

MASCHINENPARK

- N° 1 VERTIKAL-BEARBEITUNGSZENTRUM - MORI SEIKI MV45 B
SPEZIFIKATIONEN: VERFAHRWEG 800 X 460 X 510
30 WERKZEUGPLÄTZE
- N° 1 VERTIKAL-BEARBEITUNGSZENTRUM - MORI SEIKI SV500 B
SPEZIFIKATIONEN: VERFAHRWEG 1020 X 510 X 510
30 WERKZEUGPLÄTZE
- N° 1 HORIZONTAL-BEARBEITUNGSZENTRUM - MORI SEIKI M300
SPEZIFIKATIONEN: 2 PALLETEN-SYSTEM 300 X 300
VERFAHRWEG 400 X 300 X 500
40 WERKZEUGPLÄTZE
- N° 1 HORIZONTAL-BEARBEITUNGSZENTRUM - MORI SEIKI SH50/500
SPEZIFIKATIONEN: 2 PALLETEN-SYSTEM 500 X 500
VERFAHRWEG 630 X 600 X 650
40 WERKZEUGPLÄTZE
- N° 1 HORIZONTALES MEHRPALETTEN-BEARBEITUNGSZENTRUM
MORI SEIKI SH500/500
SPEZIFIKATIONEN: 6 PALLETEN-SYSTEM 500 X 500
VERFAHRWEG 630 X 600 X 650
120 WERKZEUGPLÄTZE
- N° 2 5-ACHS-BEARBEITUNGSZENTRUM - MAZAK VARIAXIS 630
SPEZIFIKATIONEN: 2 PALLETEN-SYSTEM 500 X 500
VERFAHRWEG 630 X 765 X 510
SCHWENKBEREICH A-ACHSE -120° / 30°
SCHWENKBEREICH C-ACHSE 360°
80 WERKZEUGPLÄTZE
- N° 1 5-ACHS-BEARBEITUNGSZENTRUM - MATSUURA MX-520 + ROBOTERZELLE – ELITE SISTEMI
SPEZIFIKATIONEN: 12 PALLETEN-SYSTEM 500 X 500 + 90 PALLETEN-SYSTEM 250 X 250
VERFAHRWEG 630 X 560 X 510
SCHWENKBEREICH A-ACHSE -125° / +10°
SCHWENKBEREICH C-ACHSE 360°
90 + 66 WERKZEUGPLÄTZE
- N° 1 DREH- UND FRÄSZENTRUM - MAZAK INTEGRIX 300 II Y / 1500
SPEZIFIKATIONEN: STANGENDURCHLASS 77
MAX DREHDURCHMESSER 350
MAX DREHLÄNGE 1544
VERFAHRWEG 580 X 230 X 1544
40 WERKZEUGPLÄTZE
- N° 1 CNC-DREHMASCHINE - MORI SEIKI SL25 MC/500
SPEZIFIKATIONEN: ANGETRIEBENE WERKZEUGE
STANGENDURCHLASS 67
MAX DREHDURCHMESSER 340
MAX DREHLÄNGE 530
DREHKOPF 12 POSITIONEN

- N° 1 CNC-DREHMASCHINE ZWEI SPINDLER ZWEI DREHKÖPFE - NAKAMURA TOME WT-250
SPEZIFIKATIONEN: ANGETRIEBENE WERKZEUGE
STANGENDURCHCLASS 1° SPINDLER 65
STANGENDURCHCLASS 2° SPINDLER 51
MAX DREHDURCHMESSER 250
MAX DREHLÄNGE 555
ABSTAND ZWISCHEN SPINDELNASE MAX 885 / MIN 265
DREHKOPF 12 POSITIONEN
- N° 1 UNIVERSAL-FRÄSMASCHINE - ARNO NOMO 2
SPEZIFIKATIONEN: VERFAHRWEG 900 X 290 X 400
ANGETRIEBENER STÖSSEL
MAGNETISCHER ARBEITSTISCH SDM 600 X 300
- N° 1 FRÄSBOHRER - FAMUP TP FE
SPEZIFIKATIONEN: VERFAHRWEG 770 X 220 X 600
- N° 1 FRÄSBOHRER - FAMUP TP FE
SPEZIFIKATIONEN: LÄPPMASCHINE - DELTA LF 350
- N° 1 PARALLEL-DREHMASCHINE - GRAZIANO SAG 14
SPEZIFIKATIONEN: STANGENDURCHCLASS 51
SPITZENHÖHE/-WEITE 180 X 1000
MAX UMLAUFDURCHMESSER
- ÜBER PLANSCHLITTEN 220
- IN DER KRÖPFUNG 505
- N° 1 FLACH- UND PROFILSCHLEIFMASCHINE - ROSA ERMANDO LINEA N12
SPEZIFIKATIONEN: PROGRAMMIERBARES SICHTGERÄT ROSA SYSTEM
VERFAHRWEG 1250 X 610
- N° 1 RADIALBOHRMASCHINE - BERGONZI FS 870
SPEZIFIKATIONEN: WERKSTÜCKHÖHE 870
- N° 1 SÄULENBOHRMASCHINE - ITALTRAPANI
- N° 1 TISCHBOHRMASCHINE – ITALTRAPANI
- N° 1 SCHLEIFMASCHINE – ACETI
- N° 1 KAPPEND – THOMAS EXPORT 300
- N° 1 BANDSÄGE - FMB ZEUS 240
- N° 1 HYDRAULISCHE PRESSE - GALDABINI
- N° 1 SCHLEIFMASCHINE - CUOGHI APE 40
- N° 1 SCHLEIFMASCHINE - CUOGHI MICRA INTEGRAL
- N° 1 EINSTELL-UND MESSGERÄT FÜR WERKZEUGE - ZOLLER SATURN ZERO
SPEZIFIKATIONEN: AUSTAUSCHBARER SPINDELHALTER
MAX WERKZEUGDURCHMESSER 400
MAX WERKZEUGLÄNGE 600
- N° 1 PROGRAMMIERUNGSSYSTEM – CAD 2D / 3D UGS SOLID EDGE

N° 1 PROGRAMMIERUNGSSYSTEM - CAM 2D DLOG QUADRO

N° 1 PROGRAMMIERUNGSSYSTEM – CAM 3D DP TECHNOLOGY ESPRIT

KONTROLLINSTRUMENTE

N° 1 3D-KOORDINATENMESSMASCHINE - DEA SCIROCCO 10.09.07 CNC
SPEZIFIKATIONEN: VERFAHRWEG 1000 X 860 X 660
AUSRICHTBARER MESSKOPF RENISHAW PH10M

N° 1 MESSPLATTE AUS GRANIT - MICROPLAN

N° 1 HÖHENMESSER - TESA

N° 1 HÖHENMESSER - MITUTOYO

N° 1 STAHL-PARALLELENDMASS-SATZ (TOLERANZKLASSE 0) - MITUTOYO

N° 1 STAHL-PARALLELENDMASS-SATZ (TOLERANZKLASSE 1) - MITUTOYO

N° 1 KERAMIK-PARALLELENDMASS-SATZ (TOLERANZKLASSE 1) - MITUTOYO

N° 1 OBERFLÄCHENPRÜFGERÄT - MITUTOYO