

Wer wir sind

Seit über 20 Jahren sind wir in den Bereichen Drehen, Fräsen und Wasserstrahlschneiden komplexer und hochpräzise Werkstücke von Prototyp bis Serie spezialisiert.

Entsprechend unserer Unternehmensphilosophie „Macha M'r“, haben wir Freude an Problemlösungen zusammen mit unseren Kunden. Dabei schlagen wir gerne neue Wege ein, wie zum Beispiel mit dem Wasserstrahlschneiden.

Mithilfe von ein wenig Wasser, Sand und einem Material machen wir Ihnen ihr gewünschtes Produkt!



„Macha M'r“

Wir machen Ihnen gerne ein individuelles Angebot!

Senden Sie uns Ihr Projekt per E-Mail, Fax oder Post mit folgenden Informationen:

- CAD-Zeichnung (DXF- bzw. Step-Format)
- Zeichnung als PDF-Format
- Materialart
- Stückzahl

Sie können Ihre Zeichnung nicht in eines der angegebenen Formate umwandeln?

Sie haben noch Fragen oder bevorzugen eine persönliche Beratung?

Kein Problem! Wir freuen uns auf Ihren Anruf!

Ihr Ansprechpartner im Bereich Wasserstrahlschneiden:

M. Eng. Gordian Hellstern
Email: wasserstrahlschneiden@brechtgmbh.com



Dipl.- Ing. Brecht GmbH

Robert-Bosch-Str. 13

72827 Wannweil

Telefon: +49 (0) 7121/14300-20

Telefax: +49 (0) 7121/14300-49

Email: info@brechtgmbh.com

Homepage: www.brechtgmbh.com

BRECHT

Fräsen • Drehen • Bohren • CNC Präzision
Präzisions-Wasserstrahlschneiden

Wasserstrahlschneiden mit Präzision



Ihr kompetenter Spezialist -
von der Entwicklung bis zur Serienreife



Qualitätsmanagement

Wir sind zertifiziert

Regelmäßige freiwillige
Überwachung nach ISO 9001:2008



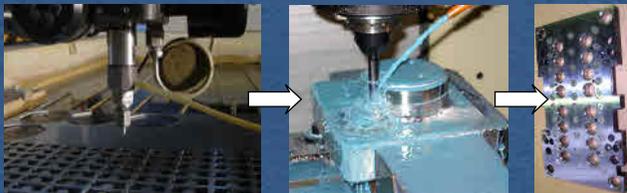
Unsere Dienstleistungserweiterung

Präzises Abrasives Wasserstrahlschneiden

Seit 2007 haben wir unser bisheriges Dienstleistungsangebot Drehen und Fräsen mit Wasserstrahlschneiden erweitert. Die CNC gesteuerte Maschine zählt mit ihrer Ausrüstung zu den präzisesten und schnellsten Technologien der individuellen Formgebung. Dank dem Schwenkkopf wird der Konus automatisch ausgeglichen und ermöglicht somit eine herausragende Schnittgenauigkeit von $\pm 0,05$ mm.

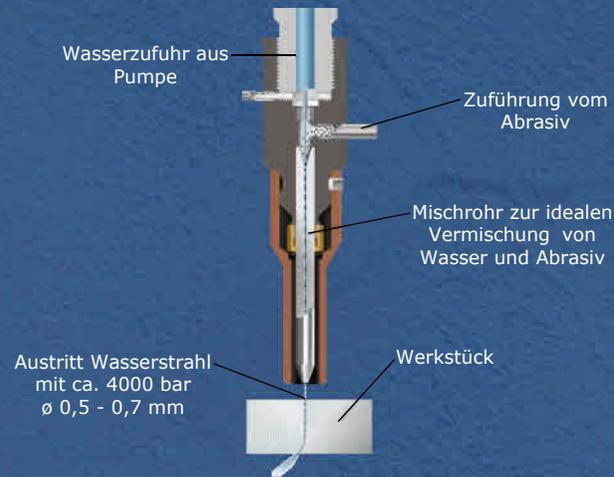
Schon seit Urzeiten arbeitet sich Wasser in Form von Bächen oder Flüssen durch Gesteinsmaterial. Heutzutage ist es mithilfe eines Wasserdruckaufbaus bis zu 6000 bar möglich, nahezu alle Materialien zu schneiden. Um die Qualität und Geschwindigkeit des Verfahrens zu optimieren, wird dem Wasserstrahl ein Abrasiv (Granat, Korund etc.) beigemischt.

Die Kosten für einen Wasserstrahlschnitt sind von der Materialstärke, Materialart, Schnittlänge sowie der gewünschten Schnittqualität abhängig.



Testen Sie mit uns doch einfach einmal eine Kombination aus Fräsen und Wasserstrahlschneiden für einen optimalen Produktionsablauf aus!

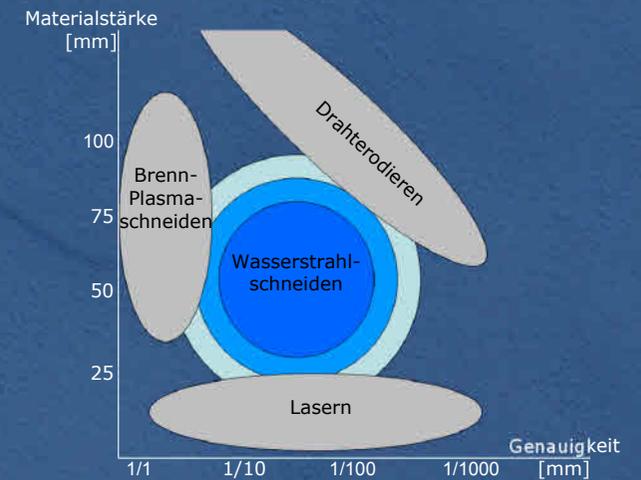
Funktionsprinzip



Materialbeispiele

- Metalle (Stahl, Edelstahl, Kupfer, Aluminium, Messing, Titan etc.)
- Natursteine (Granit, Marmor, Fliesen, Sandstein)
- Keramische Werkstoffe
- Glas (Panzerglas, Kristallglas)
- Verbundwerkstoffe (GFK, CFK)
- Kunststoffe (PP, PA, PE, POM, PVC)
- Hochleistungskunststoffe
- Hart- und Weichschaumstoffe
- Gummi
- Holz

Wann lohnt sich Wasserstrahlschneiden?



Vorteile beim Wasserstrahlschneiden

- unveränderte Werkstoffeigenschaften weder durch mechanische, chemische oder thermische Beeinflussungen (keine Werkstückverformung oder Gefügeänderung etc.)
- präzise Schnittqualität mit einer Schnittgenauigkeit bis zu $\pm 0,02$ mm
- gratfreier Schnitt und somit kaum Nachbearbeitungen
- Materialeinsparung aufgrund einer dünnen Schnittfuge und optimaler Werkstückverteilung
- Effizienz durch eine schnelle Schnitttechnologie
- Schnitt von beliebigen Konturen
- Problem-Materialien, wie z.B. beschichtete Metalle, Verbundwerkstoffe und Wabenplatten lassen sich einfach schneiden
- umweltschonende Bearbeitung

