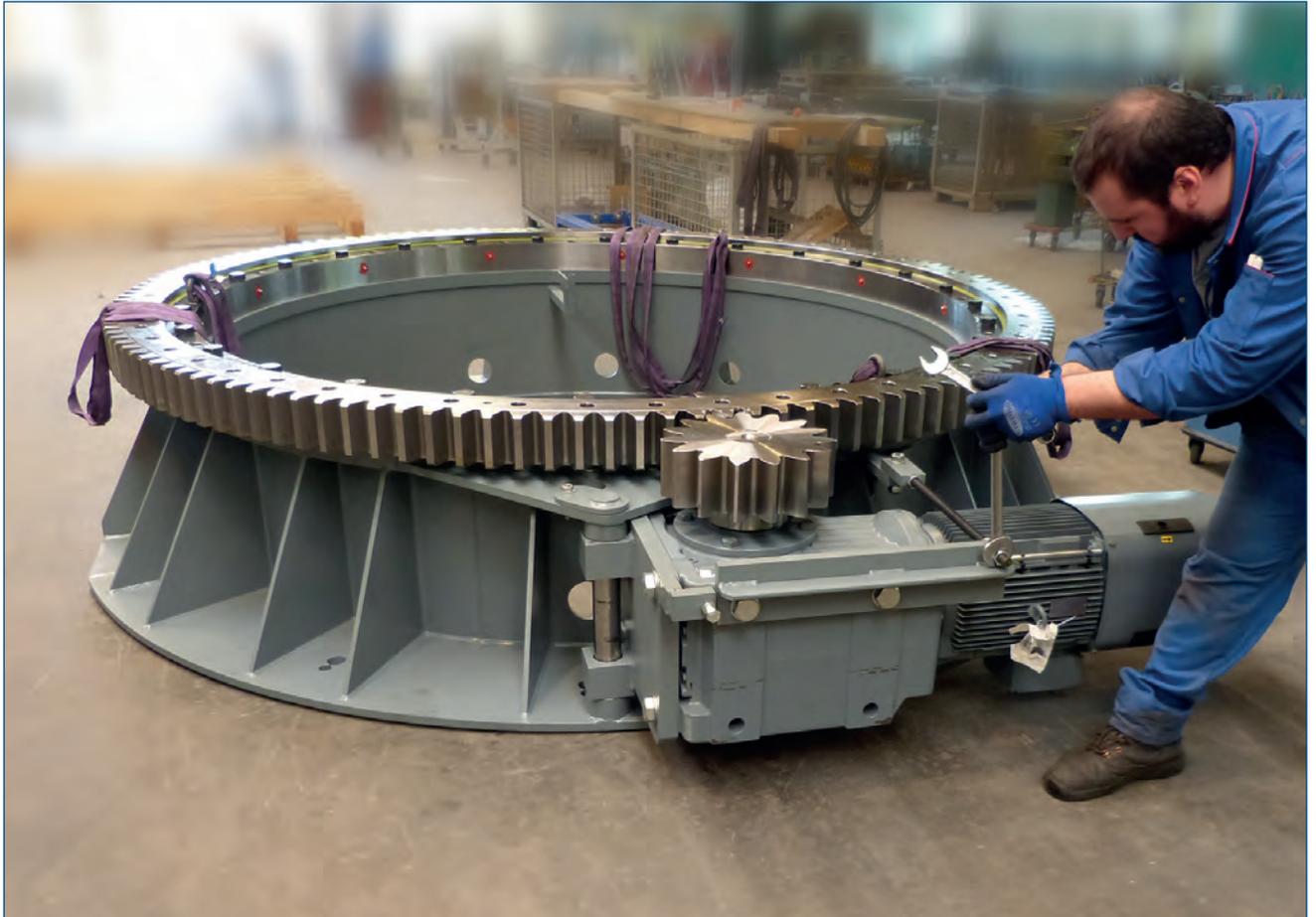
## CNC-Doppelständer-Bearbeitungszentrum Toyota LB-421

