



DMG NEF 400

CNC-Drehmaschine

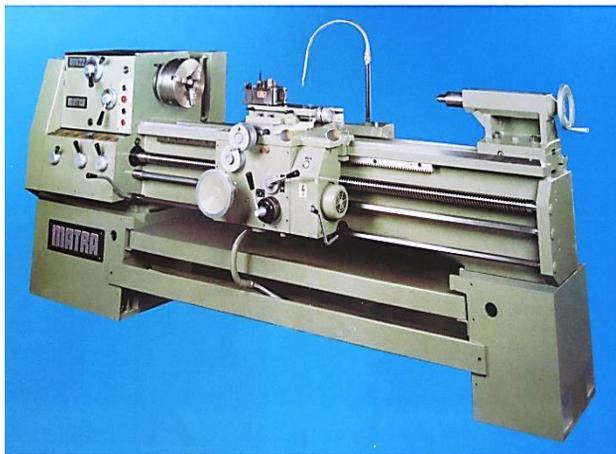
- 8-fach-Revolver
- Steuerung Heidenhain CNC Turn plus
- Baujahr 2007
- Spitzenhöhe: 270 mm
- Spitzenweite: 700 mm



Format LD 250

Universaldrehmaschine

- Baujahr 2001
- Spitzenhöhe: 250 mm
- Spitzenweite: 1500 mm



Madra MD 22 S

Leit- und Zugspindeldrehmaschine

- Baujahr 1989
- Spitzenhöhe: 250 mm
- Spitzenweite: 1500 mm



**Werkzeugfabrik Göppingen Typ D
250/4000**

Universaldrehmaschine

- Baujahr 1956
- Spitzenhöhe: 250 mm
- Spitzenweite: 4000 mm

Weißenborn-Maschinenbau GmbH

Maschinendatenblatt



Peddinghaus / Peddicat No. 1
 Stanz- Scher- Ausklinkmaschine
 Baujahr 2013 / Durchsatz 50 mt
 Flachstahl- Winkeleisen-
 Rundstahl- Rechteckstahlschere,
 Biegestempel- und matrice,
 Rechteckausklinkungen



MEBA Mebapro 260 AP
 Geradschnittsäge NC Automat
 Baujahr 2011
 Schnittbereich \varnothing 260, \square 300x260
 NC gesteuerter, automatischer
 Materialvorschub mit hydraulischer
 Materialvollhubspannung



Berg & Schmid
 Bandsäge GBS 230 Super 60
 Baujahr 1998
 Schnittbereich mind. 230 mm
 Gehrungsschnitte links bis 60°
 und rechts bis 45°



Schröder Tafelschere Nr. 21
 Baujahr 1975
 3m Schnitt / Leistung 3,5 t
 Blechdicke Stahl 3,5 mm / Edelstahl
 1,5 mm / Aluminium 5 mm



Bridgeport BR2J 75612
 Baujahr 1982
 Konvent. 5-Achsen Fräs- und
 Bohrmaschine mit digitalem
 Messsystem u. Werkzeugspeicher



**Eisele VMS-III-S Typ 450 Kapp-
 und Gehrungssäge**
 Baujahr 1985
 Sägeblattdurchmesser bis 350 mm
 Sägeblattvorschub stufenlos hydro-
 pneumatisch



**EHT hydraulische Abkant-
 Gesenkbiegepresse EHP 8-25**
 Baujahr 1989
 Tischlänge 2550 mm
 Max. Pressdruck 80 t
 Blechdicke Stahl 5 mm / Edelstahl
 2 mm / Aluminium 5 mm



HURCO VMX 40

CNC-Bearbeitungszentrum

- Baujahr 2001
- Steuerung Ultimax 4
- Verfahrswege X/Y/Z - 1020/510/610 mm
- Spindeldrehzahl 10000 1/min
- Arbeitsfläche 1220 x 510 mm
- automatischer Werkzeugwechsler mit 24 Stationen



HURCO VMX 42 t

CNC-Bearbeitungszentrum

- Baujahr 2007
- Steuerung WinMax V08 Ultimotion mit Simulationsgrafik
- Verfahrswege X/Y/Z - 1060/610/610 mm
- Spindeldrehzahl 12000 1/min
- Arbeitsfläche 1270 x 610 mm
- 4. Achse liegend
- 5-Achsen simultan Bearbeitung
- Werkzeugmagazin für 40 Werkzeuge



DMG Mori / NLX 2500/1250

CNC-Drehmaschine

- Baujahr 2014
- 2-Achsendrehen / Fräsen
- Steuerung MAPPS IV
- Drehlänge max. 1255 mm
- Drehdurchmesser max. 366 mm
- Anzahl der Werkzeuge: 10
- Max. Drehzahl der angetriebenen Werkzeuge 10000 1/min
- Verfahrbereich Fräsrevolverkopf X/Y/Z - 260/±50/1345 mm
- Verfahrbereich Spindel 1 C-Achse 360°