



# Linbrunner

Thermoformungs-GmbH

:: Reine Formsache ::

- Herstellung und Bearbeitung von Kunststoff-Formteilen
- Single-Formung
- Twinsheet-Formung
- Twinsheet-Formung mit Einlegeteil

① Bauchladen für mobilen Verkauf

② Rollbahnbehälter

③ Kühlschrank: Aggregatabdeckung

④ Sitzschale mit ABS-Grundplatte, Schaumstoff und Dekorstoff

## Single-Verfahren

In diesem Verfahren hergestellte Thermoformteile ermöglichen eine fast grenzenlose Gestaltungsfreiheit in Sachen Material, Geometrie und Größe. Alle Formteile können mit UV-Schutz, Brandschutz bzw. Schlagzähigkeit ausgestattet werden. Oberflächenbeschichtungen und -narbungen werden je nach Kundenwunsch realisiert.



## Twinsheet-Verfahren

In diesem Verfahren hergestellte Thermoformteile (Hohlkörper) zeichnen sich durch eine hohe Stabilität bereits bei dünnen Materialien aus. Beim Twinsheet-Verfahren können sowohl unterschiedliche Oberflächen als auch Farbgebungen realisiert werden.



## Single-Verfahren

Unser Leistungsspektrum reicht vom Prototypenbau über die Serienproduktion mit Nachbearbeitung bis zur Komplettierung von Baugruppen.

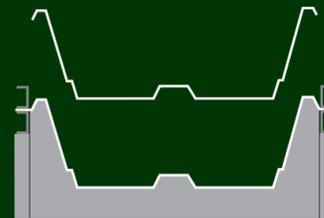
## Twinsheet-Verfahren

Ein umweltfreundliches Verfahren zur Herstellung von Hohlkörpern mit der Option auf integrierte Einlegeteile bis zu einer max. Formteilgröße von 2160 x 1260 mm ist unsere Stärke.  
Von unserer langjährigen Erfahrung im Bereich Twinsheet-Formung können Sie profitieren.

⑤ Becherspender    ⑥ Transporteinlage    ⑦ Lautsprecherbox

⑧ Gehäuseabdeckung    ⑨ Montageschutz für Überrollbügel am Automobil    ⑩ Montageschutzabdeckung Automobilindustrie

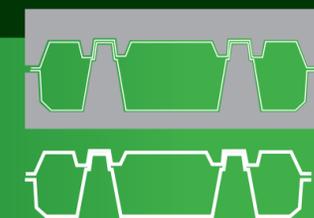
⑪ Twinsheet-Deckenplatte    ⑫ Polster mit integriertem Luftkissen    ⑬ Bussitz mit eingeformten Buchsen für Verschraubung    ⑭ Solardachziegel mit integrierter Anschlussverschraubung    ⑮ Trennwand für Großraumbüros mit integrierten Lautsprechern



Bei diesem Verfahren wird eine Kunststoffplatte eingespannt und beidseitig erwärmt. Am Ende des Heizvorgangs wird das Werkzeug hochgefahren und der homogen erwärmte Kunststoff mittels Vakuum in das Werkzeug gezogen. Die Entformung wird mit Druckluft unterstützt.

Die Erfahrung unseres bereits seit 1988 bestehenden Familienunternehmens, verbunden mit bestmöglicher technischer Ausstattung, wird Ihr Vorteil sein. Mit Know-how und Liebe zum Detail werden wir unsere Erfahrungen in Ihre Ideen einbringen.

Unsere Kunststoff-Abfälle fließen zu nahezu 100% in unseren hausinternen Recyclingkreislauf zurück und wir sind dadurch seit Jahren zukunfts führend in ökologischem Denken und Handeln.



Bei diesem Verfahren werden zwei Kunststoffplatten eingelegt und beidseitig erwärmt. Bei erreichter Verformungstemperatur kann der Formvorgang beginnen. Hierbei verschweißen die Formflächen an den gewünschten Punkten.

Durch dieses Verfahren bleiben die Materialeigenschaften erhalten, da kein Klebstoff zum Einsatz kommt. Ein mehrmaliges, ressourcenschonendes Recycling ist somit möglich. Das Twinsheet-Verfahren ermöglicht uns auch das vollautomatische Einbringen von Einlegeteilen

während des Formvorganges. Durch dieses Verfahren kann man im Inneren des Hohlkörpers Teile bzw. auch vormontierte Einheiten einbringen.





# Linbrunner

Thermoformungs-GmbH

:: Reine Formsache ::

Pfarrer-Gabler-Str. 14  
84152 Mengkofen/Hofdorf

Tel.: +49 (0) 8733.930.999  
Fax: +49 (0) 8733.930.998

Mail: [a.linbrunner@t-online.de](mailto:a.linbrunner@t-online.de)  
Web: [www.linbrunner.de](http://www.linbrunner.de)

[www.linbrunner.de](http://www.linbrunner.de)