

CNC-Maschinenpark

Stück	Bezeichnung	Bearbeitungsmaße			Besonderheiten
	Fräsmaschinen	x(mm)	y(mm)	z(mm)	
1	DMU 65 monoBLOCK	735	650	560	5-Achsen, Paletten-Handling PH150-8 mit Handlingsystem und Palettenmagazin
1	DMC 60	630	560	560	5 Achsen, Palettenwechselsystem
1	DMU 50 Evolution	500	450	400	5 Achsen
2	DMU 60 T monoBLOCK	700	500	500	5 Achsen
2	DMU 60 T	700	500	500	5 Achsen
1	DMU 80 T	800	650	550	5 Achsen
1	DMC 635 V	630	510	460	4 Achsen, gesteuerter Teilapparat
3	DMC 63 V/103 V	1000	600	600	4 Achsen, gesteuerter Teilapparat
1	Bridgeport Torqcut 3G	600	500	500	Leichte Zerspanung
	Drehmaschinen	Dreh-Ø	Durchlass Ø	Länge (mm)	Besonderheiten
2	Vertikaldrehmaschinen CTV-160	30 - 160	-	160	Schleppprismenband für bis zu 40 Werkstücke, Wendeportal zur Werkstückumsetzung
2	CTX beta 800 4A	max. 340	75	735	Haupt- u. Gegenspindel, 2 x 12-fach Revolver, angetr. Werkzeuge, Y-Achse
1	CTX alpha 500	max. 200	51	525	Angetriebene Werkzeuge, Y-Achse
1	MAZAK QTN 250 MY	max. 250	65	504	Angetriebene Werkzeuge, Y-Achse, Kurzstangenlader
1	Weiler E40	max. 150	65	500	Manuell/Zyklengesteuert
	Drahterodiermaschinen	x(mm)	y(mm)	z(mm)	
1	Mitsubishi FA 20	500	350	300	
1	Mitsubishi MV1200S	400	300	220	
	Schleifmaschinen	x(mm)	y(mm)	z(mm)	
1	Rundschleifmaschine G&H RS 600C	600	-	250	
1	Flachschleifmaschine G&H	600	300	400	
	Messtechnik	x(mm)	y(mm)	z(mm)	
2	3D-Koordinatenmessmaschinen: Zeiss PRISMO navigator Leitz PMM 432	900 400	1200 300	650 200	MPE: 0,9 + L/350 µm, Software: Calypso MPE: 1,3 + L/350 µm, Software: Quindos V7
2	Höhenmessgeräte Garant HC1	-	-	350	
1	Konturmesssystem optacom VC-10	225	-	225	
1	Oberflächen-Rauheits- messgerät ST1 Garant	-	-	-	
1	Härteprüfgerät alphaDUR	-	-	-	