### Technische Details:

- X-Achse 4060 mm
- Y-Achse 2150 mm
- Z-Achse 1200 mm
- max. Teilgewicht kg 15000
- Spindel Leistung kW 22/26
- Spindeldrehzahl U/min 10 – 6000
- Arbeitsvorschub mm/min 1 – 10000
- Eilgänge (X/Y/Z) m/min 18/20/18
- IKZ 40 Bar
- Winkelfräskopf für vierseitige Stirnbearbeitung



## Montieren . . .



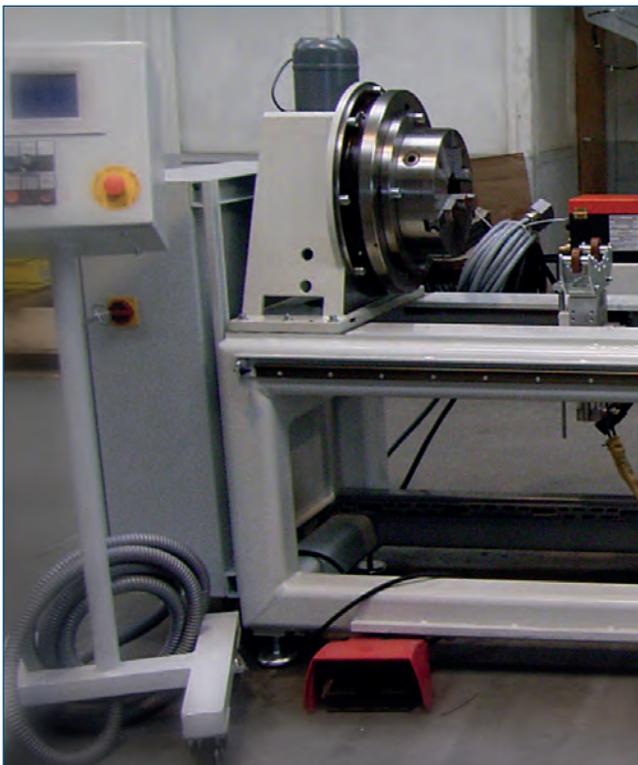
### Montage von Baugruppen

Nach Ihren Wünschen entstehen in unseren Produktionshallen:

- Sondermaschinen
- Komplettanlagen und Aggregate nach Ihren Vorgaben bestückt mit elektrischen, elektronischen, pneumatischen oder hydraulischen Antrieben und Steuerungen.

### Schweißen – Bearbeiten – Montieren

Von der Idee zum fertigen Produkt, alles aus einer Hand.



# Zufriedene Kunden . . .

- *gemeinsam*
- *begeistert*
- *realisieren*

. . . unsere Motivation für eine partnerschaftliche Zusammenarbeit. Sie haben mein Wort



Walter Schreiber  
Geschäftsführer



Die Schreiber Metalltechnik und Maschinenbau GmbH verfügt über einen leistungsfähigen Maschinenpark. So wird bei der kundenspezifischen Fertigung kleiner und großer Bauteile eine hohe Maßhaltigkeit und Präzision garantiert.

Auf ca. 2000 m<sup>2</sup> Produktionsfläche arbeiten hochqualifizierte Mitarbeiter an den Produkten unserer Kunden. Anspruchsvolle technische Herausforderungen bei der Entwicklung und dem Bau von Sondermaschinen, kompletten Anlagen und Aggregaten werden kostenbewußt und funktionsgenau gelöst.

Schreiber Metalltechnik und Maschinenbau GmbH  
Raiffeisenstraße 38 • D-70794 Filderstadt  
Tel.: 07 11 / 7 79 58-5 • Fax: 07 11 / 7 79 58-44  
[info@schreiber-filderstadt.de](mailto:info@schreiber-filderstadt.de)  
[www.schreiber-filderstadt.de](http://www.schreiber-filderstadt.de)  
[www.centrick.de](http://www.centrick.de)