



# Electro Promex s.r.l & CO KG

LINZ, AUSTRIA

GRUNDBACHWEG 15, A-4020 LINZ

+43 (0) 732 650 660,

[office@elpm.at](mailto:office@elpm.at)

VERKAUF, AUSTRIA

+43 (0) 660 37 87 571

[marketing@elpm.at](mailto:marketing@elpm.at)

PRODUKTION, RUMÄNIEN

- PETROSANI, HUNEDOARA

- BRAD, TEBEA





## Über uns



Electro Promex s.r.l & Co KG ist ein österreichisches Unternehmen und Teil einer Unternehmensgruppe mit der Produktionsstätte in Rumänien. Wir bieten komplette elektronische Fertigungsdienstleistungen, Produktentwicklung und schlüsselfertige technische Lösungen für Industrie- und Hausautomatisierung, Öl- und Bergbauindustrie sowie Anwendungen in der Energiewirtschaft an.

In über 20 Jahren haben sich unserer Aktivitäten erweitert und weiterentwickelt um den technischen Anforderungen unserer Kunden gerecht zu werden. Heute umfassen unsere Dienstleistungen:

- Entwurf und Optimierung von PCB
- Prüfadapter-bau inkl. Software für elektronische Baugruppen
- Prototypen & Kleinserie
- Mikrocontroller Programmierung
- Entwurf von Hard- und Software für Mikrocontrolleranwendungen
- Technischer Support
- Platinenbestückung (SMD & THT)
- Funktionaltest & Kalibrierung
- Elektromagnetische Verträglichkeit (EMV)
- Rework & Assemblierung
- Kabelkonfektionierung (Kabelbäume)
- Schaltschrankbau
- Bauteilbeschaffung

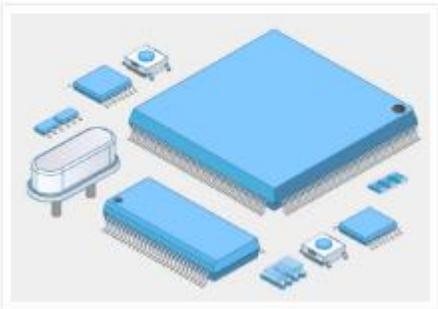


Komplettlösungen  
vom Entwurf bis zur Produktion



Wir haben solide Kooperationsbeziehungen mit unseren weltweiten Lieferpartnern aufgebaut, um die Beschaffungskosten zu senken, die Wettbewerbsfähigkeit zu erhöhen und gleichzeitig hohe Qualitäts- und Lieferfähigkeitsstandards beizubehalten.

Unsere Fachgebiete umfassen sowohl die Produktentwicklung, als auch die elektronische Zulieferproduktion. Die Produktion arbeitet unter Einhaltung des Qualitätsstandard ISO 9001 und der Elektronik-Montagerichtlinien IPC-A-610.



## Vorteile



Erfahrung und Professionalität



Geringe Anschaffungskosten



hochwertige Dienstleistungen



Qualität und Umwelt



## Komplette Elektronische Design- und Produktionsdienstleistungen



### Unser Angebot an Lösungen für die Softwareentwicklung umfasst:

- ➔ Einfache oder komplexe Mikrocontroller-Systeme in Echtzeit, für Daten- und Bilderfassung oder -verarbeitung, serielle Kommunikation, USB, Ethernet, symmetrische oder asymmetrische Datenverschlüsselungen.
- ➔ Computeranwendungen für weit verbreitete Betriebssysteme wie Linux und Windows.
- ➔ Treiber für die Integration von Geräten auf Open Source (Linux) oder Windows-Plattformen basierende Betriebssysteme.

### Software Design - Entwicklung

**1**

Beratung  
in der Softwareanwendung

**2**

Spezifische Programme  
zur Fernverwaltung und Steuerung  
von Hardwaremodulen von ATEC

**3**

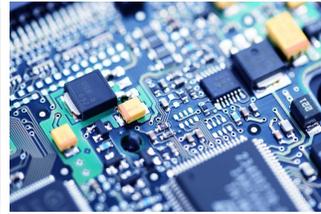
Compilerentwurf  
integriertes Entwicklungsumgebungsdesign  
für Mikrocontroller

**4**

Schlüsselfertige Programme  
an Kundewünsche angepasst



## Platinenbestückung



Effizienz und Flexibilität sind unsere Grundprinzipien. Unserer hauseigene Platinenbestückung in der Produktionsstätte in Rumänien ermöglicht es uns hochwertige Bestückungsarbeiten, unter Einhaltung des Qualitätsstandard ISO 9001, kostengünstig zu erbringen.

