

MACHINES

- N° 1 CENTRE D'USINAGE VERTICAL – MORI SEIKI MV45 B
CARACTÉRISTIQUES: COURSES 800 X 460 X 510
ENTREPÔT 30 OUTILS
- N° 1 CENTRE D'USINAGE VERTICAL – MORI SEIKI SV500 B
CARACTÉRISTIQUES: COURSES 1020 X 510 X 510
ENTREPÔT 30 OUTILS
- N° 1 CENTRE VERTICAL TABLE ROTARY – MORI SEIKI M300 A
CARACTÉRISTIQUES: 2 PALLETS 300 X 300
COURSES 400 X 300 X 500
ENTREPÔT 40 OUTILS
- N° 1 CENTRE D'USINAGE HORIZONTAL – MORI SEIKI SH50
CARACTÉRISTIQUES: 2 PALLETS 500 X 500
COUSES 630 X 600 X 650
ENTREPÔT 40 OUTILS
- N° 1 CENTRE D'USINAGE HORIZONTAL MULTIPALLESTS – MORI SEIKI SH500
CARACTÉRISTIQUES: 6 PALLETS 500 X 500
COURSES 630 X 600 X 650
ENTREPÔT 120 OUTILS
- N° 2 CENTRE D'USINAGE A 5 AXES – MAZAK VARIAXIS 630
CARACTÉRISTIQUES: 2 PELLETS 500 X 500
COUSE 630 X 765 X 510
ANGLE DE ROTATION TABLE INCLINABLE – 120° / 30°
ANGLE DE ROTATION TABLE ROTARY 360°
ENTREPÔT 80 OUTILS
- N° 1 CENTRE D'USINAGE A 5 AXES – MATSUURA MX-520 + CELLULE ROBOTISÉE – ELITE SISTEMI
CARACTÉRISTIQUES: 12 PELLETS 500 X 500 + 90 PELLETS 250 X 250
COUSE 630 X 560 X 510
ANGLE DE ROTATION TABLE INCLINABLE – 125° / +10°
ANGLE DE ROTATION TABLE ROTARY 360°
ENTREPÔT 90 + 66 OUTILS
- N° 1 CENTRE DE TOURNAGE / FRAISAGE – MAZAK INTEGRIX 300 II Y / 1500
CARACTÉRISTIQUES: PASSAGE DE BARRE 77
MAXIMUM DIAMETRE DE TOURNAGE 340
MAXIMUM LONGUEUR DE TOUNAGE 1544
COURSES 580 X 230 X 1544
ENTREPÔT 40 OUTILS
- N° 1 TOUR CNC – MORI SEIKI SL25 MC/500
CARACTÉRISTIQUES: ENTRAINEMENT D'OUTIL
PASSAGE DE BARRE 67
MAXIMUN DIAMETRE DE TOURNAGE 340
MAXIMUM LONGUEUR DE TOUNAGE 530
TOURELLE 12 POSITIONS

- N° 1 TOUR CNC DEUX MANDRINS DEUX TOURELLES – NAKAMURA TOME WT-250
CARACTÉRISTIQUES: PASSAGE DE BARRE 1° MANDRIN 65
PASSAGE DE BARRE 2° MANDRIN 51
MAXIMUM DIAMETRE DE TOURNAGE 250
MAXIMUM LONGUEUR DE TOURNAGE 555
DISTANCE ENTRE LE NEZ DE LA BROCHE MAX 885 / MIN 265
TOURELLES 12 POSITIONS
- N° 1 FRAISEUSE PLATEAU - ARNO NOMO 2
CARACTÉRISTIQUES: COURSES 900 X 290 X 400
TRAINEAU POWERED
PLAN MAGNETIQUE SDM 600 X 300
- N° 1 PERCEUSE – FAMUP TP FE
CARACTÉRISTIQUES: COURSES 770 X 220 X 600
- N° 1 TOUR PARALLELE - GRAZIANO SAG 14
CARACTÉRISTIQUES: PASSAGE DE BARRE 51
HAUTEUR MAXIMUM 180 X 1000
MAXIMUM DIAMETRE DE TOURNAGE SUR LA LUGE 220
MAXIMUM DIAMETRE DE TOURNAGE SUR LA CAVITE 505
- N° 1 RECTIFIEUSE PLAIN – ROSA LINEA N12
CARACTÉRISTIQUES: AFFICHAGE PROGRAMMABLE ROSA SYSTEM
COURSE 1250 X 610
- N° 1 RECTIFIEUSE PLAIN – DELTA LF 350
- N° 1 PERCEUSE RADIALE – BERGONZI FS 870
CARACTÉRISTIQUES: COURSES 870
- N° 1 PERCEUSE A COLONNE – ITALTRAPANI
- N° 1 PERCEUSE BANC – ITALTRAPANI
- N° 1 MOULIN – ACETI
- N° 1 SCIE A RUBAN – FMB ZEUS 240
- N° 1 PRESSE HUILEDINAMIQUE – GALBADINI
- N° 1 EFFILEUR – CUOGHI APE 40
- N° 1 EFFILEUR – CUOGHI MICRA INTEGRAL
- N°1 PRESETTING OUTILS – ZOLLER SATURN ZERO
CARACTÉRISTIQUES: BROCHE INTERCHANGABLES
MAXIMUM DIAMETRE D'OUTIL 400
MAXIMUM LONGUEUR D'OUTIL 600
- N° 1 SYSTÈME DE CONCEPTION CAD 2D/ 3D – UGS SOLID EDGE
- N° 1 SYSTÈME DE PROGRAMMATION CAM 2D – DLOG QUADRO
- N° 1 SYSTÈME DE PROGRAMMATION CAM 3D – DP TECHNOLOGY ESPRIT

ÉQUIPEMENT DE CONTROLE

- N° 1 MACHIMNE DE MESURE TROIS DIMENSIONS – DEA SCIROCCO 10.09.07 CNC
CARACTÉRISTIQUES: COURSES 1000 X 860 X 660
TAILLE REGLABLE REINSHAW PH10M
- N° 1 PLAN EN GRANIT – MICROPLAN
- N° 1 ALTIMETRE – TESA
- N° 1 ALTIMETRE – MITUTOYO
- N° 1 SERIE DE BLOCS PARALLÈLE EN ACIER (GRADE 0) – MITUTOYO
- N° 1 SERIE DE BLOCS PARALLÈLE EN ACIER (GRADE 1) – MITUTOYO
- N° 1 SERIE DE BLOCS PARALLÈLE CÉRAMIQUE (GRADE 1) – MITUTOYO
- N° 1 RUGOSITE – MITUTOYO