

EDM  **SODUSI**



Transformateur de métal à plat depuis 1938

Emboutissage Du Mail - Plus de 100 ans d'histoire

Créée en 1938 à Voiron, la société Emboutissage Du Mail (EDM) s'est, dès son origine, spécialisée dans l'emboutissage et le découpage de métaux tels que l'acier, l'inox, l'aluminium, le cuivre, le laiton ou le bronze.

Elle intervient en tant que sous-traitant auprès d'entreprises de toutes tailles dans des domaines industriels variés, tels que l'électromécanique, le médical, l'automobile, l'équipement industriel et bien d'autres, sur de petites et moyennes séries.

Afin de garantir à ses clients une production de qualité et au meilleur coût, EDM dispose d'une équipe Projets (Chargés d'Affaires, Bureau d'Etudes, Méthodes, Industrialisation) de 9 personnes dont 4 ingénieurs, pouvant intervenir en codéveloppement. De plus, EDM réalise en interne, dans un atelier spécialisé, par des procédés d'usinage, d'électroérosion et de rectification, les outillages d'emboutissage et de découpage destinés à être montés sur son parc de presses. Le service outillage, fort de 9 personnes, confère à l'entreprise la réactivité nécessaire pour répondre à l'ensemble des attentes de ses clients et prospects.

En juin 2014, l'ensemble des équipements et du personnel de SODUSI, filiale d'EDM, a été rapatrié et intégré sur le site d'EDM. Les deux sociétés ont fusionné en 2015, la nouvelle entité prenant le nom commercial EDM-SODUSI.

Savoir-faire de l'entreprise

➤ *Concevoir & Co-développer*

Sur la base d'un cahier des charges client, et après définition et validation des process par ses chargés d'affaires, EDM-SODUSI conçoit, au sein de son Bureau d'Etudes, les moyens et les outillages nécessaires à l'industrialisation des différents projets. Son savoir faire lui permet d'accompagner ses clients durant les phases de développement des produits afin d'aboutir à des productions optimisées.

➤ *Réaliser & produire*

EDM-SODUSI réalise en interne les outillages permettant la production issue des besoins de ses clients. L'entreprise sait ainsi accompagner ses clients dans des projets séries de pièces embouties, pliées, découpées, assemblées, ainsi qu'en prototypage.

➤ *Piloter & garantir*

Le savoir-faire d'EDM-SODUSI s'étend également au pilotage de projets englobant des partenariats avec des sous-traitants sélectionnés dans divers domaines, lui conférant ainsi la possibilité de proposer une offre complète.

Moyens techniques

➤ *Pôle Découpage / Pliage / Emboutissage*

12 Lignes de presses automatiques de 30 à 320 T

18 Presses mécaniques de reprise de 20 à 400 T

6 Presses hydrauliques de reprise de 50 à 200 T

3 Presses plieuses de reprise jusqu'à 50 T



➤ *Pôle Découpe laser*

Centre de découpe laser de 0,2 à 10mm d'épaisseur.



➤ *Pôle Soudage*

3 Robots de soudure 6 axes

7 Presses soudeuses

Soudage traditionnel MIG / TIG, Pince de soudage

Soudage par induction



➤ *Pôle Montage*

7 Perceuses / Taraudeuses à colonne

Machines à riveter

Tables de montages

Postes d'ébavurage manuel

Moyens techniques

➤ *Pôle Finition*

- 1 Dégraisseur solvant
- 2 Dégraisseur lessivielle
- 1 Sableuse
- 3 Vibreur / Sécheur circulaire de tribofinition
- 3 Vibreur / Sécheur linéaire de tribofinition
- 1 Microbilleuse

➤ *Pôle Outillage*

- 3 Centres d'usinages numériques
- 4 Machines d'électroérosion à fil
- 1 Machine d'électroérosion par enfonçage
- 4 Rectifieuses planes
- 1 Rectifieuse cylindrique
- 3 Perceuses à colonne
- 2 Tours conventionnels
- 1 Fraiseuse Conventionnelle



RESEAU de partenaires

Afin de répondre de façon complète aux demandes de ses clients, EDM-SODUSI a sélectionné un réseau de sous-traitants à forte réactivité, et de proximité, qui viennent compléter son activité :

➤ *Réalisation de pièces & sous-ensembles*

Décolletage, Injection plastique

➤ *Traitements de surface*

Par apport : Anodisation, Zingage, Chromage, Peinture, Cataphorèse, Etamage, ...

Par voie mécanique : Grenailage, Galetage, Polissage, ...

➤ *Traitements thermiques*

Nitrocarburation, Carbonituration, Trempe, Revenu, Recuit, Cémentation, ...

C'est par le biais d'une offre complète que la société EDM-SODUSI livre des pièces et sous-ensembles finis et prêts à être intégrés dans les projets de ses clients, répondant aux critères de qualité exigés par sa clientèle, avec un taux de service supérieur à 95%.

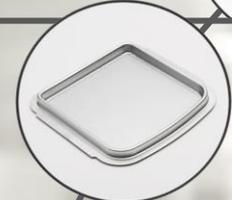
DEVELOPPEMENT DE LA SOCIETE

Lancée dans une démarche d'amélioration continue avec un plan d'excellence industrielle projeté sur 3 ans (2016/2019), EDM-SODUSI a pour volonté de continuer à progresser davantage.

La société emploie près de 90 personnes, dont une vingtaine attachées à des fonctions d'études et d'industrialisation.

Dans le cadre de son développement, et pour se rapprocher de ses marchés export, EDM-SODUSI a créé début 2015 un bureau commercial à Francfort, en Allemagne.

Son expérience et ses savoir-faire permettent aujourd'hui à EDM-SODUSI de se positionner sur des marchés constitués de pièces de plus en plus techniques ou de pièces d'aspect, comportant des opérations à forte valeur ajoutée.



EXEMPLES DE REALISATIONS



ASSURANCE QUALITE

Société certifiée ISO 9001 V.2008
Société certifiée ISO 26000 Silver Label Ecovadis