Wir decken folgendes Leistungsspektrum im Bereich der Leiterplattenbestückung ab:

- THT- Bestückung
- SMD-Bestückung
- Multilayer-Platinen-Bestückung
- Gemischte SMD- und THT Bestückung
- Automatische Optische Inspektion (AOI)
- Mit oder ohne Funktionaltest

Es werden beide Lösungen für die elektronische Fertigung angeboten:

- ➔ Elektronikfertigung komplett: Bestückung inkl. Materialbeschaffung und Funktionaltest
- ➔ Elektronikfertigung teilweise: nur Bestückung, Kunde stellt Material bei (Lohnbestückung)





## Kabelkonfektionierung



Wir haben ebenso in die Kabelmontagetechnologie investiert und dabei hocheffiziente, flexible Geräte erworben, die in der Lage sind, eine breite Palette von Anwendungen durchzuführen.



Dies ermöglicht uns, jede Art von Kabel, die von unseren Kunden benötigt wird, gemäß den von IPC / WHMA-A-620 geforderten Qualitätsstandards zu montieren.



Wir tun dies mit Hilfe eines gut ausgebildeten, engagierten Team, mit dem Ziel, die Erwartungen unserer Kunden bezüglich Qualität und Termin zu übertreffen





## EMV Elektromagnetische Verträglichkeit



### Prüfung der Immunität gegenüber elektromagnetischen Störstrahlungen Testgeräte - GTEM Cell (Gigahertz TEM) - 750 (septum height)

- Bietet Immunitäts- und Emissionstests innerhalb einer einzelnen elektromagnetisch abgeschirmten Ausrüstung;
- Erfüllt die Anforderungen von EN / IEC 61000-4-3 und EN / IEC 61000-4-20;
- Erzeugt einfach zu errechnende homogene Felder;
- Erreicht Feldstärken von mindestens 10V / m mit Verstärkern geringer Leistung (10/15W) in einem breiten range OFrequenzbereich von 0,15MHz1GHz bzw. bis zu 18GHz, ohne GTEM-Zelle modifizieren zu müssen;
- Einfache, zeitstabile Kalibrierung;
- Maximale Größe für das zu prüfende Objekt (EUT): 0,6x0,6x0,45 m;
- Türgröße: 0,62x0,49 m;
- Störfilter für EUT-Versorgung bei Gleich- oder Wechselspannung;
- Elektrische und visuelle Überwachung des EUT-Verhaltens während des Tests;
- Software zur automatischen Steuerung des Testprozesses (Erfassung, Auswertung, Datenspeicherung, Bearbeitung von Testberichten).

### Wir bieten Immunitätstest gemäß folgenden Standards:

- EN/IEC 61000-4-2 ESD (electrostatic discharges) 8/15kV
  - EN/IEC 61000-4-4 Fast Transient/Burst Testing 4,4kV 1MHz
  - EN/IEC 61000-4-5 Lightning/Surge Immunity Testing 4,1kV/2kA
  - EN/IEC 61000-4-5/CCITT 10/700ms 4kV(4/300ms 150A)
  - EN/IEC 61000-4-8 MF (sinusoidal magnetic field)
  - EN/IEC 61000-4-9 MF (pulse magnetic field)
  - EN/IEC 61000-4-11 DIPS (AC supply variations/ interruptions) 260V/16A/500A peak
  - EN/IEC 61000-4-12 Ring Wave (damped oscillating impulses) 6kV/500A
  - EN/IEC 61000-4-29 DIPS (DC supply variations/ interruptions) 110V/16A/220A peak
- Software zur automatischen Kontrolle des Prüfprozesses.





# Electro Promex s.r.l & CO KG

LINZ, AUSTRIA

GRUNDBACHWEG 15  
A-4020 LINZ

+43 (0) 732 650 660

[office@elpm.at](mailto:office@elpm.at)

VERKAUF, AUSTRIA

+43 (0) 660 37 87 571

[marketing@elpm.at](mailto:marketing@elpm.at)

PRODUKTION, RUMÄNIEN

- Petrosani, Hunedoara

- Brad, Tebea