

## PARCO MACCHINE

- N° 1 CENTRO DI LAVORO VERTICALE - MORI SEIKI MV45 B  
CARATTERISTICHE: CORSE 800 X 460 X 510  
MAGAZZINO 30 UTENSILI
- N° 1 CENTRO DI LAVORO VERTICALE - MORI SEIKI SV500 B  
CARATTERISTICHE: CORSE 1020 X 510 X 510  
MAGAZZINO 30 UTENSILI
- N° 1 CENTRO DI LAVORO VERTICALE A TAVOLA ROTANTE - MORI SEIKI M300 A  
CARATTERISTICHE: 2 PALLETS 300 X 300  
CORSE 400 X 300 X 500  
MAGAZZINO 40 UTENSILI
- N° 1 CENTRO DI LAVORO ORIZZONTALE - MORI SEIKI SH50  
CARATTERISTICHE: 2 PALLETS 500 X 500  
CORSE 630 X 600 X 650  
MAGAZZINO 40 UTENSILI
- N° 1 CENTRO DI LAVORO ORIZZONTALE MULTIPALLETS - MORI SEIKI SH500  
CARATTERISTICHE: 6 PALLETS 500 X 500  
CORSE 630 X 600 X 650  
MAGAZZINO 120 UTENSILI
- N° 2 CENTRO DI LAVORO A 5 ASSI – MAZAK VARIAXIS 630  
CARATTERISTICHE: 2 PALLETS 500 X 500  
CORSE 630 X 765 X 510  
ANGOLO ROTAZIONE BASCULA -120° / 30°  
ANGOLO ROTAZIONE TAVOLA 360°  
MAGAZZINO 80 UTENSILI
- N° 1 CENTRO DI LAVORO A 5 ASSI – MATSUURA MX-520 + CELLA ROBOTIZZATA – ELITE SISTEMI  
CARATTERISTICHE: 12 PALLETS 500 X 500 + 90 PALLETS 250 X 250  
CORSE 630 X 560 X 510  
ANGOLO ROTAZIONE BASCULA -125° / +10°  
ANGOLO ROTAZIONE TAVOLA 360°  
MAGAZZINO 90 + 66 UTENSILI
- N° 1 CENTRO DI TORNITURA / FRESATURA – MAZAK INTEGREGEX 300 II Y / 1500  
CARATTERISTICHE: PASSAGGIO BARRA 77  
MASSIMO DIAMETRO TORNIBILE 350  
MASSIMA LUNGHEZZA TORNIBILE 1544  
CORSE 580 X 230 X 1544  
MAGAZZINO 40 UTENSILI
- N° 1 TORNIO CNC - MORI SEIKI SL25 MC/500  
CARATTERISTICHE: UTENSILI MOTORIZZATI  
PASSAGGIO BARRA 67  
MASSIMO DIAMETRO TORNIBILE 340  
MASSIMA LUNGHEZZA TORNIBILE 530  
TORRETTA A 12 POSIZIONI

- N° 1 TORNIO CNC BIMANDRINO BITORRETTA - NAKAMURA TOME WT-250  
CARATTERISTICHE: UTENSILI MOTORIZZATI  
PASSAGGIO BARRA 1° MANDRINO 65  
PASSAGGIO BARRA 2° MANDRINO 51  
MASSIMO DIAMETRO TORNIBILE 250  
MASSIMA LUNGHEZZA TORNIBILE 555  
Distanza tra i mandrini MAX 885 / MIN 265  
TORRETTE A 12 POSIZIONI
- N° 1 FRESATRICE A MENSOLA - ARNO NOMO 2  
CARATTERISTICHE: CORSE 900 X 290 X 400  
SLITONE MOTORIZZATO  
PIANO MAGNETICO SDM 600 X 300
- N° 1 TRAPANO FRESA - FAMUP TP FE  
CARATTERISTICHE: CORSE 770 X 220 X 600
- N° 1 TORNIO PARALLELO - GRAZIANO SAG 14  
CARATTERISTICHE: PASSAGGIO BARRA 51  
ALTEZZA PUNTE 180 X 1000  
DIAMETRO MASSIMO TORNIBILE SULLA SLITTA 220  
DIAMETRO MASSIMO TORNIBILE SULL'INCAVO 505
- N° 1 RETTIFICA TANGENZIALE – ROSA LINEA N12  
CARATTERISTICHE: VISUALIZZATORE PROGRAMMABILE ROSA SYSTEM  
CORSE 1250 X 610
- N° 1 LAPIDELLO - DELTA LF 350
- N° 1 TRAPANO RADIALE - BERGONZI FS 870  
CARATTERISTICHE: SBRACCIO 870
- N° 1 TRAPANO A COLONNA – ITALTRAPANI
- N° 1 TRAPANO DA BANCO – ITALTRAPANI
- N° 1 SMERIGLIATRICE – ACETI
- N° 1 SEGNETTO A NASTRO - FMB ZEUS 240
- N° 1 PRESSA OLEODINAMICA – GALDABINI
- N° 1 AFFILATRICE - CUOGHI APE 40
- N° 1 AFFILATRICE - CUOGHI MICRA INTEGRAL
- N° 1 PRESETTING UTENSILI – ZOLLER SATURN ZERO  
CARATTERISTICHE: PORTAMANDRINO INTERCAMBIABILE  
DIAMETRO MASSIMO UTENSILE 400  
LUNGHEZZA MASSIMA UTENSILE 600
- N° 1 SISTEMA DI PROGETTAZIONE CAD 2D / 3D - UGS SOLID EDGE
- N° 1 SISTEMA DI PROGRAMMAZIONE CAM 2D – DLOG QUADRO

N° 1 SISTEMA DI PROGRAMMAZIONE CAM 3D – DP TECHNOLOGY ESPRIT

## **STRUMENTAZIONE PER IL CONTROLLO**

N° 1 MACCHINA DI MISURA TRIDIMENSIONALE - DEA SCIROCCO 10.09.07 CNC  
CARATTERISTICHE: CORSE 1000 X 860 X 660  
TESTA DI MISURA ORIENTABILE RENISHAW PH10M

N° 1 PIANO DI RISCONTRO IN GRANITO – MICROPLAN

N° 1 ALTIMETRO – TESA

N° 1 ALTIMETRO – MITUTOYO

N° 1 SERIE BLOCCHETTI PIANO PARALLELI IN ACCIAIO (GRADO 0) – MITUTOYO

N° 1 SERIE BLOCCHETTI PIANO PARALLELI IN ACCIAIO (GRADO 1) – MITUTOYO

N° 1 SERIE BLOCCHETTI PIANO PARALLELI CERAMICI (GRADO 1) – MITUTOYO

N° 1 RUGOSIMETRO – MITUTOYO