



LIETUVOS
NACIONALINIS
AKREDITACIJOS
BIURAS

DARBUOTOJŲ SERTIFIKAVIMAS
ISO/IEC 17024 Nr. LA.05.003



Inspecta

SUVIRINTOJO KVALIFIKACIJOS TIKRINIMO SERTIFIKATAS

WELDER'S QUALIFICATION TEST CERTIFICATE

Nr. 3012-03

- 2 Žymėjimas: EN ISO 9606-1 141 P BW FM5 P s1,5 PF ss nb
Designations: EN ISO 9606-1 141 P BW FM5 P s5,0 PF ss nb
- 3 Lapų Page: 1/1 Užsakymo Nr.: 16/049
- 4 Gamintojo SPA Nr/ WPS-Manufacturer No: 141-4;141-5 Reference No.
- 5 Suvirintojo vardas,pavardė: Welder's name: REMIGIJUS ŠIRKA
- 6 Identifikavimo metodas IID method:: Pasas
- 7 Identifikavimas/Identification: RS
- 8 Gimimo data ir vieta/ Date and place of birth: 1983 – 10 – 14, Pasvalio raj.
- 9 Darbdavys Employer: UAB „Jansvis“
- 10 Kodas/standartas Code/Testing Standard: EN ISO 9606-1:2013, PED 97/23/EC
- 11 Teorinės žinios Job knowledge: Netikrinta/Not tested

Nuotrauka
(jei reikalinga)

12	Kintamieji/ Variables	Bandinio duomenys/ weld test details	Patvirtinimo intervalas/ Range of approval
13	Suvirinimo procesas/ Welding process	141	141, 142, 143, 145
14	Pernešimo būdas /Transfer mode	---	---
15	Plokštelė ar vamzdis /Plate or pipe	P	P, (T)
16	Siūlės tipas/Type of weld	BW	BW
17	Medžiagos grupė(s) parent metal (s)	8	---
18	Suvirinimo medžiaga /Filler material	S	S, nm
19	Pridėtinės medžiagos grupė/Filler material group	FM5	FM5
20	Apsauginės dujos /Shielding gas / flux	I1	---
21	Pagalb. priemonės (šak. apsauga) /Auxiliaries	---	---
22	Siūlės storis /Material thickness (mm)	1,5/5,0	1,5 – 10,0mm
23	Išorinis skersmuo /Pipe diameter (mm)	---	≥75,0 mm (sukamas/rotating); ≥500,0 (pritvirtintas/fixed)
24	Suvirinimo padėtis /Welding positions	PF	PA, PF FW: PA, PB, PF
25	Suvirinimo siūlės tipas/ Weld details	ss nb ml	ss nb, ss mb, bs, ss gb, ss fb

Papildoma informacija: Pagrindinis metalas: 304L
Additional information Parent metal

Pridėtinė: MOST 308LSI
Filler

Pagal EN ISO 9606-1: 2013 p.5.4 e) atliktas kampinės siūlės testas./standard Fillet weld test: ---/---/---

26	Bandymo metodai Type of tests	Atliktas ir priimtas Performed and accepted	Nebandytas Not required	Vieta Place:	Vilnius
27	Apžiūrimoji (Vizual)	X	-	Egzaminatorius Examiner:	Vytautas Tijūnonis
28	Radiografinis bandymas(Radiography)	X	-	Suvirinimo data/ Date of welding:	2016 – 02 – 10
29	Laužimo bandymas Fracture	-	X	Galioja iki / Validity until: (9.3b)	2018 – 02 – 10
30	Lenkimo bandymas Bend	-	X	Tvirtinimo įstaiga/ Issuing body:	INSPECTA UAB
31	Tempimo bandymas Tensile	-	X	Išdavimo data, /Issued	2016 – 02 – 22
32	Makroskopinis tyrimas Macroscopic	-	X	Išdavė, / Issued by	Mantas Andriuskevičius
33	Kiti bandymai Additional tests	-	X	Parašas Signature	
34	Darbdavio/koordinatoriaus kvalifikacijos galiojimo patvirtinimas kitiems 6 mėnesiams (pagal p. 9.2) Confirmation of the validity by employer/welding coordinator for the following 6 months (rever to 9.2)				

36	Data	Parašas	Pareigos	Eksperto/tikrinimo įstaigos kvalifikacijos galiojimo patvirtinimas kitiems 2 metams (pagal p. 9.3) Prolongation for qualification by examiner or examining body for following 2 years (rever to 9.3)	