

Schweißzertifikat

Nr.: ISW.1090-2-0117

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2324-CPR-0117 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

Hersteller:

Metallbaumontage Batzel
Zu den neuen Wiesen 8
D – 35644 Hohenahr-Erda

Herstellerwerke:

Metallbaumontage Batzel
Zu den neuen Wiesen 8,
Gossbachstraße 16 und
Gewerbestraße 23
D – 35644 Hohenahr-Erda

BATZEL I
METALLBAUMONTAGE

Norm:

EN 1090-2:2018

Ausführungsklasse:

bis EXC2 nach EN 1090-2:2018

Schweißprozesse:

135 - Metall-Aktivgasschweißen
141 - Wolfram-Inertgasschweißen

Grundwerkstoffe:

S235, S275, S355 nach DIN EN 10025-2 und EN 1090-2,
Tabelle 2 und 3; Nichtrostende Stähle mit Festigkeiten
≤ 275 N/mm² nach EN 1090-2 Tabelle 4 und EN 1993-1-4:2015
+ NA:2017

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson:

(Name, Vorname, Geburtsdatum, Qualifikation)

Ferling, Christoph, geb. 11.09.1962, EWE

Vertreter:

(Name, Vorname, Geburtsdatum, Qualifikation)

Batzel, Eduard, geb. 23.11.1991, SAP B

Batzel, Eugen, geb. 06.02.1988, SAP B

Bestätigung:

Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

17.12.2012, W-2012-0117-04

Gültigkeitsbeginn:

(Datum der Erstaussstellung)

17.12.2021

Nächste Überwachung:

Gültigkeitsdauer:

Dieses Schweißzertifikat bleibt bis zum 17.06.2022 gültig, sofern sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, in Verbindung mit EN 1090-1, die Herstellungsbedingungen im Herstellerwerk oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändern.

Bemerkungen:

Die Firma Metallbaumontage Batzel erfüllt auch die Anforderungen nach DIN EN ISO 3834-2.

Ort/Datum:

Grebenstein, 26.11.2018



J. Wienecke
Dipl.-Ing. H. Wienecke, Leiter der Zertifizierungsstelle