



adler
CNC-FRÄSTECHNIK

präzise.

Den Instinkten verpflichtet ■

vorausschauend.

effizient.



Mit Weitblick sehen wir die Entwicklung der Märkte und Ihrer Bedürfnisse im Bereich der Frästechnik. Darauf hin haben wir uns neu positioniert, innovativ-effizient aufgestellt und Investitionen getätigt, die uns für die zukünftigen Anforderungen wappnen.

Damit realisieren wir intelligente sowie qualitativ hochwertige Lösungen, die uns in zahlreichen Unternehmensbereichen überregional einzigartig machen.

Vertrauen auch Sie auf das jahrzehntelange Know-How unseres tatkräftig zupackenden Teams und überzeugen Sie sich von unserer Denkweise.

Damit profitieren auch Sie von unseren kleinen Hierarchiestufen, kurzen Wegen und rationellen Prozessen, um schneller, besser und erfolgreicher zu sein.

Adler, für uns nicht nur ein Name, vielmehr symbolischer Charakter.



Motivation.

Leistungsbereitschaft.

Um mit unserer Unternehmensentwicklung Schritt zu halten und der Jugend eine Chance zu bieten, sich selbstständig weiterentwickeln zu können, bilden wir seit 2011 Zerspanungsmechaniker mit der Fachrichtung Fräsen aus.



Qualität entsteht nicht durch ein Unternehmen oder eine Maschine. Sie entsteht täglich aufs Neue durch unsere wichtigste Ressource: das Team der ADLER CNC-Frästechnik.

Es sind unsere Mitarbeiter, die die ADLER CNC-Frästechnik, die damit verbundenen Werte und die gelebten Emotionen verkörpern und Ihnen mit höchster Konzentration, Motivation und großer Leistungsbereitschaft begegnen.

Das gesamte Team unseres Unternehmens besteht zu 100% aus gelernten Fachkräften mit jahre- bzw. jahrzehntelanger Erfahrung im spanabhebenden Bereich und bildet sich regelmäßig weiter, um unser Unternehmen weiterzuentwickeln und den Anforderungen der Märkte einen Schritt voraus zu sein.



CAD/CAM.

Mittels unseren stets aktuellen CAD-/CAM-Systemen übernehmen wir auch gerne die Konstruktion von gering-komplexen Bauteilgeometrien.



Konzentration bedeutet für uns nicht, eine große Bandbreite an unterschiedlichsten Leistungen innerhalb der eigenen Wertschöpfungskette nicht anbieten zu können, sondern sich lediglich auf das zu konzentrieren, was wir am besten können.

Wir bieten Ihnen sämtliche Fräsarbeiten in unterschiedlichsten Komplexitätsgraden und mit unterschiedlichsten Technologien an, um das zu erreichen, auf was Sie sich konzentrieren: Zufriedenheit und Erfolg.

Dabei verstehen wir uns nicht als Ersatz zum Formen- und Werkzeugbau, sondern als verlängerte Werkbank dazu und bieten Ihnen ein Höchstmaß an Flexibilität, Qualität und Termintreue.

Selbstverständlich zählen zu unserem Leistungsspektrum auch die vor- und nachgelagerten Wertschöpfungsstufen rund um das Fräsen, wie z.B. Projektmanagement, Konstruktion, u.v.m.

Projektmanagement.

Konzentration.



5-Achsen.

Geringste Toleranzabweichungen (2/100 mm) dank Kinematic mit selbstvermessender und -justierender Steuerung zur Herstellung von hochpräzisen Bauteilen.

6.000 x 3.000 x 1.500.



Mit der Inbetriebnahme unserer neuen 5-Achs-Portalfräsmaschine „MATEC 30P“ zählen wir zu einem der wenigen Unternehmen, die komplexe Frästeile mit maximalen Abmessungen (x, y, z) von 6.000 x 3.000 x 1.500 mm bearbeiten können.

