



ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und
-fahrzeugteilen nach EN 15085-2

ZE-16083-01-00-EN15085-2016.0014.003

DVS ZERT bescheinigt hiermit, dass das Unternehmen

Günter Bechtold GmbH
Holzhofstraße 7-11
82362 Weilheim
Deutschland

die Anforderungen
für den Geltungsbereich nach

EN 15085-2 Zertifizierungsstufe CL1

in dem auf der Rückseite angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 31.01.2019 bis 17.01.2022

Düsseldorf, 31.01.2019
Ausstellungsort und -datum

Dipl.-Ing. (FH) Haberberger
Leitender Betriebsprüfer

Dipl.-Ing. Gurschke
Leiter der Zertifizierungsstelle

Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2016.0014.003

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
111	1.1	t = 3 - 6 mm	FW
131	22	t = 1.5 - 6 mm	BW
	22	t = 2 - 24 mm	FW
135	1.2	t = 1.5 - 24 mm	-
	8	t = 1.5 - 10 mm	-
141	1.2	t = 1.5 - 16 mm	-
	22	t = 1.5 - 5 mm	-
	8	t = 1.5 - 12 mm	BW
	8	t = 1.5 - 30 mm	FW
21	1.2, 8	t = 1 - 4 mm	-
	22	t = 2 mm	-
23	1.2, 8	D = 4 - 12 mm	M4 - M12
786	1.2, 8	D = 3 - 6 mm	M3 - M6

Anwendungsgebiet:

- Neubau von Bauteilen und Komponenten für Schienenfahrzeuge
- Bauteile: Gehäuse, Rahmen, Halterungen im Innen und Aussenbereich
- keine Konstruktion
- kein Einkauf geschweißter Bauteile

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en): Sorin Binder (IWE) [extern]

geb.: 04.08.1984

Gleichberechtigte(r)

Vertreter:

-

Vertreter:

Florian Ebner (IWS)
Roman Schneider (IWS)
Peter Scholz (IWS)

geb.: 06.03.1977

geb.: 28.08.1990

geb.: 02.04.1959

Bemerkungen:

Die Voraussetzungen zur Durchführung von Schweißer- und Bedienerprüfungen nach ISO 9606-1, 9606-2 und ISO 14732 liegen für Herrn Sorin Binder vor.

Registrierung OR EN15085: DVSZERT/15085/CL1/014/1/16

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Bedingungen nach der Norm EN 15085-2:2007, Pkt. 7.

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.