Nachfolgend erhalten Sie die Leistungsdaten zur „MATEC 30P“, welche die Komplexität der Frästeile und die Einzigartigkeit dieser Portalfräsmaschine unterstreichen:

- 5-Achs-Schwenkkopf
- Spindeldrehzahl mit bis zu 15.000 rpm für höchste Präzision und Oberflächengüte
- Laserbasierte Werkzeugbruchkontrolle für höchste Prozesssicherheit
- Werkzeugwechsler mit 98 Plätzen für hoch effiziente, mannlose Fertigungen
- Maschinensimulation über CAD/CAM

Portalfräsarbeiten.



3D-Fräsen.

5-Achsen.

Unser derzeitiger Maschinenpark mit 7 Fräsbearbeitungszentren bzw. Portalfräsmaschinen schafft hohe Kapazitäten für beste Termintreue.



Mit unseren zahlreichen Fräsbearbeitungszentren und unseren qualifizierten Fachkräften realisieren wir im 2-Schicht-Betrieb 5-Achs- und 3D-Fräsarbeiten von gering- bis hochkomplexen Bauteilgeometrien aus unterschiedlichsten Materialien.

Sowohl durch unser Know-How als auch durch unsere effiziente Arbeitsweise zählen wir bei unseren Kunden als zuverlässiger Partner für die Herstellung von Prototypen und Kleinserien.

Dabei fertigen wir angefangen von funktionalen Form- und Werkzeugaufbauten über Frästeile für den Maschinenbau bis hin zu Bauteilen für die Medizintechnik mit höchster Oberflächengüte und minimalen Toleranzen.



Synergie.

Während unserer nahezu 20-jährigen Unternehmensgeschichte haben wir uns ein weitgefächertes Netzwerk aufgebaut, um eine ganzheitliche Wertschöpfungskette anbieten zu können.

Netzwerk.



Zu unserem Leistungsangebot zählen auch Dreh- und Sägearbeiten sowie Flachsleifen. Des Weiteren können Sie gerne auf die erweiterten Dienstleistungen innerhalb unseres Unternehmensnetzwerks zurückgreifen.

Dabei übernehmen wir die ganzheitliche Koordination und nutzen die Synergieeffekte, um Ihnen wettbewerbsfähige Komplettlösungen anbieten zu können.

- Oberflächenbehandlung
- Wärmebehandlung
- Laserschneiden
- Senkerodieren
- Drahterodieren
- Laserschweißen
- Schweißkonstruktionen
- u.v.m.

Portalfräsmaschine

Matec 30P

Verfahrwege: X-Achse 6.000 mm, Y-Achse 3.000 mm, Z-Achse 1.500 mm

Portaldurchlass: 1.300 mm

Bearbeitungszentren

Hurco VMX 24

Verfahrwege: X-Achse 610 mm, Y-Achse 510 mm, Z-Achse 610 mm

Hurco BMC 30

Verfahrwege: X-Achse 760 mm, Y-Achse 460 mm, Z-Achse 610 mm

Hurco VMX 50

Verfahrwege: X-Achse 1.270 mm, Y-Achse 660 mm, Z-Achse 610 mm

Hurco BMC VMX 64

Verfahrwege: X-Achse 1.625 mm, Y-Achse 865 mm, Z-Achse 760 mm

Hurco VMX 42 SR (Schwenkkopf-Bearbeitungszentrum mit Rundtisch)

Arbeitsfläche: D = 610 mm

Verfahrwege: X-Achse 1.060 mm, Y-Achse 610 mm, B-Achse 92, C-Achse 360

Deckel-Maho DMC 70V hi-dyn

Verfahrwege: X-Achse 700 mm, Y-Achse 550 mm, Z-Achse 500 mm

Drehmaschine

Microturn Challenger BNC 446

Drehlänge: 650 mm

Durchmesser: 250 mm

Flachschleifmaschine

Degen

Schleiflänge: 800 mm

Schleifbreite: 400 mm

CAD/CAM-System

Cimatron E10.0

Schnittstellen

PFM, SAT, DWG, DXF, IGES, STL, STEP, VDA



bodenständig.

ADLER CNC-Frästechnik

Stahlbrunnstraße 11

73266 Bissingen/Teck

Telefon 07023/7413-00

Telefax 07023/7413-02

info@adler-cnc.de

www.adler-cnc.de

menschlich.

präzise.

Den Instinkten verpflichtet ■

vorausschauend.

effizient.